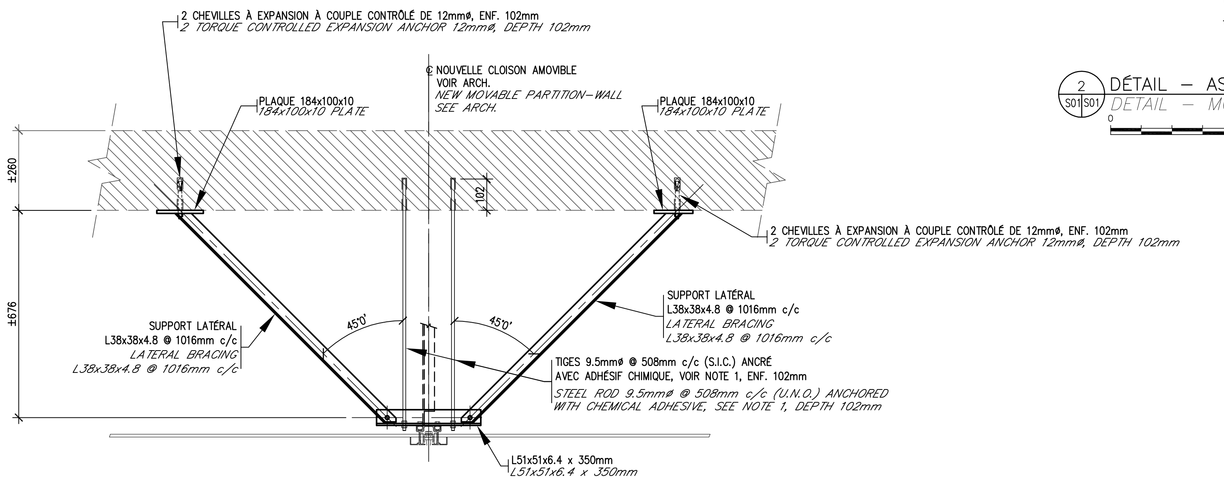
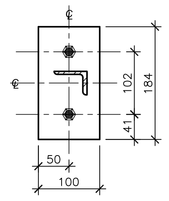
NOTE 1
ADHÉSIF CHIMIQUE / *CHEMICAL ADHESIVES*

CARACTÉRISTIQUES DE L'ADHÉSIF CHIMIQUE:
MORTIER ADHÉSIF HYBRIDE MARIANT RÉSINE DE MÉTHACRYLATE D'URÉTHANE, DURCISSEUR, CIMENT ET EAU À DURCISSEMENT RAPIDE POUVANT ÊTRE APPLIQUÉE À DES TEMPÉRATURES DE –10 À 40 DEGRÉ CELSIUS.

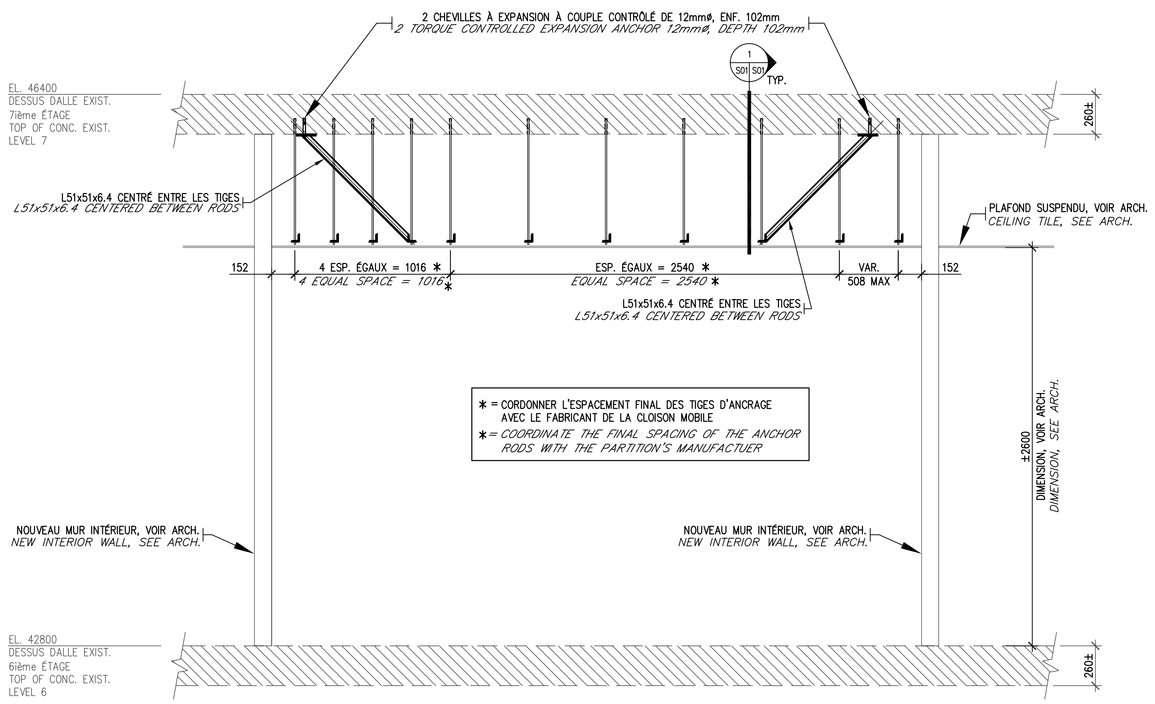
CHARACTERISTICS OF THE CHEMICAL ADHESIVE:
HYBRID ADHESIVE MORTAR COMBINING URETHANE METHACRYLATE RESIN, HARDENER, CEMENT AND WATER PROVIDING A FAST CURING AND INSTALLATION POSSIBLE AT TEMPERATURES FROM –10 TO 40 DEGREES CELSIUS.



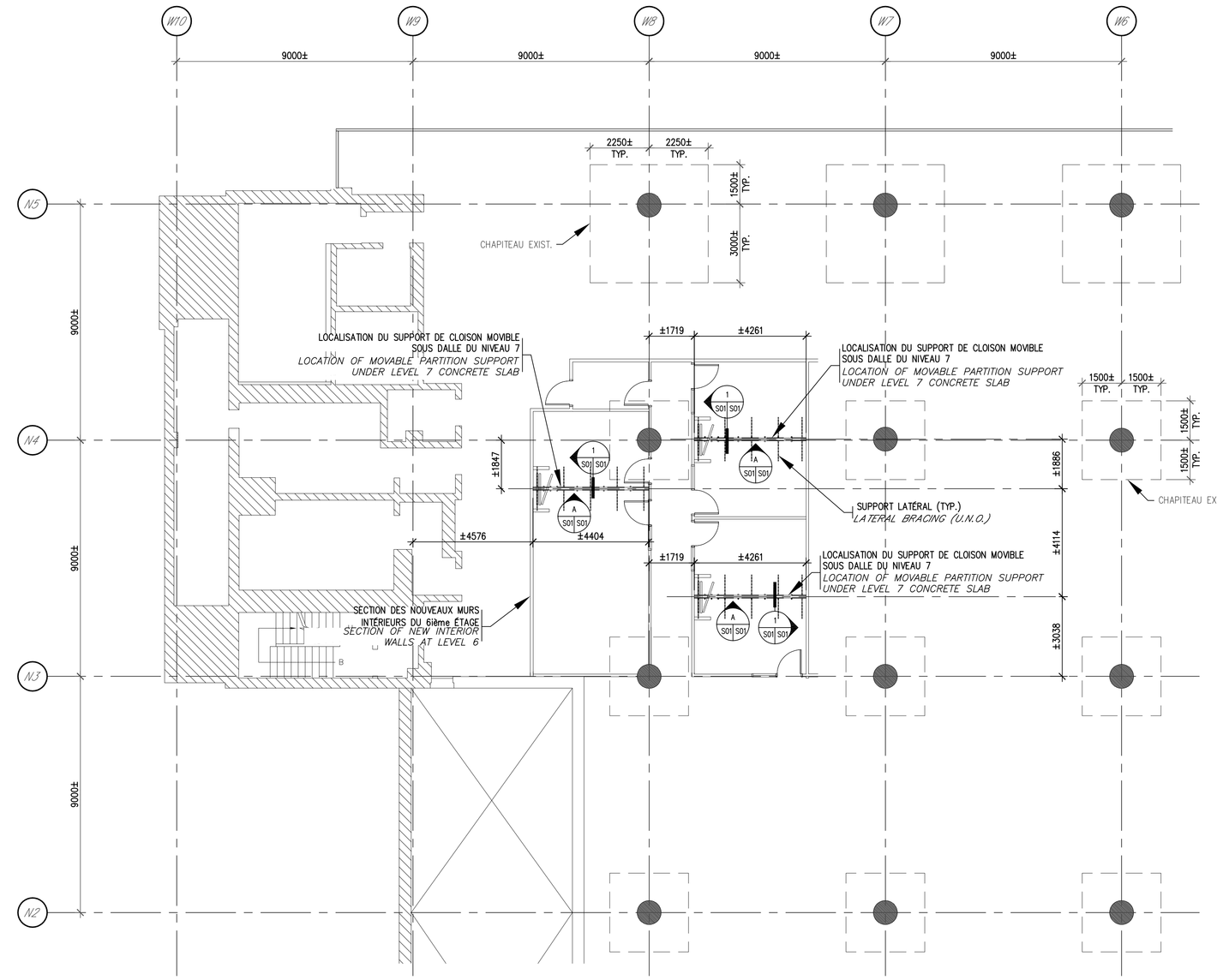
1 S01 S01 COUPE – SUPPORT DE CLOISON MOBILE
SECTION – MOVABLE PARTITION SUPPORT
0 5 1: 10



2 S01 S01 DÉTAIL – ASSEMBLAGE SUPPORT DE CLOISON MOBILE
DÉTAIL – MOVABLE PARTITION SUPPORT ASSEMBLIES
0 5 1: 5



A S01 S01 ÉLÉVATION – SUPPORT DE CLOISON MOBILE
ÉLEVATION – MOVABLE PARTITION SUPPORT
0 5 1: 20



VUE EN PLAN 7e OUEST
LEVEL 7 PLAN VIEW
0 5 1: 100

NOTES GÉNÉRALES:

A - CALCUL

1. CALCULS DE STRUCTURE EXÉCUTÉS SELON LES EXIGENCES DU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT DU CANADA, ÉDITION 2010.

B - ACIER DE CHARPENTE

1. LE CALCUL DES ASSEMBLAGES, LE DÉTAILLAGE, LA FABRICATION, ET LE MONTAGE DEVRONT ÊTRE RÉALISÉS SELON LA NORME S16.
2. HSS: CONFORMES À LA NORME ASTM A500 GRADE C.
   PROFILÉS W: CONFORMES À LA NORME ACNOR G40.21M NUANCE 350 W.
   AUTRES: CONFORMES À LA NORME ACNOR G40.21M NUANCE 300 W.
3. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME W59.1.
4. LE LAITIER DOIT ÊTRE ENLEVÉ DES SOUDURES FINIES ET AVANT LE SOUDAGE SUR MÉTAL DÉJÀ POSÉ. DE PLUS, UNE COUCHE D'APPRÊT DOIT ÊTRE APPLIQUÉE SUR LES SOUDURES FINIES.
5. LE SOUDAGE NE DOIT PAS ÊTRE EFFECTUÉ LORSQUE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE EST INFÉRIEURE À –18°C (0°F) OU LORSQUE LA SURFACE EST MOUILLÉE (PLUIE/NEIGE).
6. LES SURFACES À SOUDER DOIVENT ÊTRE EXEMPTES DE CALAMINE NON ADHÉRENTE, DE LAITIER, DE ROUILLE ÉCAILLÉE, DE PEINTURE, DE GRAISSE, D'HUMIDITÉ, DE GALVANISATION ET AUTRES CORPS ÉTRANGERS DANS UN RAYON DE 2" D'UNE SOUDURE.
7. ASSEMBLAGES: SOUDÉS À L'USINE, BOULONNÉS OU SOUDÉS AU CHANTIER BOULONS HAUTE RÉSISTANCE A–325.
8. SAUF INDICATION CONTRAIRE, LES ASSEMBLAGES EN CISAILLEMENT DES POUTRES NON–COMPOSITE DEVRONT ÊTRE CONÇUS POUR UNE CHARGE ÉGALE À M_F /Ω.
   M_F = MOMENT RÉSISTANT DE LA POUTRE LATÉRALEMENT SUPPORTÉE.
9. LES ASSEMBLAGES MONTRÉS SUR LES DESSINS NE LE SONT QUE POUR ILLUSTRER LES PRINCIPES D'ASSEMBLAGE. TOUS LES ASSEMBLAGES DOIVENT ÊTRE CONÇUS PAR LE FABRICANT POUR LES EFFORTS INDIQUÉS.
10. PEINTURE: UNE COUCHE DE PEINTURE RÉPONDANT AUX EXIGENCES DE LA NORME CISC/CPMA 1–73a EN USINE, RETOUCHES AU CHANTIER. L'ACIER DEVANT RECEVOIR UN SYSTÈME DE PEINTURE AUTRE QUE LE TYPE 1–73a, DOIT PRÉALABLEMENT RECEVOIR UN APPRÊT RÉPONDANT AUX EXIGENCES DE LA NORME CISC/CPMA 2–75.
11. TOUS LES TROUS DE BOULONS EFFECTUÉS AU CHANTIER DANS LES NOUVELLES PIÈCES OU LES PIÈCES EXISTANTES LE SERONT PAR PERÇAGE MÉCANIQUE. AUCUN TROU EFFECTUÉ PAR OXYCOUPAGE NE SERA TOLÉRÉ.
12. SOUMETTRE DES DESSINS D'ATELIER SIGNÉS ET SCELLÉS PAR UN INGÉNIEUR MEMBRE DE L'O.I.Q., À L'INGÉNIEUR EN CHARPENTE POUR EXAMEN. LES DESSINS DEVRONT ÊTRE SOUMIS AU MOINS 10 JOURS AVANT LE DÉBUT DE LA FABRICATION.
13. L'EXAMEN DES PLANS DE MONTAGE ET DESSINS D'ATELIER EST FAIT DANS LE SEUL BUT D'EN ASSURER LA CONFORMITÉ AVEC LE CONCEPT GÉNÉRAL. L'ENTREPRENEUR DEMEURE LE SEUL RESPONSABLE DES ERREURS OU OMISSIONS DANS CES DESSINS.
14. LE FABRICANT DEVRA ÊTRE CERTIFIÉ PAR LE BUREAU CANADIEN DE LA SOUDURE.

C - GÉNÉRALITÉS

1. TOUTES LES DIMENSIONS AYANT RAPPORT AVEC L'EXISTANT DEVRONT ÊTRE VÉRIFIÉES SUR LE SITE PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONNÉES AVEC CES DOCUMENTS AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX. AUCUNE DIMENSION NE DOIT ÊTRE PRISE À L'ÉCHELLE SUR LES PLANS.
2. PROCÉDER À UNE VÉRIFICATION PAR GÉORADAR POUR LOCALISER L'ARMATURE EXISTANTE ET LES CONDUITS ÉLECTRIQUES AVANT DE PROCÉDER AUX PERCEMENTS DANS LES MURS OU LES DALLES, LE TOUT AUX FRAIS DE L'ENTREPRENEUR.
3. CES DESSINS ONT ÉTÉ RÉALISÉS À L'AIDE DE RELEVÉS PARTIELS, ILS DEVRONT ÊTRE REVUS ET CORRIGÉS APRÈS LA MISE À NU DE LA CHARPENTE ET INSPECTION PAR L'INGÉNIEUR.
4. LIRE CES DOCUMENTS CONJOINTEMENT AVEC LES DESSINS D'ARCHITECTURE.

GENERAL NOTES:

A - DESIGN

1. *THE STRUCTURAL DESIGN CONFORMS TO NATIONAL BUILDING CODE OF CANADA, 2010 EDITION.*

B - STRUCTURAL STEEL

1. *DESIGN OF CONNECTIONS, DETAILING, FABRICATION AND ERECTION SHALL COMPLY WITH CSA S16.*
2. *HSS: COMPLY TO ASTM A500 GRADE C.*
   W SHAPES: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 350 W.
   OTHERS: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 300 W.
3. *WELDING SHALL CONFORM TO CSA W59.1.*
4. *SLAG SHALL BE REMOVED FROM ALL FINISHED WELDS AND BEFORE WELDING OVER PREVIOUSLY DEPOSITED METAL. FINISHED WELDS SHALL BE PAINTED.*
5. *WELDING SHALL NOT BE DONE WHEN THE AMBIENT TEMPERATURE IS LOWER THAN –18°C (0°F) OR WHEN THE SURFACE IS WET (RAIN/SNOW).*
6. *SURFACES TO BE WELDED SHALL BE FREE FROM LOOSE OR THICK SCALE, SLAG, LOOSE RUST, PAINT, GREASE, GALVANIZATION, MOISTURE WITHIN 2" OF ANY WELD LOCATION.*
7. *CONNECTIONS: WELDED AT SHOP, BOLTED OR WELDED ON SITE, HIGH STRENGTH BOLTS A–325.*
8. *UNLESS NOTED OTHERWISE SHEAR CONNECTIONS FOR NON–COMPOSITE BEAMS SHALL BE DESIGNED FOR A LOAD EQUAL TO M_F /Ω.*
   M_F = MOMENT CAPACITY OF LATERALLY SUPPORTED BEAM.
9. *CONNECTIONS SHOWN ON THE STRUCTURAL DRAWINGS ARE TO ILLUSTRATE CONNECTION PRINCIPLES ONLY. ALL CONNECTIONS SHALL BE DESIGNED BY THE FABRICATOR FOR LOADS INDICATED.*
10. *PAINTING: ONE COAT OF PAINT MEETING THE REQUIREMENTS OF CISC/CPMA 1–73a APPLIED IN THE SHOP, TOUCH UPS IN THE FIELD. FOR STEEL WHERE A PAINT SYSTEM OTHER THAN 1–73a IS REQUIRED, A PRIMER MEETING THE REQUIREMENTS OF CISC/CPMA 2–75 MUST BE APPLIED.*
11. *ALL BOLT HOLES DONE AT THE SITE IN NEW OR EXISTING STEEL MEMBERS SHALL BE DRILLED. NO FLAME CUT HOLES WILL BE TOLERATED.*
12. *SUBMIT SHOP DRAWINGS WITH AN O.I.Q. ENGINEER'S SEAL AND SIGNATURE, TO BE REVIEWED BY STRUCTURAL ENGINEER. SHOP DRAWINGS SHALL BE SUBMITTED AT LEAST 10 DAYS PRIOR TO START OF FABRICATION.*
13. *THE EXAMINATION OF THE SHOP DRAWING IS MADE ONLY TO ASSURE A CONFORMITY WITH GENERAL DESIGN. THE CONTRACTOR IS SOLELY RESPONSIBLE FOR ANY ERRORS OR OMISSIONS IN HIS DRAWINGS.*
14. *STEEL SUBCONTRACTOR MUST BE CERTIFIED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU.*

C - GENERAL

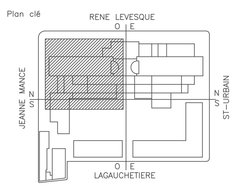
1. *ALL DIMENSIONS RELATING TO EXISTING CONDITIONS TO BE CHECKED ON SITE BY CONTRACTOR AND COORDINATED WITH THESE DOCUMENTS BEFORE THE START OF THE WORK. NO DIMENSIONS SHALL BE SCALED ON DRAWINGS.*
2. *PROCEED WITH GEORADAR DETECTION TO LOCATE EXISTING STEEL REBAR AND ELECTRICAL CONDUITS PRIOR TO DRILLING FOR THE WALLS AND SLABS, ALL ASSOCIATED COSTS SHALL BE PAID BY THE CONTRACTOR.*
3. *THESE DRAWINGS WERE PREPARED FROM PARTIAL SURVEYS. THEY MUST BE REVISED AND CORRECTED AFTER STRIPPING OF STRUCTURE AND INSPECTION BY THE ENGINEER.*
4. *READ THESE DOCUMENTS TOGETHER WITH THE ARCHITECTURE DRAWINGS.*

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Public Works and Government Services Canada
Direction générale des biens immobiliers
Real Property branch
Région du Québec
Quebec region
Canada

BISSON FORTIN et associés ARCHITECTES
2555 boul. Le Corbusier | bureau 200 | Laval (Québec) | H7N 1Z4
T 450. 682. 6360 F 450. 682. 6360

PAGEAUMOREL
Pageau Morel et associés inc.
210, boul. Crémazie Ouest, bur. 110
Montréal (Québec) H2P 1C8
T 514.382.5100
F 514.384.5672
www.pageaumorel.com

sdk
1751, rue Richardson, bureau 2120
Montréal (Québec) H3K 1G6
Tél.: 514 939-0450
Téléc.: 514 939-0470
www.sdkinc.com
STRUCTURE ■ GÉNIE CIVIL ■ STRUCTURE INDUSTRIELLE ■ VERRE STRUCTUREL

Plan clé


NE PAS UTILISER POUR CONSTRUCTION

révisions revisions		date
	ÉMIS POUR SOUMISSION *ISSUED FOR BID*	17–01–20
	ÉMISSION SR4 – 99%	16–12–12
	ÉMISSION SR4 – 66%	16–11–11

A no. du détail *detail no.*
B no.de la feuille–où détail exigé *sheet no. – where detail required*
C no. de la feuille–où détaillé *sheet no. – where detailed*

Projet / *Project*
TRAVAUX PUBLICS ET SERVICES GOUVERNEMENTAUX CANADA, RÉGION DU QUÉBEC (TPSGC)
PUBLIC WORKS AND GOVERNMENT SERVICES CANADA, QUEBEC REGION (PWGSC)

RELOCALISATION DE L'AGENCE DU REVENU DU CANADA,
6ième ETAGE TOUR OUEST
RELOCATION OF THE CANADA REVENUE AGENCY,
6th FLOOR WEST TOWER

Dessin / *Drawing*
STRUCTURE
STRUCTURE

DÉTAIL SUPPORT DE NOUVELLE CLOISON MOBILE

NEW MOVABLE PARTITION SUPPORT DETAIL

Conçu par / *Designed by*	Pierre-Olivier Gingras
Date	2016-11-09
Dessiné par / *Drawn by*	Eric Lussier
Date	2016-11-09
Approuvé par / *Approved by*	Stéphan Blais
Date	2016-11-11
Soumission / *Tender*	Gestionnaire de projet TPSGC / *PWGSC Project Manager*: Eliza Rudkowska
No de projet / *Project number* TPSGC	R.078221.001
No de projet / *Project number* PWGSC	160822
Client / *Client*	
Nom du fichier / *File name*	R.078221.001_S01_CNT.dwg
No de classement / *File no*	
No de plan ou dessin / *File name*	R.078221.001_S01
No feuille / *Sheet no*	S01

INGÉNIEUR Pierre-Olivier Gingras 5017792 QUÉBEC 2016-11-11

AutoCAD