

**Partie 1 Généralités**

**1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Section 04 05 00 - Maçonnerie – Exigences générales concernant les résultants des travaux
- .2 Section 04 05 12 - Mortiers et coulis pour maçonnerie
- .3 Armatures et ancrages – Dessins et devis de l'ingénieur
- .4 Section 04 05 19 - Ancrages pour maçonnerie
- .5 Section 04 22 00 - Maçonnerie d'éléments en béton

**1.2 RÉFÉRENCES**

- .1 American Society for Testing and Materials (ASTM)
  - .1 ASTM D2240-05, Standard Test Method for Rubber Property - Durometer Hardness.
- .2 Association canadienne de normalisation (CSA)/CSA International
  - .1 CAN/CSA A371-F04, Maçonnerie des bâtiments.

**1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION**

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis aux fins d'approbation conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.
- .2 Fiches techniques
  - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les spécifications et la documentation du fabricant. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance et les limites.

**1.4 MESURAGE SUR PLACE**

- .1 Prendre les mesures nécessaires sur place afin de garantir un ajustement approprié des éléments mis en œuvre.

**1.5 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les accessoires de maçonnerie conformément aux prescriptions de la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits et à celles indiquées ci-après.
    - .1 Garder les fonds de joint et les adhésifs au sec et les protéger contre l'humidité et le gel.
    - .2 Entreposer les matériaux de manière qu'ils ne reposent pas directement sur le sol et conformément aux instructions écrites du fabricant.
  - .2 Gestion des déchets de construction
-

- .1 Trier les déchets en vue de leur recyclage, conformément à la section 01 74 21 - Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

## **Partie 2 Produits**

### **2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIELS**

- .1 Fonds de joint pour joints de fractionnement : élastomère de fabrication spéciale, conformément à la norme ASTM D2240, de dimensions requises surdimensionnées (double largeur du joint).
- .2 Calfat (scellant): en conformité avec les prescriptions de la section 07 92 00 – Produits d'étanchéité.
- .3 Produits de remplissage des joints de dilatation et de fractionnement : mousse de chlorure de polyvinyle à cellules fermées de l'épaisseur du joint sur toute l'épaisseur du parement moins celle du fond de joint plus le calfat (scellant).

## **Partie 3 Exécution**

### **3.1 APPLICATION**

- .1 Instructions du fabricant : se conformer aux recommandations écrites du fabricant, y compris à tout bulletin technique disponible, aux instructions relatives à la manutention, à l'entreposage et à la mise en œuvre des produits, et aux indications des fiches techniques.

### **3.2 POSE/APPLICATION D'ÉLÉMENTS DIVERS**

- .1 Aux endroits indiqués sur les dessins, installer des fonds de joints en continu dans les joints de fractionnement.
- .2 Poser les dispositifs de fixation mécaniques aux endroits appropriés et conformément aux instructions écrites du fabricant.
- .3 Poser les bandes d'engravure aux endroits indiqués sur les dessins.

### **3.3 INSTALLATION DES DISPOSITIFS DE CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ**

- .1 Sans objet.

### **3.4 INSTALLATION DES SOLINS**

- .2 Sans objet.

### **3.5 NETTOYAGE**

- .1 Effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 11 - Nettoyage.
-

- .1 Évacuer du chantier les matériaux/matériels en surplus, les déchets, les outils et l'équipement.

**FIN DE LA SECTION**