
ANNEXE A - BESOIN

INSTITUT MAURICE LAMONTAGNE
ACHAT D'UN PRÉ-FILTRE
Projet : R.089262.002

GÉNÉRALITÉS

Page 1

1.1 DESCRIPTION GÉNÉRALE

- .1 Cette demande concerne l'achat d'un nouveau pré-filtre en polyéthylène haute densité comme décrit au devis et montré sur le dessin joint.

Une structure de levage devra également être incluse pour permettre le transport et la mise en place.

L'installation dans le fleuve, les modifications à la tuyauterie existante au fond marin et le sable filtrant sont exclus du présent processus d'achat.

2.1 COUVERCLES AMOVIBLES

- .1 Les couvercles amovibles sur le dessus du pré-filtre initialement prévus à l'origine sont exclus de la présente demande.

3.1 STRUCTURE LATÉRALE

- .1 La structure latérale du nouveau pré-filtre devra être fabriquée comme montré sur le croquis annexé y incluant les renforts ajoutés.

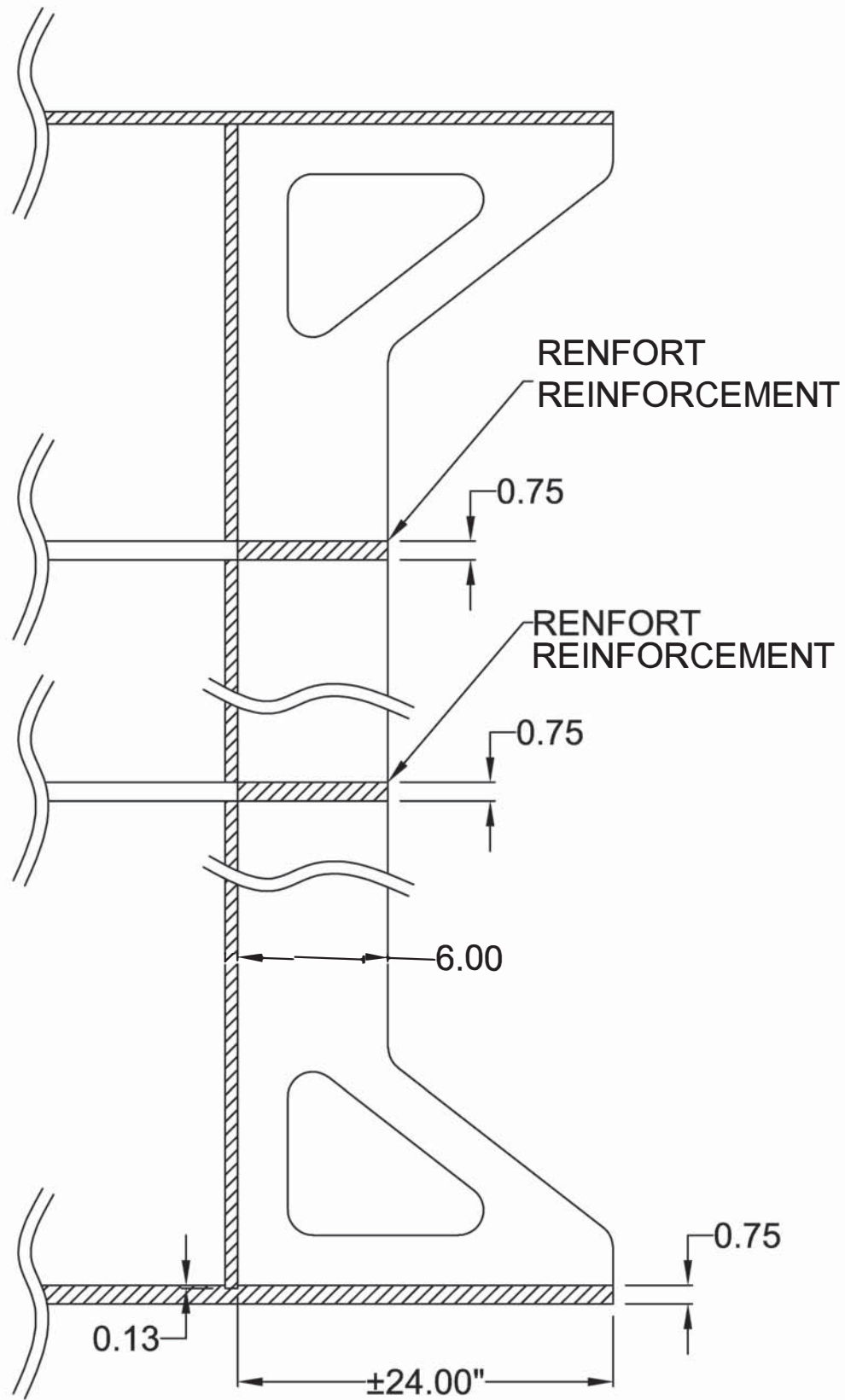
4.1 JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

- .1 Au pourtour du tuyau principal à la sortie du pré-filtre, ajouter un joint d'étanchéité afin d'éviter que le sable filtrant ne s'échappe à cet endroit.

5.1 RACCORD

- .1 Le système de raccord du pré-filtre à la conduite existante doit correspondre. L'embout est en PEHD et la bride flottante est en acier inoxydable 316.

Croquis : Structure latérale / Sketch: Lateral Structure



ANNEXE A - BESOIN

INSTITUT MAURICE LAMONTAGNE
PRISE D'EAU DE MER FILTRÉE
Projet : R.089262.002

PRÉ-FILTRE - DEVIS

Page 1

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1 DESSINS D'ATELIER

- .1 L'entrepreneur doit soumettre les dessins d'atelier et les renseignements techniques à l'autorité technique, représentant du ministère, avant de débiter la fabrication du pré-filtre.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.1 GÉNÉRALITÉS

- .1 Sauf indication contraire le pré-filtre et tous ses accessoires seront construits en polyéthylène haute densité (PEHD) conformément au dessin en pièce jointe.
- .2 Les busettes seront du modèle C0012 de Dégremont ou équivalent.
- La tuyauterie sera percée et filetée avec précision selon les caractéristiques des busettes Dégremont.
- L'intérieur des conduites devra être nettoyé de tous les débris de polyéthylène et autres résidus et tous les filets devront être approuvés par l'autorité technique avant l'installation des busettes.
- .3 Caractéristiques du polyéthylène haute densité PEHD (naturel approuvé FDA) :
- | | |
|--|-------------------------------|
| - densité | 0,955 gr / cm ³ |
| - élongation à la rupture | 900% |
| - résistance à la tension | 4 600 lbs / po ² |
| - module e flexibilité | 200 000 lbs / po ² |
| - résistance à l'impact 120 D, à 73 °F | 3 pi. lbs / po |
| - dureté Rockwell | R 69 |
| - absorption de l'eau | 0% |
| - température maximum d'utilisation | 180 °F |
- .4 La tuyauterie des pré-filtres qui sera soudée par fusion-pression bout à bout, devra subir un test de pression à 1655kPa d'une durée de 24 heures. Le percement de la tuyauterie pour l'installation des busettes sera effectué après le test de pression.
- .5 Les réservoirs, cellules et couvercles seront construits de plaques de polyéthylène soudées à l'extrudeur de polyéthylène haute densité (PEHD) ou par fusion pression si indiquée.
- .6 L'extrémité de la tuyauterie du pré-filtre devra être fermée afin d'éviter l'entrée de sédiments, d'organismes vivants ou autres éléments indésirables.

Fin de section