



RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:
Travaux publics et Services gouvernementaux
Canada
Place Bonaventure, 1st Floor
800 de la Gauchetière Street West,
Montréal
Québec
H5A 1L6
FAX pour soumissions: (514) 496-3822

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Place Bonaventure, portail Sud-Est
800, rue de La Gauchetière Ouest
7 ième étage
Montréal
Québec
H5A 1L6

Title - Sujet Système de gravure au laser	
Solicitation No. - N° de l'invitation W3380-16S770/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W3380-16S770	Date 2017-05-24
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$MTA-060-14319	
File No. - N° de dossier MTA-6-39118 (060)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2017-06-05	
Time Zone Fuseau horaire Heure Avancée de l'Est HAE	
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Brunet, Luc	Buyer Id - Id de l'acheteur mta060
Telephone No. - N° de téléphone (514) 496-3370 ()	FAX No. - N° de FAX (514) 496-3822
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

N° de l'invitation - Solicitation No.
3380-16S770/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
3380-16-S770

N° de la modif - Amd. No.
001
File No. - N° du dossier
MTA-6-39118

Id de l'acheteur - Buyer ID
mta060
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

APPORTER À LA DEMANDE DE PROPOSITION LA MODIFICATION SUIVANTE:

Veillez noter : CHANGEMENT D'ADRESSE – DÉPÔT DES SOUMISSIONS

**Pour les soumissions déposées à compter du lundi 8 mai 2017 :
En personne ou par la poste:**

Place Bonaventure, 1e étage
800 rue de la Gauchetière Ouest, Bureau 1110
Montréal (QC), H5A 1L6
Par télécopieur: (514) 496-3822

L'objet de la modification 001 est de répondre à des questions et par conséquent, effectuer quelques modifications à la description du besoin et aux critères d'évaluation

QUESTIONS ET RÉPONSES A CE JOUR POUR CE PROJET :

Q-1

À la page 12 au point A4. de l'énoncé des besoins, le MDN demande une "surface de travail (table de découpe) capable d'accueillir des pièces d'au moins 24 pouces x 16 pouces, jusqu'à un maximum de 30 pouces x 20 pouces".

Une machine avec une zone de gravure de 17 par 29 et une zone de travail de 32 par 20 est-elle acceptable.

R-1

Oui, nous allons modifier la dimension maximum de la surface de travail de 30 pouces x 20 pouces à 36 pouces par 24 pouces. Cette limitation de la dimension maximum de la surface de travail est liée à la contrainte d'espace disponible pour installer le système de gravure à laser

Q-2

Une machine de gravure capable de gravure à une vitesse jusqu'à 140 pouces par seconde au lieu de 90 par seconde est-elle acceptable?

R-2

Une machine de gravure capable de gravure à une vitesse jusqu'à 90 par seconde ou plus, est acceptable

Q-3

La ligne 6 de la section A3. de l'énoncé des besoins spécifie une "puissance laser minimale de 80 watts".

La note de 80 watts est définie par un fabricant spécifique et la lecture "vraie" de la puissance avec des cartouches laser 75 watts sera supérieure à 80 watts - alors que la note est conservatrice à 75 watts.

S'il y avait une différence réelle dans la production - le différentiel théorique de 5 watts ne serait pas discernable pour l'opérateur indépendamment.

N° de l'invitation - Sollicitation No.
3380-16S770/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
3380-16-S770

N° de la modif - Amd. No.
001
File No. - N° du dossier
MTA-6-39118

Id de l'acheteur - Buyer ID
mta060
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

Nous demandons dans le cas ci-dessus qu'un amendement soit apporté pour que la "Puissance laser minimale de 80 watts" soit changée à "nominal 75 watts ou plus"

R-3

Nous estimons qu'un nombre acceptable de fabricants offrent la puissance laser requise de minimum 80 watts et plus. Nous ne sommes pas d'accord que le critère de 80 watts ou plus, vise, est exclusif ou est défini par un fabricant ou un modèle spécifique.

Q-4

Page 13 de 20:

Il est question d'un logiciel de dessin qui pilote la machine.

Est-ce qu'un logiciel de type Corel Draw (qui convient à tous vos critères de dessin) utilisé avec un pilote d'impression Job Control convient (la graveuse étant gérée comme une imprimante)?

R-4

Oui

Q-5

Selon la ligne 3 de la section A3. de l'énoncé des besoins "Un servomoteur sur chaque axe" est exigé

Nous ne sommes pas certains si c'est effectivement un terme spécifique au type de moteur ou simplement le fait qu'un moteur d'actionnement est nécessaire sur chaque axe?

Le type de moteur est en fait bénin pour l'opération de la machine et doit donc être considéré comme non pertinent tant que les performances, la précision et la fiabilité sont cohérentes.

Si le "servo" doit être un type de moteur spécifique réel, nous estimons que cette description est injustement biaisée envers un fabricant ou une marque spécifique et demande que ce terme soit supprimé dans le cadre de la description.

Nous demandons dans le cas ci-dessus qu'un amendement soit apporté pour supprimer le terme "moteurs servo" et la "Puissance laser minimale de 80 watts" soit changée en "nominal 75 watts ou plus"

R-5

La raison pour laquelle ce type de moteur ("servo") est requis, est la maintenance requise, ce qui nous paraît beaucoup moins important. De plus, nous avons fait notre recherche avant d'établir ce critère, et un nombre appréciable de fournisseurs offre ce type de moteur sur chaque axe. Nous ne pensons pas que notre choix de type de moteur à axe soit gênant ou trop restrictif.

MODIFICATIONS A CE JOUR POUR CE PROJET :

À la première (1^{ère}) Page :

SUPPRIMER :

N° de l'invitation - Sollicitation No.
3380-16S770/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
3380-16-S770

N° de la modif - Amd. No.
001
File No. - N° du dossier
MTA-6-39118

Id de l'acheteur - Buyer ID
mta060
N° CCC / CCC No./ N° VME - FMS

L'invitation prend fin à 02:00 PM le 2017-05-30

INSÉRER PROLONGATION:

L'invitation prend fin à 02:00 PM le 2017-06-05

À l'article « A3. Machine à graver » de l'énoncé des besoins

SUPPRIMER :

Vitesse de gravure au CO2 pouvant atteindre 90 pouces/seconde

INSÉRER :

Vitesse de gravure au CO2 pouvant atteindre 90 pouces/seconde ou plus

À l'article « A4. Table de découpe / marquage (surface de travail) » de l'énoncé des besoins

SUPPRIMER :

Surface de travail (table de découpe), pouvant recevoir des morceaux d'au moins 24 pouces X 16 pouces, maximum 30 pouces x 20 pouces.

INSÉRER :

Surface de travail (table de découpe), pouvant recevoir des morceaux d'au moins 24 pouces X 16 pouces, maximum 36 pouces x 24 pouces.

À l'annexe C : Critères d'évaluation technique obligatoires

SUPPRIMER :

Surface de travail Minimum 24 pouces x 16 pouces (61cm x 41cm) et maximum 30 pouces X 20 pouces (76 cm x 51 cm).

INSÉRER :

Surface de travail Minimum 24 pouces x 16 pouces (60,94 cm x 40,64 cm) et maximum 36 pouces X 24 pouces (91,44 cm x 60,96 cm).

Nous vous demandons d'inclure une copie de cette modification à votre proposition.

Tous les autres termes et conditions demeurent inchangés.