

## **1 GÉNÉRALITÉS**

### **1.01 SECTIONS CONNEXES**

- .1 Section 01 33 00 – Documents, échantillons à soumettre.
- .2 Section 07 92 00 – Produits d'étanchéité pour joints.

### **1.02 RÉFÉRENCES**

- .1 Canadian Standards Association (CSA International)
  - .1 CSA O112 Series-M1977 (R2006), CSA Standards for Wood Adhesives.
- .2 National Electrical Manufacturers Association (NEMA)
  - .1 ANSI/NEMA LD3-2005, High-Pressure Decorative Laminates (HPDL).

### **1.03 ÉCHANTILLONS**

- .1 Échantillons:
  - .1 Soumettre les échantillons conformément aux prescriptions de la Section 01 33 00 - Documents, échantillons à soumettre.
  - .2 Soumettre des échantillons en double des joints, des bords, des découpes et des profils post-formés.

### **1.04 ENTREPOSAGE ET PROTECTION**

- .1 Livrer, manipuler, entreposer et protéger les matériaux de cette section conformément aux instructions imprimées du fabricant.
  - .1 Ne pas entreposer ni installer les matériaux dans des endroits où l'humidité relative est inférieure à 25% ou supérieure à 60%, à une température de 22°C.

## **2 PRODUITS**

### **2.01 MATÉRIAUX**

- .1 Plastique stratifié pour ouvrages postformés: conforme à la norme ANSI/NEMA LD3.
  - .1 Type: postformés.
  - .2 Épaisseur: minimum 1.0mm
  - .3 Classe: HGP.
  - .4 Couleur: à être déterminée des choix de couleurs standard du manufacturier.
- .2 Ame en contreplaqué pour travaux postformés: conforme à la norme ANSI/NPA A208.1, 19 mm d'épaisseur.
- .3 Adhésifs pour plastique stratifiés: colle de résine d'urée conforme à la norme CSA O112.
- .4 Produits d'étanchéité: conforme à la section 07 92 00 - Produit d'étanchéité..

## **2.02 FAÇONNAGE**

- .1 Se conformer à l'annexe "A" de la norme ANSI/NEMA LD 3.
- .2 Obtenir les dimensions requises avant de façonner les éléments qui doivent incorporer des appareils ou des pièces d'équipement et autres matériels, ou les toucher.
- .3 S'assurer que les couleurs et les motifs des ouvrages contigus en plastique stratifié sont les mêmes sur toute la surface.
- .4 Coller la feuille de plastique stratifié au panneau d'âme en respectant les instructions du fabricant de l'adhésif. S'assurer que le profil du stratifié et celui du panneau d'âme coïncident bien afin d'obtenir une parfaite adhérence sur toute la surface. Utiliser des feuilles d'une seule pièce mesurant jusqu'à 2 400 mm de longueur.
- .5 Utiliser un stratifié propre à la postformation et recouvrir les éléments profilés ou courbés selon les indications, en respectant les instructions du fabricant de stratifié.

## **3 EXÉCUTION**

### **3.01 INSTRUCTION DU FABRICANT**

- .1 Conformité: Respectez les données écrites du fabricant, y compris les bulletins techniques du produit, les instructions d'installation du catalogue de produits, les instructions d'installation du carton du produit et les fiches techniques.

### **3.02 INSTALLATION**

- .1 Installer les ouvrages d'aplomb, de niveau et d'équerre, et les ajuster aux surfaces adjacentes.
- .2 Laisser suffisamment de jeu aux endroits où des pièces fixes traversent le panneau à revêtement de plastique stratifié, de sorte que tout mouvement normal puisse s'exercer librement.
- .3 Les joints doivent être bien serrés et d'affleurement.
- .4 A l'endroit où le seuil de fenêtre rejoint le revêtement du mur et le système de mur-rideau, appliquer un mince cordon d'étanchéité.

### **3.03 PROTECTION DES SURFACES**

- .1 Couvrir les ouvrages finis en stratifié de matières plastiques d'un papier kraft fort et les placer dans des cartons pour les expédier. Une fois installés, les recouvrir de moyens de protection approuvés, lesquels ne devront être enlevés qu'au moment de l'inspection définitive.

### **3.04 NETTOYAGE**

- .1 Effectuez le nettoyage après l'installation pour éliminer la saleté de construction et la saleté environnementale accumulée. .
- .2 Enlever les traces d'apprêt, de calfeutrage, d'époxy et de matériaux de remplissage; Nettoyer les surfaces adjacentes et les cadres du système mur-rideau.

**FIN DE LA SECTION**