

Partie 1 Général

1.1 SECTION CONNEXES

- .1 Section 01 33 00 – Documents- échantillons à soumettre.
- .2 Section 08 44 13 – Murs-rideaux vitrés à ossature d'aluminium.
- .3 Section 08 80 50 – Vitrage.

1.2 RÉFÉRENCES

- .1 ASTM
 - .1 ASTM C920-14a, Standard Specification for Elastomeric Joint Sealants.
 - .2 ASTM C 794, Test Method for Adhesion-in-Peel of Elastomeric Joints Sealants.
 - .3 ASTM C 920, Standard Specification for Elastomeric Joint Sealants.
 - .4 ASTM C1401 Standard Guide for Structural Sealant.
 - .5 ASTM C1249 Standard Guide for Secondary Seal for Sealed Insulating Glass Units for Structural Sealant Glazing Applications.

1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.
 - .2 Fiches techniques
 - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les instructions et la documentation du fabricant concernant les produits d'étanchéité pour joints. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les limites et la finition.
 - .2 Les fiches techniques du fabricant doivent porter sur ce qui suit.
 - .1 Les produits de calfeutrage.
 - .2 Les primaires.
 - .3 Les mastics d'étanchéité (tous les types), y compris leur compatibilité les uns avec les autres.
 - .3 Échantillons
 - .1 Soumettre deux (2) échantillons de chaque couleur et de chaque type de produits proposés.
-

- .2 Au besoin, aux fins d'harmonisation avec les matériaux adjacents, soumettre des échantillons séchés des produits d'étanchéité qui doivent être laissés apparents, et ce, pour chaque couleur proposée.
 - .4 Instructions du fabricant
 - .1 Les instructions soumises doivent porter sur chacun des produits proposés.
 - 1.4 DOCUMENTS/ÉLÉMENTS À REMETTRE À L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX**
 - .1 Soumettre les documents/éléments requis conformément à la section 01 00 10 – INSTRUCTION GÉNÉRALES.
 - .2 Fiches d'exploitation et d'entretien : fournir les instructions relatives à l'exploitation et à l'entretien, lesquelles seront incorporées au manuel d'E et E.
 - 1.5 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**
 - .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et le matériel conformément aux instructions écrites du fabricant.
 - 1.6 CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE**
 - .1 Conditions ambiantes:
 - .1 Procéder à la mise en oeuvre des produits d'étanchéité seulement dans les conditions suivantes:
 - .1 Les températures ambiante et du subjectile se situent à l'intérieur des limites établies par le fabricant des produits ou sont supérieures à 4.4 degrés Celsius.
 - .2 Le subjectile est sec.
 - .3 Les recommandations du fabricant concernant les températures, le taux d'humidité relative et la teneur en humidité du subjectile propres à la mise en oeuvre et au séchage des produits d'étanchéité, ainsi que les directives spéciales relatives à l'utilisation de ces derniers, sont respectées.
 - .2 Largeur des joints
 - .1 Procéder à la mise en oeuvre des produits d'étanchéité seulement lorsque la largeur des joints est supérieure à celle établie par le fabricant du produit pour les applications indiquées.
 - .3 Subjectile
 - .1 Procéder à la mise en oeuvre des produits d'étanchéité seulement après que le subjectile a été débarrassé de tous les contaminants susceptibles d'empêcher l'adhérence des produits.
-

Partie 2 Produit

2.1 PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ

- .1 Dans le cas de produits d'étanchéité homologués avec un primaire, seul le primaire en question doit être utilisé avec ledit produit d'étanchéité.

2.2 PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ - DESCRIPTION

- .1 Mastic d'étanchéité à une seul composant, à base d'uréthane
 - .1 Produit auto-étalant, faible teneur en COV.
 - .2 Type S, Grade NS, Classe 50, Utilisation NT, T, M, A, O conformément à la norme ASTM C920.
 - .3 Variation de température de service : -40 à +80 degrés C.
 - .4 Primaire : tel que recommandé par le fabricant du produit d'étanchéité.
- .2 Mastic d'étanchéité à un seul composant, à base de silicone : conforme à la norme CAN/CGSB-19.13.
- .3 Mastic d'étanchéité à un seul composant, à haute résistance à la traction, séchage indifférent, adhésif elastomeric de structure au silicone spécialement conçu pour le collage de verre, de métal et d'autres composants de construction. Mastic structurel au silicone à la norme ASTM C-920 Type S, Grade NS, Classe 50, Use NT, G et A, et ASTM C1401 Standard Guide for Structural Sealant.
- .4 Fonds de joints préformés, compressibles et non compressibles
 - .1 Éléments en mousse de polyéthylène, d'uréthane, de néoprène ou de vinyle.
 - .1 Baguettes de remplissage en mousse alvéolaire extrudée.
 - .2 Éléments surdimensionnés de 30 à 50 %.
 - .2 Ruban antisolidarisation.
 - .1 Ruban en polyéthylène n'adhérant pas au produit d'étanchéité.

2.3 PRODUITS DÉTANCHÉITÉ – SÉLECTION

- .1 Périmètres des ouvertures extérieures où les châssis se rencontrent dans la façade extérieure du bâtiment: Type de scellant: B.
 - .2 Joints de dilatation et joint de drainage d'eau dans les surfaces extérieures du revêtement mural en métal: type scellant: B.
 - .3 Joints de Solins métalliques et accessoires en tôle : type scellant B.
 - .4 Périmètres intérieurs des ouvertures extérieures comme détaillé sur les dessins: type scellant: B.
 - .5 Intersections des plaques d'appuis du système mur-rideau : scellant type B.
-

- .6 Vis aux plaques d'appuis du système de mur-rideau : scellant type B.
- .7 Vitrage ou scellant de structure aux silicone est spécifié : scellant de type C.

2.4 PRODUITS DE NETTOYAGE POUR JOINTS

- .1 Produits de nettoyage non corrosifs et non salissants, compatibles avec les matériaux constituant les joints et avec les produits d'étanchéité, conformément aux recommandations écrites du fabricant des produits d'étanchéité.
- .2 Primaire : conformément aux recommandations écrites du fabricant des produits d'étanchéité.

Partie 3 Exécution

3.1 EXAMEN

- .1 Vérification des conditions : avant de procéder à l'installation des produits d'étanchéité pour joints, s'assurer que l'état des surfaces/supports préalablement mis en oeuvre aux termes d'autres sections ou contrats est acceptable et permet de réaliser les travaux conformément aux instructions écrites du fabricant.
 - .1 Informer immédiatement le Représentant ministériel de toute condition inacceptable décelée.
 - .2 Commencer les travaux d'installation seulement après avoir corrigé les conditions inacceptables.

3.2 PRÉPARATION DES SURFACES

- .1 Éliminer tout le calfeutrage existant et les résidus existants sur toutes les surfaces des panneaux de béton préfabriqué.
 - .2 Examiner les tailles de joints et des conditions pour établir la bonne relation entre la profondeur et la largeur pour l'installation des fonds de joints préformés et des produits d'étanchéité.
 - .3 Débarrasser les surfaces des joints de toute matière indésirable, y compris la poussière, la rouille, l'huile, la graisse et autres corps étrangers susceptibles de nuire à la qualité d'exécution des travaux.
 - .4 Appliquer le primaire sur les surfaces de substrat existants qui doivent recevoir les produits d'étanchéité. Ne pas appliquer de primaire sur les fonds de joints préformés.
 - .5 Ne pas appliquer de produits d'étanchéité sur les surfaces des joints ayant été traitées avec un bouche-pore, un produit de durcissement, un produit hydrofuge ou tout autre type d'enduit, à moins que des essais préalables n'aient confirmé la compatibilité de ces matériaux. Enlever les enduits recouvrant déjà les surfaces, au besoin.
 - .6 S'assurer que les surfaces des joints sont bien asséchées et qu'elles ne sont pas gelées.
 - .7 Préparer les surfaces conformément aux directives du fabricant.
-

3.3 APPLICATION DU PRIMAIRE

- .1 Avant d'appliquer le primaire et le produit de calfeutrage, masquer au besoin les surfaces adjacentes afin d'éviter les salissures.
- .2 Appliquer le primaire sur les surfaces latérales des joints immédiatement avant de mettre en oeuvre le produit d'étanchéité, conformément aux instructions du fabricant de ce dernier.

3.4 POSE DU FOND DE JOINT

- .1 Poser du ruban anti-solidarisation aux endroits requis, conformément aux instructions du fabricant.
- .2 En le comprimant d'environ 30 %, poser le fond de joint selon la profondeur et le profil de joint recherchés.

3.5 DOSAGE

- .1 Doser les composants en respectant rigoureusement les instructions du fabricant du produit d'étanchéité.

3.6 MISE EN OEUVRE

- .1 Produit d'étanchéité:
 - .1 Mettre en oeuvre le produit d'étanchéité conformément aux instructions écrites du fabricant.
 - .2 Afin de réaliser des joints nets, poser au besoin du ruban-cache sur le bord des surfaces à jointoyer.
 - .3 Appliquer le produit d'étanchéité en formant un cordon continu.
 - .4 Appliquer le produit d'étanchéité à l'aide d'un pistolet muni d'une tuyère de dimension appropriée.
 - .5 La pression d'alimentation doit être suffisamment forte pour permettre le remplissage des vides et l'obturation parfaite des joints.
 - .6 Réaliser les joints de manière à former un cordon d'étanchéité continu exempt d'arêtes, de plis, d'affaissements, de vides d'air et de saletés enrobées.
 - .7 Avant qu'il ne se forme une peau sur les joints, façonner les surfaces apparentes afin de leur donner un profil légèrement concave.
 - .8 Enlever le surplus de produit d'étanchéité au fur et à mesure de l'avancement des travaux, ainsi qu'à la fin de ces derniers.
 - .2 Séchage
 - .1 Assurer le séchage et le durcissement des produits d'étanchéité conformément aux directives du fabricant de ces produits.
 - .2 Ne pas recouvrir les joints réalisés avec des produits d'étanchéité avant qu'ils ne soient bien secs.
-

3.7 NETTOYAGE

- .1 Nettoyage en cours de travaux : effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 00 10 – Instruction générales.
 - .1 Laisser les lieux propres à la fin de chaque journée de travail.
 - .2 Nettoyer immédiatement les surfaces adjacentes.
 - .3 Au fur et à mesure de l'avancement des travaux, enlever le surplus et les bavures de produit d'étanchéité à l'aide des produits de nettoyage recommandés.
 - .4 Enlever le ruban-cache à la fin de la période initiale de prise du produit d'étanchéité.

3.8 PROTECTION

- .1 Protéger le matériel et les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux et au matériel adjacents par l'installation des produits d'étanchéité pour joints.

FIN DE LA SECTION