



## ADDENDA # 6

**Date:** 16 Juin 2017

**Projet:** 'Clés en mains' Projet serres St-Augustin

---

Les soumissionnaires doivent s'assurer que leurs propositions soient basées sur la version la plus récente des documents de soumission publiés et prennent en considération les informations ci-dessous, incluant toute information déjà publiée lors des amendements ou Q&Rs antérieurs.

Les propositions ne respectant pas cette exigence seront rejetées.

---

### ANNEXE E : Spécifications Techniques et Plans

#### 16. Section 1.9 Composantes et systèmes structuraux

##### STRUCTURE

##### AJOUTER:

Les serres auront une structure d'acier galvanisé à chaud Z600 selon les normes CSA G164M-92, ASTM A-123 et ASTM A-153.

L'acier pré-galvanisé de type Galvalume AZ-150 selon la norme ASTM A792/A792M-97A sera aussi accepté. Les soudures seront selon le procédé bronze-silicone. Les soudures de l'acier pré-galvanisé seront peints de 2 couches de composé de zinc pour galvanisation à froid, approuvé UL.

#### 17. Section 1.10 Composantes et systèmes mécaniques

##### CHAUFFAGE (serre chaude)

##### AJOUTER:

La serre chaude projetée aura des systèmes de chauffage électrique à air chaud.

La distribution de la chaleur dans la serre est la responsabilité du concepteur.

La position des unités de chauffage électriques devra tenir compte de la proximité des polyéthylènes de recouvrement.

Le point de consigne de température requis et ajustable dans les compartiments sera de 20 dg C le jour (pas 25 dg C) et de 15 dg C la nuit. Le point de consigne aura une précision de  $\pm 2$  dg C.

À titre d'information seulement, AAC a déjà réalisé un chauffage électrique pour une serre chaude  $\pm$  de la même dimension que la serre chaude projetée. Un tel chauffage fut réalisé avec quatre (4) aérothermes électriques industriels.

Produit potentiel: Aérotherme lavable série OWD de Ouellet Chauffage Électrique [www.ouellet.com](http://www.ouellet.com)

Le design complet de la serre projeté est la responsabilité du concepteur.



## **VENTILATION (serre chaude)**

### **AJOUTER:**

La serre chaude aura un ventilateur de pression positive (PPF) d'air frais pour fournir un minimum d'air neuf, ainsi que d'abaisser la température et d'abaisser l'humidité relative en hiver. Ce ventilateur sera équipé d'un volet isolé motorisé, ainsi qu'un volet motorisé d'évacuation. Un taux acceptable pour le PPF sera de 0.2 changement d'air / minute.

La serre chaude aura des ventilateurs de recirculation horizontale (HAF) pour éviter la stratification des températures. Un taux acceptable pour les HAF sera de 0.4 circulation d'air / minute

## **VENTILATION (serre froide)**

### **AJOUTER:**

La serre froide aura des ventilateurs de pression positive (PPF) d'air frais pour évacuer la chaleur captée par la serre. Les PPF auront une capacité total pour une ventilation de 1 changement d'air / minute.

À titre d'information seulement, AAC a déjà réalisé un changement d'air / minute pour une serre froide ± de la même dimension que la serre froide projetée. Une telle ventilation fut réalisée avec des ventilateurs conçus pour les bâtiments agricoles d'élevage intensif ( [www.varifan.com](http://www.varifan.com) ou équivalent fut utilisé). Un total de quatre (4) ventilateurs PPF fut utilisé ainsi que quatre (4) sorties d'air pour réaliser cette ventilation.

Le design complet de la serre projetée est la responsabilité de l'entrepreneur.

Au niveau espace pour localiser les PPF et les sorties d'air, la serre froide projetée aura une porte de garage de 2100 mm x 2100 mm à chaque bout ainsi qu'une seule porte de 860 mm de large x 2030 mm de haut à chaque bout. Il reste environ 1800 mm de large de mur libre de part et d'autre de l'ensemble des portes, ainsi que environ 1800 mm libre de haut au-dessus de l'ensemble des portes pour y installer les PPF et les sorties d'air.

---

**Toutes les autres conditions et exigences demeurent inchangées.**