

Partie 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1 Sections connexes

- .1 Section 06 40 00 - Ébénisterie.
- .2 Section 08 11 00 - Portes et bâtis en métal.
- .3 Section 08 71 00 - Quincaillerie pour portes.
- .4 Section 09 22 16 - Ossatures métalliques non porteuses.

1.2 Références

- .1 American Society for Testing and Materials (ASTM)
 - .1 ASTM A123/A123M-15, Standard Specification for Zinc (Hot-Dip Galvanized) Coatings on Iron and Steel Products.
 - .2 ASTM D1761-12, Standard Test Methods for Mechanical Fasteners in Wood.
- .2 Groupe CSA
 - .1 CSA-B111-1974 (R2003), Wire Nails, Spikes and Staples (Clous, fiches et cavaliers en fil d'acier).
 - .2 CSA-O112.9-10 (R2014) - Evaluation of adhesives for structural wood products (exterior exposure)
 - .3 CSA-O121-08 (R2013), Contre-plaqué en sapin de Douglas.
 - .4 CSA-O141-05 (R2014), Bois débité de résineux.
 - .5 CSA-O153-13, Contreplaqué en peuplier.
- .3 Commission nationale de classification des sciages (NLGA)
 - .1 Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien, 2014.

1.3 Assurance de la qualité

- .1 Marquage du bois : estampe de classification d'un organisme reconnu par le Conseil d'accréditation de la commission canadienne de normalisation du bois d'oeuvre.
- .2 Marquage des panneaux de contreplaqué, des panneaux de particules et de particules orientées (PPO) et des panneaux composés dérivés du bois : selon les normes pertinentes de la CSA et NLGA.

1.4 Gestion et élimination des déchets

- .1 Trier et recycler les déchets conformément à la section 01 74 21-Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.
- .2 Évacuer du chantier et expédier les déchets d'emballage vers les centres de recyclage appropriés.
- .3 Les matériaux de bois inutilisés doivent être détournés du centre d'enfouissement et dirigés vers un centre de recyclage approuvé.
- .4 Ne pas jeter le bois traité avec les matériaux destinés au recyclage ou à la réutilisation.
- .5 Jeter le bois traité, les pièces d'extrémités, les rebuts de bois et de sciure dans un site d'enfouissement sanitaire approuvé par le Représentant Ministériel.
- .6 Jeter les matériaux de protection du bois dans un site officiel de collecte de matières dangereuses approuvé.

Partie 2 - PRODUITS

2.1 Bois de construction

- .1 Bois débité : sauf indication contraire, bois de résineux au fini S4S (blanchi sur 4 côtés), d'une teneur en humidité ne dépassant pas 19 % (R-SEC), et conforme aux normes et règles suivantes :
 - .1 CSA-O141.
 - .2 NLGA, Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien.
- .2 Fourrures, cales, bandes de clouage, fonds de clouage, faux-cadres, tasseaux et chanlattes, membrons, fonds de clouage pour bordures de toit et lambourdes :
 - .1 planches : catégorie « standard » ou supérieure;
 - .2 bois d'échantillon : classification « charpente légère (claire) », catégorie « standard » ou supérieure;
 - .3 poteaux et pièces de bois carrés : catégorie « standard » ou supérieure.

2.2 Panneaux

- .1 Usage intérieur : Contreplaqué de sapin de Douglas, conforme à la norme CSA-O121, classification « construction », catégorie « standard », d'épaisseur appropriée, teneur en humidité 8 % au moment de la fabrication, classe « bon deux côtés » pour menuiserie et travaux intérieurs. Le contreplaqué pour utilisation à l'intérieur ne doit pas contenir aucune résine d'urée-formaldéhyde ajoutée.
- .2 Contreplaqué de peuplier : conforme à la norme CSA-O153, classification « construction », catégorie « ignifugé ».
 - .1 Contreplaqué imprégné sous pression de produits chimiques particuliers qui en améliorent la tenue au feu.
 - .2 Il doit porter l'étiquette d'une agence d'essai accréditée, comme Les Laboratoires des Assureurs du Canada.
- .3 Panneaux de particules de bois agglomérées sous presse pour finition intérieure : conformes à la norme NLGA.

2.3 Accessoires

- .1 Colle tout-usage : conforme aux normes de la série CSA O112.9.
- .2 Clous, crampons et cavaliers : conformes à la norme CSA-B111 et ASTM-D1761.
- .3 Boulons : avec écrous et rondelles, d'un diamètre de 12.5 mm, sauf indication contraire.
- .4 Dispositifs de fixation brevetés : boulons à bascule, tampons expansibles avec tire-fond, vis avec douilles en plomb ou en fibres inorganiques, dispositifs à cartouche explosive, recommandés par le fabricant.

2.4 Finis

- .1 Métal galvanisé : dispositifs de fixation galvanisés selon la norme ASTM A123/A123M.

Partie 3 - EXÉCUTION

3.1 Travaux préparatoires

- .1 Entreposer le bois et les produits dérivés au sec et à l'abri des intempéries.

3.2 Installation

- .1 Procéder selon les exigences du CNB, et conformément aux prescriptions ci-après.
- .2 Installer les fourrures et les cales nécessaires pour écarter du mur et supporter les armoires, les éléments de finition des murs et des plafonds, les revêtements, les bordures, les soffites, les parements et les autres ouvrages prescrits.
- .3 Installer les fourrures et les cales de manière à assurer la planéité et la verticalité des ouvrages, l'écart admissible étant de 1:600.
- .4 Installer autour des baies les faux-cadres, les bandes de clouage et les garnitures destinés à supporter les bâtis et les autres ouvrages.
- .5 Installer les tasseaux et les chanlattes, les fonds de clouage pour bordures de toit, les tringles de clouage, les membrons et les autres supports en bois requis, et les fixer au moyen de dispositifs de fixation en acier galvanisé.
- .6 Installer les fourrures et les cales nécessaires pour supporter les éléments d'ébénisterie, les accessoires, les tableaux, les éléments de finition des murs et des plafonds, les revêtements, les bordures, les parements, les panneaux de montage pour appareillages électriques et d'autres ouvrages, au besoin.
- .7 Raboter, amenuiser et noyer légèrement dans l'étanchéité de toiture les tringles de clouage qui serviront à recevoir les avaloirs de toiture.

3.3 Montage

- .1 Assembler, ancrer, fixer, attacher et contreventer les éléments de manière à leur assurer la solidité et la rigidité nécessaires.
- .2 Au besoin, fraiser les trous de manière que les têtes de boulon ne fassent pas saillie.

3.4 Panneaux de montage pour appareille électrique

- .1 Fournir et installer les panneaux nécessaires au montage de l'appareillage électrique selon les indications. Utiliser des panneaux de contreplaqué ignifugés, de 19mm d'épaisseur, posés sur un cadre en éléments de 19 x 38 mm, renforcé par des éléments de même grosseur posés à 300 mm d'entraxe, au plus ou selon les indications.

FIN DE SECTION

Partie 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1 Sections connexes

- .1 Section 06 10 00 - Charpenterie.
- .2 Section 09 22 16 - Ossatures métalliques non porteuses.

1.2 Références

- .1 American Society for Testing and Materials (ASTM)
 - .1 ASTM E 1333-14, Standard Test Method for Determining Formaldehyde Concentrations in Air and Emission Rates From Wood Products Using a Large Chamber.
 - .2 ASTM D 2832-92(R2011), Standard Guide for Determining Volatile and Nonvolatile Content of Paint and Related Coatings.
 - .3 ASTM D 5116-10, Standard Guide For Small-Scale Environmental Chamber Determinations of Organic Emissions From Indoor Materials/Products.
- .2 Architectural Woodwork Manufacturers Association of Canada (AWMAC)
 - .1 AWMAC Quality Standards for Architectural Woodwork.
- .3 Builders hardware manufacturers association (ANSI/BHMA).
 - .1 ANSI/BHMA A156.9-10, Cabinet Hardware.
- .4 Association canadienne de normalisation (CSA)
 - .1 CSA-B111-1974 (R2003), Wire Nails, Spikes and Staples (Clous, fiches et cavaliers en fil d'acier).
 - .2 CSA-O141-05 (R2014), Bois débité de résineux.
- .5 National Electrical Manufacturers Association (NEMA)
 - .1 ANSI/NEMA LD-3-05, High-Pressure Decorative Laminates.
- .6 National Hardwood Lumber Association (NHLA)
 - .1 Rules for the Measurement and Inspection of Hardwood and Cypress 1998.
- .7 Commission nationale de classification des sciages (NLGA)
 - .1 Règles de classification pour le bois d'œuvre canadien 2014.

1.3 Documents/Échantillons à soumettre

- .1 Soumettre les dessins d'atelier conformément aux prescriptions de la section 01 33 00 - Dessins d'atelier, fiches techniques et échantillons.
- .2 Les dessins doivent montrer les détails de construction et d'assemblage, des profils, des fixations et les autres détails connexes.
- .3 Les dessins doivent indiquer tous les matériaux, les finis, les épaisseurs et les pièces de quincaillerie.
- .4 Les dessins doivent indiquer l'emplacement de toutes les ouvertures requises dans le mobilier de rangement aux fins de raccordement des réseaux de service, les conditions d'installation types et particulières, tous les raccordements, les accessoires et les ancrages, ainsi que l'emplacement des dispositifs de fixation apparents.
- .5 Toutes les couleurs sont au choix du Représentant du Ministère.

1.4 Fiches techniques

- .1 Soumettre les fiches techniques conformément aux prescriptions de la section 01 33 00 - Dessins d'atelier, fiches techniques et échantillons.
- .2 Soumettre en double exemplaire la fiche technique de chacun des produits spécifiés dans cette section et/ou que l'entrepreneur compte utiliser.

1.5 Échantillons des produits

- .1 Soumettre les échantillons conformément aux prescriptions de la section 01 33 00 - Dessins d'atelier, descriptions de produits et échantillons.
- .2 Soumettre en double exemplaire des échantillons des couleurs offertes pour les stratifiés de matière plastique, aux fins de sélection des couleurs.
- .3 Soumettre en double exemplaire des échantillons montrant les détails des joints, des bordures, des découpures et des profils postformés des stratifiés de plastique.

1.6 Livraison, entreposage et manutention

- .1 Protéger les ouvrages préfabriqués contre l'humidité et les dommages pendant et après leur livraison.
- .2 Entreposer les ouvrages préfabriqués dans des locaux ventilés et protégés contre l'humidité ou les variations extrêmes de température.

1.7 Exigences de mise en oeuvre

- .1 Toutes les dimensions sont à vérifier sur place. Seules les dimensions indiquées « ± » pourront être ajustées.
- .2 Prévoir une moulure d'ajustement à l'extrémité des comptoirs et des armoires à la rencontre avec un mur et le plafond.

1.8 Gestion et élimination des déchets

- .1 Trier et recycler les déchets conformément à la section 01 74 21-Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.
- .2 Évacuer du chantier et expédier les déchets d'emballage vers les centres de recyclage appropriés.
- .3 Les matériaux de bois inutilisés doivent être détournés du centre d'enfouissement et dirigés vers un centre de recyclage approuvé.

Partie 2 - PRODUITS

2.1 Matériaux

- .1 Bois de résineux : sauf indication contraire, fini S4S, à teneur en humidité d'au plus 15 % et conforme aux normes et aux règles indiquées ci-après.
 - .1 Norme CSA O141.
 - .2 Règles de classification pour le bois d'oeuvre canadien, publiées par la Commission nationale de classification des sciages (NLGA).
 - .3 Règles de l'AWMAC : bois de catégorie « custom » à teneur en humidité conforme aux prescriptions.
- .2 Le bois possédant une cote de résistance mécanique est acceptable pour tous les travaux.
- .3 Bois de feuillus : à teneur en humidité d'au plus 15 % et aux normes et aux règles indiquées ci-après.
 - .1 Normes de la National Hardwood Lumber Association (NHLA).
 - .2 Règles de l'AWMAC : bois de catégorie « custom » à teneur en humidité conforme aux prescriptions.
- .4 Tablette de fenêtre : contreplaqué 16mm d'épaisseur. Surface apparente (tablette et nez) recouverte de plastique stratifié. Profil et dimensions selon les indications aux dessins.
 - .1 Règles de l'AWMAC : bois de catégorie « custom » à teneur en humidité conforme aux prescriptions.
 - .2 Conforme à la norme ANSI/NEMA LD-3.
- .5 Panneaux de fibres de bois agglomérées de densité moyenne : conforme à la norme NLGA et ayant une masse volumique de 769 kg/m. Émissions de formaldéhyde inférieure à 0.15ppm (180 microg/m²) lorsque mesuré en conformité avec ASTM E1333.
- .6 Clous et cavaliers : conformes à la norme CSA B111.

- .7 Boulons, écrous, rondelles, tire-fond et vis : de type et grosseur adéquates pour les travaux à exécuter. Là où les attaches sont apparentes, utiliser des vis d'acier inoxydable avec des rondelles d'acier inoxydable ou chromées, et les placer proprement et à distance égale. Utiliser des attaches inviolables pour les endroits apparents ou accessibles.
- .8 Adhésifs et colles: de marques reconnues, appropriées à l'utilisation désirée, hydrofuge, et conformes aux normes ASTM-D5116, D2832 et aux bas niveaux d'émissions suivants :
 - .1 Teneur totale en COV: moins de 0.5mg/m3/heure.
 - .2 Formaldéhyde: moins d'une (1) partie par billion (1PPB).
 - .3 4 Phénycyclohexane (4-PCH): moins d'une partie par billion (1-PPB).
- .9 Plastique stratifié (**S**) : Selon les indications aux dessins :
 - 1. Plastique stratifié **S01** :
Produits acceptables :
 - .1 Arborite, gamme standard, couleur Blanc Élégant n°S-550 CA.
 - .2 Formica, gamme standard, couleur Blanc n°949-58.
 - .3 Wilsonart, gamme standard, couleur Frosty White n°1573-60.
 - .4 Matériaux ou produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux Instructions aux soumissionnaires.
 - 2. Plastique stratifié **S02** :
Produits acceptables :
 - .1 Arborite, gamme standard, couleur Gris argenté n°S-406 CA.
 - .2 Formica, gamme standard, couleur Brume n°961-58.
 - .3 Wilsonart, gamme standard, couleur Dove Grey n°D92-60.
 - .4 Matériaux ou produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux Instructions aux soumissionnaires.
- .10 Panneau de particules de mélamine (**M**) de grade M-2 :
Selon les indications aux dessins :
 - 1. Panneau de particules de mélamine (**M01**) :
Produits acceptables :
 - .1 Uniboard, collection classique, couleur Willow Grey n°802.
 - .2 Tafisa, gamme standard, couleur Rosée du matin n°L763.
 - .3 Dolce de Goodfellow, gamme standard, couleur Gris Folkstone.
 - .4 Matériaux ou produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux Instructions aux soumissionnaires.
 - 2. Panneau de particules de mélamine (**M02**) :
Produits acceptables :
 - .1 Uniboard, collection classique, couleur Ingot Grey n°828.
 - .2 Tafisa, gamme standard, couleur Tombée du jour n°L768.
 - .3 Dolce de Goodfellow, gamme standard, couleur Gris Brouillard.
 - .4 Matériaux ou produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux Instructions aux soumissionnaires.
 - 3. Panneau de particules de mélamine (**M03**) :
Produits acceptables :
 - .1 Uniboard, collection classique, couleur Érable classique n°290.
 - .2 Tafisa, gamme standard, couleur Palomino High n°L575 (O)
 - .3 Dolce de Goodfellow, gamme standard, couleur Érable Bella.
 - .4 Matériaux ou produits de remplacement : approuvés par addenda conformément aux Instructions aux soumissionnaires.

2.2 Ouvrages préfabriqués

- .1 Armoires
 - .1 Armoires fabriquées conformément aux normes de qualité « custom » de l'AWMAC.
 - .2 Fourrures, cales d'espacement, bandes de clouage, fonds de clouage, faux-cadres et pièces d'appui.
 - .1 Planches : catégorie « standard » ou supérieure.
 - .2 Bois de sciage : classification « charpente légère », catégorie « standard » ou supérieure.

- .3 Éléments d'ossature:
 - .1 Contreplaqué 16mm d'épaisseur, joints à tenon et mortaise ou à gougeon collés. Tous les joints serrés. Coller complètement les façades et clouer aux caissons avec allocations pour ajustements où requis. Surface recouverte de plastique stratifié.
- .4 Portes d'armoire et devant de tiroirs:
 - .1 Panneaux de particules recouverts de mélamine, 16mm d'épaisseur, avec tous les chants apparents finis.
- .5 Tablettes:
 - .1 Panneaux de particules recouverts de mélamine, finis des quatre côtés.
16mm d'épaisseur pour les tablettes de 750mm et moins.
19mm d'épaisseur minimum pour les tablettes de 915 mm et moins.
25 mm d'épaisseur minimum pour les tablettes de 914 mm à 1066 mm de longueur.
Supporter les tablettes de plus de 1066 mm de longueur.
- .6 Tiroirs
 - .1 Tiroirs : ensembles préfabriqués comprenant le bâti du tiroir en mélamine et les coulisses.
 - .2 Côtés de hauteur variable selon la hauteur des tiroirs.
 - .3 Tous les fonds de tiroirs seront construits en mélamine 16mm, finis de même type sur toutes les tranches.
- .7 Comptoirs
 - .1 Poser des dessus de comptoir pré-moulés, en aggloméré de 2 x 16 mm d'épaisseur recouvert de plastique stratifié, sauf indication contraire.

2.3 Fabrication

- .1 Noyer la tête des clous de finition et enfoncer les vis dans des trous fraisés; garnir les trous d'une pâte à reboucher, puis poncer jusqu'à l'obtention d'une surface lisse, prête à finir.
- .2 Poser en usine les ferrures des portes, rayons, tiroirs et autres.
- .3 Sauf indication contraire, les tablettes des armoires doivent être réglables.
- .4 Pratiquer les ouvertures nécessaires pour les appareils de plomberie, les éléments rapportés, les accessoires, les boîtes de sortie électriques et les autres appareils.
- .5 Lors de l'assemblage en usine des éléments à livrer au chantier, tenir compte des difficultés de manutention des ouvrages et de l'espace libre dans les ouvertures des bâtiments.
- .6 Les éléments dans lesquels doivent être encastrés des électroménagers, pièces d'équipement et autres matériels, ou devant être contigus à ces appareils, doivent être réalisés aux dimensions appropriées.
- .7 Les couleurs et les motifs des feuilles de stratifié destinées à être aboutées doivent être uniformes.
- .8 Le stratifié doit être collé au support conformément aux instructions du fabricant de l'adhésif. Il doit épouser parfaitement le support et y adhérer sur toute sa surface. Les feuilles utilisées doivent mesurer jusqu'à 3000 mm de longueur et elles ne doivent pas comporter de joints à moins de 600 mm de l'ouverture prévue pour un évier.
- .9 Le stratifié de catégorie postformable doit être profilé ou courbé selon les indications, conformément aux instructions du fabricant du stratifié.
- .10 Les chants apparents du support doivent être recouverts d'une bande de stratifié pour surfaces planes. Les rives apparentes doivent être chanfreinées uniformément à environ 20 degrés. Les rives du stratifié ne doivent pas être taillées à onglet.
- .11 Poser des œilletons aux endroits indiqués, en observant strictement les recommandations du fabricant.
- .12 Prévoir une feuille de compensation en mélamine pour toutes les surfaces dissimulées.
- .13 Prévoir les ouvertures nécessaires au mobilier pour les passe-documents et hygiaphones, selon les indications aux dessins. Les bords des ouvertures doivent être polis.

2.4 Finition

- .1 Finis de plastique stratifié:
 - .1 Stratifiés de matières plastiques pour usage général : conformes à la norme NEMA LD3, catégorie usage régulier (UGR), ayant 1,15 mm d'épaisseur.
 - .2 Stratifiés de matières plastiques à façonner : conformes à la norme NEMA LD3, catégorie à façonner (PF.30), ayant 0,75 mm d'épaisseur.
 - .3 Stratifiés de matières plastiques pour feuille de support (compensation): conformes à la norme NEMA LD3, catégorie de soutien (UG-BK-R), ayant la même épaisseur que la feuille de face, poncés sur une face.

2.5 Quincaillerie

- .1 Quincaillerie de mobilier : Conforme à la norme ANSI/BHMA-A156.9, aluminium de première qualité, ou tel qu'indiqué aux dessins.
- .2 Fournir et installer les éléments de quincaillerie de mobilier suivants :
 - .1 Coulisses en acier avec roulement à billes, pleine extension avec amortisseur intégré, capacité de charge 45,5kg.
 - .2 Charnières dissimulées à ouverture de 110°, avec ressort et amortisseur intégré. Assemblage des deux parties par pression (clip).
 - .3 Supports à tablettes en plastique pour tablettes ajustables (intérieur des cabinets).
 - .4 Poignée en nickel brossé, section ronde avec angles arrondis, d'une longueur de ± 100 mm avec projection de 35mm.
 - .5 Coussinets cylindriques en caoutchouc clairs, sur tous les tiroirs et portes d'armoires.
 - .6 Niveleur en zinc d'une hauteur totale de 100mm.avec capacité d'ajustement de 70mm par simple rotation et capacité de charge de 500kg, pour tous les caissons bas.
 - .7 Passe-documents fixe intégré au comptoir et centré sous le dessous du vitrage. Dimensions extérieures : Largeur 477 mm, hauteur 58 mm, profondeur 643 mm. Cotes de passage : Fixe l x h x p = 315 x 30 x 110 mm. Finis : Peinture structurée noire RAL 9005.

Partie 3 - EXÉCUTION

3.1 Installation

- .1 Sauf indication contraire, exécuter les travaux d'ébénisterie conformément aux normes de qualité applicables de l'AWMAC.
- .2 Installer les ouvrages de menuiserie préfinis aux endroits indiqués sur les dessins. Les installer avec précision, de niveau, d'aplomb et d'alignement.
- .3 Fixer et ancrer solidement les ouvrages de menuiserie. Fournir et installer des fixations robustes pour retenir les armoires montées au mur.
- .4 Utiliser des boulons de serrage pour fermer les joints des plans de travail. .
- .5 Tracer et tailler les éléments aux contours appropriés aux murs adjacents afin qu'ils s'ajustent bien dans les retraits et autour des tuyaux, des colonnes, des appareils sanitaires et électriques, des prises de courant ou de tout autre objet saillant, traversant ou pénétrant.
- .6 Appliquer un mince cordon de produit d'étanchéité (Couleur agencée ou clair) dans le joint séparant le dossier en stratifié et le revêtement du mur adjacent, le dossier en stratifié et le comptoir et le mobilier et le plancher.
- .7 Poser un papier de construction hydrofuge sur les éléments d'ossature en bois qui touchent à un ouvrage en maçonnerie ou à un ouvrage contenant des liants hydrauliques.
- .8 Ajuster les pièces de quincaillerie avec précision et les fixer conformément aux instructions écrites du fabricant.

- .9 Poser le stratifié sur place aux endroits indiqués. Coller le stratifié sur toute la surface du support. Dans les angles, exécuter des joints parfaitement aboutés. Utiliser des feuilles de stratifié pleine grandeur. Faire les joints seulement aux endroits approuvés. Biseauter légèrement les arêtes.
- .10 Lors de la pose du stratifié sur place, décaler les joints de la feuille de surface par rapport à ceux du support.
- .11 Coordonner l'installation des luminaires aux travaux d'ébénisterie et de menuiserie avec la Division 26. Coordonner l'installation des éléments mécaniques et de plomberie en ébénisterie avec la Division 22.

3.2 Fixation des ouvrages

- .1 Positionner les ouvrages de menuiserie avec précision, de niveau, d'aplomb et d'équerre, et les fixer ou les ancrer fermement.
- .2 Concevoir, au besoin, ou choisir des dispositifs de fixation appropriés aux dimensions et à la nature des éléments constituants à assembler. Utiliser les dispositifs de fixation du fabricant.
- .3 Noyer la tête des clous de finition destinés à être rebouchés. Si l'on utilise des vis pour fixer les éléments, poser les vis dans les trous fraisés, ronds et soigneusement percés, et obturer les trous au moyen de bouchons de bois assortis à l'élément fixé.

3.3 Tablettes de fenêtres

- 1 Installer les tablettes avec précision, de niveau, d'aplomb et d'équerre, et les fixer ou les ancrer fermement au moyen de dispositifs non apparents.
- .2 Appliquer un joints d'étanchéité à la jonction des ouvrages adjacents (murs, fenêtres ou autres).

3.4 Nettoyage

- .1 Effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 11 - Nettoyage.
- .2 Nettoyer les tiroirs, l'intérieur des armoires, les surfaces extérieures des ouvrages de menuiserie et d'ébénisterie.
- .3 Enlever l'excès de colle des surfaces.

3.5 Protection

- .1 Protéger les ouvrages de menuiserie et d'ébénisterie contre les dommages jusqu'à l'inspection finale.

FIN DE SECTION