



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Public Works Government Services Canada- Bid
Receiving / Réception des soumissions
189 Prince William Street
Room 405
Saint John
New Brunswick
E2L 2B9
Bid Fax: (506) 636-4376

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works Government Services Canada- Bid
Receiving / Réception des soumissions
189 Prince William Street
Room 405
Saint John
New Bruns
E2L 2B9

Title - Sujet Wharf Construction - Caraquet,NB	
Solicitation No. - N° de l'invitation EC015-180071/A	Amendment No. - N° modif. 008
Client Reference No. - N° de référence du client R.081895.001	Date 2017-06-22
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PWB-007-4124	
File No. - N° de dossier PWB-7-40012 (007)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2017-06-29	Time Zone Fuseau horaire Atlantic Daylight Saving Time ADT
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Ellis-Herring , Alison PWB	Buyer Id - Id de l'acheteur pwb007
Telephone No. - N° de téléphone (506) 636-3908 ()	FAX No. - N° de FAX (506) 636-4376
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
EC015-180071/A

Amd. No. - N° de la modif.
008

Buyer ID - Id de l'acheteur
PWB007

Client Ref. No. - N° de réf. du client
R.081895.001

File No. - N° du dossier
PWB-7-40012

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Cette modification à l'invitation numéro huit (8) est soumise pour inclure l'addenda numéro 8 suivant.

La modification qui suit apportée aux documents de soumission entre en vigueur dès maintenant.
L'addenda fera partie des documents de contrat.

Toutes autres conditions ne changent pas.

Addenda numéro 8.

1. DEVIS ET DESSINS – ÉLECTRIQUE

<u>ITEM</u>	<u>RÉFÉRENCE</u>	<u>DESCRIPTION</u>
1.	DESSINS E21 & E23	.1 SUR LE DESSIN E21, DÉTAIL 1, TOUTES LES NOTES SUR LE CÂBLAGE DANS LES CONDUITS EN PVC DE 103 mm SONT POUR INCLURE UN CONDUIT DE RECHANGE EN PVC DE 103 mm TEL QUE SPÉCIFIÉ DANS TOUS LES DÉTAILS DE TRANCHÉE A-A À H-H SUR LE DESSIN E23.
2.	SECTION DE DEVIS 26 27 26.2	.1 TOUS LES INTERRUPTEURS, PRISES DE COURANT ET SORTIES DES PÊCHEURS DOIVENT ÊTRE DE MARQUE HUBBELL SEULEMENT AFIN DE CORRESPONDRE AUX INTERRUPTEURS, PRISES DE COURANT ET SORTIES DES PÊCHEURS D'UNE RÉCENTE RÉNOVATION MAJEURE DU RESTE DU QUAI. CES PRISES SPÉCIFIQUES CORRESPONDENT AUSSI AUX PRISES ET FICHES DE SORTIES DES PÊCHEURS SUR LES VAISSEAUX QUI UTILISENT LE QUAI ET AUSSI LES VAISSEAUX DU QUAI VOISIN DE SHIPPAGAN. .2 SECTION DE DEVIS 26 27 26.2.3.3 - LES PLAQUES PROTECTRICES À L'ÉPREUVE DES INTEMPÉRIES EN USAGE POUR TOUTES LES PRISES 20 A, 120V DOIVENT PASSER DE HBL52CM21 ET HBL5830 À DES PLAQUES PLUS GRANDES EN MÉTAL ET VERROUILLABLES HUBBELL # DE CAT. <u>MX5280SCN</u> .

<u>ITEM</u>	<u>RÉFÉRENCE</u>	<u>DESCRIPTION</u>
3.	SECTION DE DEVIS 26 05 31.2.3	.1 L'ATELIER DE FABRICATION DE MÉTAL APPROUVÉE, SOUS-CONTRACTÉ PAR LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE SUR LE PROJET DOIT RETIRER LES CENTRES DE PUISSANCES DU QUAI AVEC SON PROPRE PERSONNEL ET CAMION INCLUANT UN TREUIL ET LIVRER LES CENTRES DE PUISSANCE À L'ATELIER DE FABRICATION DE MÉTAL POUR MODERNISATION APRÈS QUOI L'ATELIER DE FABRICATION DE MÉTAL RETOURNERA LES CENTRES DE PUISSANCE SUR LA NOUVELLE FONDATION EN BÉTON SUR LE QUAI ET S'ASSURERA QUE LES CENTRES DE PUISSANCE SOIENT COMPLÈTEMENT DE NIVEAU ET TOUTES LES PORTES ET JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ S'ADAPTENT CORRECTEMENT. LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE NE DOIT SOUS-CONTRACTER AUCUNE PARTIE DE CES TRAVAUX À UNE TIERCE PARTIE. L'ATELIER DE FABRICATION DE MÉTAL APPROUVÉE DOIT S'ASSURER QUE LES CENTRES DE PUISSANCES SOIENT MODERNISÉS SUR LA SURFACE VRAIMENT DE NIVEAU DU PLANCHER DE L'ATELIER DE FABRICATION.
4.	SECTION DE DEVIS 26 50 00	.1 TOUT AU COURS DE CETTE SECTION, LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE DEVRA FOURNIR, INSTALLER, CÂBLER ET METTRE EN SERVICE LES CINQ (5) POTEAUX D'ÉCLAIRAGE INCLUANT LA QUINCAILLERIE DE MONTAGE DES LUMINAIRES ET LES AUTORITÉS PORTUAIRES DE CARAQUET FOURNIRONT LES 10 LUMINAIRES DE TYPE 'A' SUR PLACE ET LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE DEVRA INSTALLER, CÂBLER ET METTRE EN SERVICE LES 10 LUMINAIRES DE TYPE 'A' . .2 LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE DEVRA FOURNIR LES DESSINS D'ATELIER SUR LES POTEAUX ET SUPPORTS ET LES AUTORITÉS PORTUAIRES DE CARAQUET DEVRONT FOURNIR LES DESSINS D'ATELIER POUR LES LUMINAIRES DE TYPE 'A' . .3 LES POINTES CONTRE LES OISEAUX SUR LES LUMINAIRES DOIVENT ÊTRE FOURNIES PAR LES AUTORITÉS PORTUAIRES ET INSTALLÉES PAR LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE; ET LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE DEVRA FOURNIR ET INSTALLER LES POINTES CONTRE LES OISEAUX SUR LES BRAS DE MONTAGE.

<u>ITEM</u>	<u>RÉFÉRENCE</u>	<u>DESCRIPTION</u>
		.4 LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE SERA RESPONSABLE DE POINTER LES 10 LUMINAIRES LE SOIR SOUS LA DIRECTION DE L'INGÉNIEUR.
5.	DESSIN E4 NOTE 27	<p>.1 LE SYSTÈME DE VERROUILLAGE À PANNEAU ÉLECTRONIQUE DOIT ÊTRE FOURNI, INSTALLÉ ET MIS EN SERVICE PAR LE CONTRACTEUR ÉLECTRIQUE SOUS CE CONTRAT.</p> <p>.2 UN SYSTÈME DE VERROUILLAGE À PANNEAU ÉLECTRONIQUE DOIT ÊTRE FOURNI POUR LES CENTRES DE PUISSANCE #15 ET #16 AVEC CHACUN DES DEUX (2) CENTRES DE PUISSANCE REQUÉRANT TROIS (3) VERROUS CHACUN. LE SYSTEM MEDECO XT DOIT COMPORTER SIX (6) CADENAS EXTÉRIEURS, SANS</p> <p>RÉTENTION DE CLÉ AVEC ÉTRIER DE 2.4mm</p> <p>D'ESPACE AVEC LE CYLINDRE (# DE CAT.5451F00 G). LE FORFAIT CLÉ INDUSTRIELLE ET CHARGEUR DOIT INCLURE LE CHARGEUR ET UN CÂBLE USB. (# CAT.940239) ET KIT DE MONTAGE DE TABLE (# DE CAT. 940295). PROGRAMMEUR MOBILE COMPATIBLE AVEC TÉLÉPHONES ANDROID (#DE CAT. EA-100125). INCLURE DEUX (2) ANNÉES DE LICENSE ANNUELLE DE LOGICIEL, FORMATION ET MISE EN SERVICE. L'AGENT LOCAL EST CAPITAL SAFE & LOCK, FREDERICTON, NB, 1-506-458-9811 OU AGENT DE SYSTÈME DE CADENAS DE SÉCURITÉ ÉQUIVALENT.</p>
6.	SECTION DE DEVIS 26 05 13.1.7.1	<p>.1 TOUT L'APPAREILLAGE ÉLECTRIQUE NON RÉUTILISÉ DOIT ÊTRE REMIS AUX AUTORITÉS PORTUAIRES AU GARAGE DES AUTORITÉ PORTUAIRE SUR PLACE. TOUT LE CÂBLAGE RETIRÉ DOIT ÊTRE ROULÉ ET NON SECTIONNÉ.</p> <p>.2 EFFACER L'ITEM 26 05 13.1.7.4.</p>
7.	SECTION DE DEVIS 26 05 00.1.6	.1 INCLURE DANS LE PRIX DE L'OFFRE, TOUS LES COÛTS AFIN QU'ÉNERGIE NB RÉALISE LA MISE HORS TENSION DE LA SOURCE D'ALIMENTATION #4

LORSQUE LES TRAVAUX SERONT EN COURS SUR LE
CENTRE DE PUISSANCE #11.

<u>ITEM</u>	<u>RÉFÉRENCE</u>	<u>DESCRIPTION</u>
8.	DESSINS E4 & E8	.1 DANS LES CENTRES DE PUISSANCE PC12, PC13, PC14, PC15 ET PC16, TOUS LES DISJONCTEURS 20 A, 1 PÔLE, 120 V SONT DE TYPE GFI.
9.	SECTION DE DEVIS 26 05 31.2.3 DESSINS E15 TO E19	.1 LES ITEMS 18 ET 21 DOIVENT INCLURE UN TUBE CARRÉ SOUDÉ À L'INTÉRIEUR DE LA PORTE TEL QU'IL EST DÉTAILLÉ SUR LES DESSINS. .2 L'ITEM 31 DOIT ÊTRE COORDONNÉ AVEC LE TUBE CARRÉ DE L'ITEM 1 CI-DESSUS POUR OFFRIR UNE MÉTHODE D'INSTALLATION DU FILTRE EN ALUMINIUM DE LA PORTE SANS PLIER LE FILTRE. LE FILTRE DEVRAIT ÊTRE INSTALLÉ À PARTIR DU BAS AVEC UNE STRUCTURE DE RETENUE. .3 L'ITEM 18 DOIT INCLURE UNE CANNELURE D'ALUMINIUM DE 5 mm D'ÉPAISSEUR SOUDÉE DE FAÇON CONTINUE DANS TOUS LES COINS INTÉRIEUR DE L'EMBOITEMENT POUR RAIDIR L'EMBOITEMENT. .4 LA LARGEUR DE L'EMBOITEMENT DOIT ÊTRE ÉTENDUE DE 2200 mm À 2300 mm AFIN DE PERMETTRE DE L'ESPACE POUR LES LOQUETS DE PORTE ENTRE LES PORTES. CECI NÉCESSITERA QUE L'ASSISE EN BÉTON COMPORTE 25 mm DE CHANFREIN AU LIEU DE 75 mm DE CHANFREIN.
10.	SECTION DE DEVIS 26 27 26.2.2	.1 LES GARDES DE VENTILATEUR D'EXTRACTION DOIVENT ÊTRE FABRIQUÉS D'ACIER INOXYDABLE 316 OU RECOUVERTS AVEC UNE (1) COUCHE DE ZINC ET TROIS (3) COUCHES D'ÉPOXY MACRO. .2 CANARM EST UN FABRIQUANT APPROUVÉ DE GARDE DE VENTILATEUR D'EXTRACTION.