



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Public Works Government Services Canada- Bid
Receiving / Réception des soumissions
189 Prince William Street
Room 405
Saint John
New Brunswick
E2L 2B9
Bid Fax: (506) 636-4376

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works Government Services Canada- Bid
Receiving / Réception des soumissions
189 Prince William Street
Room 405
Saint John
New Bruns
E2L 2B9

Title - Sujet Wharf Construction - Caraquet,NB	
Solicitation No. - N° de l'invitation EC015-180071/A	Amendment No. - N° modif. 011
Client Reference No. - N° de référence du client R.081895.001	Date 2017-06-27
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PWB-007-4124	
File No. - N° de dossier PWB-7-40012 (007)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2017-07-05	Time Zone Fuseau horaire Atlantic Daylight Saving Time ADT
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Ellis-Herring , Alison PWB	Buyer Id - Id de l'acheteur pwb007
Telephone No. - N° de téléphone (506) 636-3908 ()	FAX No. - N° de FAX (506) 636-4376
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
EC015-180071/A

Amd. No. - N° de la modif.
011

Buyer ID - Id de l'acheteur
PWB007

Client Ref. No. - N° de réf. du client
R.081895.001

File No. - N° du dossier
PWB-7-40012

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Cette modification à l'invitation numéro onze (11) est soumise pour inclure l'addenda numéro 11 suivant.

La modification qui suit apportée aux documents de soumission entre en vigueur dès maintenant. L'addenda fera partie des documents de contrat.

Toutes autres conditions ne changent pas.

Addenda numéro 11.

1. DEVIS

SECTION 01 10 10 INSTRUCTION GENERALES

Page 3, au paragraphe 1.5, ajouter: "11. L'entrepreneur doit négocier un contrat de location avec l'Autorité portuaire pour l'utilisation de la zone d'entreposage et des zones du quai qui seront occupées pendant la construction ».

SECTION 35 70 00 ARTICLES DIVERS

Page 2 au paragraphe 2.1 paragraphe 4, supprimer:

" Boulons galvanisés à chaud, boulons d'ancrage, écrous, rondelles, manchons de tuyau, tôles d'acier, échelons, ancrages au sol, boulons en U et tout autre composant divers en acier conformes à la norme ASTM A123/A123M, avec revêtement de zinc minimal de 600g/m². Il faut lisser par meulage tous les angles vifs, les arêtes et les projections de soudure avant la galvanisation."

Et Remplacer avec :

"Boulons de galvanisation par immersion à chaud, boulons d'ancrage, écrous, rondelles, manchons, plaques d'acier (à l'exclusion des plaques de protection SSP), échelons, Crampon d'amarrage, boulons en U et tout autre acier divers à ASTM A123 / A123M avec un revêtement minimum de zinc de 600 g / m². Tous les coins tranchants, les bords et les éclaboussures de soudure doivent être lissés par meulage avant la galvanisation. "