



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Public Works Government Services Canada- Bid  
Receiving / Réception des soumissions  
189 Prince William Street  
Room 405  
Saint John  
New Brunswick  
E2L 2B9  
Bid Fax: (506) 636-4376

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**  
**Raison sociale et adresse du**  
**fournisseur/de l'entrepreneur**

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
Public Works Government Services Canada- Bid  
Receiving / Réception des soumissions  
189 Prince William Street  
Room 405  
Saint John  
New Bruns  
E2L 2B9

<b>Title - Sujet</b> Wharf Construction - Caraquet,NB	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> EC015-180071/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 013
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> R.081895.001	<b>Date</b> 2017-06-28
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$PWB-007-4124	
<b>File No. - N° de dossier</b> PWB-7-40012 (007)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2017-07-05</b>	<b>Time Zone</b> <b>Fuseau horaire</b> Atlantic Daylight Saving Time ADT
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Ellis-Herring , Alison PWB	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> pwb007
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (506) 636-3908 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (506) 636-4376
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

Solicitation No. - N° de l'invitation  
EC015-180071/A

Amd. No. - N° de la modif.  
013

Buyer ID - Id de l'acheteur  
PWB007

Client Ref. No. - N° de réf. du client  
R.081895.001

File No. - N° du dossier  
PWB-7-40012

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Cette modification à l'invitation numéro treize (13) est soumise pour inclure l'addenda numéro 13 suivant.

La modification qui suit apportée aux documents de soumission entre en vigueur dès maintenant. L'addenda fera partie des documents de contrat.

Toutes autres conditions ne changent pas.

Addenda numéro 13.

## **1. DESSINS**

### **DESSIN S09 SECTIONS ET DETAILS**

Modifie le détail typique 2 par celui démontré ci-joint.

## **2. QUESTIONS ET RÉPONSES**

Question 41

**Addenda #6, question -réponse 14 et addenda #7 question –réponse 21 :**

Un SPAC était à suivre et nous ne l'avons pas encore reçu.

### **Réponse**

**Le représentant ministériel donnera une direction sur laquelle les défenses sont jugées récupérables au moment du travail.**

Question 42

**Addenda #9, question -réponse 27 :**

Nous devons recevoir un détail révisé concernant l'installation et la soudure en chantier du net guard montré au détail 2/4/9 sur le dessin S09 de 12.

Malheureusement, nous n'avons pas encore reçu le dit détail révisé. Il s'agissait de l'impossibilité de souder en chantier la plaque intérieure

### **Réponse :**

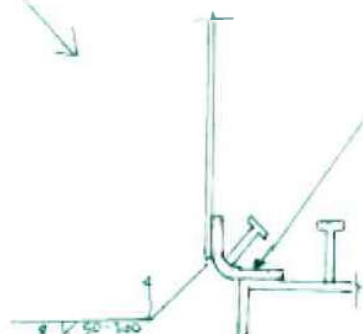
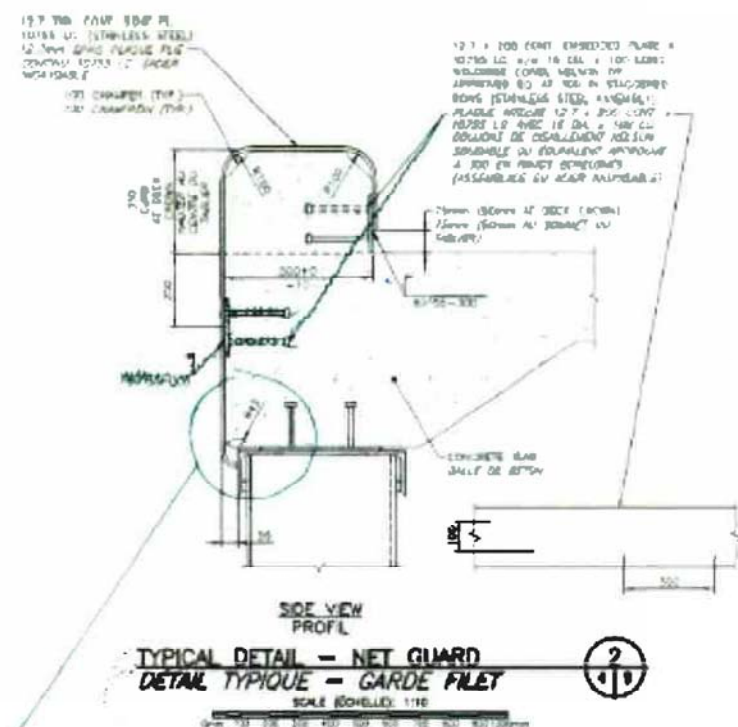
**Voir pièce jointe**

## DAWING S09 SECTIONS AND DETAILS

Modify typical Detail 2 as per shown below:

## DESSIN S09 SECTIONS ET DETAILS

Modifie le détail typique 2 par celui démontré ci-dessous :



12.7 x 250 cont. embedded bent plate c/w  
16 dia x 100 long weldable dowel Nelson or  
approved eq. at 300 o.c.(stainless steel  
assembly)

Plaque intégrée 12.7 x 250 cont. avec 16 dia  
x 100 lg goujons de cisaillement Nelson  
soudable ou équivalent approuvé à 300 c.c.  
(assemblage en acier inoxydable)