



12 4

2743

3050

LEFT ELEVATION / ÉLEVATION GAUCHE

CEDAR SHINGLES C/W
GREY WEATHERING
STAIN (TYP.) /
BARDEAUX DE CÈDRE
INCLUANT TEINTURE DE
COULEUR GRISÉ À L'ÉPREUVE
DES INTÉMPÉRIES (TYPIQUE).

19x65 PINE CORNER
TRIM (TYP.) /
GARNITURE D'ANGLE
PIN 19 X 65

12 4

2743

3050

RIGHT ELEVATION / ÉLEVATION DROITE

T.O. STUD T /
P.L.S. /
HAUT DU
MONTANT

T.O. SLAB /
HAUT DE LA
DALLE

12 4

2743

3050

FRONT ELEVATION / ÉLEVATION AVANT

CEDAR SHINGLES C/W
GREY WEATHERING
STAIN (TYP.) /
BARDEAUX DE CÈDRE
INCLUANT TEINTURE DE
COULEUR GRISÉ À L'ÉPREUVE
DES INTÉMPÉRIES (TYPIQUE).

19x65 PINE CORNER
TRIM (TYP.) /
GARNITURE D'ANGLE
PIN 19 X 65

MAN
DOOR /
PORTE
PIÉTONNE

360 914 1776

3050

12 4

2743

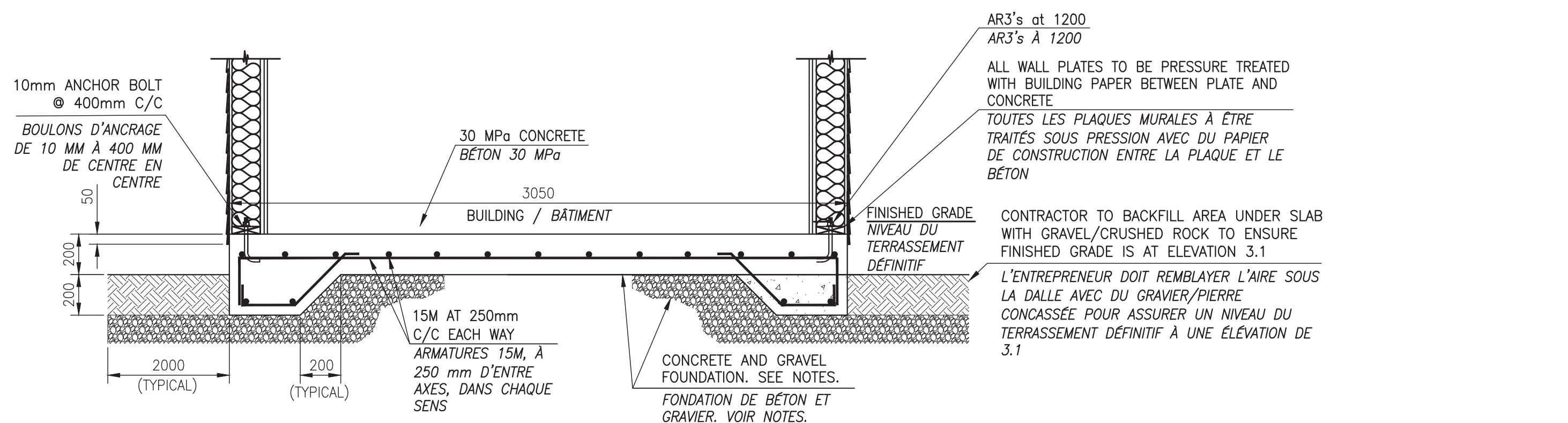
3050

BACK ELEVATION / ÉLEVATION ARRIÈRE

SCALE/ÉCHELLE: 1:50

0m 1m 2m 3m 4m 5m

1. LES CARACTÉRISTIQUES DE RÉSISTANCE DU BÉTON SONT CONFORMES AVEC CAN3-A23.1-M90, CLASSE D'EXPOSITION F-2 EXIGEANT UN MINIMUM DE 28 JOURS, FORCE DE COMPRESSION DE 25MPa (3600 PSI), AVEC ENTRAÎNEMENT D'AIR DE 5-7%.
2. L'ENROBAGE DE BÉTON SUR L'ACIER D'ARMATURE DOIT ÊTRE DE 75 MM POUR LES SEMELLES; 50 MM POUR LES DALLES.
3. L'ACIER DE RENFORCEMENT DOIT ÊTRE CONFORME À CSA-G3012-M1977 AVEC UNE LIMITE ÉLASTIQUE MINIMALE DE 300MPa (40,000 PSI).
4. 200 MM MINIMUM DE GRAVIER CLASSE B SOUS TOUTES LES DALLES À ÊTRE COMPACTÉ À UNE DENSITÉ MINIMUM DE 100% DU PROCTOR NORMAL. EXCAVER LE MATÉRIEL ORGANIQUE ET INADÉQUAT TEL QUE PRÉSCRIT PAR L'INGÉNIEUR DE CHANTIER.
5. CHEVAUCHEMENT MINIMUM POUR L'ACIER DE RENFORCEMENT DE 30 DIAMÈTRES DE BARRE.



STANDARD NUT & WASHER
ÉCROU STANDARD ET LA RONDELLE

300
220
16mm ϕ
75

SCALE/ÉCHELLE: 1:10

0mm 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000mm

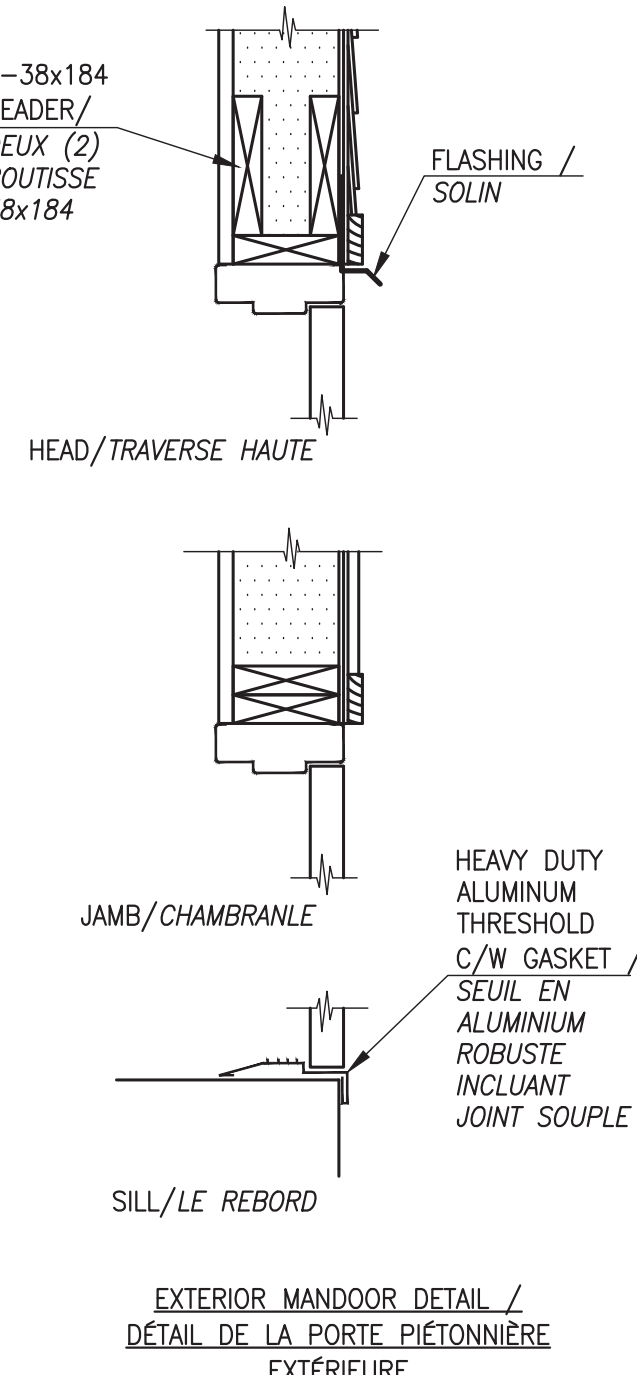
PILOTE D'ANCRAGE

9. TIGE DE MISE À LA TERRE DE 19 MM DE DIAMÈTRE ET 3 MÈTRES DE LONGUEUR.
10. FIL DE CUIVRE DENUDÉ DE MISE À LA TERRE #3.
11. AUCUN SERVICE TÉLÉPHONIQUE NE DOIT ÊTRE FOURNI AU BÂTIMENT ÉLECTRIQUE À CE MOMENT – SEULEMENT UN CONDUIT VIDE ET UNE PLANCHE EN CONTRE PLAQUÉ.

8. LES CHEMINS DE CÂBLES, PLANCHE DE L'ENTRÉE DE SERVICE ET LE PANNEAU "A" DOIVENT ÊTRE INSTALLÉS AFIN QUE LE DESSUS SOIT À 50 MM DU PLAFOND POUR QUE LE BAS DES APPAREILS DE 2286 MM DE HAUTEUR SOIT À 407 MM AU DESSUS DU PLANCHER POUR QUE LES CONDUITS EN PVC PERMENT ÊTRE COUPLÉS À 50 MM AU DESSUS DU PLANCHER. LE BAS DU BAS DU PANNEAU "A" PUISSE ÊTRE DÉCOUPÉ PERMETTANT UN ACCÈS FACILE AUX CÂBLAGE ENTRANT PAR LE BAS DU PANNEAU "A". FOURNIR UN ÉPAULEMENT EN ALUMINIUM DE 3 MM AUTOUR DES CÔTÉS ET DE L'AVANT/SOUS LE PANNEAU "A" DE 407 MM. LE BAS DE CHAQUE UN ANGLE EN ALUMINIUM DE 3 MM POUR SOUTENIR LES MURS ET LE BAS DU SER SANS "UN" RETOUR AU DEVANT, ET AU CÔTÉ DROIT DU PANNEAU "A" PAR 25 MM AFIN QUE L'ÉPAULEMENT CACHE TOUS ACCÈS AUX CÂBLAGE À L'INTÉRIEUR DE L'ÉPAULEMENT. FIXER L'ÉPAULEMENT AU PLANCHER ET AUX MURS AVEC DES BROUXES D'ANCRAGE POUR BÉTON ET BOIS À 100 MM DE 100 MM.

- MANDOOK FRAMES TO BE PRESSED STEEL 14 GA. AS MANUFACTURED BY APEX MACHINE WORKS OR APPROVED EQUAL WITH 3-ANCHORS PER JAMB.
- FILL MANDOOK FRAMES WITH LOOSE INSULATION.
- MANDOOKS TO BE HOLLOW METAL 16 GA. WITH VERTICAL STEEL STIFFENER AT 150mm c/c AND TO HAVE RIGID INSULATED CORE.
- MANDOOK AND FRAME TO BE GALVANIZED STEEL BY APEX INDUSTRIES C/W ZINC PRIMER AND GREY POWDER COATING MARINE GRADE PAINT ALL HARDWARE TO BE STAINLESS STEEL
- EDGE SEAMS TO HAVE EXTRA TACK WELDING.
- ALL DOORS TO HAVE 1-1/2 PR. H.D. HINGES.
- LOCKSET TO BE MORTISE SERIES 7 (7700 LINE).
- PROVIDE GALVANIZED METAL THRESHOLD, FULL WIDTH OF DOOR OPENING.
- DOOR CLOSER TO BE SARGENT 1431/351.
- DOOR FRAMES TO HAVE WEATHERSTRIPING ON TOP & SIDES.

- LES CADRES DE PORTE PIÛNIÈRE DOIVENT ÊTRE FABRIQUÉS D'ACIER PRESSÉ DE CALIBRE 14 TEL QUE FABRIQUE APX MACHINE WORKS OU UN ÉQUIVALENT APPROUVÉ AVEC 3 ANCRAGES PAR MONTANT.
- REMPLIR LES CADRES DE PORTE PIÛNIÈRE AVEC DE L'ISOLANT EN VRAC.
- LA PORTE PIÛNIÈRE AINSI QUE LE CADRE DOIT ÊTRE EN ACIER GALVANISÉ ET FABRIQUES PAR APX INDUSTRIES INCLUANT UNE COUPE D'ENDREUT AL ZINC ET PENTURE DE TYPE POUDRE GRISE DE CAGÉRIE MARINE. TOUTE LA QUINCAILLERIE DOIT ÊTRE EN ACIER INOXYDABLE.
- LA PORTE PIÛNIÈRE DOIT ÊTRE EN ACIER GALVANISÉ AINSI QUE LE CADRE ET FABRIQUES PAR APX INDUSTRIES. TOUTE LA QUINCAILLERIE DOIT ÊTRE EN ACIER INOXYDABLE.
- LES JOINTS EN BORDURE DOIVENT COMPORTER DES SOUDURES PAR POINT SUPPLÉMENTAIRES.
- TOUTES LES PORTES DOIVENT AVOIR DES CHARNIÈRES SERVICE INTENSE DE 1 - 1 / 2 DE TYPE PR.
- LES SERRURES DOIVENT ÊTRE DE TYPE MORTAISE SÉRIE 7 (7700).
- FOURNIR SEUIL MÉTALLIQUE, SUR TOUTE LA LARGEUR DE L'OUVERTURE DE LA PORTE.
- LE FERMÉ-PORTE DOIT ÊTRE SARGENT 1431/351.
- LES CADRES DES PORTES DOIVENT AVOIR DES COUPE-BISE SUR LE DESSUS ET LES CÔTÉS.



NOUVEAU BÂTIMENT ÉLECTRIQUE

1. UTILITY METERING CABINET FOR 600A, 120/240V, 1 ϕ .
2. 610mm WIDE x 356mm DEEP x 2324mm HIGH WIRE WAY WITH LUGS AT TOP.
3. SERVICE ENTRANCE BOARD 600A 120/240V 1 ϕ , 3W 22KAC C/W 600A 2P 100% RATED CIRCUIT BREAKER IN TOP AND UTILITY CT'S IN BOTTOM.
4. PANEL 'A' 600A, 120/240V, 1 ϕ , 3W C/W 84 CIRCUITS.
5. TYPE 'B' LIGHT FIXTURE.
6. 198mm x 610mm x 2440mm PLYWOOD BACKBOARD PAINTED FIRE RETARDANT GREY.
7. TYPE 'C' WALL PACK C/W PHOTOCELL.
8. WIREWAY, SERVICE ENTRANCE BOARD AND PANEL 'A' TO BE MOUNTED WITH TOP 50mm FROM CEILING, SO THAT BOTTOM OF 228mm HIGH EQUIPMENT IS 407mm ABOVE FLOOR SO THAT PVC CONDUITS CAN BE CUT OFF 50mm ABOVE FLOOR LEVEL AND BOTTOM OF PANEL A CAN BE CUT OUT ALLOWING EASY ACCESS OF WIRES UP INTO BOTTOM OF PANEL A. PROVIDE A 300mm ALUMINUM SHROUD AROUND THE SIDES AND RETURN BELOW PANEL A 407mm HIGH WITH 50mm 90° ANGLE RETURNS ON THE FLOOR, WALLS AND BOTTOM OF THE SEB. AND ALSO RETURNS ON THE FRONT AND RIGHT SIDE OF PANEL A BY 22mm SO THAT THE SHROUD CONCEALS ALL ACCESS TO THE SHROUD. MAKE THE SHROUD 300mm SHARD TO THE FLOOR AND WALLS WITH CONCRETE AND WOOD ANCHOR BOLTS EVERY 300mm.
9. 19mm x 3M LONG GROUND ROD.
10. #3 BWC GROUND WIRE.
11. NO TELEPHONE SERVICE IS TO BE PROVIDED IN ELECTRICAL BUILDING AT THIS TIME - ONLY EMPTY CONDUIT AND PLYWOOD BACKBOARD.

1. ARMOIRE DE COMPTEURS DE LA SOCIÉTÉ D'UTILITÉ PUBLIQUE
POR 600 A, 120/240 V, 1 ϕ .
2. CHEMIN DE CÂBLES DE 2.610 MM DE LARGEUR X 356 MM DE
PROFONDEUR X 2324 MM DE HAUTEUR AVEC DES BORNES SUR
LE DESSUS.
3. PLANCHE DE L'ENTRÉE DE
SERVICE 600 A 120/240 V 1 ϕ , 3 FILS 22KAC INCLUANT UN
DISJONCTEUR DE 600 A 2 POLES COTE A 100% EN HAUT ET
CIRCUITS TOUT AVEC AU BAS.
4. PAINNEAU 'A' 600 A, 120/240 V, 1 ϕ , 3 FILS INCLUANT 84
CIRCUITS.
5. LUMINAIRE DE TYPE 'B'.
6. UNE PLANCHE EN CONTRE PLAQUÉ PEINTE AVEC DE LA
PEINTURE IGNIFUGES GRISSE.
7. MURAL DE TYPE 'C' AVEC PHOTOCÉLULLE

TYPICAL ROOF CONSTRUCTION

- ASPHALT SHINGLES, BLACK, 35 YEAR
- ASPHALT SHINGLES TO ALL BE GLUED DOWN
- ICE SHIELDING OVER ENTIRE ROOF
- 16mm MARINE GRADE PLYWOOD
- PREFABRICATED WOOD TRUSSES at 610 c/c
- R30 BATT INSULATION
- 19x65 STRAPPING at 406 c/c
- 6 MIL POLYETHYLENE VAPOUR BARRIER
- 16mm MARINE GRADE PLYWOOD
- ALL WOOD TO BE PRESSURE TREATED

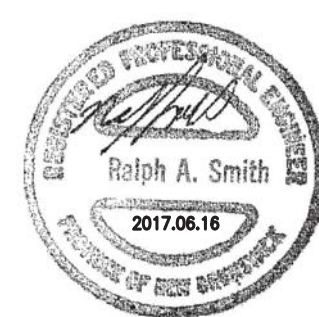
- BARDEAUX D'ASPHALTE, NOIR, 35 ANS
- TOUTS LES BARDEAUX D'ASPHALTE DOIVENT ETRE COLLÉS.
- BLINDAGE CONTRE LA GLACE SUR TOUT LE TOIT
- CONTREPLAQUE D'UNE ÉPAISSEUR DE 16 mm DE CATÉGORIE MARINE
- FERMES EN BOIS PRÉFABRIQUÉES À 610 C / C
- MATELAS D'ISOLANT R20
- CERCLAGE 19X65 À 406 C / C
- PARE-VAPEUR EN POLYÉTHYLÈNE DE 6 MIL
- CONTREPLAQUE D'UNE ÉPAISSEUR DE 16 mm DE CATÉGORIE MARINE
- TOUT LE BOIS DOIT ÊTRE TRAITÉ SOUS PRESSION

- CEDAR SHINGLES
- 12.7mm MARINE GRADE PLYWOOD
- "TYVEK" HOUSE WRAP
- 38x140 WALL STUDS at 406 c/c
- R30 SPRAY FOAM INSULATION
- 6 MIL POLYETHYLENE VAPOUR BARRIER
- 19mm MARINE GRADE PLYWOOD
- SILL GASKET
- ALL WOOD TO BE PRESSURE TREATED
- INTERIOR WALL TO BE 38x140 WALL STUDS at 406 c/c
- C/W MARINE GRADE PLYWOOD BOTH SIDES

- BARDEAUX DE CÈDRE
- CONTRAPLEAQUE D'UNE ÉPAISSEUR DE 12,7 mm DE CATÉGORIE MARINE
- MEMBRANE PAR-AIR "TYVEK"
- 38X140 MONTANTS DE CLOISON À 406 C / C
- ISOLANT R30 EN MOUSSE À VAPORISER
- PARE-VAPEUR EN POLYÉTHYLÈNE DE 6 MIL
- O.S.B. DE 19 mm
- CONTRÉ-PLAQUÉ DE 19 mm
- JOINT DE SEUIL
- TOUT LE BOIS DOIT ÊTRE TRAITÉ SOUS PRESSION
- LES MURS INTÉRIEURS DOIVENT ÊTRE CONSTITUÉS DE MONTANTS DE CLOISON À 406 C À C DE 38 X 140 INCLINANT CONTRAPLEAQUE DE CATÉGORIE MARINE SUR LES DEUX FACES



Starm



rsmith@rsei.nb.ca

Etamp

ELLE: 1:10

E6 of de 7