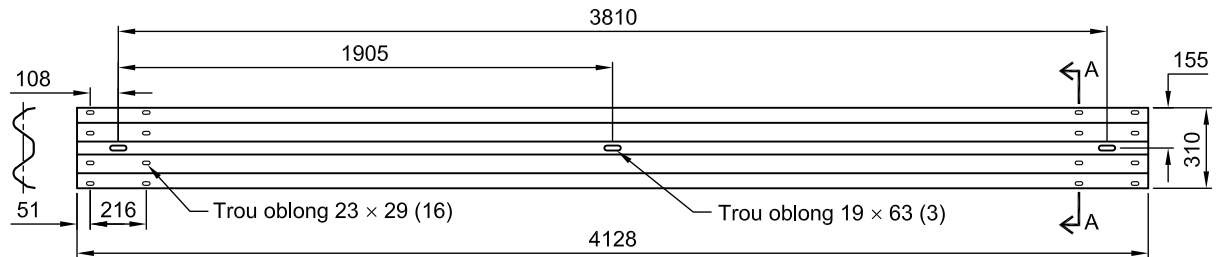
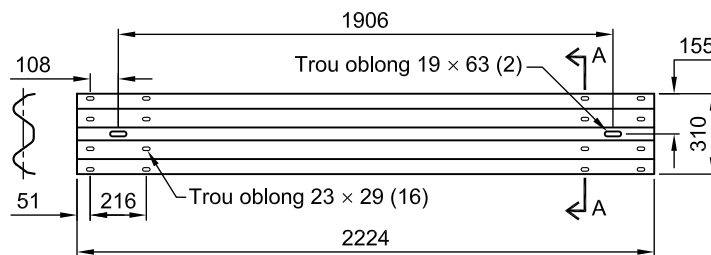


NORME

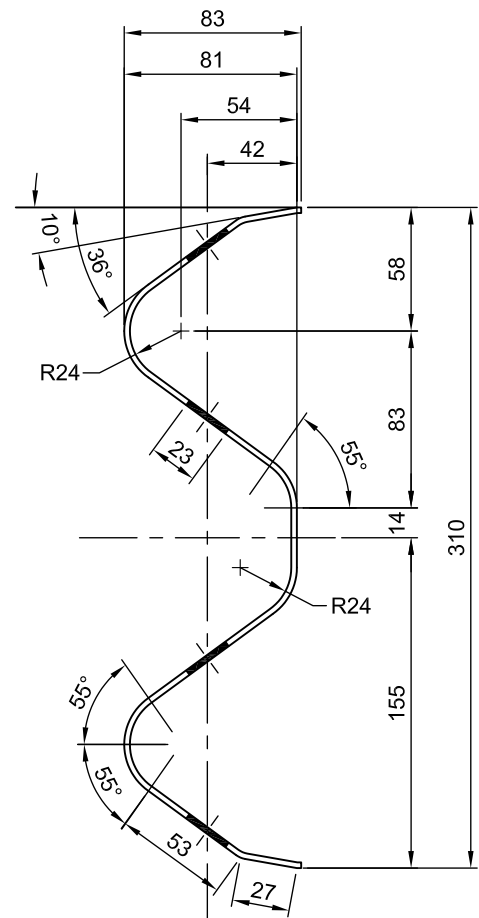
PROFILÉ D'ACIER À DOUBLE ONDULATION



PROFILÉ DE 3810 mm^①



PROFILÉ DE 1905 mm



COUPE A-A

① Si requis, le profilé peut être courbé selon les rayons de courbure minimaux suivants :

- forme concave : 3000 mm;
- forme convexe : 1500 mm.

Notes :

- l'épaisseur de l'acier du profilé, avant galvanisation, est de 2,65 mm;
- la galvanisation du profilé doit être faite après le pliage, la coupe et le perçage;
- les tolérances de fabrication sont de ± 6 mm pour les dimensions et de ± 3 mm pour le positionnement des trous;
- les cotes sont en millimètres.

MATÉRIAUX — NORMES APPLICABLES

Éléments de glissement

Tome VII, norme 6301 | Galvanisation

ASTM A123/A123M