

GENERAL NOTES / NOTES GÉNÉRALES :

1. CABINET MAKER TO COORDINATE METAL FINISHES TO MATCH SAMPLE PROVIDED BY DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.
L'ÉBÉNISTE DOIT COORDONNER LES FINIS DES MÉTAUX AVEC LES ÉCHANTILLONS FOURNIS PAR LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.
2. CABINET MAKER TO COORDINATE WOOD VENEER FINISHES TO MATCH SAMPLES PROVIDED BY DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.
L'ÉBÉNISTE DOIT COORDONNER LES FINIS DES PLACAGES DE BOIS AVEC LES ÉCHANTILLONS FOURNIS PAR LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.
3. CABINET MAKER TO PROVIDE SAMPLES OF WOOD, BRONZE AND UPHOLSTERY PRIOR TO FABRICATION.
L'ÉBÉNISTE DOIT FOURNIR LES ÉCHANTILLONS DE BOIS, DE BRONZE ET DE TISSUS AVANT TOUTE FABRICATION.

TF COMPONENT: TOP & FRAME.
ÉLÉMENT PC: PLATEAU ET CADRE

03 TF COMPONENT: 19 mm THICK PLYWOOD.
ÉLÉMENT PC: CONTREPLAQUÉ DE 19mm D'ÉPAISSEUR.

04 TF COMPONENT: 19 mm THICK PLYWOOD WITH WALNUT VENEER ON TOP AND BOTTOM FACES.
ÉLÉMENT PC: CONTREPLAQUÉ DE 19mm D'ÉPAISSEUR AVEC PLACAGE NOYER POUR LES SURFACES VERTICALES ET INFÉRIEURES.

05 TF COMPONENT: 26 mm THICK BUILT-UP PLYWOOD.
ÉLÉMENT PC: ASSEMBLAGE DE CONTREPLAQUÉS D'ÉPAISSEUR TOTALE DE 26mm.

06 TF COMPONENT: SOLID WALNUT EDGE.
ÉLÉMENT PC: BORD NOYER MASSIF.

07 TF COMPONENT: SOLID WOOD EDGE WITH WALNUT VENEER ON CURVED AND HORIZONTAL FACES AND DECORATIVE METAL STRIP ON VERTICAL FACES.
ÉLÉMENT PC: BORD BOIS MASSIF. PLACAGE NOYER POUR LES SURFACES COURBES ET HORIZONTALES. BANDE MÉTALLIQUE DÉCORATIVE POUR LES SURFACES VERTICALES.

12 BACK: 38 mm THICK BUILT-UP PLYWOOD WITH WALNUT VENEER.
DOS: ASSEMBLAGE DE CONTREPLAQUÉS D'ÉPAISSEUR TOTALE DE 38mm AVEC PLACAGE NOYER.

13 LEGS: SOLID WALNUT.
PIEDS: NOYER MASSIF.

19 DECORATIVE METAL STRIP: 1 mm THICK BRONZE, DARK OIL-RUBBED FINISH.
BANDE DÉCORATIVE MÉTALLIQUE: PLAQUE DE BRONZE ANTIQUE FONCÉE (1mm D'ÉPAISSEUR).

20 KICK PLATE : TO PROTECT WOOD LEGS FROM MATERIAL MANICANO DAMAGE 1 mm THICK BRONZE. DARK OIL-RUBBED BRONZE FINISH. PLACE SEAMS AS INDICATED ON DRAWING.
GARDE-PIEDS: POUR PROTÉGER LES PIÈDES EN BOIS DES DÉGRADATIONS RELIÉES À L'ENTRETIEN. PLAQUE DE BRONZE ANTIQUE FONCÉE (1mm D'ÉPAISSEUR). SUIVRE LES INDICATIONS PRÉSENTES SUR LES DESSINS POUR L'EMPLACEMENT DES JOINTS.

PS COMPONENT: PADDED SEAT. SCREWED INTO TOP FROM UNDERNEATH BENCH.
ÉLÉMENT SR: SIÈGE REMBOURCÉ. VISSÉ DEPUIS LE DESSUS DU PLATEAU DU BANC.

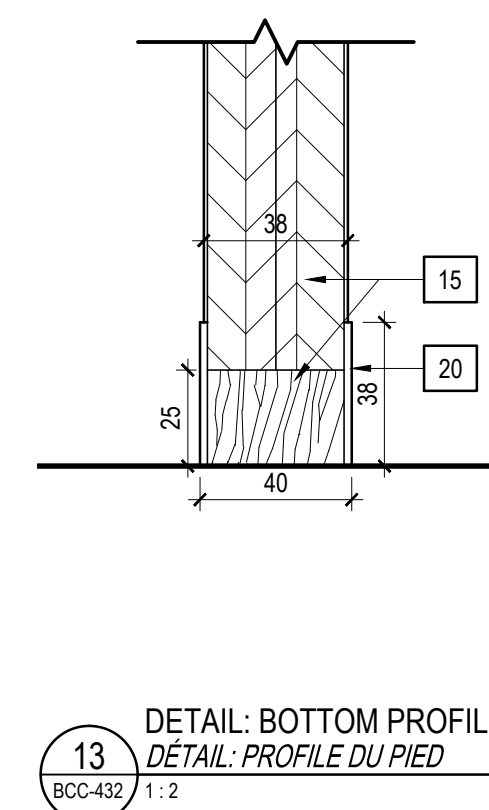
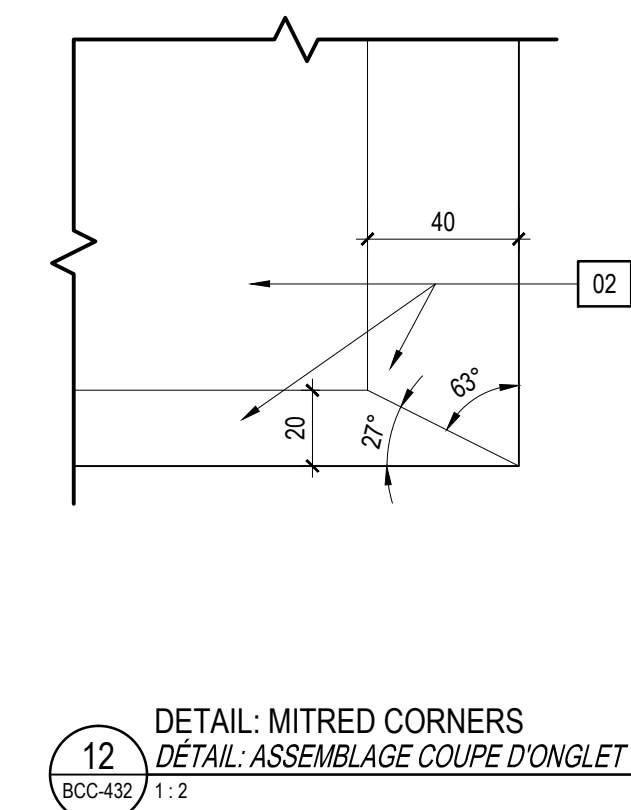
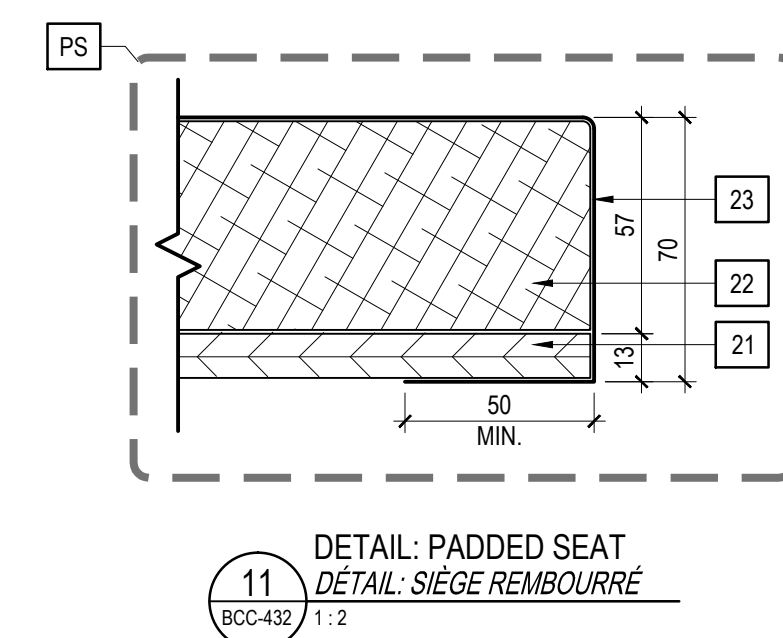
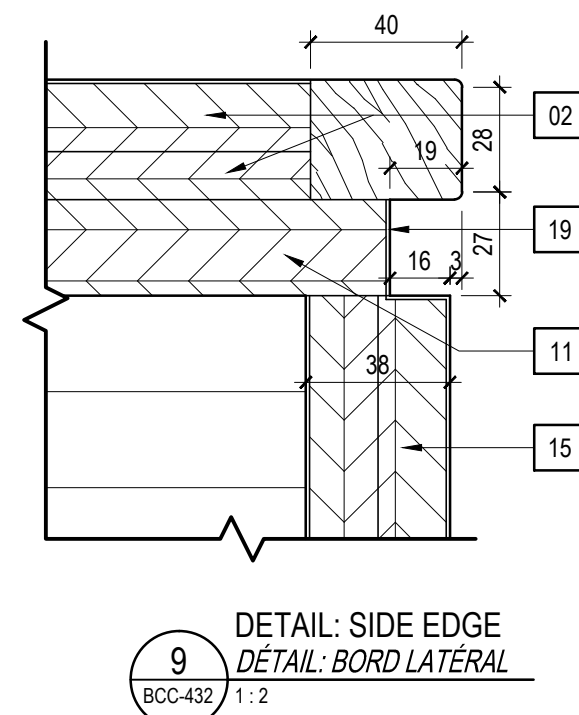
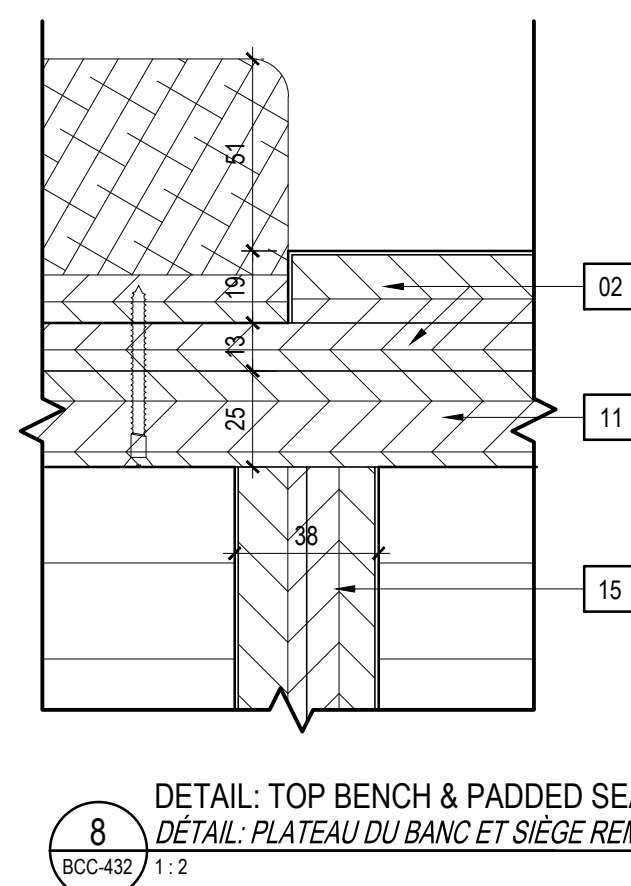
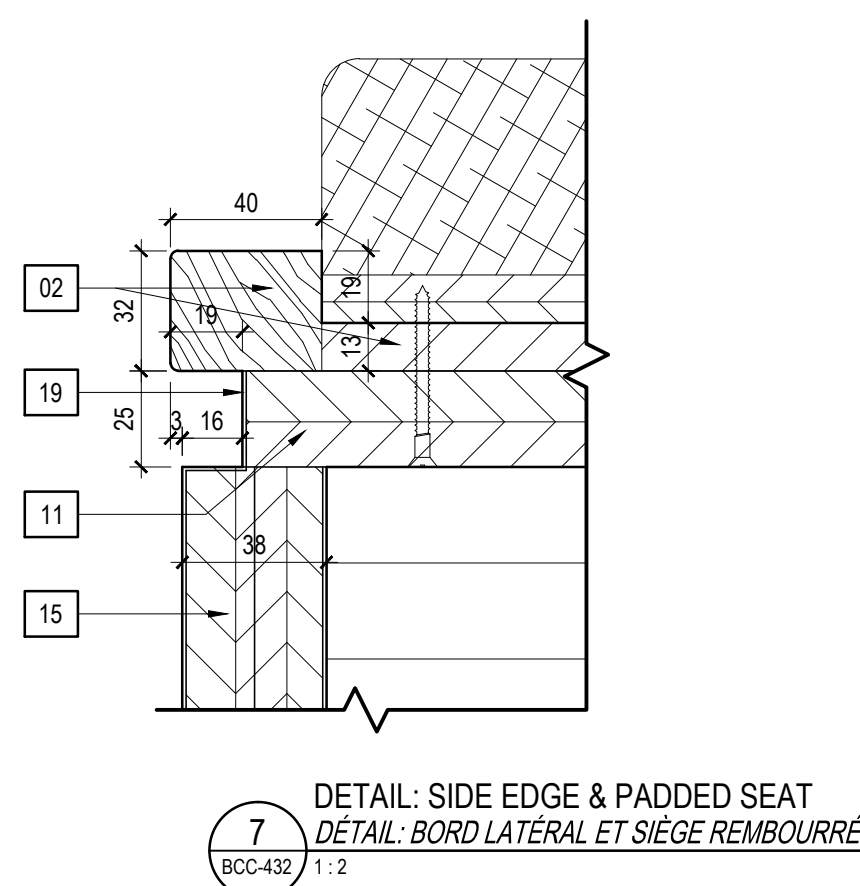
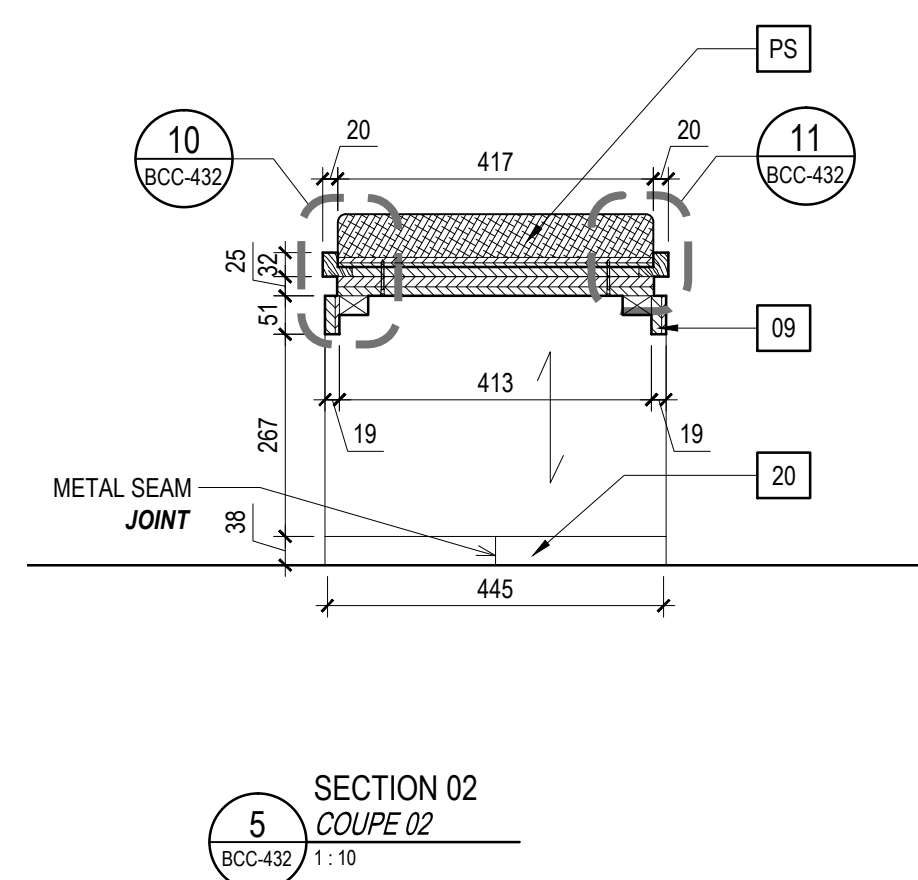
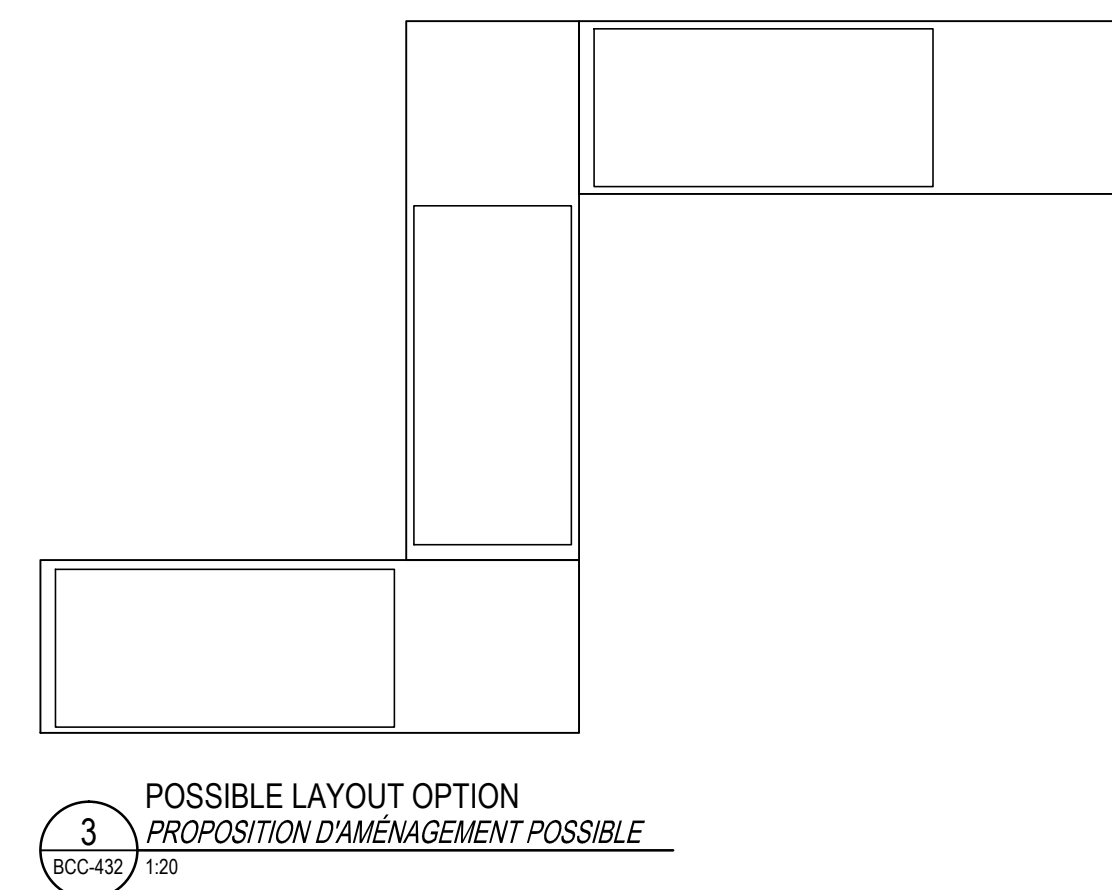
21 PS COMPONENT: 13 mm THICK PLYWOOD.
ÉLÉMENT SR: CONTREPLAQUÉ DE 13 mm D'ÉPAISSEUR.

22 PS COMPONENT: 57mm THICK FOAM.
ÉLÉMENT SR: MOUSSE DE 57 mm D'ÉPAISSEUR.

24 PS COMPONENT: LEATHER UPHOLSTERY. SEAMED IF NECESSARY. LOCATION OF SEAMS AS INDICATED ON DRAWINGS.
ÉLÉMENT SR: COUTURE EN CUIR. COUTURE SI NÉCESSAIRE (SUIVRE LES INDICATIONS DES DESSINS POUR L'EMPLACEMENT DES JOINTS).

25 DECORATIVE DISK : SOLID WOOD WITH 1 mm THICK BRONZE, DARK OIL-RUBBED FINISH. PLACE SEAMS AS INDICATED ON DRAWING.
DISQUE DÉCORATIF: BOIS MASSIF AVEC PLAQUE DE BRONZE ANTIQUE FONCÉE DE 1mm D'ÉPAISSEUR (SUIVRE LES INDICATIONS DES DESSINS POUR L'EMPLACEMENT DES JOINTS).

SYMBOL LEGEND / ***LÉGENDE DES SYMBOLES*** :



LEGEND / **LÉGENDE** : BCC-432

GENERAL NOTES / NOTES GÉNÉRALES :

1. CABINET MAKER TO COORDINATE METAL FINISHES TO MATCH SAMPLE PROVIDED BY DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.
L'ÉBÉNISTE DOIT COORDONNER LES FINIS DES MÉTAUX AVEC LES ÉCHANTILLONS FOURNIS PAR LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.
2. CABINET MAKER TO COORDINATE WOOD VENEER FINISHES TO MATCH SAMPLES PROVIDED BY DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.
L'ÉBÉNISTE DOIT COORDONNER LES FINIS DES PLACAGES DE BOIS AVEC LES ÉCHANTILLONS FOURNIS PAR LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.
3. CABINET MAKER TO PROVIDE SAMPLES OF WOOD, BRONZE AND UPHOLSTERY PRIOR TO FABRICATION.
L'ÉBÉNISTE DOIT FOURNIR LES ÉCHANTILLONS DE BOIS, DE BRONZE ET DE TISSUS AVANT TOUTE FABRICATION.

DRAWING NOTES / NOTES DE DESSIN:

- 02 TOP: 32 mm THICK BUILT-UP PLYWOOD. SOLID WALNUT EDGE WITH MITRED CORNERS. WALNUT VENEER ON VISIBLE FACES AS INDICATED ON DRAWINGS.

PLATEAU: ASSEMBLAGE DE CONTREPLAQUÉS D'ÉPAISSEUR TOTALE DE 32mm. BORD NOYER MASSIF AVEC ASSEMBLAGE COUPE D'ONGLET. PLACAGE NOYER SUR LES SURFACES VISIBLES (SUIVRE LES INDICATIONS DES DESSINS).

09 SKIRT: 19 mm THICK PLYWOOD WITH WALNUT VENEER ON TOP HORIZONTAL EDGE, VERTICAL AND BOTTOM FACES.

BANDEAU DE RETOUR: CONTREPLAQUÉ DE 19mm D'ÉPAISSEUR AVEC PLACAGE NOYER POUR LE BORD HORIZONTAL SUPÉRIEUR, LES SURFACES VERTICALES ET LES SURFACES INFÉRIEURES.

11 REVEAL: 25 mm THICK PLYWOOD.

RETRAIT: CONTREPLAQUÉ DE 25mm D'ÉPAISSEUR.

15 LEGS: 38 mm THICK BUILT-UP PLYWOOD WITH WALNUT VENEER ON ALL VERTICAL FACES AND 30 mm X 35 mm SOLID WOOD FOOT.

PIEDS: ASSEMBLAGE DE CONTREPLAQUÉS D'ÉPAISSEUR TOTALE DE 38mm AVEC PLACAGE NOYER POUR TOUTES LES SURFACES VERTICALES. PATTE EN BOIS MASSIF DE 30mm X 35mm.

19 DECORATIVE METAL STRIP: 1 mm THICK BRONZE, DARK OIL-RUBBED FINISH.

BANDE DÉCORATIVE MÉTALLIQUE: PLAQUE DE BRONZE ANTIQUE FONCÉ (1mm D'ÉPAISSEUR).

20 KICK PLATE : TO PROTECT WOOD LEGS FROM MATERIAL MAINTENANCE DAMAGE 1 mm THICK BRONZE, DARK OIL-RUBBED BRONZE FINISH. PLANT SEAMS AS INDICATED ON DRAWING.

GARDE-PIEDS: POUR PROTÉGER LES PIÈDES EN BOIS DES DÉGRADATIONS RELIÉES À L'ENTRETIEN. PLAQUE DE BRONZE ANTIQUE FONCÉ (1mm D'ÉPAISSEUR). SUIVRE LES INDICATIONS PRÉSENTES SUR LES DESSINS POUR L'EMPLACEMENT DES JOINTS.

PS PS COMPONENT: PADDED SEAT. SCREWED INTO TOP FROM UNDERNEATH BENCH.

ÉLÉMENT SR: SIÈGE REMBOURRÉ. VISSÉ DEPUIS LE DESSUS DU PLATEAU DU BANC.

21 PS COMPONENT: 13 mm THICK PLYWOOD.

ÉLÉMENT SR: CONTREPLAQUÉ DE 13mm D'ÉPAISSEUR.

22 PS COMPONENT: 57mm THICK FOAM.


ÉLÉMENT SR: MOUSSE DE 57mm D'ÉPAISSEUR.

23 PS COMPONENT: FABRIC AS PER SPECIFICATIONS. FIXED ONTO PLYWOOD.

ÉLÉMENT SR: SUIVRE LES INFORMATIONS INDIQUÉES DANS LES SPÉCIFICATIONS. FIXÉ SUR LE CONTREPLAQUÉ.

26 WOOD BLOCKING.

CALE EN BOIS.

 Public Works and
Government services
Canada

National Centre of Expertise
Architectural and Engineering Services
Real Property Services Branch

Centre d'expertise national
Services d'architecture et génie
Direction générale des services immobiliers

architects/architectes

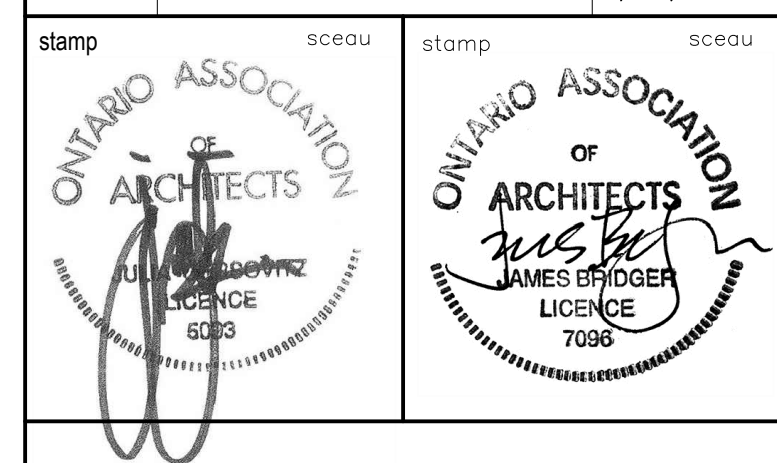
ARCOP
FOURNIER
GERSOVITZ
MOSS



ARCHITECTS IN JOINT VENTURE
ARCHITECTES EN CONSOORTIUM

MONTREAL
100 RUE SAINT-ALEXANDRE, SUITE 1050
MONTREAL, QUEBEC H3A 2G4
TELEPHONE: 514-479-0971
FAX: 514-479-0961

OTTAWA
101 SPADINA STREET
OTTAWA, ONTARIO K1A 4G6
TELEPHONE: 613-231-1076
FAX: 613-236-1060

| REVISION | SUBMITTAL | DATE |
|----------|----------------------------|------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| 05 | 100% SUB-REV 3 | 3/28/2017 |
| 04 | 100% SUB-REV 2-TRANSLATION | 11/14/2016 |
| 03 | 100% SUBMISSION REV | 8/11/2016 |
| 02 | 100% SUBMISSION | 5/19/2016 |
| 01 | 99% SUBMISSION | 1/20/2016 |
| 00 | 50% SUBMISSION | 8/22/2014 |



A detail no.
no. du détail

B drawing no.
no. du dessin

project

projet

111 WELLINGTON REHABILITATION PROJECT

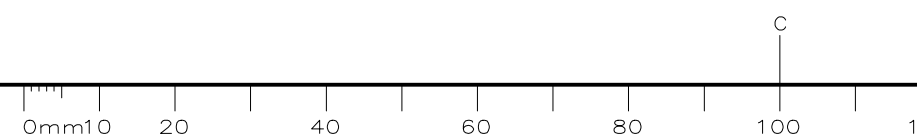
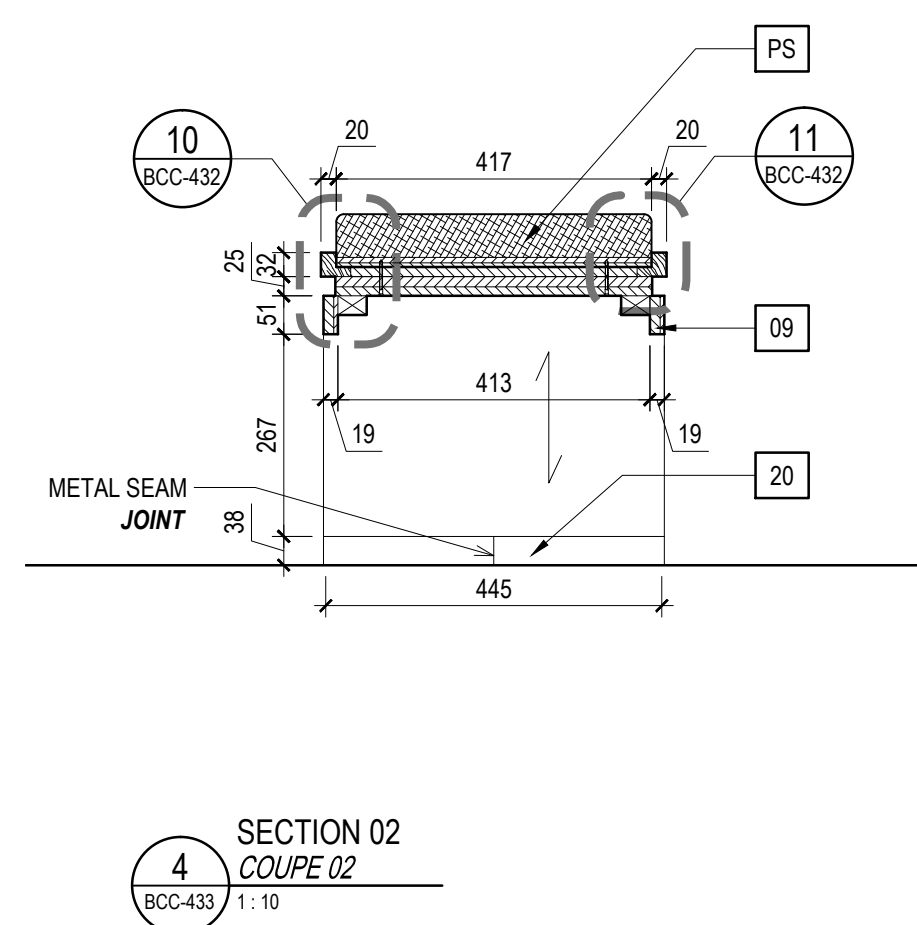
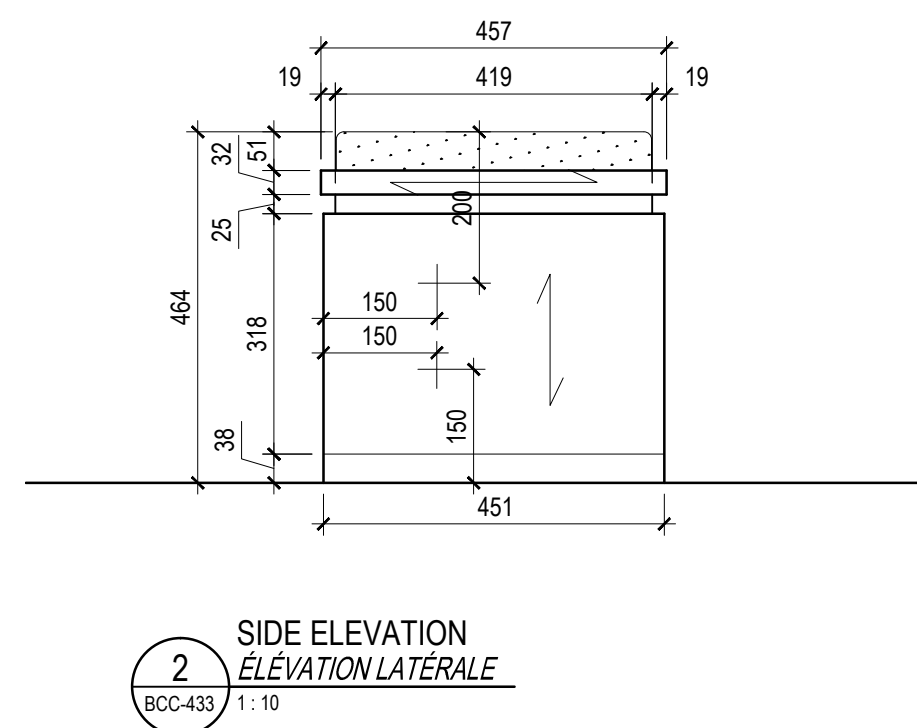
RÉHABILITATION DE L'ÉDIFICE 111 WELLINGTON

| | | |
|---------|---|--------|
| drawing | ANTEROOM BENCHES BANCS DE L'ANTICHAMBRE PLANS AND DETAILS <i>PLANS ET DÉTAILS</i> | dessin |
|---------|---|--------|

| | | | |
|----------|------------|----------|-------------|
| designed | conçu | | |
| date | 08/15/2014 | RM | |
| drawn | dessiné | | |
| date | 08/22/2014 | YA | |
| revised | révisé | revision | no. de |
| date | 11/9/2016 | number | FN révision |

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| approved | approuvé |
| date | |
| tender | soumission |
| PWC Project Manager | Administrateur de projets TPC |
| project no. | no. du projet |
| R.011801.163 | |
| drawing no. | no. du dessin |

BCC-432



SYMBOL LEGEND / **LÉGENDE DES SYMBOLES :**

