

INSTRUCTIONS POUR L'ENTRETIEN DES BLOCS RÉFRACTAIRES DES INCINÉRATEURS

**LA DURÉE DE VIE DES BLOCS
RÉFRACTAIRES DES
INCINÉRATEURS DÉPEND DE
PLUSIEURS FACTEURS,
PRINCIPALEMENT
DE L'UTILISATION DE
L'INCINÉRATEUR ET
DE LA QUALITÉ DES
BOUES
ET DES
DÉCHETS
SOLIDES À
INCINÉRER.**



**VOUS TROUVEREZ CI-DESSOUS
DES RECOMMANDATIONS ET
DES
TÂCHES DE MAINTENANCE
POUR LA BONNE
CONSERVATION DES
BRIQUES
RÉFRACTAIRES :**

- **NE JAMAIS NETTOYER LES BRIQUES RÉFRACTAIRES AVEC DE L'EAU.**
CELA PEUT ENTRAÎNER LA DISLOCATION DES MATÉRIAUX RÉFRACTAIRES ET CAUSER DES DOMMAGES PERMANENTS À CEUX-CI.
- **ÉVITER LE REFROIDISSEMENT RAPIDE DE L'INCINÉRATEUR.**
LE REFROIDISSEMENT DOIT ÊTRE EFFECTUÉ DE MANIÈRE PROGRESSIVE AFIN D'ÉVITER L'APPARITION DE FISSURES. NE JAMAIS FORCER L'OUVERTURE DE LA PORTE LORSQUE LA TEMPÉRATURE EST ENCORE ÉLEVÉE DANS LA CHAMBRE DE COMBUSTION. CELA PEUT CRÉER UN CHOC THERMIQUE ET PROVOQUER DES FISSURES AUX MATÉRIAUX RÉFRACTAIRES.
- **DES COUPS SUR L'INCINÉRATEUR OU DES DÉPLACEMENTS SOUDAINS ET BRUSQUES DE CELUI-CI PEUVENT ENTRAÎNER DES DÉSALIGNEMENTS DES MATÉRIAUX RÉFRACTAIRES, RISQUANT MÊME DE PROVOQUER LA RUPTURE DU THERMOCOUPLE EN RAISON DES MOUVEMENTS DES BLOCS RÉFRACTAIRES DANS LE PLAFOND.**
- **TOUJOURS LAISSER L'EAU S'ÉGOUTTER DES BOUES AVANT L'INCINÉRATION**
AFIN DE PRENDRE SOIN DES BLOCS RÉFRACTAIRES, MAIS ÉGALEMENT POUR DES RAISONS ÉCONOMIQUES.
- **VÉRIFIER PÉRIODIQUEMENT LES JOINTS DES PORTES DE CHARGEMENT ET D'ÉVACUATION DES CENDRES**
AFIN DE S'ASSURER DE LEUR ÉTANCHÉITÉ
- **VÉRIFIER PÉRIODIQUEMENT LA SORTIE D'ÉCHAPPEMENT DANS LA PIÈCE RÉFRRACTAIRE SITUÉE DANS LE PLAFOND DE L'INCINÉRATEUR**

AFIN DE VÉRIFIER QU'AUCUN MORCEAU NE VIENT OBSTRUER LE TUYAU DE SORTIE DES GAZ.

- **VÉRIFIER PÉRIODIQUEMENT QUE LES TROUS D'ADMISSION D'AIR POUR LA COMBUSTION ET LA RÉFRIGÉRATION SONT EXEMPTS DE MATIÈRES SOLIDES QUI POURRAIENT BLOQUER LA CIRCULATION D'AIR. VÉRIFIER ÉGALEMENT LA VENTILATION ENTRE LES BLOCS RÉFRACTAIRES.**
- **RETIRER PÉRIODIQUEMENT LES CENDRES DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION.**

CHANGEMENT DES BLOCS RÉFRACTAIRES ET DE LA PORTE DE CHARGEMENT – INCINÉRATEUR IRLA 30/50

PROCÉDURE DE DÉMONTAGE

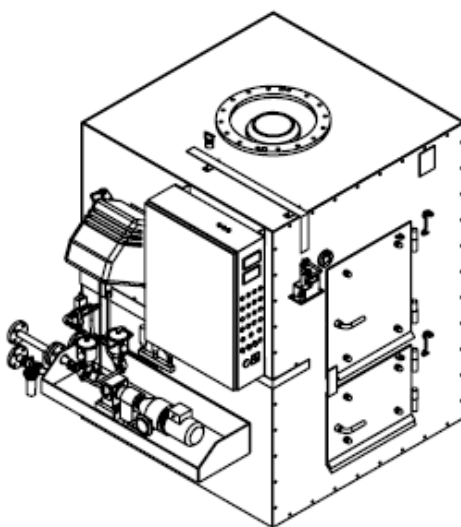
Couper l'alimentation électrique de l'incinérateur et fermer toutes les vannes pour le carburant diesel, les boues, etc.

Débrancher les câbles électriques du thermocouple et le retirer de la chambre de combustion.

Débrancher les câbles électriques du groupe d'aspiration, du loquet de la porte et du microinterrupteur de celle-ci conformément au plan.

Retirer le tuyau d'échappement des gaz

Retirer les vis fixant la plaque supérieure de la coque

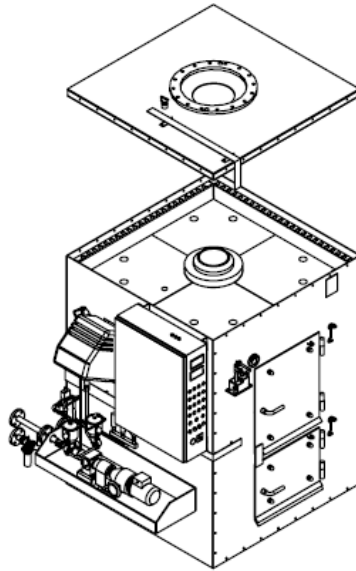


Retirer le brûleur à diesel

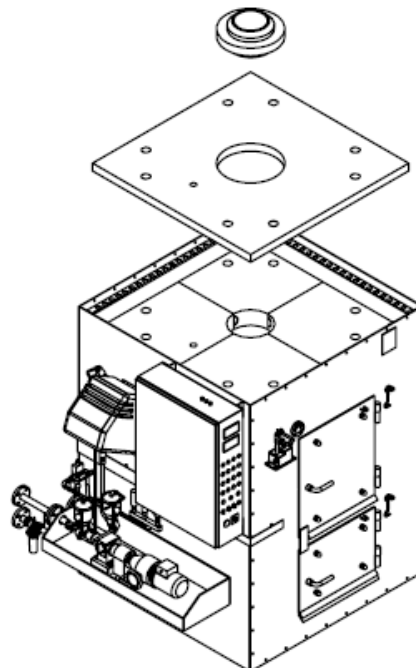
Pour retirer le brûleur à diesel, le tirer et le tourner lentement vers vous. Une fois qu'il est sorti de son emplacement, le poser sur une table à proximité afin de débrancher lentement les câbles électriques et le tuyau flexible d'alimentation en diesel.

Retirer la plaque supérieure

Il est possible de visser deux dispositifs de levage dans la bride d'échappement de gaz intégrée à la plaque supérieure. Une fois les dispositifs de levage vissés, soulever la plaque à l'aide du treuil.

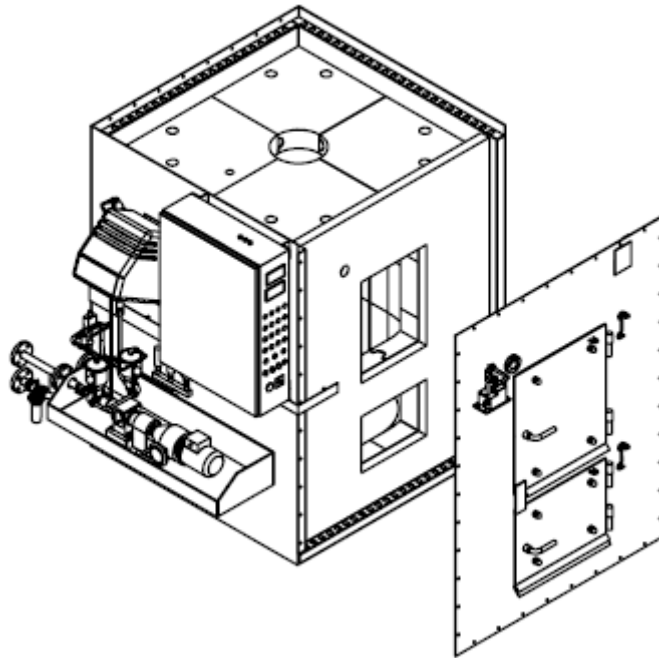


Retirer les pièces de raccordement réfractaires de l'échappement de gaz (deux pièces en demi-cercle) et les plaques d'isolation supérieures.

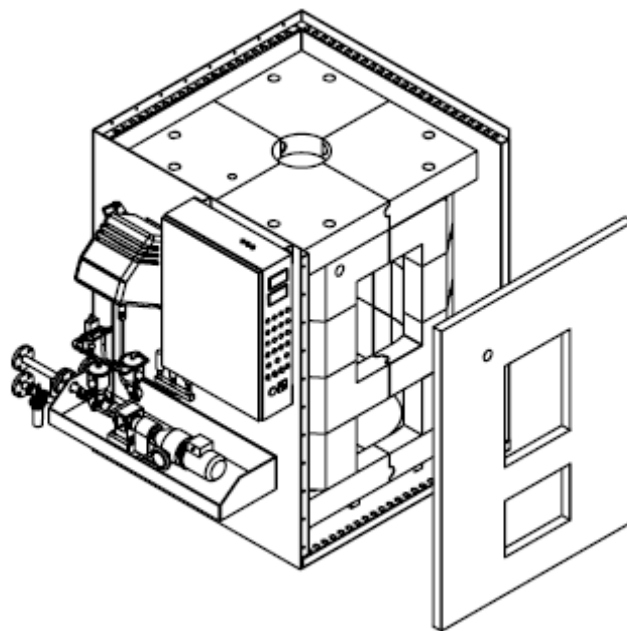


Retirer les vis fixant la plaque de la porte

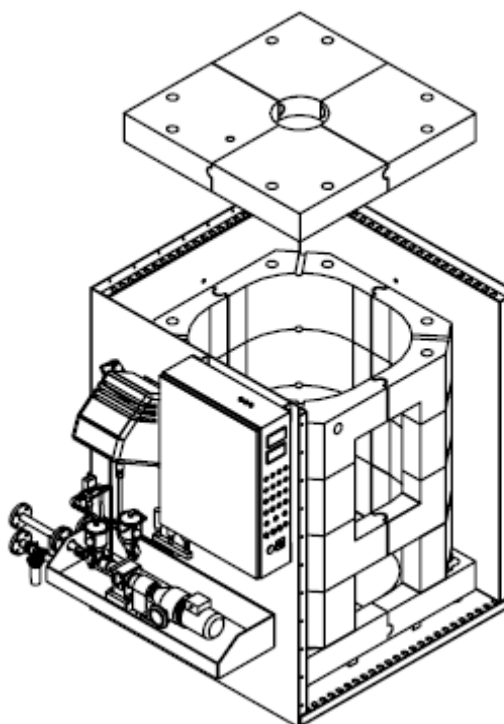
Retirer la plaque de la porte (on peut se servir du treuil utilisé pour retirer la plaque supérieure pour le retrait de la plaque de porte)



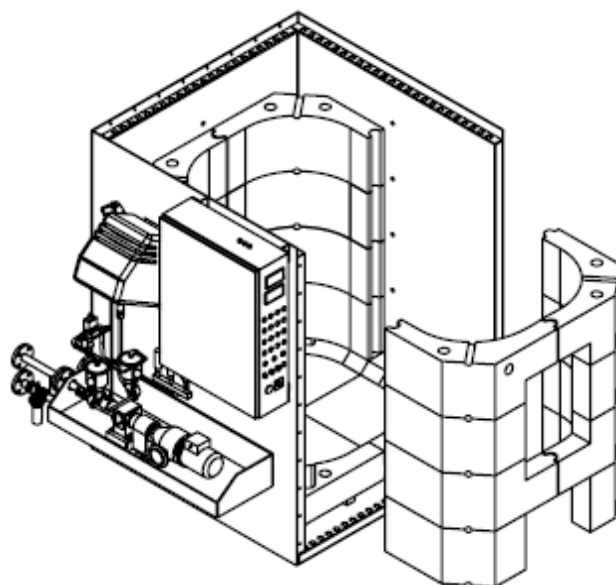
Retirer les panneaux isolants de la porte



Retirer les blocs réfractaires supérieurs (4)



Retirer les pièces réfractaires et les pièces isolantes



PROCÉDURE DE MONTAGE

Adapter les nouvelles plaques d'isolation à la plaque inférieure de l'incinérateur

Chaque angle de la plaque inférieure comporte un trou (4 trous au total), on doit percer des trous correspondant dans les panneaux isolants.

Commencer à monter les blocs réfractaires du bas de l'incinérateur vers le haut en installant les panneaux isolants entre les blocs réfractaires et les parois de métal. (Consulter le plan des blocs réfractaires joint)

Une fois tous les blocs réfractaires et les panneaux d'isolation installés, monter le nouveau panneau de la porte et ses vis de fixation.

Monter les plaques d'isolations supérieures et les pièces réfractaires de l'échappement de gaz. Monter le panneau supérieur et ses vis de fixation.

Monter le tuyau d'échappement des gaz

Monter le thermocouple de la chambre de combustion. Brancher le thermocouple, le groupe d'aspiration, le loquet électrique de la porte et le microinterrupteur de celle-ci.

Monter le brûleur à diesel et le brûleur de boues.

Vérifier que lorsque l'on ouvre ou ferme la porte, elle ne frotte pas contre les blocs réfractaires. Si c'est le cas, poncer les blocs réfractaires là où ils frottent contre la porte jusqu'à ce que l'on puisse l'ouvrir et la fermer facilement.

Vérifier aussi que la porte de chargement ne frotte pas contre les blocs réfractaires lorsque l'on s'en sert pour vider les déchets. En cas de frottement, même léger, procéder comme cela est expliqué ci-dessus pour le faire disparaître.