

**Part 1 Généralités****1.1 SECTIONS CONNEXES**

- .1 07 92 00 Produits d'étanchéité.

**1.2 RÉFÉRENCES**

- .1 ASTM International
  - .1 ASTM C 645-00, Specification for Non-structural Steel Framing Members.
  - .2 ASTM C 754-00, Specification for Installation of Steel Framing Members to Receive Screw-Attached Gypsum Panel Products.
- .2 Environmental Choice Program (ECP).
  - .1 CCD-047a -98, Paints - Surface Coatings.
  - .2 CCD-048-98, Surface Coatings - Recycled Water-borne.

**1.3 ASSURANCE DE QUALITÉ**

- .1 Rapports d'essais: rapports certifié démontrant la conformité aux caractéristiques et propriétés physiques spécifiés.
- .2 Certificats: certificats des produits signé par le fabricant certifiant que les matériaux sont conformes aux caractéristiques et propriétés physiques spécifiés.
- .3 Aucune demande de substitution ne sera considérée qui modifiera le type générique du système de revêtement de sol spécifié (i.e. : système à la base de mortier époxydique). Des matériaux équivalents provenant d'autres fabricants ne peuvent être substitués que lorsque l'approbation de l'architecte est donnée. Les demandes de substitution ne seront considérées seulement 10 jours préalablement à la date de soumission. Les demandes seront sujettes aux exigences du devis décrites à cette section.
- .4 Limitations des sources : obtenir les matières primaires du revêtement de sol résineux, incluant les primaires, les agents de durcissement, les couches de coulis et les couches de finition, livré pas un seul fabricant.
- .5 Représentant technique de service du fabricant sur les lieux : le fabricant du revêtement de sol résineux doit retenir les services d'un représentant de services technique entraîné principalement sur l'installation du système qui sera utilisé pour ce projet.
- .6 Les représentants des services techniques de terrain doivent être employés par la fabrication du système pour assister à l'assurance de la qualité et au processus de contrôle de la qualité de l'installation et doivent être disponibles pour résoudre les problèmes de terrain avec l'installateur.
- .7 Échantillons d'ouvrage : fournir des échantillons d'ouvrage pour vérifier la sélection effectuée lors de la revue des échantillons et pour démontrer les effets esthétiques et pour définir le standard de qualité pour les matériaux ainsi que l'exécution.
  - .1 Appliquer une couche peinture pour les échantillons d'ouvrage sur une superficie de sol de 1200mm carrés à un endroit choisi par le Consultant.

- .2 Y inclure une plinthe arrondie intégrale.
- .3 Les échantillons d'ouvrage acceptés pourrons faire partie des travaux si intact à l'achèvement des travaux.

#### **1.4 EXIGENCES RELATIVES A L'ENVIRONNEMENT**

- .1 Trier les déchets aux fins de leur recyclage, conformément à la section 01 10 00 – Instructions générales.
- .2 Évacuer du chantier tous les matériaux d'emballage et les acheminer vers des installations appropriées de recyclage.
- .3 Placer les matériaux d'emballage en papier, en plastique, en polystyrène et en carton ondulé dans des bennes appropriées installées sur place aux fins de recyclage, conformément au plan de gestion des déchets.
- .4 Acheminer les matériaux d'imperméabilisation à la bentonite inutilisés vers un site agréé de collecte des matières dangereuses.
- .5 Divertir les matériaux métalliques inutilisés de l'installation d'enfouissement vers les installations de recyclage des métaux approuvées par les règlements provinciaux et municipaux applicables.
- .6 Divertir les matériaux de gypse inutilisés de l'enfouissement vers l'installation de recyclage approuvé par les règlements provinciaux et municipaux applicables.

#### **1.5 CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE**

- .1 Conditions ambiantes et environnement: se conformer aux instructions écrites du fabricant concernant la température du support, la température ambiante, l'humidité, la ventilation et autres conditions qui peuvent avoir un effet sur l'application du revêtement de sol résineux.
- .2 Éclairage : fournir un éclairage permanent ou, si un éclairage permanent n'est pas installé, simuler les conditions d'éclairage permanent lors de l'application du revêtement de sol résineux.
- .3 Ne pas permettre aucune circulation lors de l'application du revêtement de sol résineux.
- .4 Et ce pour une période pas moins de 24 heures suivant l'application, sauf si le fabricant indique une période plus longue.
- .5 Le support en béton doit durcir pendant un minimum de 30 jours. Un pare-vapeur doit être présent pour les dalles posées sur sol. Autrement, un coulis résistant à la pression osmotique doit être fournir avant l'application du revêtement de sol résineux.

#### **1.6 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**

- .1 Livraison et acceptation : livrer les matériaux et le matériel au chantier dans leur emballage d'origine, lequel doit porter une étiquette indiquant le nom et l'adresse du fabricant.
- .2 Entreposer les matériaux et le matériel pour prévenir la détérioration résultant de l'humidité, la chaleur, le froid, lumière directe du soleil, ou autre effets négatifs.

- .3 Tous les matériaux doivent être préalablement pesé et emballé en lots simples, facile à manipuler pour éliminer les erreurs de mélange au chantier. Ne pas peser ou mesurer le volume au chantier.

## **Part 2 Produits**

### **2.1 MATÉRIAUX**

- .1 Caractéristiques du revêtement de sol résineux :
- .1 Couleur et motif: Choisir du standard du fabricant.
  - .2 Surface d'usure: lisse standard
  - .3 Plinthe intégrale arrondie: 150 mm intégrale avec le revêtement.
  - .4 Épaisseur totale du système: 6mm nominal
- .2 Composantes du système: composantes standards du fabricant compatible l'un l'autre et comme suit :
- .1 Apprêt: selon les recommandations du fabricant.
  - .2 Coulis de couche de base:
    - .1 Résine: Époxyde.
    - .2 Description de la formulation: (3) trois composantes, 100 percent solides.
    - .3 Méthode d'application: spatule métallique.
    - .4 Épaisseur des couches: 6.4mm nominal
    - .5 Nombre de couches : Une.
    - .6 Agrégats: agrégats pigmenté mixtes (abrasif no. 2).
  - .3 Couche de finition:
    - .1 Résine: Époxyde.
    - .2 Description de la formulation: (2) deux composantes, 100 percent solides.
    - .3 Type: pigmenté.
    - .4 Fini: standard.
    - .5 Nombre de couches : Une.
  - .4 Propriétés physiques du système: fournir le revêtement de sol résineux avec les propriétés physiques minimales suivantes lorsque soumis à des tests conformément aux méthodes indiqués :
    - .1 Résistance en compression : 10,000 psis après 7 jours selon ASTM C 579.
    - .2 Résistance au déchirement: 1,750 psi selon ASTM C 307.
    - .3 Résistance à la flexion: 4,000 psi selon ASTM C 580.
    - .4 Absorption d'eau: < 1% selon ASTM C 413.
    - .5 Résistance au choc: > 160 po. lbs selon ASTM D 2794.
    - .6 Inflammabilité Class 1 selon ASTM E-648.
    - .7 Dureté: 85 à 90, Shore D selon ASTM D 2240.

## 2.2 MATÉRIAUX ACCESSOIRES

- .1 Matériaux de ragréage et de remplissage : produit résineux de ou approuvé par le fabricant du revêtement de sol résineux et recommandé pour l'application indiquée.
- .2 Mastic d'étanchéité: Type recommandé ou fourni par le fabricant pour le genre de services et de condition de joint indiqués. Inclure pour les matériaux de remplissage des joints et de traitement des fissures au béton.
- .3 Capuchons métalliques pour les plinthes intégrales: aluminium, arrêtes carrées, selon les recommandations du fabricant

## Part 3 Exécution

### 3.1 PRÉPARATION

- .1 Généralités: préparer et nettoyer les surfaces selon les instructions écrites du fabricant pour le support indiqué. Fournir un support propre, sec, ayant un Ph neutre pour l'application du revêtement de sol résineux.
- .2 Support en béton : fournir une surface saine, libre de laitances, lasure, efflorescence, composés d'apprêt, agents de décoffrage, poussière, saleté, huile, et autre contaminants incompatibles avec le revêtement de sol résineux.
- .3 Préparer les supports mécaniquement tel qui suit :
  - .1 Effectuer un grenaillage à l'aide d'un appareil qui abrase la surface du béton, maintien l'abrasion à l'intérieur de l'appareil et recycle le jet par aspiration.
  - .2 Se conformer aux exigences d'ASTM C 811, sauf si les recommandations du fabricant sont plus strictes.
  - .3 Réparer les surfaces de béton endommagées ou détériorées selon les recommandations du fabricant.
  - .4 Vérifier que le support en béton est sec.
  - .5 Effectuer un test de sonde in situ selon ASTM F 2170. Procéder avec l'application seulement lorsque les supports n'excèdent pas le maximum potentiel de l'humidité relative d'équilibre de 75%.
  - .6 Le test ci-dessus indique plus précisément si une dalle de béton est suffisamment sèche pour permettre l'application du revêtement de sol que les tests qui suivent ci-dessous.
  - .7 Pour l'application du système de revêtement de sol résineux imperméable, 1.36kg d'eau/92.9 m<sup>2</sup> de dalle en 24 heures est le taux d'émission de vapeur d'eau maximale permis.
  - .8 Effectuer les tests d'humidité additionnels recommandés par le fabricant, procéder avec l'application seulement lorsque le support ait réussi les essais.
  - .9 Vérifier que le support en béton a un Ph neutre et que le revêtement de sol résineux pourra s'y adhérer. Exécuter des tests recommandés par le Fabricant. Procéder avec l'application seulement lorsque support ait réussi les essais.
- .4 Matériaux de résine: mélanger les composants et préparer les matériaux selon les instructions écrites du fabricant.

- .5 Utiliser des matériaux de ragréage et de remplissage pour remplir les trous et les dépressions au support selon les instructions écrites du fabricant.
- .6 Traiter les joints de contrôle et autres fissures non-mobiles pour prévenir les fissures de migrer au travers du revêtement de sol résineux selon les instructions écrites du fabricant. Inclure pour les matériaux de remplissage des joints et de traitement des fissures au béton.

### 3.2 APPLICATION

- .1 Généralités: appliquer les composants du système de revêtement de sol résineux selon les instructions écrites du fabricant pour produire une surface d'usure uniforme, monolithique de l'épaisseur indiquée.
- .2 Coordonner l'application des composants pour fournir une adhésion optimale du système de revêtement de sol résineux au support, et une adhésion optimale entre les couches.
- .3 Durcir les composants du système de revêtement de sol résineux selon les instructions écrites du fabricant. Prévenir la contamination pendant l'application et le durcissement.
- .4 Aux joints d'expansion et d'isolation du support et aux joints entre les planchers existants et neufs, fournir un joint au revêtement de sol résineux conformément aux recommandations du fabricant.
- .5 Appliquer un mastic de joint conformément aux recommandations du fabricant.
- .6 À la surface de support préparée, appliquer l'apprêt où requis par le système, selon le rendement en surface recommandé par le fabricant.
- .7 Plinthe intégrales arrondie : mortier : appliquer le mélange pour la plinthe arrondie aux surfaces des murs avant d'appliquer le revêtement de sol. Appliquer selon les recommandations écrites du fabricant et les détails incluant ceux pour les rubans, le mixage, l'apprêt, l'application à la truelle et le ponçage de la plinthe arrondie. Arrondir les coins intérieurs et extérieurs.
- .8 Plinthe intégrales arrondie : 150mm de hauteur.
- .9 Appliquer une couche simple de mortier à la truelle aux épaisseurs indiquées pour le système de revêtement de sol. Remplir les vides à la main ou à la truelle mécanique. Lorsque sèche, poncer pour enlever les marques de truelle et de rugosité.
- .10 Appliquer la couche de finition aux épaisseurs indiquées pour le système de revêtement de sol et au taux d'épandage selon les recommandations écrites du fabricant.
- .11 Terminaison :
  - .1 Biseauter les arrêtes pour « barrer » le système de revêtement au support de béton aux lignes de terminaison.
  - .2 Traitement de pénétration : rabattre et sceller le système résineux au périmètre de l'item de pénétration en pontage au-dessus d'un élastomère compatible à l'interface pour compenser pour un mouvement possible.
  - .3 Tranchées : continuer le système de revêtement aux tranchées pour maintenir une protection monolithique. Traiter les joints froids pour assurer le pontage de fissures potentielles.
  - .4 Traiter les drains de plancher en rabattant le système de revêtement pour l'enclencher au point de terminaison.

- .12 Joints et fissures :
- .1 Traiter les joints pour effectuer un pontage aux fissures potentielles pour maintenir une protection monolithique.
  - .2 Traiter les joints froids et les joints de construction pour effectuer un pontage aux fissures potentielles pour maintenir une protection monolithique aux surfaces horizontales et verticales ainsi que leurs interfaces.
  - .3 Cesser le système de revêtement aux joints de contraction et d'expansion verticaux en installant un fond de joint et un mastic compatible lorsque l'installation du système de revêtement est complétée. Fournir le type de mastic recommandé par le fabricant pour les conditions de circulation et l'exposition aux produits chimiques qui peuvent être rencontrées

### **3.3 NETTOYAGE**

- .1 À l'achèvement de l'installation, enlever les matériaux de surplus, les déchets, les outils et les équipements.
- .2 Faire sécher les matériaux de revêtement de sol selon les directives du fabricant, assurer de prévenir toutes contaminations pendant les étapes d'application et avant la finition du procès de séchage. Fermer l'endroit de l'application pour un minimum de 18 heures.
- .3 Protéger les matériaux de revêtement de sol résineux de tous dommages et usure pendant la construction. Si un recouvrement temporaire est requis, se conformer aux recommandations du fabricant pour les matériaux de protection et les méthodes de pose. L'Entrepreneur Général est responsable pour la protection et le nettoyage des surfaces suivant l'application de la couche de finition
- .4 Enlever les recouvrements temporaires et nettoyer le revêtement de sol résineux tout juste avant l'inspection finale. Utiliser les matériaux de nettoyage et les procédures recommandées par le fabricant du revêtement de sol résineux.

**FIN DE SECTION**