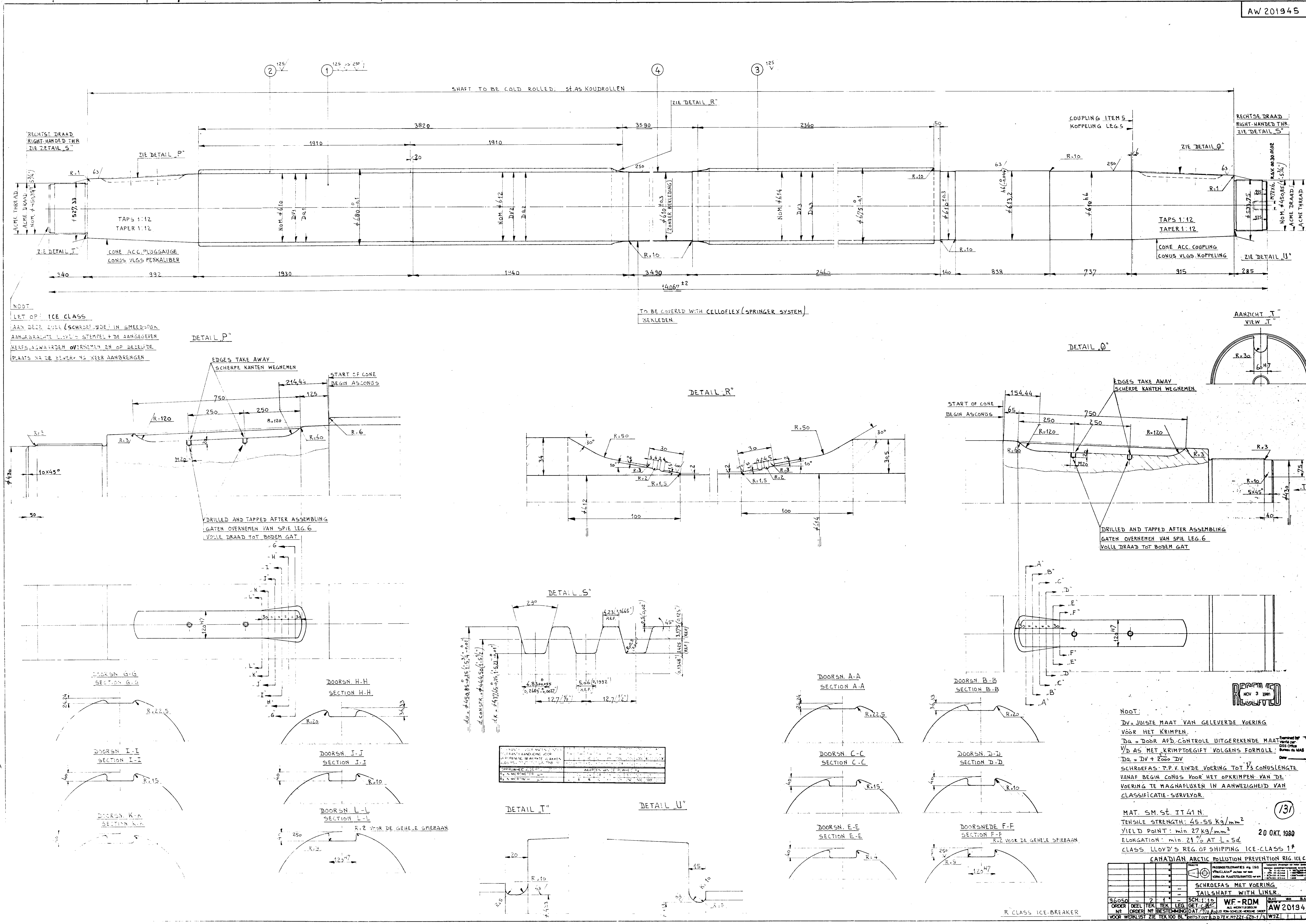
SHAFT TO BE COLD ROLLED; St.AS KOUDROLLEN
ZIE DETAIL „R"
RECHTSE DRAAD
RIGHT-HANDED THR
ZIE DETAIL „S"
ZIE DETAIL „P"
ACME THREAD
ACME DRAAD
NOM. ϕ450,85(1'-5¾")
ϕ527,33
TAPS 1:12
TAPER 1:12
ZIE DETAIL „T"
CONE ACC. PLUGGAUGE
CONUS VLGS PENKALIBER
NOM. ϕ610
DV1
Da1
ϕ680
NOM. ϕ612
DV2
Da2
ϕ610 ±0,3 (ZONDER BEKLEDING)
NOM. ϕ614
DV3
Da3
ϕ675
ϕ610 ±0,3
ϕ613,2
ϕ610 h6
COUPLING ITEM 5
KOPPELING LEG.5
ZIE DETAIL „Q"
ϕ533,75
M72x6
CONE ACC. COUPLING
CONUS VLGS. KOPPELING
ZIE DETAIL „U"
3820
3590
2360
1910
1910
340
992
1930
1940
3490
2460
140
838
737
915
285
14067 ±2
NOOT
LET OP! ICE CLASS
AAN DEZE ZIJDE (SCHROEFZIJDE) IN SMEEDSTUK
AANGEBRACHTE LLOYD'S STEMPEL + DE AANGEGEVEN
KERFSLAGWAARDEN OVERNEMEN EN OP DEZELFDE
PLAATS NA DE BEWERKING WEER AANBRENGEN
TO BE COVERED WITH CELLOFLEX (SPRINGER SYSTEM)
BEKLEDEN.
DETAIL „P"
EDGES TAKE AWAY
SCHERPE KANTEN WEGNEMEN
START OF CONE
BEGIN ASCONUS
DRILLED AND TAPPED AFTER ASSEMBLING
GATEN OVERNEMEN VAN SPIE LEG. 6
VOLLE DRAAD TOT BODEM GAT
DETAIL „R"
DETAIL „Q"
AANZICHT „T"
VIEW „T"
DETAIL „S"
DETAIL „T"
DETAIL „U"
DOORSN. G-G
SECTION G-G
DOORSN. H-H
SECTION H-H
DOORSN. I-I
SECTION I-I
DOORSN. J-J
SECTION J-J
DOORSN. K-K
SECTION K-K
DOORSN. L-L
SECTION L-L
R=2 VOOR DE GEHELE SPIEBAAN
DOORSN. A-A
SECTION A-A
DOORSN. B-B
SECTION B-B
DOORSN. C-C
SECTION C-C
DOORSN. D-D
SECTION D-D
DOORSN. E-E
SECTION E-E
DOORSNEDE F-F
SECTION F-F
RECEIVED NOV 3 1980
NOOT:
DV = JUISTE MAAT VAN GELEVERDE VOERING VÓÓR HET KRIMPEN.
Da = DOOR AFD. CONTROLE UITGEREKENDE MAAT V/D AS MET KRIMPTOEGIFT VOLGENS FORMULE:
Da = DV + 1/2000 DV
SCHROEFAS T.P.V. EINDE VOERING TOT 1/3 CONUSLENGTE VANAF BEGIN CONUS VOOR HET OPKRIMPEN VAN DE VOERING TE MAGNAFLUXEN IN AANWEZIGHEID VAN CLASSIFICATIE-SURVEYOR.
Examined by / Vérifié par DSS Office / Bureau du MAS
MAT. SM.St. TT 41 N.
TENSILE STRENGTH: 45-55 Kg/mm²
YIELD POINT: min. 27 Kg/mm²
ELONGATION: min. 21 % AT L = 5d
CLASS. LLOYD'S REG. OF SHIPPING ICE-CLASS 1*
CANADIAN ARCTIC POLLUTION PREVENTION REG. ICE CL. 3
(131)
20 OKT. 1980
R CLASS ICE-BREAKER
SCHROEFAS MET VOERING
TAILSHAFT WITH LINER.
SCH.: 1:10
WF-RDM
ALG. WERKTUIGBOUW
96050
ORDER Nº
DEEL ORDER
TEK. Nº
TEK. BESTEMMING
LEG.
VOOR WERKLIJST ZIE TEK.100 BL.
ONTST. UIT B.D.D.TEK. Nº 221-620-1/3
AW 201945