



**RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

**Bid Receiving
PWGSC
33 City Centre Drive
Suite 480C
Mississauga
Ontario
L5B 2N5
Bid Fax: (905) 615-2095**

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

**Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services Canada
Ontario Region
33 City Centre Drive
Suite 480
Mississauga
Ontario
L5B 2N5

Title - Sujet Collaborative Furniture for GTA	
Solicitation No. - N° de l'invitation EQ754-180521/A	Amendment No. - N° modif. 006
Client Reference No. - N° de référence du client EQ754-180521	Date 2017-09-25
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$TOR-024-7327	
File No. - N° de dossier TOR-7-40015 (024)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2017-10-02	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Brewster, Shannon	Buyer Id - Id de l'acheteur tor024
Telephone No. - N° de téléphone (905) 615-2028 ()	FAX No. - N° de FAX (905) 615-2060
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

MODIFICATION N° 006 À L'INVITATION À SOUMISSIONNER

La présente modification no 006 vise à :

1) Modifier la sollicitation.

1) Modifications à l'invitation à soumissionner:

1a) À l'Annexe A – Énoncé des travaux, de la sollicitation,

Supprimer: Annexe A – Énoncé des travaux, au complet, et

Insérer: Annexe A – Énoncé des travaux (Révision 1) (voir ci-dessous)

1b) À Appendice 1 de l'Annexe A – Exigences détaillées relatives au produit, de la sollicitation,

Supprimer: Appendice 1 de l'Annexe A – Exigences détaillées relatives au produit, au complet, et

Insérer: Appendice 1 de l'Annexe A – Exigences détaillées relatives au produit (Révision 1) (voir ci-dessous)

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DEMEURENT INCHANGÉES

ANNEXE A

ÉNONCÉ DES TRAVAUX (Révision 1)

1. BESOIN

Services publics et Approvisionnement Canada (SPAC) a entrepris la rénovation des 10^e, 11^e et 12^e étages de l'édifice Joseph-Shepard situé au 4900, rue Yonge, Toronto (Ontario). La surface utile est de 80 000 pi² environ. Le client exige au minimum la certification LEED CI argent 1.0 une fois les travaux terminés.

2. PORTÉE

Le présent devis vise la fourniture, la livraison et l'installation de tables neuves (tables de réunion, tables d'appoint et tables pour ordinateur portable), de bahuts, de sièges (tabourets et fauteuil d'aire de repos) et fauteuils rembourrés dans des aires communes ouverts ou fermés, des bureaux fermés et des salles à manger avec système d'acheminement des câbles pour des raccordements pour l'alimentation électriques et la communication de données (par d'autres), sauf indication contraire.

- a) Les produits n'ont pas à provenir du même fabricant.
- b) Tous les produits doivent être neufs.

3. RESPONSABILITÉ

L'entrepreneur fournira, livrera et installera les ouvrages décrits dans toutes les parties de l'annexe A. L'entrepreneur doit s'assurer que les biens et les services énoncés dans sa proposition sont entièrement conformes aux exigences du contrat et plus particulièrement, il incombe à l'entrepreneur de s'assurer que les biens sont entièrement conformes et correspondent à toutes les parties de l'annexe A. Au cas où l'entrepreneur omet d'inclure dans son offre, des biens ou des services requis pour répondre à l'ensemble des parties de l'annexe A, il doit fournir, livrer puis installer les biens ou réaliser les services manquants sans frais supplémentaires pour le Canada. Après l'attribution du contrat, l'entrepreneur doit présenter un catalogue de produits qui contient tous les produits offerts. Le catalogue de produits doit comprendre des illustrations accompagnant la description des produits.

4. MODALITÉS GÉNÉRALES

4.1 Calendrier

- a) L'installation du mobilier sur les trois (3) étages se fera selon une mise en œuvre progressive.
- b) Un calendrier préliminaire a été fourni à l'appendice 3 de l'annexe A.
- c) L'entrepreneur devra coordonner l'installation du mobilier avec l'entrepreneur, MLPM et le chargé de projet.

4.2 Réunions sur le site

- a) L'entrepreneur doit assister à quatre (4) réunions portant sur le chantier pour chaque étape, pour un total de douze (12) réunions sur le site, à la date et à l'heure convenues par le chargé de projet.

4.3 Accès à l'immeuble (voir également l'appendice 4 de l'annexe A)

- a) L'entrepreneur et l'installateur doivent avoir une certification pour tous les produits précisés.
- b) L'entrepreneur doit préciser l'utilisation d'une entreprise d'installation tierce s'il y a lieu.
- c) L'accès au site et au stationnement pour les livraisons doit être examiné en compagnie de MLPM.
- d) Toutes les livraisons doivent être effectuées durant les heures ouvrables et être livrées au quai de chargement.
- e) L'installation doit être accomplie durant les heures ouvrables.
- f) Les travaux excessivement bruyants doivent être accomplis à l'extérieur des heures ouvrables.
- g) Les heures d'ouverture du quai de chargement sont de 8 h à 16 h 30.

h) Une tenue de sécurité adéquate doit être portée par les installateurs de mobilier, de même qu'un casque de sécurité au besoin.

i) Les heures ouvrables de l'immeuble sont de 7 h à 17 h.

4.4 Sûreté

a) L'entrepreneur doit être responsable de sécuriser son équipement et son matériel.

b) L'entrepreneur doit se conformer aux exigences de la politique de construction de MLPM durant la construction.

4.5 Sécurité

a) L'entrepreneur doit se conformer avec la *Loi sur la santé et la sécurité au travail*; le manuel de sécurité du propriétaire, ainsi que tous les codes et toute autorité ayant compétence dans ce domaine.

4.6 Élimination des déchets

a) L'entrepreneur doit maintenir les lieux des travaux et les zones adjacentes exemptes d'accumulation de déchets et de débris découlant de ce projet.

b) L'entrepreneur doit éliminer les déchets et les débris quotidiennement. Il n'y a aucun accès pour l'entreposage des déchets de construction sur le site.

c) L'entrepreneur doit se conformer aux crédits de certification LEED pour la gestion des matériaux et des ressources R 2.1 et MR 2.2 relativement à l'élimination des déchets.

d) L'entrepreneur doit soumettre des bordereaux, des billets de pesée, des reçus et des factures pour chaque matériau recyclé, réutilisé ou éliminé, indiquant les tonnes de matériaux, la date d'élimination du site et la partie destinataire.

4.7 Nettoyage des lieux

a) Avant l'achèvement des travaux, le mobilier doit être laissé propre et propice à l'occupation par MLPM.

4.8 Certificats et approbations

a) L'entrepreneur et tous les sous-traitants doivent être membres en règle de la Commission des accidents du travail de leur province et doivent être préparés à en fournir la preuve à la demande de MLPM.

5. RÉFÉRENCES ET EXIGENCES D'ESSAI

5.1 American National Standards Institute (ANSI) / Business and International Furniture Manufacturers Association (BIFMA International) (anglais seulement)

a) ANSI/BIFMA x 5.4 - American National Standard for Office Furnishings – Lounge Seating – Tests (anglais seulement)

b) ANSI/BIFMA M7.1-American National Standard For Office Furnishings - Standard Test Method for determining VOC Emissions from Office Furniture Systems, Components and Seating (anglais seulement)

c) ANSI/BIFMA X5.1-, American National Standard for General Purpose Office Chairs (anglais seulement)

d) BIFMA Mechanical Test Standards-Complied Definitions –BIFMA-PD-1 (anglais seulement)

5.2 California Department of Consumer Affairs California Technical Bulletin 117 – Requirement Test Procedure and Apparatus for Testing the Flame Retardance of Resilient Filling Materials Used in Upholstered Furniture (anglais seulement)

5.3 California Department of Consumer Affairs California Technical Bulletin 117 – Requirement Test Procedure and Apparatus for Testing the Flame Retardance of Resilient Filling Materials Used in Upholstered Furniture (anglais seulement)

-
- 5.4 Office des normes générales du Canada (ONGC)
a) Normes de certification GreenGuard pour les produits à faible émission
b) CAN/CGSB-44.227, Mobilier et composants autostables de bureau
- 5.5 Normes pour les certifications des placages de bois et des substrats.
- 5.6 Tous les essais propres à ANSI/BFMI doivent être effectués dans une installation d'essai acceptable. Un laboratoire d'essai indépendant et/ou un laboratoire appartenant à une entreprise sont acceptables pourvu que le laboratoire soit accrédité par un organisme national reconnu, tel que le Conseil canadien des normes, l'A2LA (American Association for Laboratory Accreditation) ou un laboratoire inscrit au Programme d'acceptation des laboratoires de l'Office des normes générales du Canada.
- 5.7 Sièges – Tous les sièges doivent satisfaire aux critères du présent devis et au niveau d'acceptation des essais de rendement décrits dans la norme ANSI/BIFMA X5.4.
- 5.8 Inflammabilité - Tous les composants visés doivent satisfaire aux exigences du California Technical Bulletin 117.
- 5.9 Rembourrage – Le tissu de rembourrage utilisé pour les fauteuils doit satisfaire à tout le moins aux Lignes directrices relatives au rendement des textiles de l'ACT visant le rembourrage, être conforme aux exigences d'essai pertinentes et satisfaire aux niveaux d'acceptation.
- 5.10 Norme(s) d'essai révisées : S'entend des normes d'essai mentionnées dans la présente annexe et de l'exigence que tous les produits offerts dans l'AMA aient réussi aux essais effectués conformément aux normes d'essai citées aux présentes. Si les normes d'essai changent, les produits doivent être soumis aux essais révisés et les réussir. Seuls les essais révisés doivent être réalisés et ils doivent l'être dans les neuf mois suivant la révision de la ou des normes d'essai.
- 5.11 Modifications des produits – Lorsque des changements physiques sont faits à des produits déjà mis à l'essai conformément aux normes d'essai citées ci-dessus, le produit modifié doit aussi être mis à l'essai dans les neuf mois à compter de la date à laquelle le produit a été modifié. Les essais et les normes d'essai applicables seront ceux déterminés par une installation d'essai acceptable.
- 5.12 Pour tous les rapports d'essai qui ne portent pas précisément sur les produits visés par la présente invitation, le fournisseur doit donner au Canada une explication de la raison pour laquelle la pire éventualité s'applique à ces produits. La définition de la pire éventualité se trouve dans la norme BIFMA PD-1.

REMARQUE : À moins d'indication contraire, les publications ci-dessus et les méthodes d'essai décrites dans ces dernières s'entendent de la version la plus récente.

6. EXIGENCES DE RENDEMENT

- 6.1 Qualité d'exécution des articles non visés par la norme CAN/CGSB 44.227, Mobilier et composants autostables de bureau : Les composants assemblés doivent présenter une qualité, un style, des matériaux et une qualité d'exécution uniformes, et ils doivent être propres et exempts de tout défaut pouvant nuire à leur aspect, à leur tenue en service ou à leur sécurité. Quelle que soit la configuration, aucune arête ni surface non finies ne doivent être visibles après assemblage. Les pièces lubrifiées doivent être protégées de façon à ne pas entrer accidentellement en contact avec l'utilisateur, les vêtements de ce dernier ou des documents. Les surfaces en noyau de bois doivent être de construction équilibrée afin d'éviter tout gondolement. Les produits finis doivent être stables, présenter une qualité, un style, des matériaux et une qualité d'exécution uniformes, et être propres et exempts de défauts qui pourraient nuire à leur aspect, à leur tenue en service et à leur sécurité.

- a) Les surfaces extérieures doivent être lisses et toutes les arêtes doivent être arrondies ou biseautées. Toutes les surfaces accessibles doivent être exemptes d'arêtes vives, de bavures et de tout autre danger pouvant poser un risque pour la sécurité.
 - b) Les portes doivent s'emboîter uniformément dans les ouvertures sur tous les côtés.
 - c) Toutes les soudures doivent être solides et exemptes de fissures et de vides superficiels. Elles doivent être propres et lisses, avoir un aspect uniforme et être exemptes de calamine, de flux, de corps étrangers et de toute autre inclusion pouvant nuire à l'application de l'apprêt ou du produit de finition.
 - d) Les pièces fixes, amovibles ou réglables doivent être fabriquées de façon à ne pas se desserrer, s'enlever accidentellement, ni causer de blessures.
- 6.2 Le support de la table doit être d'une épaisseur minimum de 25,4 mm (1 po) et maximum de 30,2 mm (1 3/16 po).
- 6.3 Tous les composants doivent avoir leurs propres supports. Les configurations ne doivent comporter aucun piètement partagé.
- 6.4 Les supports métalliques doivent être faits d'acier fini en usine ou d'aluminium anodisé.
- 6.5 Le style et le fini doivent être coordonnés pour toutes les pièces, à moins d'indication contraire.
- 6.6 Coordination des composants audio-vidéo – Le fabricant doit couper le plateau des tables sur place pour les adapter aux composants audio-vidéo du client. Le gabarit doit être fourni par le fournisseur. La quantité et les dimensions doivent être énoncées dans les exigences détaillées du présent document pour les tableaux TB-04E, TB-07A (quantité 1, seulement dans le local 12S59), TB-09, TB-12, TB-14, TB-14A, TB-14B, TB-14C, TB-14D, TB-15, TB-15A, TB-15B, TB-16A, TB-16B, TB-16C, TB-16D, TB-16E, TB-16F, TB-18A, TB-18C et TB-23.

7. EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES

- 7.1 Lorsque le substrat des tables, des bahuts ou des lutrins est un produit du bois (p. ex. panneaux de particules, panneaux de fibres à densité moyenne ou contreplaqué) qui contient des résines à base de formaldéhyde, il doit être entièrement encapsulé sur les six côtés.
- a) Le bois utilisé dans la fabrication des produits offerts doit provenir d'une forêt gérée de façon durable, certifiée par l'Association canadienne de normalisation (CSA), le Forest Stewardship Council (FSC), le Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC) ou la Sustainable Forestry Initiative (SFI).
 - b) Les ouvertures percées à l'usine dans les composants de produits du bois doivent être fermées par des bouchons pouvant être retirés lorsqu'elles sont requises pour l'assemblage des tables, des bahuts et des lutrins. Les ouvertures n'ont pas à être bouchées si la concentration de formaldéhyde dans l'air intérieur est inférieure à 50 µg/m³. (C'est le cas des produits énumérés dans les listes des Programme Choix environnemental (Éco-Logo), Greenguard, etc.)
 - c) Tous les adhésifs utilisés dans la fabrication des tables, des bahuts et des lutrins doivent être exempts de polluants atmosphériques dangereux.
- 7.2 Chimie des matériaux
- a) Tous les matériaux doivent être exempts de matières dangereuses pour l'environnement comme les CFC (chlorofluorocarbones), les adhésifs à base de solvant, les métaux lourds (chrome, plomb et mercure) et le benzène.
 - b) Tous les composants doivent être construits sans le recours à des procédés dangereux pour l'environnement comme ceux qui libèrent des COV et appauvrissent la couche d'ozone.
 - c) Les composants peints doivent être revêtus de peinture en poudre, qui produit le moins de déchet, consomme moins d'énergie et requiert aucun solvant, comparativement aux procédés faisant appel à la peinture liquide classique. Une exception doit être permise, pour des

retouches de contrôle, qui sont faites avec de la peinture liquide pour satisfaire à l'exigence de durabilité de ces composants qui doivent présenter une résistance élevée à l'usure.

- d) Un cordon d'alimentation exempt de plastique PVC doit être la norme.
- e) Des bandes de chant exemptes de plastique PVC doivent être la norme sur les composants qui en exigent pour éviter aux personnes et à l'environnement les dangers d'une exposition à long terme au PVC et pour obtenir des crédits au chapitre de l'innovation et de la conception du Programme LEED.

8. EMBALLAGE, CONDITIONNEMENT ET DISTRIBUTION

- 8.1 Les contenants en carton ondulé utilisés doivent contenir au moins 80 % de fibres de papier recyclées.
- 8.2 Des couvertures doivent être utilisées sur des courtes distances (100 km ou moins) lorsque la taille des commandes le justifie (c.-à-d. suffisante pour remplir un camion).
- 8.3 Le fournisseur doit respecter au moins une des exigences suivantes :
 - a) Produits expédiés en vrac (p. ex. les produits peuvent être démontés à la source, emballés plus densément pour l'expédition et remontés sur place;
 - b) Le conditionnement est recyclable et/ou biodégradable;
 - c) Le conditionnement peut être retourné au fournisseur ou à l'expéditeur;
 - d) Le conditionnement est réutilisable.

9. PRODUITS

9.1 MATÉRIAUX ET COMPOSANTS DES SIÈGES

- a) Tissu
 - (i) Le tissu doit satisfaire aux exigences des Voluntary Performance Guidelines de l'Association for Contract Textiles (ACT) dans les catégories suivantes : dégorgeant par frottement à sec et au mouillé, propriétés physiques, inflammabilité et solidité de la couleur à la lumière.
 - (ii) Le tissu qui sera utilisé pour le fauteuil proposé doit présenter une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
 - (iii) Le tissu doit se situer à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
 - (iv) Le fournisseur doit offrir l'option d'un tissu résistant aux taches.
 - (v) Les finis, la couleur et les motifs du tissu seront déterminés par le concepteur et choisis parmi la gamme complète du fabricant. Il doit être possible de mélanger et d'assortir les tissus, p. ex. le tissu du dossier de la chaise peut être uni et celui des coussins de l'assise et du dossier peut être rayé.
 - (iv) Les motifs doivent s'aligner aux coutures.
- b) Piètement et ossature visibles
 - (i) Fini métallique
 - (ii) Tous les piètements visibles doivent être en métal brossé.
 - (iii) Les composants peints doivent être revêtus d'une couche de peinture en poudre.
- c) Matériau de l'assise et du dossier
 - (i) Tissu
 - (ii) Type uréthane : le tissu de l'assise et du dossier doit être en plastique renforcé et/ou en polyamide.
 - (iii) L'assise doit être de construction moulée en polyuréthane souple.
 - (iv) Stratifié de plastique
 - (A) Tous les stratifiés de plastique conformes au critère d'acceptation des stratifiés de plastique haute pression prescrits dans la norme CAN/CGSB-44.227, Mobilier et composants autostables de bureau.

- (B) Les surfaces doivent être revêtues de stratifié de plastique collé sur tous les côtés apparents (simple face ou double face).
- (C) Le bois massif ou le placage de bois doit être certifié FSC (Forest Stewardship Council) avec certificat FSC de la chaîne de traçabilité et avoir un fini transparent, exempt de nœuds non adhérents.

9.2 ÉCHANTILLONS ET FINIS REQUIS

- a) Soumettez les cartes de tissu qui incluent les 3 qualités les inférieures du tissu ont porté dedans l'offre standard du fabricant.
- b) Soumettez les cartes en plastique moulées étaient applicables.
- c) Surfaces en placage de bois
 - (i) Quatre (4) échantillons de placage de bois doivent être fournis.
 - (ii) Le placage de bois doit avoir au moins 0,79 mm d'épaisseur.
 - (iii) Le placage doit être pressé à sec pour obtenir une teneur en humidité uniforme entre 10 % et 12 %. Les stries rouges, les fils irréguliers, les trous de ver et les coupes inadéquates sont interdits. Un nombre limité de très petits nœuds est permis, pourvu qu'ils ne soient pas groupés et qu'ils ne nuisent pas à l'aspect global du panneau.
 - (iv) Pour des raisons esthétiques, tous les fils du bois de placage doivent être alignés.
- d) Quincaillerie : la soumission doit comprendre toute la gamme de poignées de porte et les finis métalliques s'y rattachant.

9.3 MARQUES

- a) Tous les composants autostables du mobilier de bureau doivent être marqués, de manière permanente et lisible, du code du produit et de la date de fabrication, ou encore de la date d'expiration de la garantie.
- b) Tous les composants dont les surfaces sont primaires, secondaires ou spécialisées doivent être marqués, de manière permanente et lisible, du nom ou de la marque de commerce reconnue du fabricant.
- c) Des instructions d'utilisation adéquates sous forme graphique et/ou écrite doivent être fournies, en anglais et en français.

10. ENTRETIEN

Des instructions pour les procédures de réparation et d'entretien recommandées doivent être disponibles pour tous les produits.

11. PROCÉDURES RELATIVES AUX TRAVAUX NON CONFORMES

L'entrepreneur doit respecter les procédures suivantes relatives aux travaux non conformes :

- a) L'entrepreneur doit aviser le chargé de projet lorsque l'installation est terminée.
- b) Le chargé de projet doit prendre des dispositions avec l'entrepreneur pour inspecter les travaux (c'est-à-dire l'ensemble des travaux, y compris, sans toutefois s'y limiter, la fourniture et l'installation du matériel).
- c) L'inspection doit avoir lieu au plus tard dans les deux (2) jours ouvrables suivant la fin de l'installation.
- d) Si le contrat vise une installation par étapes, une inspection sommaire doit avoir lieu au plus tard dans les deux (2) jours ouvrables suivant l'achèvement de chaque phase.
- e) L'entrepreneur, en consultation avec le chargé de projet, doit préparer une liste de tous les travaux qui ne satisfont pas aux critères de rendement définis dans les documents de construction pour chaque zone d'installation.
- f) Le chargé de projet, en consultation avec l'entrepreneur, examinera la liste des travaux non conformes et cernerá les éléments que l'entrepreneur a omis d'indiquer. L'entrepreneur devra documenter tous les travaux et éléments manquants de la liste des travaux non conformes, puis la resoumettre.

- g) L'entrepreneur doit renvoyer la liste des travaux non conformes au chargé de projet.
- h) Dans les cinq (5) jours ouvrables suivant l'examen de la liste des travaux non conformes, l'entrepreneur doit corriger tous les travaux non conformes de moindre importance et apporter tous les ajustements qui n'exigent pas de nouvelles pièces.
- i) En ce qui concerne tous les travaux non conformes autres que ceux mentionnés au point 7, l'entrepreneur doit présenter un plan d'action comprenant les dates de livraison ou les dates d'achèvement dans les dix (10) jours ouvrables suivant l'envoi initial de la liste des travaux non conformes.
- j) L'entrepreneur doit aviser le chargé de projet lorsque tous les travaux non conformes ont été corrigés. Si le chargé de projet estime que tous les travaux non conformes satisfont aux critères de rendement précisés dans les documents de construction, il doit fournir à l'entrepreneur une confirmation écrite finale que les travaux non conformes ont été corrigés dans un délai de trois (3) jours ouvrables.

APPENDICE 1 DE L'ANNEXE A

Exigences détaillées relatives au produit (Révision 1)

Il incombe au soumissionnaire d'examiner et de s'assurer que les quantités et l'emplacement des éléments de mobilier indiqués dans le présent document correspondent aux quantités et emplacements des plans d'étage, à l'annexe D. Les renseignements fournis à l'annexe D – Plans d'étage doivent avoir préséance.

NOTE 1: Si le produit proposé dans la Catégorie 1 : Sièges se situe hors de la gamme de tailles indiquée, le soumissionnaire peut soumettre sa taille de produit et confirmer que les dimensions du produit proposé seront adaptées aux plans d'étage figurant à l'annexe D.

NOTE 2 : Variations admissibles pour les spécifications de construction – Dans la Catégorie 1 : Sièges et la Catégorie 2 : Tables, le soumissionnaire peut proposer des produits ne correspondant pas aux spécifications de construction énoncées plus bas. Pour ces produits, le soumissionnaire doit soumettre des spécifications de construction s'appliquant à chacun d'eux et devant répondre aux exigences d'essai présentées à l'annexe A – Énoncé des travaux (révision 1), section 5.

1. Catégorie 1 : SIÈGES

1.1 **CH-02 Fauteuil banquette**

1.1.1 Dimensions

- 76 po de largeur x 34 po de profondeur x 16 po de hauteur d'assise et 50 po de hauteur du paravent. Emplacement – voir les plans d'étage.
- Dimensions variables, tolérance de ± 2 po.
- Hauteur maximale du paravent : 52 po.

1.1.2 Construction

a) Piètement

- Ossature en tubes d'acier soudés de 1 po x 1 1/2 po, et de 0,083 po d'épaisseur fixée au moyen de supports en acier plié.
- Panneau en contreplaqué de bouleau baltique ou CDX de 1/2 po d'épaisseur placé sur la largeur pour soutenir les coussins de l'assise.
- Ossature extérieure rembourrée, constituée de tubes en polypropylène extrudé posés sur tout le périmètre et assemblés au moyen de raccords en polypropylène moulé; tubes extrudés avec rainures permettant de retenir le tissu avec un passepoil en polyester non tissé; feuille de polyéthylène de 7,5 mm d'épaisseur à chaque extrémité pour tamiser la lumière.
- Patins constitués d'une tige en acier et d'une base en nylon pivotante.

b) Assise

- Constituée de deux coussins emboîtés, le coussin intérieur mesure 2 1/2 po d'épaisseur et 1,8 lb/pi³ et le coussin extérieur, 4 1/2 po d'épaisseur et 3,0 lb/pi³.
- Coussins de dos mesurant 220,5 mm (8 11/16 po) d'épaisseur et 3,0 lb/pi³ avec panneau support de contreplaqué.

c) Paravent

- Ossature intérieure constituée de tubes en acier de 7/8 po x 7/8 po, 0,083 po d'épaisseur assemblés au moyen de goujons métalliques revêtus de peinture en poudre.
- Ossature extérieure rembourrée, constituée de tubes en polypropylène extrudé posés sur tout le périmètre et assemblés au moyen de raccords en polypropylène

moulé; tubes extrudés avec rainures permettant de retenir le tissu avec un passepoil en polyester non tissé.

- Patins constitués d'une tige en acier et d'une base en nylon pivotante.

1.1.3 Finis

- Assise, dossier et ossature : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motif du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.2 CH-03 Fauteuil pour aire de repos

1.2.1 Dimensions:

- 27 po à 33 ½ po de largeur x 28 po à 36 po de profondeur x 29 po à 32 po de hauteur x 16 po à 18 po de hauteur d'assise. Emplacements - 10S52, corridor 11S43B et 12N20

1.2.2 Construction

- Ossature interne recouverte d'une mousse injectée haute élasticité (HR) et haute densité.
- Piètement à quatre (4) pieds en bois.
- Patins durables non marquants.

1.2.3 Finis

- Ossature et piètement en bois massif.
- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.3 CH-04(A-C) Sofa Deluxe

1.3.1 Dimensions

- CH-04A - 72 x 96 po en « L » x 28 po de profondeur x 31 po de hauteur x 18 po à 19 po de hauteur d'assise. Emplacements - 10N24 et 11S52
- CH-04B - 96 po x 96 po, en « L » x 28 po de profondeur x 31 po de hauteur x 18 po à 19 po de hauteur d'assise; emplacement - 11S41
- CH-04C - 96 po à 97 po droit x 28 po de profondeur x 31 po de hauteur x 18 po à 19 po de hauteur d'assise; emplacement - 10N20

1.3.2 Construction

- Ossature en tubes d'acier soudés, ¾ po x 1 1/2 po avec équerres de renfort en acier dans les coins. Ossature renforcée avec panneaux de contreplaqué pour la durabilité. Épaisseurs des panneaux variables, entre 3/8 et 3/4 po.
- Coussins d'assise et de dossier en mousses de diverses densités.

1.3.3 Finis

- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Piètement : fini métallique standard du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.

- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.4 CH-05 Fauteuil à dossier arrondi

1.4.1 Dimensions

- 25 ¾ po de largeur x 21 ¾ po de profondeur x 31¾ po de hauteur x 18 po de hauteur d'assise. Emplacements - 10S58, 10N32, 10S75, 10N12, 11S50, 11S54, 11N17, 11N19, 12N18, 11N01, 11N10, 11N12, 11S49, 11S52, 12N19, 12S50, 12S51, 12N03, 12N21 et 12S59.
- Dimensions variables, tolérance de ± 1 po.

1.4.2 Construction

- Pieds en bois massif avec assise et dossier simples rembourrés et patins multisurfaces non marquants.

1.4.3 Finis

- Ossature et piètement en bois massif.
- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.5 CH-06 Fauteuil pour aire de repos

1.5.1 Dimensions

- 29 ¼ po de largeur to 40 po de largeur x 32 po à 35 po de profondeur x 30 po de hauteur to 41½ po de hauteur. Emplacements - 10S74, 10N23 et 0N06

1.5.2 Construction

- a) Assise
 - Coussin de l'assise rembourré avec mousse de polyuréthane de diverses densités habillée de fibres de polyester.
- b) Dossier
 - Coussin du dossier rembourré avec mousse de polyuréthane de diverses densités habillée de fibres de polyester.
- c) Piètement et ossature
 - Ossature, y compris dossier, en contreplaqué à entures multiples avec cornières en acier, collée et agrafée pour la rigidité.
 - Suspension de l'assise en toile de maillage élastique ou l'équivalent.
 - Quatre patins réglables en acier.

1.5.3 Finis

- Piètement : fini standard du fabricant.
- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.6 CH-07 Tabouret de comptoir

1.6.1 Dimensions

- 18 ¾ po de largeur x 19 ½ po de profondeur x 26 po de hauteur d'assise x 35 ½ po de hauteur (hauteur de bar). Emplacements - 10S81, 10N03, 11S62, 11N02, 12S61 et 12N01

1.6.2 Construction

- Assise et dossier profilés en peuplier et chêne 13 plis de 10,5 mm (0,413) po d'épaisseur avec attaches métalliques filetées pour fixer le piètement.
- Ossature et pieds en tubes d'acier au carbone, 16 mm (5/8 po) de diamètre résistants et durables.
- Patins pour piètement traîneau en polyéthylène haute densité vissés au piètement.

1.6.3 Finis

- Piètement : fini standard du fabricant.
- Assise et dossier : bois massif.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.7 CH-08 Chaise en bois à piètement traîneau

1.7.1 Dimensions

- 20 ½ po de largeur x 20 ½ po de profondeur x 31 po de hauteur x 17 po à 18½ po de hauteur d'assise. Emplacements - 10S81, 10N03, 11S62, 11N02, 12S61 et 12N01

1.7.2 Construction

- Assise et dossier profilés en peuplier et chêne 13 plis de 10,5 mm (0,413) po d'épaisseur avec attaches métalliques filetées pour fixer le piètement.
- Ossature et pieds en tubes d'acier au carbone, 16 mm (5/8 po) de diamètre résistants et durables.
- Patins pour piètement traîneau en polyéthylène haute densité vissés au piètement.

1.7.3 Finis

- Piètement : fini standard du fabricant.
- Assise et dossier : bois massif.

1.8 CH-10(A-B) Fauteuil modulaire

1.8.1 Dimensions

- CH-10A – 40 po de largeur x 26 po de profondeur, avec dossier : 26 po de largeur x 6 à 10 po de hauteur, orientation : gauche ou droite, voir les plans d'étage.
- CH-10B – 26 po de largeur x 26 po de profondeur
- Emplacement - 10S50
- Hauteur d'assise compatible avec table d'appoint pour ordinateur portable TB-05.

1.8.2 Construction

- a) Ossature

- Mousse de polyuréthane de diverses densités, mousse de polyester et fibres de polyester.
- Patins réglables.
- Pieds standards : résine de polyuréthane noire haute densité.

b) Assiette du siège

- Assiette du siège fabriquée en contreplaqué de 12 mm d'épaisseur.

c) Rembourrage de l'assise et du dossier

- Dossier en mousse de densité 25 à 45, 6 ½ po d'épaisseur offrant fermeté et soutien.
- Assise en mousse de densité 25 à 35 de 2 ¼ po d'épaisseur.
- Surpiqûres doubles sur les coutures.

1.8.3 Finis

- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.9 **CH-11 (A-B) Tabouret de comptoir ou de bar**

1.9.1 Dimensions

- CH-11A - 16 po à 20 po de largeur x 13 po à 20 po de profondeur x 24 po à 29 po de hauteur d'assise (hauteur comptoir); emplacement – voir les plans d'étage
- CH-11B - 16 po à 20 po de largeur x 13 po à 20 po de profondeur x 30 po à 36 po de hauteur d'assise (hauteur bar); emplacement – voir les plans d'étage.

1.9.2 Construction

- Ossature en bois massif avec assise en bois rembourrée ou dossier rembourré avec patins réglables.

1.9.3 Finis

- Piètement : bois massif.
- Assise et dossier : bois massif.
- Coussin : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.10 **CH-13 Chaise d'appoint**

1.10.1 Dimensions

- 20 po à 22 po de largeur x 20 po à 22 po de profondeur x 17 po à 18 ½ po de hauteur d'assise x 30 po à 32 po de hauteur. Emplacements - 12S54 et 12N16

1.10.2 Construction

- Pieds en bois massif ou lamellé avec dossier rembourré et patins multisurfaces non marquants.
- Quatre (4) pieds.

1.10.3 Finis

- Piètement : bois massif.
- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.11 CH-14(A-C) Sofa pour aire de repos

1.11.1 Dimensions

- CH-14A - 36 po de largeur x 29 po de profondeur x 29 po de hauteur x 17 ½ po de hauteur d'assise; emplacement - 11N16
- CH-14B - 54 po de largeur x 29 po de profondeur x 29 po de hauteur x 17 ½ po de hauteur d'assise; emplacement - 12N21
- CH-14C - 72 po de largeur x 29 po de profondeur x 29 po de hauteur x 17½ po de hauteur d'assise. Emplacements - 11N16 et 12N20
- Dimensions variables, tolérance de ± 2 po

1.11.2 Construction

- Ossature intérieure en bois massif et en contreplaqué.
- Pieds amovibles et fixés à une plaque de métal reliée à l'ossature.
- Pieds en chêne teint.
- Suspension en bois massif teint et sangles de caoutchouc tissé.
- Mousse haute densité recouverte de Dacron.
- Coussin en mousse à densité progressive recouvert de Dacron.

1.11.3 Finis

- Piètement : bois massif.
- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.12 CH-15 Fauteuil

1.12.1 Dimensions

- 22 po à 26 po de largeur x 20 po à 24 po de profondeur x 17 po à 18 ½ po de hauteur d'assise x 29 po à 32 po de hauteur. Emplacements - 10S64, 10S55, 10S63, 10N25, 10N01, 11N03, 11S58, 11S42, 12S53 et 12S42

1.12.2 Construction

- Accoudoirs en retrait.
- Pieds en bois lamellé massif avec assise, dossier et accoudoirs rembourrés et patins multisurfaces non marquants.
- Quatre (4) pieds.

1.12.3 Finis

- Piètement : bois massif.
- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.

- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.13 CH-18 Banquette à dossier surélevé

1.13.1 Dimensions

- Dossier : 59 po à 64 po de largeur x 24 po à 32 po de profondeur x 28 po à 53 po de hauteur, avec paravent; emplacement - 12S50B
- Paravent : hauteur maximale de 54 po.

1.13.2 Construction

- a) Ossature
 - Entièrement fabriquée en panneau de fibres 3/4 po de densité moyenne (MDF).
 - Joints à emboîtement usinés dans chaque élément d'ossature pour éliminer l'utilisation de goujons.
 - Traversin du dossier fixé à l'assise à l'aide d'écrous encastrés et de boulons à tête hexagonale.
- b) Piètement
 - Ossature soutenue par quatre pieds métalliques.
 - Ossature en tubes d'acier de calibre 14 de 7/8 po de diamètre extérieur.
 - Plaques de montage en acier de calibre 14 soudées aux pieds avant d'être fixées à l'ossature.
 - Patins pivotants avec capuchon métallique fixés aux tiges de chaque pied.
- c) Assise
 - Suspension en sangles souples de 2 po croisées.
 - Assise de 3 ½ po d'épaisseur constituée d'une couche de mousse HR-20 recouverte d'une couche de mousse HR-33.
 - Dossier de 4 po d'épaisseur constitué d'une couche de mousse HR-20 recouverte d'une couche de mousse HR-33.
 - Surpiqûre double pour renforcer les coutures.
- d) Paravent
 - Paravent de même dimension que la banquette rembourrée. Hauteur de 42 po.

1.13.3 Finis

- Assise, dossier, piètement et paravent : tissu du fabricant.
- Piètement : fini standard du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.14 CH-19 Fauteuil pour aire de repos à dossier surélevé

1.14.1 Dimensions

- 30 po à 46 po de longueur x 28 po à 36 po de profondeur x 17 po à 18 ½ po de hauteur d'assise x 36 po à 54 po de hauteur; emplacement - 10N02

1.14.2 Construction

- Ossature en contreplaqué de bois de feuillus.
- Assise et dossier en panneau de peuplier rembourré.
- Dossier rembourré enveloppant se prolongeant sur les côtés au-dessus des accoudoirs.

1.14.3 Finis

- Piètement : fini standard du fabricant.
- Assise et dossier : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.15 CH-20 Banquette

1.15.1 Dimensions

- 52 po de largeur x 21 ½ po de profondeur x 31 ½ po de hauteur x 18 po de hauteur d'assise; emplacement - 10N02
- Dimensions variables, tolérance de ± 1 po.

1.15.2 Construction

- Assise simple rembourrée avec pieds et dossier en bois massif ou lamellé et patins multisurfaces non marquants.

1.15.3 Finis

- Piètement : bois massif.
- Dossier : bois massif.
- Assise : tissu du fabricant.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

1.16 CH-21 Chaise hauteur de bureau

1.16.1 Dimensions

- 21 po de longueur x 18 ¾ po de profondeur x 18 po à 18 ½ po de hauteur d'assise; emplacement - voir les plans d'étage.
- Dimensions variables, tolérance de ± 1 po.

1.16.2 Construction

- Assise en plastique polypropylène moulé par injection.
- Piètement traîneau fabriqué en fil d'acier de carbone soudé de ½ po de diamètre avec patins de plastique.
- Chaise légère pesant 25 lb ou moins facile à déplacer.

1.16.3 Finis

- Piètement : fini standard du fabricant.
- Assise et dossier : plastique.

1.17 CH-22 Poste de travail individuel privé

1.17.1 Dimensions

- Dimensions hors tout : 42 po de largeur x 36 po de profondeur x 48 po de hauteur x 17 po de hauteur d'assise. Emplacement – voir les plans d'étage.
- Surface de travail : 18 po de largeur x 17 po de profondeur.
- Dimensions variables, tolérance de ± 1 po.

1.17.2 Construction

- a) Ossature
 - Éléments de support de l'assise en acier soudé.
 - Pieds avec patins réglables en acier ou en équivalent plastique moulé sur le pied.
- b) Assise et dossier
 - Coussins rembourrés constitués de mousse de polyuréthane moulé pour un confort optimal.
 - Matériau d'habillage des coussins de l'assise et du dossier est du polypropylène moulé.
 - Région lombaire renforcée de quatre ressorts en fil d'acier pliables de 0,092 po de diamètre.
- c) Paravent
 - Montants (poteaux) constitués de deux pièces en aluminium moulé vissées ensemble.
 - Rembourré et habillé de tissu.
- d) Surface de travail individuelle
 - Surface de travail en plastique ASA (acrylique-styrène-acrylonitrile) moulé sur les moitiés supérieure et inférieure avec plateau à accessoires moulé en plastique ABS par-dessus le plastique polyuréthane moulé.
- e) Repose-pieds
 - Constitué des éléments suivants vissés ensemble.
 - Mousse de polyuréthane moulée recouverte d'une couche de plastique polypropylène. Densité de la mousse : 12 lb/pi³.

1.17.3 Finis

- Piètement : bois massif.
- Dossier : tissu du fabricant.
- Siège : tissu du fabricant.
- Surface de travail : dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Tissu pour siège ayant une résistance à l'abrasion de 75 000 frottements doubles (FD) ou plus.
- Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
- Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.

2. Catégorie 2 : TABLES

2.1 TB-04(A-E) Table multifonction

2.1.1 Dimensions

- TB-04A : 36 po de profondeur x 54 po de longueur x 28 ½ po de hauteur.
Emplacements - 10N14, 10N21, 10S67, 11N21, 11N08, 11S58, 11S59, 12S41, 12N11 et 12N15.
- TB-04B : 30 po de profondeur x 48 po de longueur x 28 ½ po de hauteur.
Emplacement - 11S52.
- TB-04C : 30 po de largeur x 54 po de longueur x 28 ½ po à 29 po de hauteur.
Emplacements - 10S81, 10N03, 11S62, 11N02, 12S61 et 12N01.
- TB-04D : 30 po de largeur x 72 po de longueur x 28 ½ po à 29 po de hauteur.
Emplacements - 10N24, S81, 10N03, 11S62, 11N02, 12S61 et 12N01.
- TB-04 : 48 po de largeur x 48 po de largeur x 28 ½ po de hauteur.
Emplacements - 11S41 et 12S63.

2.1.2 Construction

- a) Surface de travail
 - Surface de travail de 1 ⅞ po d'épaisseur avec rives biseautées et coins arrondis.
 - Dessus en stratifié haute pression, avec bande de chant plate de 3 mm d'épaisseur.
 - Surface de travail de 1 1/8 po d'épaisseur à âme en panneau de particules de densité moyenne de 45 lb/pi³, avec rives biseautées et coins arrondis.
 - Surfaces du dessus et du dessous en stratifié haute pression.
 - Bande de chant plate de 3 mm d'épaisseur, de couleur assortie au stratifié.
- b) Alimentation électrique
 - Les patins doivent soulever suffisamment le piètement plat pour créer un espace permettant le passage des cordons électriques et des câbles.
- c) Colonne
 - Tube en acier soudé de calibre 11 (0,118 po) d'épaisseur et de 3 po de diamètre, avec support en acier de forme conique pour le dessus et le piètement. Une tige de renfort en acier ainsi qu'une tôle en acier filetée de ¼ po d'épaisseur renforcent la base.
- d) Piètement
 - Piètement rectangulaire en tôle d'acier de 3/8 po d'épaisseur.
 - Patins réglables en nylon.

2.1.3 Finis

- Dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : fini standard du fabricant.

1.2 TB-05 Table d'appoint pour ordinateur portable

2.2.1 Dimensions

- 17 po à 20 po de longueur x 16 po à 22 po de profondeur x 24 po à 25 po de hauteur.
Emplacement – voir les plans d'étage.

2.2.2 Construction

- Dessus en panneau de particules de densité moyenne de ½ po d'épaisseur, revêtu d'un stratifié ou d'un placage collé sur la face, avec panneau de support collé sur la sous-face et bande de chant en plastique sur les bords.
- Piètement et montant en tube d'aluminium extrudé.
- Pièce de renfort en aluminium moulé sous pression vissée à la sous-face de la table.
- Tige filetée en acier utilisée pour fixer la pièce de renfort au piètement et dissimulée à l'intérieur du montant.
- Roulettes et patins en plastique de nylon moulé.

2.2.3 Finis

- Dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : fini standard du fabricant.

2.3 TB-06 Table basse ronde

2.3.1 Dimensions

- 34 po à 40 po de diamètre x 17 po à 21 po de hauteur. Emplacements - 10S52, 11N16 et 11S50B.

2.3.2 Construction

- Dessus en placage de bois et piètement à trois pieds en bois massif.

2.3.3 Finis

- Dessus : placage de bois.
- Piètement : bois massif.

2.4 TB-08 Table d'appoint

2.4.1 Dimensions

- 16 po à 18 po de diamètre x 17 po à 20 po de hauteur. Emplacements - 10N06, 10N23, 10S75, 10S74, 10S58 et 12S63.

2.4.2 Construction

- Trois pieds en métal.

2.4.3 Finis

- Dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : fini métallique ou revêtement en poudre standard du fabricant.

2.5 TB-11 Table autostable

2.5.1 Dimensions

- 36 po de largeur x 72 po de longueur x 29 ½ po de hauteur.
Emplacements - 10S70, 10S71, 10S76, 10N30, 10N13, 10N07, 11N18, 11N20 et 12S62.
- Autostable.
- Dimensions variables, tolérance de ± 1 po.

2.5.2 Construction

- Dessus en stratifié de plastique de ½ po d'épaisseur avec bande de chant de 3 mm sur le pourtour.
- Âme en panneau de particules de densité moyenne de 45 lb avec panneau de support collé à la sous face.
- Feuille de stratifié collée à l'âme au moyen d'un adhésif à base de PVA et d'une presse à froid.

-
- Trous préperforés sur la sous-face pour fixer le piètement.
 - Piètement en étoile comportant une colonne en aluminium extrudé de 2 ½ po de diamètre et une paroi de ¼ po d'épaisseur, ainsi que des pieds en aluminium moulé sous pression dotés de patins en acier réglables.
- 2.5.3 Finis
- Dessus : stratifié de plastique haute pression.
 - Piètement : fini métallique ou revêtement en poudre standard du fabricant.
- 2.6 **TB-13 Table comptoir**
- 2.6.1 Dimensions
- 60 po de longueur x 18 po de profondeur x 36 po de hauteur.
Emplacement - 11N01.
 - Dimensions variables, tolérance de ± 1 po.
- 2.6.2 Construction
- Bois massif.
 - Quatre pieds avec repose-pieds métallique.
- 2.6.3 Finis
- Dessus : bois massif.
 - Piètement : bois massif avec repose-pieds métallique ou enduit du revêtement en poudre standard du fabricant.
- 2.7 **TB-14 (A-D) Table ronde**
- 2.7.1 Dimensions
- TB-14A : 60 po de diamètre x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur.
Emplacements - 11N03 et 11S42.
 - TB-14B : 48 po de diamètre x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur.
Emplacement - 12S53.
 - TB-14C : 53 po de diamètre x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur.
Emplacement - 10N52.
 - TB-14D : 72 po de diamètre x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur.
Emplacement - 10S64.
- 2.7.2 Construction
- Piètement en X avec patins non marquants.
- 2.7.3 Finis
- Dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
 - Piètement : fini métallique ou revêtement en poudre standard du fabricant.
- 2.8 **TB-15(A-C) Petite table pour salle de réunion**
- 2.8.1 Dimensions
- TB-15A : 48 po de profondeur x 96 po de longueur x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur. Emplacements - 10S54, 10S55 et 11S56.
 - TB-15B : 36 po de profondeur x 72 po de longueur x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur. Emplacements - 10N24 et 12S42.
 - TB-15C : 48 po de profondeur x 108 po de longueur x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur. Emplacement - 10S63.

2.8.2 Construction

- a) Surface de travail (dessus de table)
 - Surface de travail de 1 1/8 po d'épaisseur à âme en panneau de particules de densité moyenne de 45 lb/pi³ avec rives biseautées et coins arrondis.
 - Bande de chant plate de 3 mm d'épaisseur, de couleur assortie au stratifié.
- b) Colonne
 - Colonne en tube d'acier soudé de calibre 11 (0,118 po) d'épaisseur, de 3 po de diamètre, avec support cylindrique en acier pour la surface et le piètement. Une tige de renfort en acier ainsi qu'une tôle d'acier filetée de 1/4 po d'épaisseur consolident le piètement.
- c) Piètement
 - Pieds avec patins non marquants.

2.8.3 Finis

- Dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : fini métallique ou revêtement en poudre standard du fabricant

2.9 TB-16(A-F) Table de grande et moyenne tailles pour salle de réunion

2.9.1 Dimensions

- TB-16A : 60 po de largeur x 96 po de longueur x 28 1/2 po à 29 1/2 po de hauteur. Emplacements - 10N20 et 10N32.
- TB-16B : 54 po de profondeur x 108 po de longueur x 28 1/2 po à 29 1/2 po de hauteur. Emplacements - 10N20, 12N13 et 12N14.
- TB-16C : 60 po de profondeur x 108 po de longueur x 28 1/2 po à 29 1/2 po de hauteur. Emplacements - 11N06, 11N13, 11N14 et 12N17.
- TB-16D : 60 po de profondeur x 120 po de longueur x 28 1/2 po à 29 1/2 po de hauteur. Emplacements - 10N16, 11S46, 12S44 et 12S45.
- TB-16E : 60 po à 72 po de profondeur x 120 po de longueur x 28 1/2 po à 29 1/2 po de hauteur. Emplacement - 10S61.
- TB-16F : 72 po à 85 po de profondeur x 120 po de longueur x 28 1/2 po à 29 1/2 po de hauteur. Emplacement - 10S61.

2.9.2 Construction

- a) Surface de travail (dessus de table)
 - Surface de travail de 1 1/8 po d'épaisseur à âme en panneau de particules de densité moyenne de 45 lb/pi³ avec rives biseautées et coins arrondis.
 - Bande de chant plate de 3 mm d'épaisseur, de couleur assortie au stratifié.
- b) Colonne
 - Colonne en tube d'acier soudé de calibre 11 (0,118 po) d'épaisseur, de 3 po de diamètre, avec support cylindrique en acier pour la surface et le piètement. Une tige de renfort en acier ainsi qu'une tôle d'acier filetée de 1/4 po d'épaisseur consolident le piètement.
- c) Piètement
 - Pieds avec patins non marquants.

2.9.3 Finis

- Dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : fini métallique ou revêtement en poudre standard du fabricant..

2.10 TB-18(A-C) Table pour zone de collaboration à aire ouverte

2.10.1 Dimensions

- TB-18A : 36 po de largeur x 72 po de longueur x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur. Emplacement : 10N01.
- TB-18B : 72 po de largeur x 72 po de longueur x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur. Emplacement : 10N32.
- TB-18C : 36 po de largeur x 96 po de longueur x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur. Emplacement : 10N01.
- Dimensions variables, tolérance de ± 1 po.

2.10.2 Construction

- Pieds en bois massif avec supports métalliques sur la sous-face.
- Patins réglables sur 1 ½ po.

2.10.3 Finis

- Dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : Bois massif avec pieds de couleur contrastante en métal ou enduits d'un revêtement en poudre.

2.11 TB-19 Table basse rectangulaire

2.11.1 Dimensions

- 46 po à 53 po de largeur x 18 po à 20 po de profondeur x 12 po à 18 po de hauteur. Emplacements : 12N20, 12S50B et 12N21.

2.11.2 Construction

- Quatre (4) pieds.
- Coins arrondis.

2.11.3 Finis

- Dessus : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : fini métallique ou revêtement en poudre standard du fabricant

3. Catégorie 3 : ARTICLES DIVERS

3.1 CR-01(A-B) Bahut pour salle de réunion

3.1.1 Dimensions

- CR-01A : 108 po de largeur x 18 po de profondeur x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur. Emplacements : 10N16, 10N20, 10S56, 10S64, 10S46, 11N06, 12N13 et 12N14.
- CR-01B : 72 po de largeur x 18 po de profondeur x 28 ½ po à 29 ½ po de hauteur. Emplacements : 10S54, 10S55, 10S63, 11N03, 12N17 et 12S42.

3.1.2 Construction

- Bahut pour salles de réunion fermées, avec pieds peints réglables sur une plage de 6 ½ po à 9 ½ po de hauteur et trois tiroirs classeurs.
- Verrouillable.
- Poignée intégrée à la porte.

3.1.3 Finis

- Dessus, portes et armoires : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : fini métallique ou revêtement en poudre standard du fabricant.

3.2 CR-02 Bahut pour zone de collaboration fermée

3.2.1 Dimensions

- 108 po de largeur x 18 à 22 po de profondeur x 28 ½ po à 30 po de hauteur. Emplacements : 10S70, 10S71, 10S76, 10N30, 10N13, 10N07, 11N18, 11N20 et 12S62.

3.2.2 Construction

- Bahut pour salles de réunion fermées avec section centrale ouverte et quatre tiroirs classeurs latéraux.
- Verrouillable.
- Poignée intégrée à la porte.

3.2.3 Finis

- Dessus, portes et armoires : stratifié de plastique haute pression, fini bois.
- Piètement : fini métallique ou revêtement en poudre standard du fabricant.

3.3 FL-01 Lampadaire

3.3.1 Dimensions

- 20 po à 28 po de longueur x 15 po à 19 po de profondeur x 46 po à 52 po de hauteur. Emplacements : 10N06, 10N12, 10S52, 10S74, 10S75, 11N17, 11N19, 11S50, 11S52, 11S54, 12N03, 12N18, 12N19, 12N19, 12S50 et 12S51

3.3.2 Construction

- Lampadaire en bois avec bras réglable.

3.3.3 Tension

- 120 V, consommation d'énergie de 9 W.

3.3.4 Température de couleur

- 3 000 K, 185 lm.

3.3.5 Finis

- Pied et mât : bois massif.

3.4 MB-01 Tableau sur chevalet

3.4.1 Dimensions

-
- 36 po de largeur x 54 po de hauteur. Emplacements : 12N04 et 12S63.
 - Dimensions variables, tolérance de ± 1 po.
- 3.4.2 Construction
- Chevalet mobile sur roulettes (4 roulettes).
 - Surface blanche sur laquelle on peut écrire.
 - Plateau pour marqueurs.
 - Quincaillerie de montage pour tableau à feuilles mobiles.
- 3.4.3 Finis
- Cadre : bois massif.
 - Surface blanche sur laquelle on peut écrire.
- 3.5 **SC-01(A-B) Paravent**
- 3.5.1 Dimensions
- SC-01A : 122 po à 127 po de longueur x 30 po à 40 po de profondeur x 60 po à 65 po de hauteur. Emplacements : 11S49 et 12S59.
 - SC-01B : 142 po à 147 po de longueur x 80 po à 90 po de profondeur x 65 po à 65 de hauteur. Emplacements : 10N32, 11N01 et 12N16.
 - Dimensions conformes au plan; schémas d'aménagement fournis par le fournisseur.
- 3.5.2 Construction
- Paravent autostable avec pièces de fixation au plancher et d'assemblage des panneaux.
 - Conforme aux exigences en matière d'inflammabilité de la norme UL-1286.
- 3.5.3 Finis
- Paravent : tissu du fabricant.
 - Tissu se situant à au moins deux niveaux de qualité au-dessus du niveau de qualité standard le plus bas du fabricant, selon le guide de prix du fabricant.
 - Finis, couleur et motifs du tissu choisis parmi la gamme complète du fabricant.
-