



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions
- TPSGC**

11 Laurier St./ 11 rue, Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Scientific, Medical and Photographic Division /
Division de l'équipement scientifique, des produits
photographiques et pharmaceutiques

11 Laurier St./ 11 rue, Laurier

6B1, Place du Portage

Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet Automated Lab Reactor (ALR) system	
Solicitation No. - N° de l'invitation 23240-180380/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client 23240-180380	Date 2017-10-03
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PV-899-73437	
File No. - N° de dossier pv899.23240-180380	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2017-10-31	Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Gauthier, Martin	Buyer Id - Id de l'acheteur pv899
Telephone No. - N° de téléphone (613) 404-8642 ()	FAX No. - N° de FAX (819) 956-3814
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

La modification n° 001 vise à répondre aux questions.

Question 1 :

Bon après-midi! Je travaille sur une soumission pour votre appel d'offres n° 23240-180380/A. Nous essayons de concevoir le système avec les quatre tuyaux d'alimentation de liquide, et j'ai de la difficulté à rédiger les spécifications. Pourriez-vous nous donner de l'information sur le procédé en question? De quel type de réaction s'agit-il et quels liquides seront alimentés dans le système?

Réponse 1 :

Le système de réacteur automatisé de laboratoire (RAL) sera principalement utilisé pour la synthèse de composés énergétiques. Il n'est pas possible de divulguer les détails des synthèses prévues, toutefois le réacteur pourrait être utilisé pour contenir divers solvants, acides, bases et produits chimiques réactifs courants. Divers types de réactions, comme des nitrations organiques, seront réalisées dans le réacteur. Divers réactifs ou catalyseurs peuvent être alimentés dans le système.

Question 2 :

Est-ce qu'une pompe HPLC peut remplacer la pompe à seringues?

Réponse 2 :

Oui, une pompe HPLC pourrait être une solution de rechange acceptable à la pompe à seringues, à la condition que la pompe puisse être entièrement contrôlée par le module de commande spécialisé ou la station de données du système.

Question 3 :

Quelles seraient les pressions de fonctionnement min./max. requises pour les récipients et/ou le système de pompe?

Réponse 3 :

Les réacteurs en verre borosilicaté fonctionneraient à la pression ambiante. L'unité de dosage serait utilisée pour apporter les solutions de réactif au réacteur. Il n'y a pas de pression de fonctionnement minimale ou maximale requise pour l'unité de dosage.

Question 4 :

En ce qui concerne les « accessoires de spectroscopie in situ et d'analyse granulométrique », pourriez-vous donner plus de détails sur ce matériel pour que nous puissions vérifier/étudier la possibilité d'intégration/communication avec ce matériel in situ?

Réponse 4 :

Le système de réacteur automatisé de laboratoire (RAL) doit permettre l'utilisation de sondes spectroscopiques (p. ex. FT-IR) ou d'analyse granulométrique (p. ex. mesure de la réflectance du faisceau localisé) qui peuvent être insérées dans la masse réactionnelle à l'intérieur du réacteur. Les sondes permettraient l'identification chimique des réactifs et des produits, et permettraient la mesure de la répartition granulométrique des produits chimiques en suspension dans la masse réactionnelle. Pour le moment, nous n'avons pas de spécifications de performance obligatoires pour ces sondes.