

- .3 Commencer les travaux d'installation seulement après avoir corrigé les conditions inacceptables et reçu l'approbation écrite du Représentant du Ministère.

3.2 MONTAGE

- .1 Installer les cloisons et les portes grillagées conformément aux instructions écrites du fabricant.
- .2 Installer les cloisons de manière qu'elles soient d'aplomb, de niveau, d'alignement, bien rigides et solidement fixées aux surfaces adjacentes, et qu'elles ne soient soumises à aucune surcharge.
- .3 Assujettir les cloisons grillagées aux ouvrages en maçonnerie ou en béton au moyen de tire-fond et de douilles; aux murs creux, au moyen de boulons et d'ancrages à bascule; aux supports en acier, au moyen de boulons vissés dans des trous taraudés ou par soudure par points.
 - .1 Poser les attaches du côté intérieur de l'enceinte, lorsque c'est possible, pour assurer le maximum de sécurité.
- .4 Poser les portes et les guichets en les ajustant pour qu'elles se ferment, se verrouillent et fonctionnent convenablement.

3.3 NETTOYAGE

- .1 Nettoyage en cours de travaux : effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 74 11- Nettoyage.
 - .1 Laisser les lieux propres à la fin de chaque journée de travail.
- .2 Nettoyage final : évacuer du chantier les matériaux/le matériel en surplus, les déchets, les outils et l'équipement conformément à la section 01 74 11- Nettoyage.
- .3 Gestion des déchets : trier les déchets en vue de et de , conformément à la section 01 74 21- Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.
 - .1 Retirer les bacs et les bennes de recyclage du chantier et éliminer les matériaux aux installations appropriées.

FIN LA SECTION

Partie 1 Généralités

1.1 EXIGENCES CONNEXES

- .1 Section 09 91 23 - Peinturage d'intérieur - Travaux à neuf
- .2 Division 26 – Câblage du matériel électronique

1.2 NORMES DE RÉFÉRENCE

- .1 ASTM International
 - .1 ASTM A123/A123M-13, Standard Specification for Zinc (Hot-DipGalvanized) Coatings on Iron and Steel Products.
 - .2 ASTM A653/A653M-13, Standard Specification for Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-IronAlloy-Coated (Galvannealed) by Hot-Dip Process.
- .2 Groupe CSA
 - .1 CSA G40.20/G40.21-F13, Exigences générales relatives à l'acier de construction laminé ou soudé/Acier de construction.
 - .2 CSA W59-F13, Construction soudée en acier (soudage à l'arc).
- .3 Green Seal (GS)
 - .1 GS-11-2013, Standard for Paints and Coatings.
- .4 Master Painters Institute (MPI)
 - .1 Architectural Painting Specification Manual - édition courante .
 - .1 MPI #47, Alkyd, Interior, Semi-Gloss.
- .5 South Coast Air Quality Management District (SCAQMD)
 - .1 SCAQMD Rule 1113-13, Architectural Coatings.

1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.
- .2 Fiches techniques
 - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que la documentation du fabricant concernant les cloisons grillagées. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les limites et la finition.
- .3 Dessins d'atelier

- .1 Les dessins d'atelier soumis doivent porter le sceau et la signature d'un ingénieur compétent reconnu ou habilité à exercer au Canada, dans la province de Québec.
- .2 Les dessins doivent montrer et indiquer les modules et les types de panneaux de cloison, les matériaux, les épaisseurs, les finis, les détails des portes et des autres ouvertures, les détails des pièces de quincaillerie, les modes de fixation à l'ossature adjacente, les détails du plafond ainsi que les méthodes d'assemblage.
- .4 Échantillons
 - .1 Soumettre deux (2) échantillons de 300 mm x 300 mm de chaque type de cloison proposé, montrant la couleur et le fini du matériau sur son support métallique.
 - .2 L'échantillon doit montrer les détails de construction de base, les détails de construction des portes, les pièces de quincaillerie et la finition.

1.4 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et le matériel conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits.
- .2 Livraison et acceptation : livrer les matériaux et le matériel au chantier dans leur emballage d'origine, lequel doit porter une étiquette indiquant le nom et l'adresse du fabricant.
- .3 Entreposage et manutention
 - .1 Entreposer les matériaux et le matériel de manière qu'ils ne reposent pas sur le sol, dans un endroit propre, sec et bien aéré, conformément aux recommandations du fabricant.
 - .2 Entreposer les matériaux et le matériel prescrits de manière à les protéger contre les marques, les rayures et les éraflures.
 - .3 Remplacer les matériaux et le matériel endommagés par des matériaux et du matériel neufs.
- .4 Élaborer un plan de réduction des déchets pour les travaux faisant l'objet de la présente section, conformément à la section 01 35 21- Exigences LEED.
- .5 Gestion des déchets d'emballage : récupérer les déchets d'emballage aux fins de réutilisation/réemploi et de reprise, selon les directives du plan de réduction des déchets, conformément à la section 01 74 21- Gestion et élimination des déchets de construction/démolition.

Partie 2 Produit

2.1 MATÉRIAUX/MATÉRIEL

- .1 Grillage : en fil métallique galvanisé.
 - .1 Lattes de métal : Treillis de métal de 19 mm, n° 10 (calibre 13) laminé et aplati avec ouvertures en losange mesurant au plus 16 mm sur 44 mm et ouvertes dans une proportion de 68 %.
 - .2 Tôle d'acier galvanisé : de qualité commerciale, conforme à la norme ASTM A653/A653M, avec zingage Z275.
- .2 Profilés et plaques d'acier : conformes à la norme CSA G40.20/G40.21, nuance 44W.
 - .1 Montants : tubes creux, peints et construits en acier soudés pouvant être fixés au plafond, à paroi d'au moins 2 mm d'épaisseur.
 - .2 Montants : tubes d'acier creux mesurant 50 x 76 mm avec paroi d'au moins 2 mm d'épaisseur.
 - .3 Cornières pour bâtis : 32 mm x 32 mm x 3 mm.
 - .4 Capuchons de montants : capuchons préformés, de fabrication courante, assortis aux autres éléments.
- .3 Matériaux de soudage : conformes à la norme CSA W59.
- .4 Boulons, attaches et dispositifs de fixation : de fabrication courante, convenant aux caractéristiques de conception et d'installation.

2.2 ACCESSOIRES

- .1 Systèmes à passe-partout, serrures à pêne dormant et autres serrures : se reporter à la section 08 71 00- Quincaillerie pour portes.

2.3 FABRICATION

- .1 Panneaux
 - .1 Panneaux de 2400 mm x 1200 mm et de dimensions ou de formes spéciales, selon les besoins, constitués d'un grillage et d'éléments en tôle selon les indications soudé à 100 mm d'entraxe sur un bâti en cornières.
 - .2 Les coins du bâti doivent être taillés à onglet, puis soudés.
 - .3 Des fers plats de 20 mm x 6 mm doivent diviser les panneaux en trois (3) parties égales dans le sens de la hauteur.
- .2 Montants
 - .1 Pleine hauteur sur le dessous de la dalle en utilisant les plaques au plancher et au plafond en guise de points de fixation.

- .2 Comprendrent les montants des murs, des portes et autres conformément aux normes du fabricant.
- .3 Préparer un montant en vue d'installer une gâche électrique.
- .3 Portes battantes : standard
 - .1 965 mm x 2 134 mm.
 - .2 Fabriquer les portes et l'imposte au-dessus du cadre angulaire et utiliser le même treillis métallique que les panneaux.
 - .3 Les portes doivent être renforcées au moyen d'une traverse centrale constituée d'un fer plat de 40 mm x 5 mm ou l'équivalent, et de deux (2) autres fers plats de 20 mm x 6 mm ou l'équivalent, reliant la traverse centrale aux coins opposés côté charnières.
- .4 Pièces de quincaillerie pour portes battantes
 - .1 Les portes doivent être munies de butoirs, d'une gâche, d'un cache-entrée.
 - .2 Installer sur les portes standard 1 1/2 paire de charnières munies d'axes non amovibles.

2.4 FINITION

- .1 Une fois fabriqués, les éléments doivent être nettoyés puis enduits de peinture pour couche primaire conforme aux caractéristiques du fabricant et de deux (2) couches de peinture-émail de finition.
 - .1 Couleur : PT 2.
 - .2 Les produits de peinture doivent être conformes à la section 09 91 23- Peintures- Travaux neufs intérieurs.

Partie 3 Exécution

3.1 INSPECTION

- .1 Vérification des conditions : avant de procéder à l'installation des cloisons grillagées, s'assurer que l'état des surfaces/supports préalablement mis en œuvre aux termes d'autres sections ou contrats est acceptable et permet de réaliser les travaux conformément aux instructions écrites du fabricant.
 - .1 Faire une inspection visuelle des surfaces/supports en présence du Représentant du Ministère.
 - .2 Informer immédiatement le Représentant du Ministère de toute condition inacceptable décelée.