

Degré de brillant 4 - fini satin	de 20 à 35	au moins 35
Degré de brillant 5 - fini semi-brillant traditionnel	de 35 à 70	
Degré de brillant 6 - fini brillant traditionnel	de 70 à 85	
Degré de brillant 7 - fini très brillant	plus de 85	

- .2 Les degrés de brillant des surfaces revêtues de peinture doivent être conformes à la nomenclature des finitions des surfaces.

2.5 SYSTÈMES DE PEINTURE D'INTÉRIEUR

- .1 Surfaces horizontal en béton: dessous de la dalle de béton.
- .1 INT 3.2G – Scellant de sol en béton à base d'eau.
- .2 Métal galvanisé : notamment portes, bâtis, garde-corps, composants divers en acier, tuyauterie, platelages/supports surélevés et conduits
- .1 INT 5.3M - Produit architectural haute performance au latex, fini GL-4.
- .3 Enduits et plaques de plâtre : notamment revêtements muraux en gypse, panneaux « Sheetrock » et finis texturés.
- .1 INT 9.2B - Produit architectural haute performance au latex, fini coquille d'oeufs GL-3.
- .4 Enduits et plaques de plâtre : notamment revêtements muraux en gypse, panneaux « Sheetrock » et finis texturés.
- .1 INT 9.3A - Produit au latex mat, fini GL-1.

2.6 PRODUITS DE REVÊTEMENT SPÉCIAUX

- .1 Enduit d'effaçage à sec :- Pour des surfaces convenant à des marqueurs d'effaçage à sec.
- .1 Couleur standard du fabricant :- Blanc.
- .2 Cote de résistance au feu, selon la norme ASTM E84, de classification A, avec un indice de dispersion des flammes de 10 et taux de propagation de la fumée de 20.
- .3 COV, selon la méthode 24 de l'EPA :-
- .1 18 g/L; ici, lorsqu'il s'agit d'un mélange des parties A et B.
- .2 1.4 g/L; ici, lorsqu'il s'agit de la partie A seulement; 97 g/L pour la partie B seulement.
- .4 Matières solides : 98 p. 100 dans le cas de la partie A et 40 p. 100 dans le cas de la partie B.
- .5 Densité : 12,18 livres au gallon dans le cas de la partie A et 8,14 livres au gallon dans le cas de la partie B.
- .6 Opacité et (ou) pouvoir de cachage, selon la norme ASTM D2805) : à 98,3 pour cent.