

Procès-verbal de la conférence des soumissionnaires

Leonard J. Cowley Mise en cale sèche 2017

Participants :

Colleen Dalton	TPSGC
Nikki Hoskins	TPSGC
George Penney	NewDock Ltd
Mark Roebathan	NewDock Ltd
Jason Forward	GCC
Régis NDA	Verreault Navigation Inc.
Rayna Beaupré	Verreault Navigation Inc.

Date de début : 23 octobre 2017

Date de fin : 4 décembre 2017

Le représentant de NewDock fait part de sa préoccupation au sujet du nombre d'heures inclus dans le document d'appel d'offres (AO) pour les travaux imprévus.

H-01 Tableau de production

Aucun problème

H-02 Services

L'entrepreneur doit fournir trois raccords de purge à la coque. L'évacuation des eaux usées, l'évacuation des eaux grises et l'évacuation de refroidissement du système de réfrigération.

3.2.3 Eau potable – supprimer 32 m³ et remplacer par 200 m³.

3.2.6 Alimentation électrique à quai – supprimer l'officier électricien et le remplacer par le chef mécanicien.

Supprimer l'intégralité du n° 13.

H-03 Essais en mer

Supprimer l'intégralité de la section 3.1.4.

H-04 Système de pulvérisation de mousse et de produit chimique mouillant

Aucun problème

H-05 Systèmes d'étouffement fixes

Aucun problème

H-06 Nettoyage des conduits des systèmes de CVC

Aucun problème

H-07 Radeaux de sauvetage et dispositifs de largage automatique

Supprimer la ligne 1.1 – L'entrepreneur doit également fournir (4) déclencheurs hydrostatiques Hammar neufs qui seront utilisés pour l'entretien des radeaux de sauvetage.

Supprimer la ligne 3.4 – L'entrepreneur doit fournir et installer quatre déclencheurs hydrostatiques Hammar neufs pour les radeaux de sauvetage susmentionnés.

H-08 Canots de sauvetage et bossoirs

Ajouter une ligne – 1.10 L'entrepreneur doit proposer un prix correspondant à 20 heures de travail en vue d'aider le représentant détaché (RD) à exécuter les travaux prévus aux termes du présent devis.

H-09 Réparation des cabines de douche

Aucun problème

H-10 Essai d'épaisseur de l'inspection spéciale de la Lloyd's

3.1.1 Passer à 800 coups.

H-11 Station de traitement des eaux usées

Aucun problème

H-12 Nettoyage des hottes de cuisine

Aucun problème

H-13 Inspection annuelle des bossoirs Miranda

Spécifications révisées en pièce jointe.

HD-01 Cale sèche

Aucun problème

HD-02 Inspection des carènes

Aucun problème

HD-03 Protection cathodique

Supprimer l'intégralité de la section 3.1.7.

HD-04 Système antisalissure du circuit de refroidissement à l'eau de mer

Aucun problème

HD-05 Anodes sacrificielles de la coque

Modifier la section 1.1 de la manière suivante : « Le présent devis porte sur le renouvellement de huit anodes sacrificielles de la coque ». Quatre anodes à l'extérieur du tunnel du propulseur (deux anodes de chaque côté), deux au milieu du navire, immédiatement sous les quilles de roulis à bâbord et tribord (une de chaque côté) et deux sur le gouvernail. Les anodes sont soudées à la coque.

HD-06 Peinture des œuvres vives

3.1.1 L'entrepreneur doit indiquer un prix pour la réparation de 140 m² de revêtement des œuvres vives (SA 2 ½ sur 140 m²) et décaper à la brosse la totalité des 1 188 m². La surface réelle devant être réparée doit être acceptée par l'entrepreneur et le mécanicien en chef **AVANT** de commencer les travaux.

Ajouter la mention « Aux fins de rajustement, l'entrepreneur doit prévoir dans son devis le coût du décapage à la brosse ».

3.1.15 Ajouter la mention « L'entrepreneur doit proposer un prix unitaire par m² pour le revêtement Intergard 377 ».

Ajouter la mention « L'entrepreneur doit indiquer un prix pour 200 m² d'étagères et un prix pour 100 m² aux fins de rajustement ».

HD-07 Peinture de la coque au-dessus de la zone de renforcement antiglace

3.1.1 L'entrepreneur doit indiquer un prix pour la réparation de 120 m² de revêtement de coque (SA 2 ½ sur 120 m²) et indiquer un prix unitaire par m² pour le décapage au jet. L'entrepreneur doit procéder à un décapage à la brosse SS SA1 ou SSPC-SP7 sur toute la surface (décaper à la brosse 800 m²). L'entrepreneur doit également préciser le coût unitaire par mètre carré du décapage à la brosse. La surface réelle devant être réparée doit être acceptée par l'entrepreneur et le mécanicien en chef **AVANT** de commencer les travaux.

HD-08 Abouts et joints de coque

Aucun problème

HD-09 Citernes de purge d'eau de réfrigération

Aucun problème

HD-10 Moteur hydraulique du cabestan avant

Ajouter une allocation de 10 000 \$ pour le sous-traitant en systèmes hydrauliques.

HD-11 Quilles de roulis

Aucun problème

HD-12 Réservoir d'eaux grises

Aucun problème

HD-13 Nettoyage des réservoirs d'eau douce

3.1.13 Ajouter $4 \times 32,5 \text{ m}^3 = 131 \text{ m}^3$ pour le remplissage et $3 \times 32,5 \text{ m}^3 = 97,5 \text{ m}^3$ pour l'élimination. Cette quantité d'eau ne doit pas être incluse dans l'eau mesurée du document H-02 Services.

HD-14 Guindeaux bâbord et tribord

Aucun problème

HD-15 Citerne de ballast n° 5

Spécifications révisées en pièce jointe.

HD-16 Citernes de ballast

Il incombe à l'entrepreneur de fournir et d'éliminer l'eau douce aux fins des essais hydrostatiques.

L'entrepreneur et le mécanicien en chef doivent accepter la surface devant être réparée **AVANT** de commencer les travaux.

100m² en tout.

HD-17 Ventilation de l'atelier du pont

Ajouter la mention « L'entrepreneur doit fournir et installer un bouton d'arrêt d'urgence pour le ventilateur, directement à l'extérieur de la zone de l'atelier ».

HD-18 Ventilation de la salle des machines avant

Aucun problème

HD-19 Revêtement des caissons de prise d'eau et des coffres de bord

Aucun problème

HD-20 Réservoirs de mazout

Aucun problème

HD-21 Réservoirs d'huile lubrifiante

Aucun problème

HD-22 Réservoir de boues

Aucun problème

HD-23 Peinture de la cale du compartiment de l'appareil à gouverner

3.1.79 L'entrepreneur doit présenter une soumission pour la réparation/le revêtement de 2 100 pi² de surface dans la citerne et indiquer le prix unitaire par pied carré. Pour deux types de préparation de la surface : (1) utilisation d'outils à moteur conformément à la norme SSPS SP-11 pour produire un profil adéquat; ou (2) conformité à la norme SPC SP-10/NACE 2, sablage très soigné avec profil de surface angulaire de 50 à 75 microns (de 2 à 3 mils). Tout ajustement sera effectué à l'aide du formulaire TPSGC 1379. Le type de réparation doit être établi à ce moment par le mécanicien en chef.

L'entrepreneur et le mécanicien en chef doivent accepter la surface devant être réparée **AVANT** de commencer les travaux.

Avant le début des travaux, le compartiment de l'appareil à gouverner doit être scellé en présence du mécanicien en chef.

H-24 Chaîne d'ancre et puits aux chaînes

Aucun problème

HD-25 Peinture de la cale du propulseur d'étrave

Aucun problème

HD-26 Réparation de la coque sur le quart tribord arrière

1.3.6 Modifier la formulation à ce qui suit : « L'entrepreneur enlèvera et éliminera environ 6 000 litres de carburant d'avion du réservoir d'essence aviation et attestera qu'il est sécuritaire pour le travail à chaud pour la réparation de la coque adjacente ». L'entrepreneur doit soumettre un prix unitaire pour le retrait et l'élimination du carburant d'avion aux fins de rajustement.

1.3.12.4 Modifier la formulation à ce qui suit : « Tôle du bordé estimée : quantité 1 x 2000 x 1000 mm x 9 mm; type Lloyd's de qualité E ».

Annexe A – Page 8 – Épaisseur de la nouvelle tôle : remplacer 5/8 po par 9 mm.

HD-27 Réparation de la structure de la cheminée

Aucun problème

E-01 Inspection du propulseur d'étrave

Aucun problème

E-02 Inspection/remise en état des embrayages bâbord et tribord

Aucun problème

E-03 Remplacement des paliers de la boîte de vitesses

Aucun problème

E-04 Gouvernail, hélice, arbres et paliers

3.1.24 Ajouter la mention « L'entrepreneur doit inclure dans sa soumission l'usinage de la pièce solide de barre ronde en acier inoxydable 316, fournie par le propriétaire, aux dimensions requises, pour la partie supérieure de la chemise de mèche de gouvernail supérieure et de l'aiguillot ». Les dimensions finales de la mèche de gouvernail doivent être déterminées par l'entrepreneur. Les dessins doivent être utilisés à titre de référence seulement.

Dimensions de la barre ronde pour la chemise de mèche de gouvernail : diamètre extérieur de 330 mm sur 158 mm de longueur.

Les dimensions de la chemise sont les suivantes (brut) : diamètre extérieur de 320 mm sur un diamètre intérieur de 279 mm sur 150 mm de longueur.

Dimensions de la barre ronde pour la chemise de l'aiguillot : diamètre extérieur de 228 mm sur 228 mm de longueur.

Dimensions de la chemise (brut) : diamètre extérieur de 221 mm sur un diamètre intérieur de 210 mm sur 222 mm de longueur.

3.1.9 Ajouter la phrase suivante : « L'entrepreneur doit fournir un prix unitaire par heure pour le machiniste et l'usinage ».

E-05 Préchauffeur de l'huile de lubrification de la boîte de vitesses

Aucun problème

E-06 Compartiment de l'appareil à gouverner

Aucun problème

L-01 Systèmes de détection d'incendie

Aucun problème

L-02 Essais au mégohmmètre

Lecture au mégohmmètre vierge et index électrique joint, demandé pendant l'affichage.

L-03 Thermographie infrarouge

Aucun problème

L-04 Mise à niveau du loch Doppler

Les longueurs à éliminer correspondent aux longueurs à installer aux fins de soumission.

L-05 Remplacement de l'éclairage du pont de gaillard

L'entrepreneur doit réutiliser le câble existant.

L-06 Remplacement du Système mondial de détresse et de sécurité en mer

Aucun problème

Pricing Data Sheet

Leonard J Cowley

Annual Drydocking Refit 2017

Item	Description	Unit Cost	Total Cost (inc allowances)
H-01	Production Chart		\$
H-02	Services		
	3.1.1 Berthing		\$
	3.1.2 Gangways		\$
	3.1.3 Potable Fresh Water Unit cost \$ _____ m3 x 200 m3		\$
	3.1.4 Fire Main		\$
	3.1.5 Parking		\$
	3.1.6 Electrical Shore Power Unit cost \$ _____ x 150,000		\$
	3.1.7 Garbage Removal		\$
	3.1.8 Cranage Unit cost \$ _____ x 50 lifts		\$
	3.1.10 Oily Water Mixture unit cost \$ _____ (1000) x3		\$
	3.1.10 Oily Water Mixture unit cost \$ _____ (1000) x 7		\$
	Total Services		\$
H-03	Sea Trials		\$
	3.1.2 Allowance for Rolls Royce FSR		\$7,000.00
	3.1.2 Markup on allowance (maximum 10%)	_____ %	\$
	3.1.3 Allowance for Wartsila FSR		\$7,000.00
	3.1.3 Mark up on allowance (maximum 10%)	_____ %	\$
H-04	Fixed Foam and Wet Chemical		\$
H-05	Fixed Smothering Systems		\$
H-06	HVAC Duct Cleaning		\$
H-07	Liferafts and HRU's		\$
H-08	Lifeboats and Davits		\$
	1.8 Assistance to FSR 20 hrs x \$ _____/hourly rate		\$
	1.4 Allowance for FSR		\$15,000.00
	1.6 Mark up on allowance (maximum 10%)	_____ %	\$
H-09	Shower Stall Repairs		\$
H-10	Lloyd's Special Survey Thickness Testing		\$
	3.1.2 Unit cost per shot \$ _____ x 800		\$
	3.1.3 Unit cost for man lift/operator \$ _____ x 8 hrs		\$
	3.1.7 Unit cost for tank watch/assistance \$ _____ x 100 hrs		\$
H-11	Sewage Treatment Plant		\$
	3.1.4 Unit cost for manhole stud \$ _____ x 4		\$
	3.1.5 Unit cost for coating \$ _____ sq ft x 10		\$
H-12	Galley Hood Cleaning		\$
H-13	Miranda Davit Annual Inspection		\$
	1.2 Assistance to FSR 40 hrs x \$ _____/hourly rate		\$
HD-01	Drydocking		
	Docking		\$

Item	Description	Unit Cost	Total Cost (inc. allowance)
	Undocking		\$
	3.1.13 Unit cost for stainless steel bolt \$ _____ x 24		\$
HD-02	Underwater Hull Inspection		\$
HD-03	Cathodic Protection		\$
	3.1.1 Allowance for FSR		\$5,000.00
	3.1.1 Mark up on allowance (maximum 10%)	_____%	\$
HD-04	SW Cooling Anti-Fouling System		\$
	3.1.1 Allowance for FSR		\$5,000.00
	3.1.1 Mark up on allowance (maximum 10%)	_____%	\$
	3.1.3 Unit cost per screw \$ _____ x 5		\$
HD-05	Sacrificial Hull Anodes		\$
HD-06	Underwater Hull Painting		\$
	3.1.1 Unit cost for grit blasting \$ _____ m ² x 140		\$
	3.1.1 Unit cost for sweep blasting \$ _____ m ² x 1188		\$
	Unit cost for shelter \$ _____ m ² (100) x 2		\$
HD-07	Hull Painting Above Ice Belt		\$
	3.1.1 Unit cost for grit blasting \$ _____ m ² x 120		\$
	3.1.1 Unit cost for sweep blasting \$ _____ m ² x 800		\$
HD-08	Hull Butts and Seams		\$
	3.1.3 Unit cost per bead meter \$ _____ x 1220		\$
HD-09	Cooling Water Drains Tanks		\$
HD-10	Forward Capstan Hydraulic Motor		\$
	3.1.1.4 Allowance for FSR		\$10,000.0
	Mark up on allowance (Maximum 10%)	_____%	\$
HD-11	Bilge Keels		\$
	3.1.3 Unit cost for gas freeing \$ _____ x 2		\$
HD-12	Grey Water Tank		\$
	3.1.3 Unit cost removal grey water \$ _____ m ³ x 5		\$
	3.1.7 Cost for thread cleaning docking plug in lathe		\$
	3.1.10 Unit cost for supply/repair coating \$ _____ m ² x 4.65		\$
HD-13	Fresh Water Tank Cleaning		\$
	3.1.2 Unit cost for water removal \$ _____ m ³ x 1		\$
	3.1.5 Unit cost for cleaning \$ _____ m ² x 100		\$
	3.1.10 Unit cost for manhole studs \$ _____ x 3		\$
	3.1.15 Unit cost for coating repair \$ _____ m ² x 1		\$
HD-14	Windlass Port and Stbd		\$
HD-15	Water Ballast Tank #5		\$
	3.1.7 Unit cost for grit blasting \$ _____ m ² x 180		\$
HD-16	Water Ballast Tanks		\$
	3.1.2 Unit cost for residue disposal \$ _____ m ³ x 2		\$
	3.1.9 Unit cost repairs/coating \$ _____ m ² x 100 (power tool)		\$
	3.1.9 Unit cost repairs/coating \$ _____ m ² x 100 (abrasive blast)		\$

Item	Description	Unit Cost	Total Cost (inc. allowance)
HD-17	Deck Workshop Ventilation		\$
HD-18	Forward Machinery Space Ventilation		\$
HD-19	Seabay and Seachest Coating		\$
	4.1.4 Unit cost high pressure water clean \$ _____ m ² x 165.5		\$
	4.1.8 Unit cost for grit blasting \$ _____ m ² x 165.5		\$
HD-20	Fuel Oil Tanks		\$
	3.1.2 Unit cost removal/disposal residual fuel \$ _____ m ³ x 17		\$
	3.1.4 Unit cost disposal fuel/water mix \$ _____ m ³ x 20		\$
	3.1.6 Cost to thread clean 14 docking plugs in lathe		\$
	3.1.7 Unit cost to fabricate new docking plug \$ _____ x3		\$
	3.1.10 Unit cost to replace manhole cover stud \$ _____ x3		\$
HD-21	Lube Oil Tanks		\$
	3.1.2 Unit cost to transfer and store 7 m ³ of oil		\$
	3.1.4 Unit cost for disposal oil/water mix \$ _____ m ³ x 10		\$
	3.1.9 Unit cost to replace manhole cover stud \$ _____ x 3		\$
HD-22	Sludge Tank		\$
	3.1.2 Unit cost for removal \$ _____ m ³ x 4		\$
	3.1.3 Unit cost for disposal residual oil/water \$ _____ ltrs x 200		\$
HD-23	Steering Compartment Bilge Painting		\$
	3.1.2 Unit cost for cleaning/degreasing \$ _____ m ² x 195		\$
	3.1.5 Unit cost for grit blasting \$ _____ m ² x 195		\$
	3.1.5 Unit cost to power tool cleaning \$ _____ m ² x 195		\$
HD-24	Anchor Chains and Chain Locker		\$
	3.1.10 Unit cost for cleaning \$ _____ m ² x 100		\$
	3.1.10 Unit cost for repairing tank coating \$ _____ m ² x 25		\$
HD-25	Bow Thruster Bilge Painting		\$
	3.1.4 Unit cost for cleaning/degreasing \$ _____ m ² x 115		\$
	3.1.6 Unit cost for power tooling \$ _____ m ² x 103.5		\$
	3.1.13 Unit cost for coating \$ _____ m ² x 115		\$
HD-26	Hull Repair on Stbd Aft Quarter		\$
	3.2.6 Unit cost for remove/disposal aviation fuel \$ _____ ltr x 6000		\$
	3.12.7 Unit cost to remove insulation \$ _____ m ² x 2		
HD-27	Funnel Structure Repair		\$
	2.5.5 Unit cost to repair funnel deck plating \$ _____ ft ² x 130		\$
	2.5.6 Unit cost to repair aluminum plating \$ _____ .25 m ² x .25		\$
E-01	Bow Thruster Survey		\$
	1.3 Allowance for FSR		\$10,000.00
	1.3 Mark Up on Allowance (maximum 10%)		\$
E-02	Port and Stbd Clutch Survey/Overhaul		\$
	1.2 Allowance for FSR		\$10,000.00
	1.2 Mark up on allowance (maximum of 10%)		\$

Item	Description	Unit Cost	Total Cost (inc. allowance)
	3.1 F Unit cost to ream hole for new fitted bolt \$ _____ x 10		
	3.1 K Unit cost for fitted bolt \$ _____ x 10		\$
E-03	Gearbox Bearing Replacement		\$
	1.5 Allowance for FSR		\$10,000.00
	1.5 Mark up on allowance (maximum of 10%)		\$
E-04	Rudder Propeller Shaft and Bearings		\$
	1.7 Allowance for FSR		\$70,000.00
	1.7 Mark up on allowance (maximum of 10%)		\$
	3.1.9 Unit cost for machinist \$ _____		
	3.1.9 Unit cost for the machine per hour \$ _____		
E-05	Gearbox Lube Oil Pre-Heat		\$
E-06	Steering Gear		\$
	3.1.3 Allowance for FSR		\$20,000.00
	3.1.3 Mark Up on allowance (maximum of 10%)		\$
L-01	Fire Detection Systems		\$
L-02	Megger Testing		\$
L-03	Thermoscan		\$
L-04	Doppler Speed Log Upgrade		\$
	3.1.30 Unit cost for supply & Install 10m:	*****	*****
	- Factory cable (SWE)	\$	
	- 6C 20AWG Shipboard Approved Marine	\$	
	- 8C 20AWG Shipboard Approved Marine	\$	
	- 4C 20AWG Shipboard Approved Marine	\$	
	- 6C 20AWG Shipboard Approved Marine	\$	
L-05	Focsle Deck Light Replacement		\$
L-06	Global Maritime Distress & Safety System Replacement		\$
	3.1.7 Unit cost to supply and install Roxtec gland (or equivalent) \$ _____ x 1		\$
	3.1.13 Unit cost for removal per m:	*****	*****
	ATU Control Cable Belden 9261	\$	
	ATU RF RG214	\$	
	LMR-400	\$	
	RG-214 MF/HF TeleX Rx	\$	
	RG214 MF/HF DSC RX	\$	
	RG-58 SP-Bus	\$	
	Belden 9261 Control Cable	\$	
	RG58 RF I/O	\$	
	DC Power	\$	
	Control Cable	\$	
	AC Feed	\$	
	RG214 (VHF Antenna)	\$	
	LMR-400-UF-FR	\$	
	SKANTI RG214 TX Cable	\$	
	SKANTI RG214 RX Cable	\$	

Item	Description	Unit Cost	Total Cost (inc. allowance)
	SKANTI Control Cable		
	3.1.24 Unit cost per meter of cable installed:	*****	*****
	GMD-2 LMR-400-UF-FR	\$	
	GMD-1 LMR-400-UF-FR	\$	
	GMD-5 NMEA 2000 Mini Device Cable Mini-C Factory Cable	\$	
	GMD-3 LMR-400-UF-FR	\$	
	GMD-4 LMR400 UF-FR Coax	\$	
	GMD-6 LMR-400-UF-FR	\$	
	GMD-7 LMR-400-UF-FR	\$	
	VHF #3-R/T LMR-400 UF-FR	\$	
	VHF #3 DSC LMR-400-UF-FR	\$	
	GMD-8 Canbus Communications Cable	\$	
	GMD-19 Power Cable 6/3 Marine AC Approved Cable Shielded	\$	
	GMD-14 Power Cable 6Awg 3 Conductor Marine Approved Shielded	\$	
	GMD-24 Power Cable 6Awg 3 Conductor Marine Approved Shielded	\$	
	GMD-11 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-12 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-15 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-16 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-18 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-31 6 Conductor 18Awg Marine Control Cable	\$	
	GMD-20 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-25 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-26 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-21 12/3 Marine AC Cable with Internal Braided Shield	\$	
	GMD-27 LAN Cable Belden 1300SB Cat5e	\$	
	GMD-29 Belden 2Pr-22	\$	
	GMD-32 6 STP Marine Approved Cable	\$	
	GMD-33 LAN Cable Belden 1300SB	\$	
	Navtex-1 LAN Cable Belden 1300SB Cat5e	\$	
	Navtex-4 Power cable Belden 9367	\$	
	VHF #3-GPS LAN Cable Belden 1300SB	\$	
	AC Feed 14/3 Marine Approved Cable	\$	
	Total Cost (taxes extra)		\$