

## A.1.1 Spécifications Générales

### **1. Matériaux de base**

Généralités :

Fournir des matériaux et une qualité d'exécution qui répondent aux normes établies de l'industrie pour les produits mentionnés et les surpassent. À moins d'avis contraire, l'épaisseur des matériaux est établie par le fabricant.

#### 1.1 Produits usinés

##### A. Conception :

- Fermetures par coin formées de montants, de rayons et de taquets
- Conçus pour être assemblés sans fixation ni agrafe;
- Les surfaces visibles des étagères ne doivent pas être trouées.
- Les rabats avant et arrière devraient être nivelés en fonction des faces extérieures des montants.
- La conception doit permettre d'ajuster les rayons et/ou de retirer des rayons n'importe où le long des montants.

##### B. Matériaux et qualité d'exécution :

- Fabriquer les unités de tôle laminée à froid de catégorie 1 avec des angles précis et exacts et sans coins coupants.
- Aucune unité ne devrait présenter de morceaux saillants ou de coins coupants. Les surfaces et les coins doivent être lisses et non abrasifs.
- Après la fabrication, les étagères ne doivent pas être bossées, gondolées, plissées ou présenter d'autres irrégularités de surface.

##### C. Montants :

- Tôle d'acier en forme de « T » pour supports intermédiaires et angles pour supports d'extrémité.
- Les montants doivent être munis de trous piriformes sur les murs intérieurs seulement.
- Fournir des panneaux de tôle de la hauteur et de la profondeur des montants aux extrémités. Fournir des montants intermédiaires en « T » entre les unités adjacentes.

##### D. Étagères :

- Formées de tôle avec des rabats sur tous les côtés et un ourlet à l'avant et à l'arrière des rabats.
- Les extrémités doivent être formées afin de pouvoir être insérées dans les coudes des panneaux des montants.
- Les rayons doivent être ajustables indépendamment.
- Munir tous les rayons d'ouvertures pour des intercalaires de dossier.

E. Toit fixe :

- Même construction que les étagères.

F. Supports des rayons :

- Formés de feuilles d'acier épais munies de quatre rivets à épaulement en acier massif, à raison de deux par corne, qui s'emboîtent aux murs intérieurs des montants.

G. Bases avant :

- Même construction que les matériaux des étagères.

H. Portance :

- Fournir des rayons qui peuvent porter une charge de 40 livres par pied linéaire (18 kg/305 mm) avec une déviation maximale de L/140. Les étagères ne doivent présenter aucune déviation permanente lorsqu'elles sont entièrement chargées.

I. Accessoires :

- Intercalaires de dossier : Fournir un intercalaire de dossier à tous les 18 pouces linéaires (457 mm linéaires) sur toute la longueur des rayons.
- Crans d'arrêt centraux : Fournir les crans standards du fabricant.
- Crans d'arrêt arrière : Fournir les crans standards du fabricant.

## 1.2 Fabrication

A. Généralités

- Coordonner la fabrication et la livraison pour ne pas retarder l'avancement des travaux.

B. Roues

- Fournir des unités usinées et équilibrées avec précision munies d'appuis protégés et lubrifiés de façon permanente.

C. Chariots

- Fabriquer les chariots en s'assurant que la déviation par rapport à une ligne droite soit tout au plus de ¼ po (6 mm). Aboutir et souder de façon à éliminer définitivement tout jeu ou dérapage de tout joint abouté ou soudé lorsqu'il est exposé à des forces propres à des circonstances opérationnelles normales.

## 1.0 Finition

A. Couleurs

- Choisies parmi les couleurs standards offertes par le fabricant.

B. Peinture de finition

- Appliquer une couche de peinture par poudrage électrostatique en usine. Respecter ou dépasser les exigences de l'American Library Association.

## C. Bordures

- Fournir des bordures préformées de la même couleur que les unités choisies.

## 2. Exécution

### 2.1 Examen

- A. Examiner les surfaces des planchers en présence de l'installateur afin de confirmer que les travaux sont conformes aux exigences en matière de tolérance d'installation et à d'autres conditions qui ont une incidence sur la performance des unités de rangement mobiles.
- B. En ce qui a trait aux installations sur les planchers existants, s'assurer que les espaces entre les rails indiqués sur les dessins d'atelier sont bien situés afin que les pièces de charpente ne portent pas de charges trop lourdes. L'emplacement des rails doit respecter les exigences précisées sur les dessins.

### 2.2 Installation

#### A. Rails

- Disposer les rails en utilisant des unités entières le plus possible. Utiliser des sections de rails seulement à l'extrémité pour atteindre la longueur totale requise. Disposer et placer les rails correctement, en fonction des dimensions indiquées sur les dessins d'atelier approuvés. Confirmer l'épaisseur des matériaux du plancher fini à faire installer (par d'autres entrepreneurs) et installer le bâti de niveau à  $\frac{1}{16}$  po (0,6 mm) de la surface de plancher fini.
- Tolérances en matière d'installation : Ne pas dépasser les marges de tolérance suivantes à l'égard de la nivelance des rails installés :
  - Variation maximale par rapport au niveau réel de tout module :  $\frac{3}{32}$  po (2,4 mm).
  - Variation maximale entre les rails adjacents (parallèles) :  $\frac{1}{16}$  po (1,6 mm), perpendiculaire au sens des rails.
  - Variation maximale en hauteur :  $\frac{1}{32}$  po (0,8 mm), mesurée en fonction de la longueur de tout rail de 10 pieds (3,05 m).
- Confirmer la position et le niveau des rails, la fixation au système de plancher porteur avec le type de fixation et les espaces indiqués sur les dessins d'atelier approuvés.

#### B. Installation des unités d'étagères

- Généralités : Respecter l'aménagement et les détails indiqués sur les dessins d'atelier approuvés ainsi que les instructions d'installation imprimées du fabricant. Veiller à ce que les unités soient de niveau, d'aplomb et bien placées par rapport aux unités adjacentes et aux ouvrages connexes.
- Chariots : Placer les chariots mobiles sur les rails. S'assurer que toutes les roues suivent les rails correctement, et que les roues de centrage sont correctement alignées sur les rails de centrage. Fixer plusieurs chariots ensemble afin que l'on puisse former une unité mobile au besoin.
- Aligner les chariots fixés avec les unités mobiles.
- Unités d'étagères : Fixer de façon permanente les unités d'étagères aux chariots fixes et mobiles à l'aide de fixations qui résistent aux vibrations.

- Stabiliser les unités d'étagères conformément aux instructions écrites du fabricant.  
Renforcer les unités d'étagères afin qu'elles résistent aux chocs liés au mouvement, au besoin et selon les instructions.