

REFERENCES			
NO.	AUTEUR/AUTHOR	TITRE / TITLE	ID DOCUMENT
1	CONCEPT NAVAL	VESSEL MODIFICATION KEY PLAN	C17-66-601-01
2	PORT WELDER DRY DOCKS	BILGE AND BALLAST ARRANGEMENT	68-2000-2
3	PORT WELDER DRY DOCKS	FUEL OIL FILLING AND TRANSFER SYSTEM DIAGRAM	68-2100-1
4	PORT WELDER DRY DOCKS	GREY WATER SYSTEM DIAGRAM	68-2040-1
5	PORT WELDER DRY DOCKS	HYDRAULIC PIPING FOR HEELING PUMP	68-2450-4
6	CONCEPT NAVAL	STRUCTURAL MODIFICATION PLAN	C17-66-165-01
7	CONCEPT NAVAL	RETRACTABLE "DROP-DOWN" MULTI-BEAM SPECIFICATION	C17-66-003-01
8	CONCEPT NAVAL	GREY WATER SYSTEM SKID	C17-66-180-01

REVISIONS			
NO.	DATE	DESCRIPTION	PAR / BY
0	24 NOV 2017	FIRST ISSUE/PREMIÈRE ÉMISSION	G.F.ZATIA
1	04 DEC 2017	ADD COMMENT ON BILGE PIPE	L.BEAULIEU

- NOTES**
- 1- LEGEND/LÉGENDE
GRAY/GRIS: EXISTING ELEMENTS/ÉLÉMENTS EXISTANTS
BLACK/NOIR: NEW ELEMENTS/NOUVEAUX ÉLÉMENTS
2. ALL DIMENSIONS SHOWN ARE FOR GUIDANCE ONLY. IT IS THE SHIPYARD RESPONSIBILITY TO TAKE THEIR OWN MEASUREMENT ON SITE FOR PIPES MANUFACTURING AND INSTALLATION/TOUTES LES DIMENSIONS PRÉSENTÉES SONT JUSTE À TITRE INDICATE. IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DU CHANTIER DES PRENDRE SES PROPRES DIMENSIONS EN PLACE POUR INSTALLATION ET ACHAT DE LA NOUVELLE TUYAUTERIE
3. NOTE FOR BILGE AND BALLAST SYSTEM/NOTE POUR LE SYSTÈME DE BILGE ET BALLAST VALVE/SOUPAPES - ALL VALVE TO BE STEEL BODY/STAINLESS OR BRONZE LINING, CLASS 150# ANSI U.N.O./TOUTES LES SOUPAPES DOIVENT ÊTRE EN ACIER AVEC CHEMISE EN ACIER INOXIDABLE OU BRONZE CLASSE 150# ANSI
- PIPES/TUYAUTERIE - ALL BILGE AND BALLAST PIPING TO BE A.S.T.M A53-73T SEAMLESS SCH40 OR EQUIVALENT, HOT DIPPED GALVANIZED AFTER FABRICATION. ALL BALLAST PIPING COULD BE GLASSFIBER REINFORCED EPOXY(GRE) OF APPROVED TYPE EXCEPT FOR LINES CONNECTED TO BILGE SYSTEM/TOUTE LA TUYAUTERIE DE POMPAGE DES FONDS ET DE BALLAST DOIT ÊTRE CONSTITUÉE D'ACIER A.S.T.M A53-73T SANS Soudure (SEAMLESS) CAL 40 OU ÉQUIVALENT GALVANISÉ À CHAUD APRÈS FABRICATION LA TUYAUTERIE DE BALLAST PEUT ÊTRE CONSTITUÉE D'EPOXY RENFORCÉ À LA FIBRE DE VERRE (GRE) DE TYPE APPROUVÉ. À L'EXCEPTION DES LIGNES RACCORDÉES AU SYSTÈME DE POMPAGE DES FONDS
- ALL PIPING AND EQUIPMENT SHALL BE CLEANED BEFORE FINAL ASSEMBLY AND TESTING. / TOUTE LA TUYAUTERIE ET LES ÉQUIPEMENTS DOIVENT ÊTRE NETTOYÉS AVANT L'ASSEMBLAGE ET LES ESSAIS.
- ALL PIPE MUST BE TESTED AT 150PSI/ TOUTE LA TUYAUTERIE DEVRA ÊTRE TESTÉE À 150PSI
- ALL COCKS AND VALVES SHALL BE FITTED WITH LEGIBLE NAME-PLATES/TOUS LES ROBINETS ET TOUTES LES SOUPAPES DOIVENT ÊTRE DOTÉES DE PLAQUES INDICATRICES LISIBLES.
- ROSE BOXES SHALL HAVE PERFORATION NOT MORE THAN 10mm IN DIAMETER, HAVE A TOTAL PERFORATED AREA NOT LESS THAN TWICE THAT OF THE SUCTION PIPE AND CAN BE CLEARED WITHOUT BREAKING ANY JOINT OF THE SUCTION PIPE. THEY SHALL BE MADE OF GALVANIZED STEEL / LES CROQUES DES SACCOS DOIVENT AVOIR DES PERFORATIONS D'AU PLUS 10mm DE DIAMÈTRE DONT LA SURFACE TOTALE EST AU MOINS ÉGALE À DEUX FOIS LA SURFACE DU TUYAU D'ASPIRATION POUVANT ÊTRE NETTOYÉ SANS RUPTURE DES JOINTS DU TUYAU D'ASPIRATION ELLES DOIVENT ÊTRE FABRIQUÉES D'ACIER GALVANISÉ.
- ALL BOLTS AND NUTS TO BE CARBON STEEL A.S.T.M. 307 GR.3. / TOUTE LA QUINCAILLERIE DOIT ÊTRE EN ACIER AU CARBONE A.S.T.M. 307 GR.3.
4. NOTE FOR FUEL SYSTEM / NOTE POUR LE SYSTÈME DE COMBUSTIBLE
- ALL PIPE TO BE A.S.T.M A53-73T GR.A SCH 80 FOR DIAMETER 1-1/4" OR LESS AND SCH 40 OVER 1-1/4"/ TOUTS LES TUYAUX DOIVENT ÊTRE A.S.T.M A53-73T GR.A. CAL 80 POUR LES DIAMÈTRES DE 1-1/4" ET MOINS. CAL 40 POUR LES DIAMÈTRES DE PLUS DE 1-1/4"
- FLANGES TO BE 150 A.S.A SLIP ON FAB STEEL EX HEAVY PIPE./ TOUTES LES BRIDES DOIVENT ÊTRE DE CLASSE 150 DE TYPE SLIP-ON
- ALL BOLTS AND NUTS TO BE CARBON STEEL A.S.T.M. 307 -59T GR.A. TO BE CLEANED TO REMOVE SLAG AND RUST BY PICKLING OR SANDBLASTING/ TOUTE LA QUINCAILLERIE DOIT ÊTRE EN ACIER AU CARBONE A.S.T.M. 307-59T GR.A. POUR ÊTRE NETTOYÉE
- ALL TRANSFER AND OTHER LOW PRESSURE OIL LINES TO HAVE JOINTS SUITABLE FOR PRESSURES OF 100 PSI. GASKETS 1/4" CRANE HYDROIL / TOUTE LES LIGNES DE TRANSFERT DE COMBUSTIBLE ET AUTRES BASSES PRESSION D'HUILE DEVONT AVOIR DES BRIDES CAPABLE DE RÉSIÉTER À DES PRESSIONS DE 100PSI. LES JOINTS SERONT 1/4" CRANE HYDROIL
- ALL PIPE MUST BE TESTED AT 60PSI/ TOUTE LA TUYAUTERIE DEVRA ÊTRE TESTÉE À 60PSI

SEE PAGE 2 FOR FOLLOWING NOTES/VOIR LA PAGE 2 POUR LES NOTES SUIVANTES



CLIENT:

CANADIAN COAST GUARD

PROJET/PROJECT:

CCGS DES GROSEILLIERS
MULTI-BEAM SOUNDER
INSTALLATION

TITRE/TITLE:

PIPING MODIFICATION

ECHELLE/SCALE

3/8"=1'

FEUILLE NO./SHEET NO.

1 / 8

NOTES LIMITATIVES / RESTRICTIONS

FOR
CONSTRUCTION

NO. DESSIN /DWG NO.	REV.	NO. DESSIN CLIENT/ CLIENT DWG NO.
C17-66-201-01	1	
PRÉPARÉ/PREPARED:	VÉRIFIÉ / CHECKED:	APPROUVÉ/APPROVED:
G.F.ZATIA	L.B	S.LAGUE, ing.

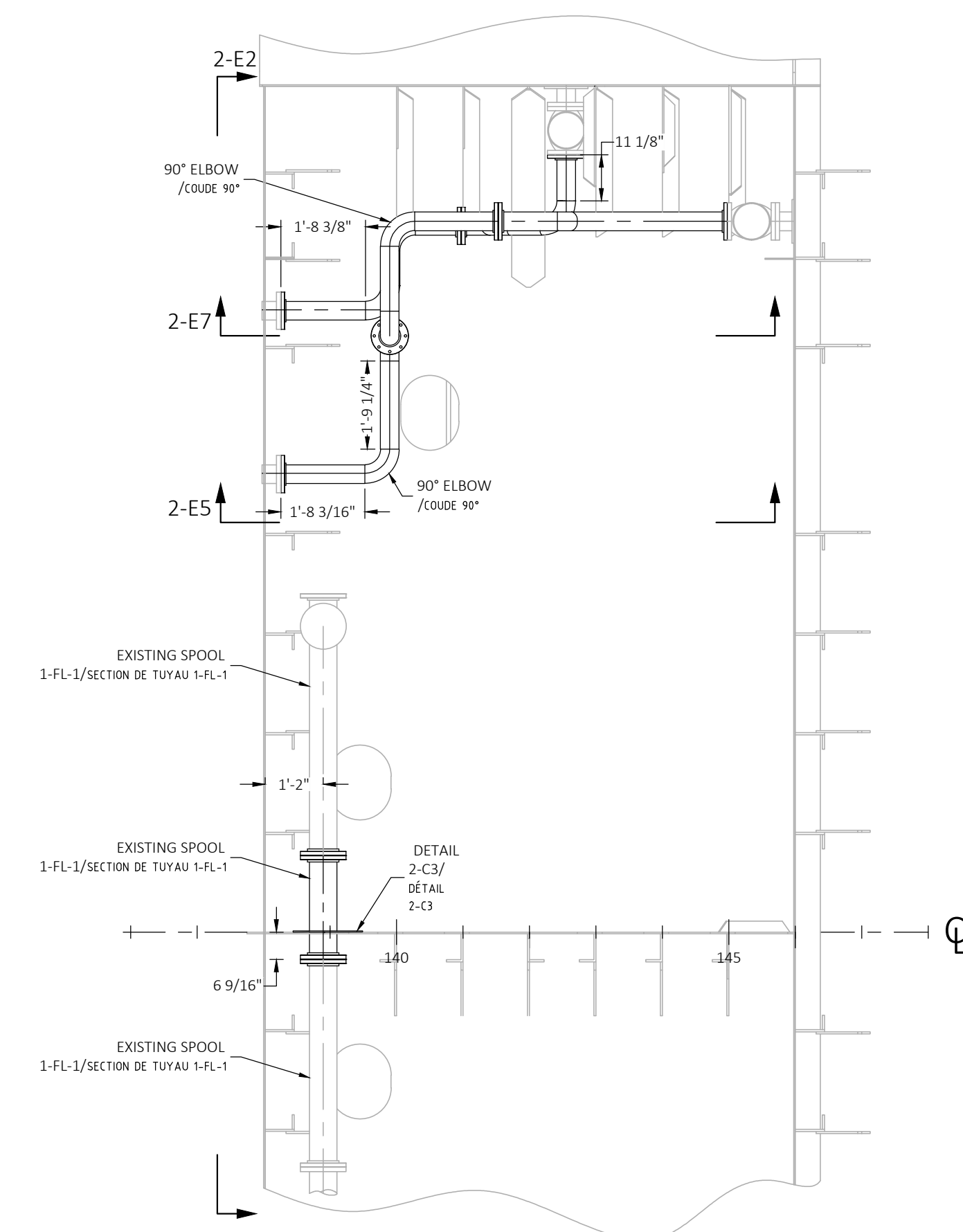
CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ UNIQUE DE CONCEPT NAVAL. L'UTILISATION EN TOUT OU EN PARTIE DE CE DESSIN OU D'UN ÉLÉMENT DE CE DESSIN EST STRICTEMENT INTERDITE SANS AUTORISATION ÉCRITE.

THIS DOCUMENT IS THE UNIQUE PROPERTY OF CONCEPT NAVAL. USE OF THIS DRAWING OR OF AN ELEMENT OF THIS DRAWING, IN WHOLE OR IN PART, IS STRICTLY PROHIBITED EXCEPT WITH WRITTEN PERMISSION

© CONCEPT NAVAL 2017
TOUS DROITS RÉSERVÉS / ALL RIGHTS RESERVED

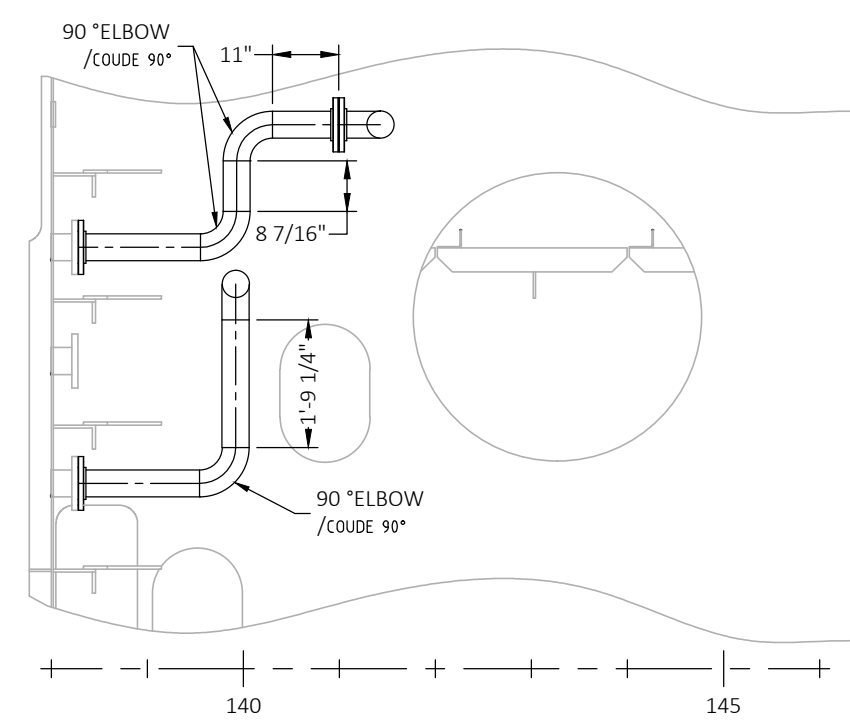
DATE D'IMPRESSION / PILOT DATE

05/06/2017



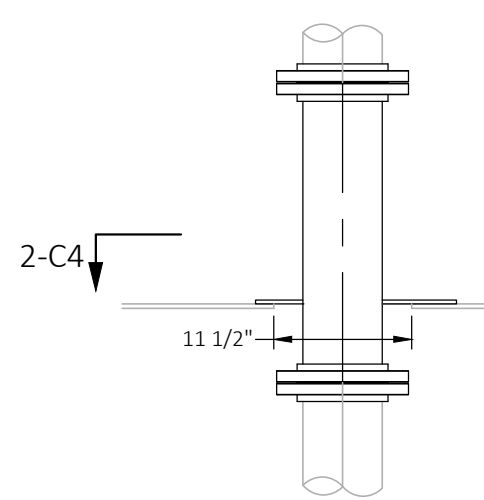
PLAN
FUEL PIPE
TANK TOP

PLAN



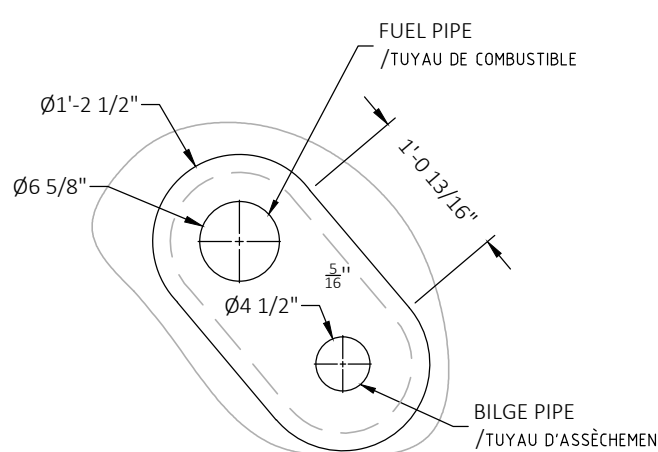
PLAN 2-B4

FUEL PIPE
PLAN 2-B4
TUYAU DE COMBUSTIBLE



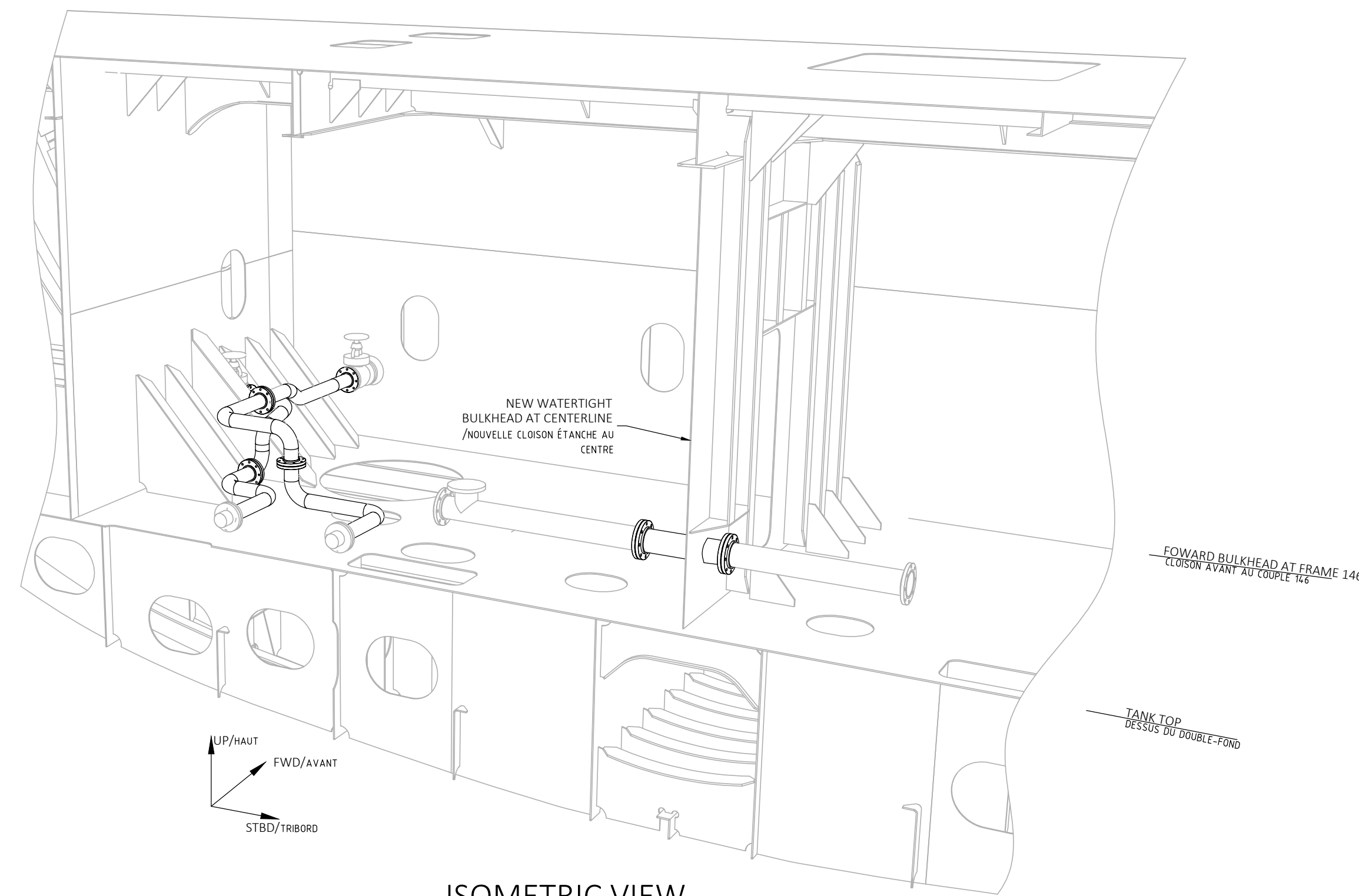
DETAIL 2-C3

BULKHEAD PIECE
SCALE 3/4"=1'
DÉTAIL 2-C3
COLLET ÉTANCHE
ÉCHELLE 3/4"=1'



SECTION 2-C4

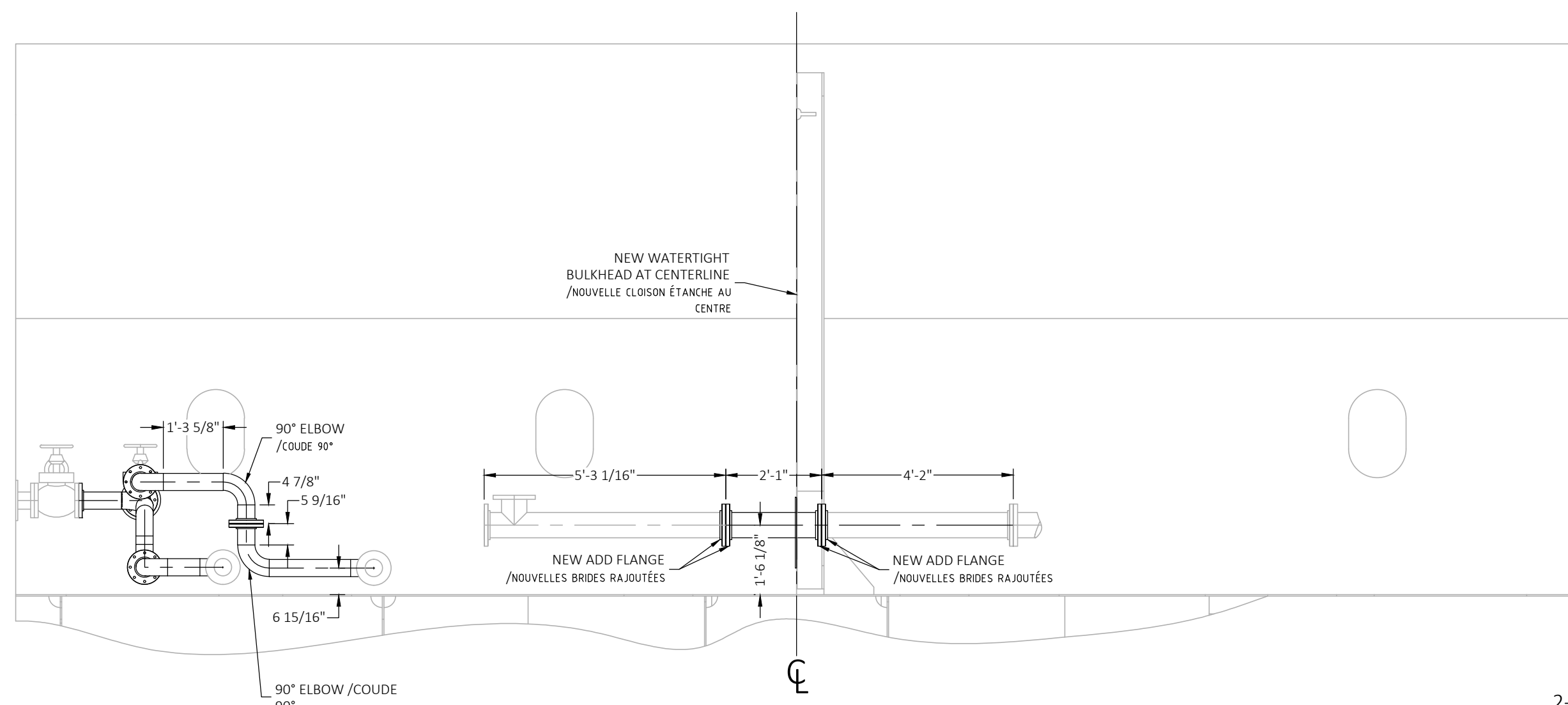
BULKHEAD PIECE
SCALE 3/4"=1'
COUPE 2-C4
COLLET ÉTANCHE
ÉCHELLE 3/4"=1'



ISOMETRIC VIEW

NOT TO SCALE
FUEL PIPE

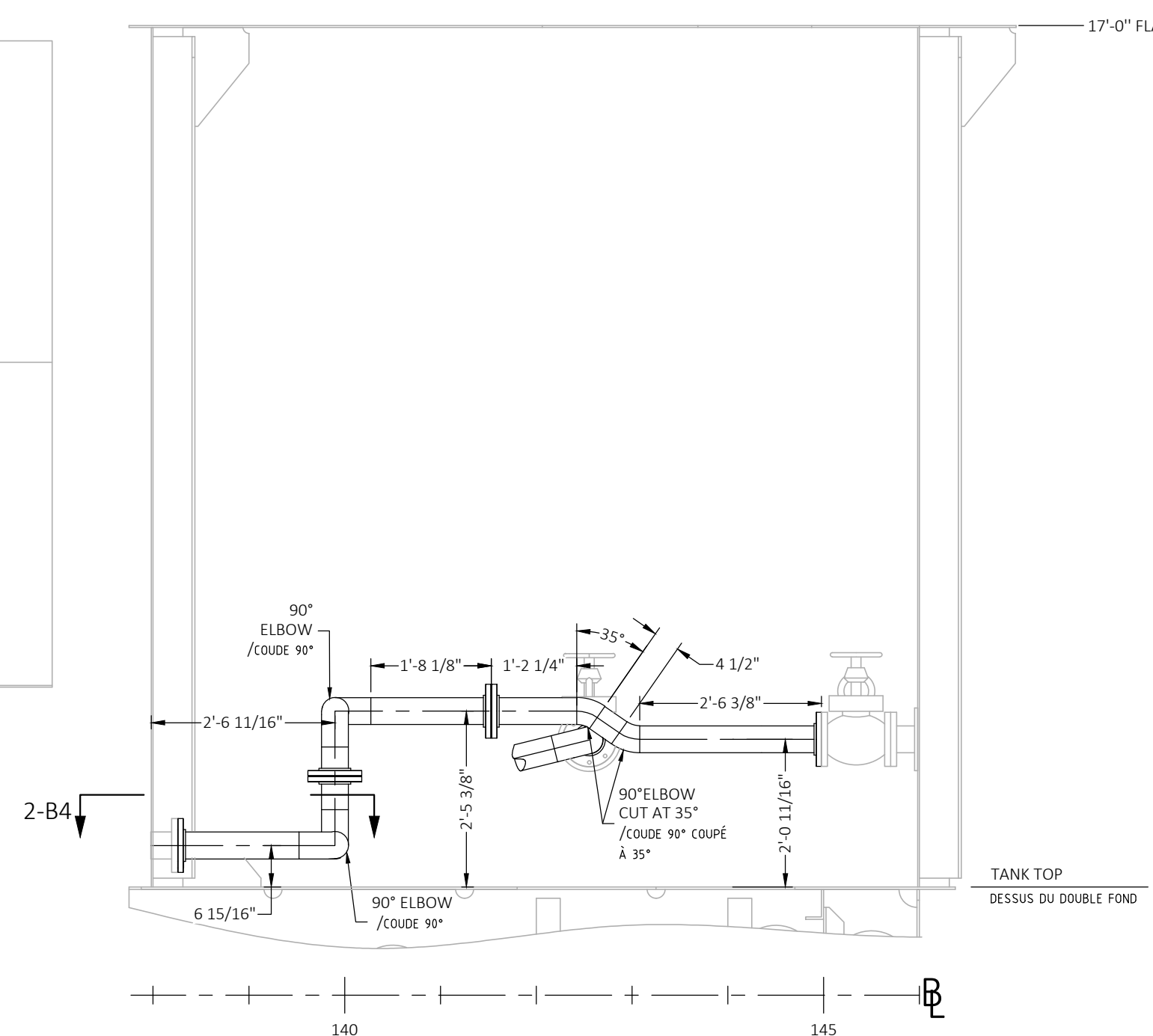
VUE ISOMÉTRIQUE
PAS A L'ÉCHELLE
TUYAU DE COMBUSTIBLE



SECTION 2-E2

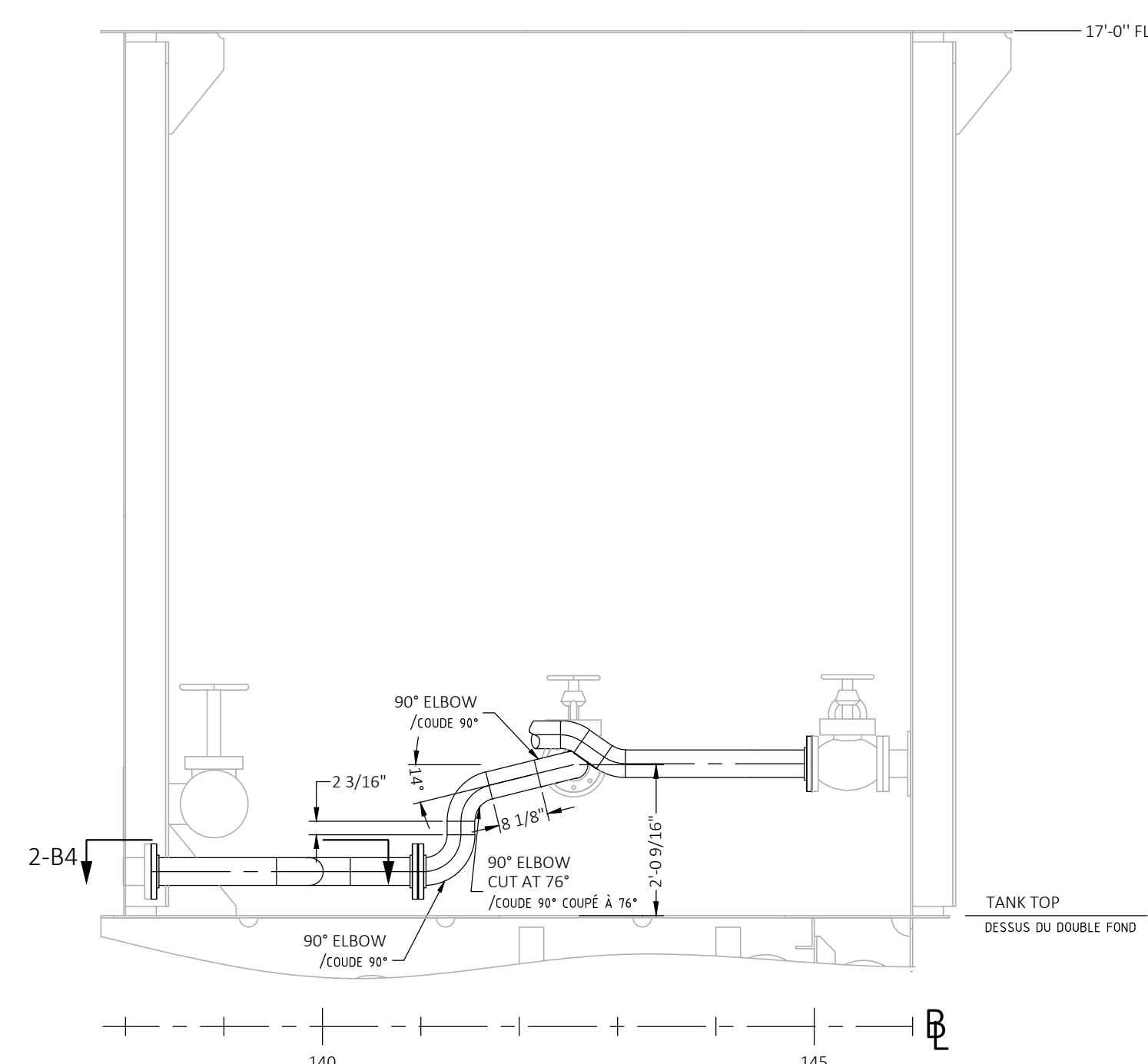
FUEL PIPE
LOOKING FOWARD

COUPE 2-E2
TUYAU DE COMBUSTIBLE
REGARDANT VERS L'AVANT



ELEVATION 2-E5

SCALE 1/2"=1'
FUEL PIPE
LOOKING TO PORTSIDE
ÉLEVATION 2-E5
ECHELLE 1/2"=1'
TUYAU DE COMBUSTIBLE
REGARDANT VERS BABORD



ELEVATION 2-E7

SCALE 1/2"=1'
FUEL PIPE
LOOKING TO PORTSIDE
ÉLEVATION 2-E
ÉCHELLE 1/2"=1'
TUYAU DE COMBUSTIBLE
REGARDANT VERS BABORD

NOTES

3. NOTE FOR GREY WATER / NOTE POUR LE SYSTÈME D'EAU GRIS
ALL PIPE TO A.S.T.M. GOT SCH 40. PIPING TO BE TESTED BEFORE
GALVANIZING. DOUBLE VALVE MUST NOT AFTER FABRICATION /
TOUS LES TUYAUX DEVONT ÊTRE EN ACER NBR 40.5 T, CAL 40 ET DEVONT ÊTRE
TESTÉS AVANT D'ÊTRE GALVANISÉS AVANT D'ÊTRE DOUBLEMENT GALVANISÉS
À CHAUD APRÈS FABRICATION
4. ALL PIPE MUST BE TESTED AT 50PSI/ TOUÏE LA TUYAUTERIE DEVOIR ÊTRE
TESTÉE À 50PSI
5. ALL ELBOW ARE LONG RADIUS/TOUS LES COUDEES SONT DES LONG RAYONS
6. NOTE FOR HYDRAULIC / NOTE POUR LE SYSTÈME HYDRAULIQUE
FLANGES/BRODES - PRESSURE LINE - 300 LB. RAISED FACE FORGED STEEL - OTHERS -
150LB FLANGE FACE STEEL TO ASTM A 285 GRADE C / TIGUE OF PRESSION
300 LB FACE RESISTE TO 1500 PSI FORCE - POUR LE RESTE - TON FACE PLATE EN
ACER ASTM A 285 GRADE C
PIPES/TUYAUTERIE - SOLID DRAWN SEAMLESS CARBON STEEL TO ASTM A 106
BISCH 80/Les TUYAUX REPRÉSENTÉS SONT EN ACER AU CARBONE ASTM A 106
GRADE BISCH 80
8. ALL PIPE FOR FUEL MODIFICATION ARE 4" NOMINAL SIZE/TOUÏE LA TUYAUTERIE DE
COMBUSTIBLE À MODIFIER EST DE "4" DE DIMENSION NOMINALE
9. PIPES MUST BE SUPPORTED ACCORDING TO THE RULES OF ART/ LES TUYAUX DOVENT ÊTRE
SUPPORTÉS SELON LES RÈGLES DE L'ART
10. IF THE NEW PNEUMATIC REMOTE CONTROL VALVE DIMENSIONS VARY FROM THE
ILLUSTRATED DIMENSIONS, THE SPOOLS MARKED WITH AN * WILL HAVE TO BE
LENGTHEN OR SHORTEN DEPENDING THE NEW VALVE LENGTH/ SI LES DIMENSIONS DE
LA NOUVELLE VALVE À COMMANDE PNEUMATIQUE DIFFÉRENT DE CELLES ILLUSTRÉES SUR LE PLAN, LES
SECTIONN. TUYAUX AVEC UN * SERONT RALLONGÉES OU RÉDUITES DÉPENDANT DE LA LONGUEUR DE
LA NOUVELLE VALVE



CLIENT:

CANADIAN COAST GUARD

PROJET/PROJECT:

CCGS DES GROSEILLIERS
MULTI-BEAM SOUNDER
INSTALLATION

TITRE/TITLE:

PIPING MODIFICATION

ÉCHELLE/SCALE	FEUILLE NO./SHEET NO.
0/11.11	7/7

 $3/8''=1'$

NOTES LIMITATIVES / RESTRICTIONS

FOR
CONSTRUCTION

NO. DESSIN /DWG NB.

C17-66-201-01

REV.	
------	--

1

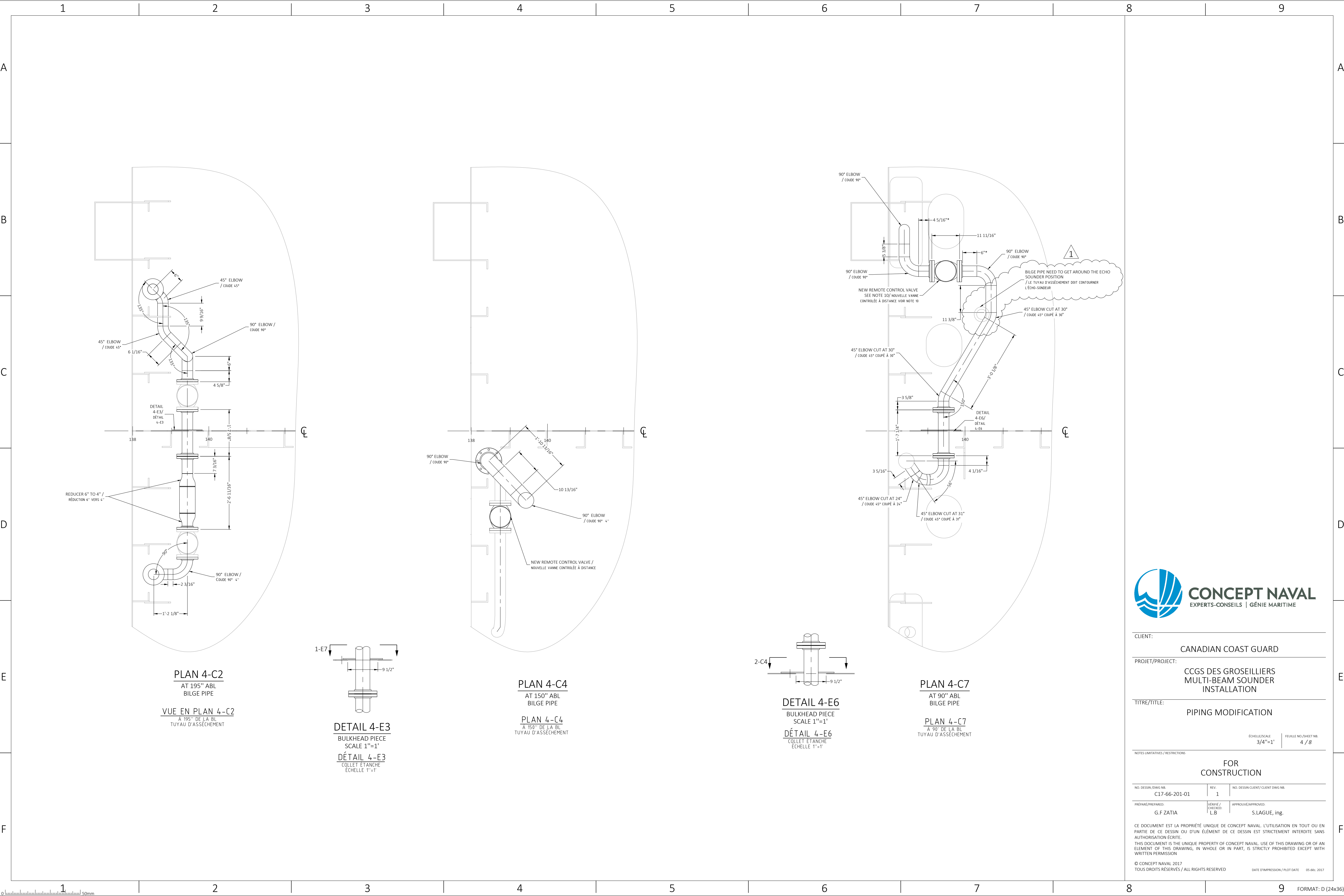
NO. DESSIN CLIENT/ CLIENT DWG NB.

CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ UNIQUE DE CONCEPT NAVAL. L'UTILISATION EN TOUT OU EN PARTIE DE CE DESSIN OU D'UN ÉLÉMENT DE CE DESSIN EST STRICTEMENT INTERDITE SANS AUTHORISATION ÉCRITE.

THIS DOCUMENT IS THE UNIQUE PROPERTY OF CONCEPT NAVAL. USE OF THIS DRAWING OR OF AN ELEMENT OF THIS DRAWING, IN WHOLE OR IN PART, IS STRICTLY PROHIBITED EXCEPT WITH WRITTEN PERMISSION

© CONCEPT NAVAL 2017
TOUS DROITS RÉSERVÉS / ALL RIGHTS RESERVED

DATE D'IMPRESSION / PLOT DATE 05 déc. 2017



CLIENT: CANADIAN COAST GUARD

PROJET/PROJECT: CCGS DES GROSEILLIERS
MULTI-BEAM SOUNDER
INSTALLATION

TITRE/TITLE: PIPING MODIFICATION

ÉCHELLE/SCALE: 3/4"=1' FEUILLE NO./SHEET NO.: 4 / 8

NOTES LIMITATIVES / RESTRICTIONS:

FOR CONSTRUCTION

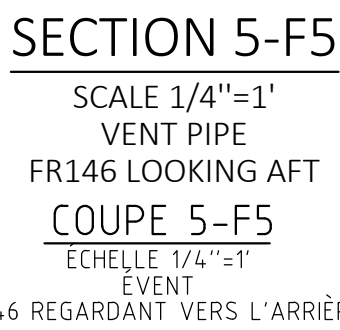
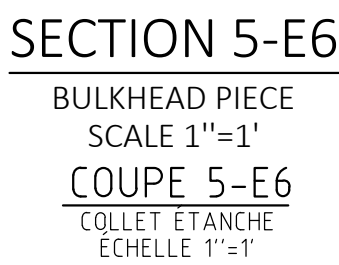
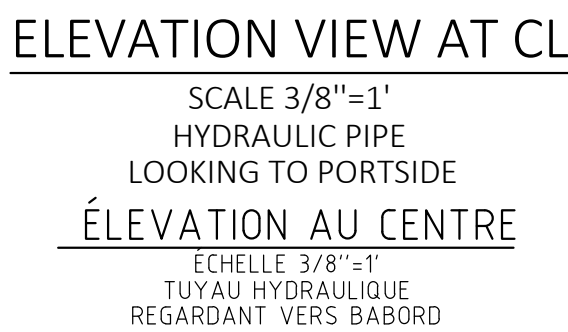
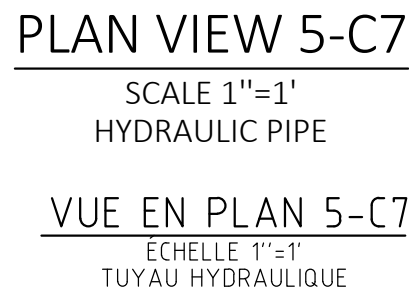
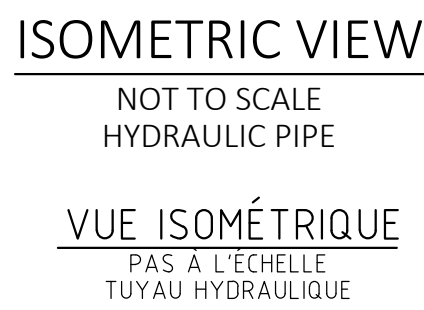
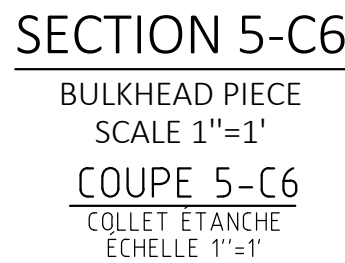
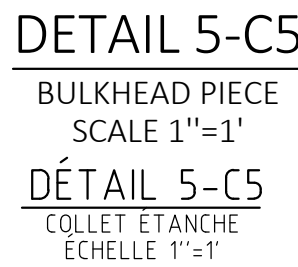
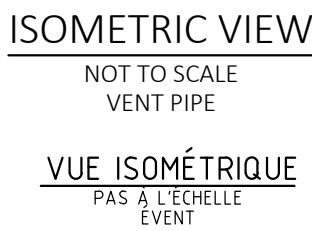
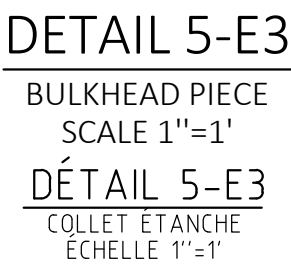
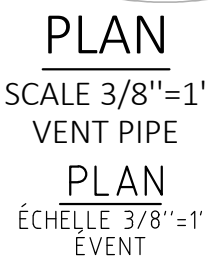
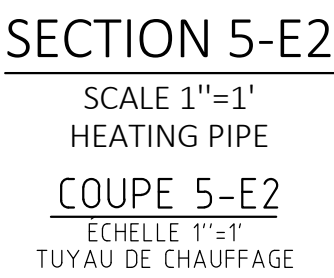
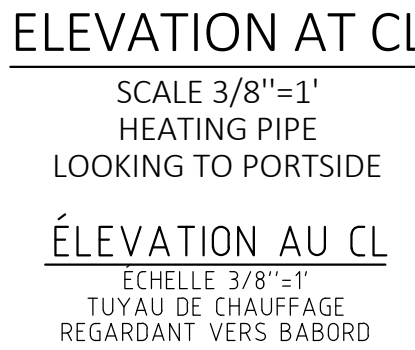
NO. DESSIN /DWG NO.: C17-66-201-01	REV. 1	NO. DESSIN CLIENT/ CLIENT DWG NO.:
PRÉPARÉ/PREPARED: G.F ZATIA	VÉRIFIÉ / CHECKED: L.B	APPROUVÉ/APPROVED: S.LAGUE, ing.

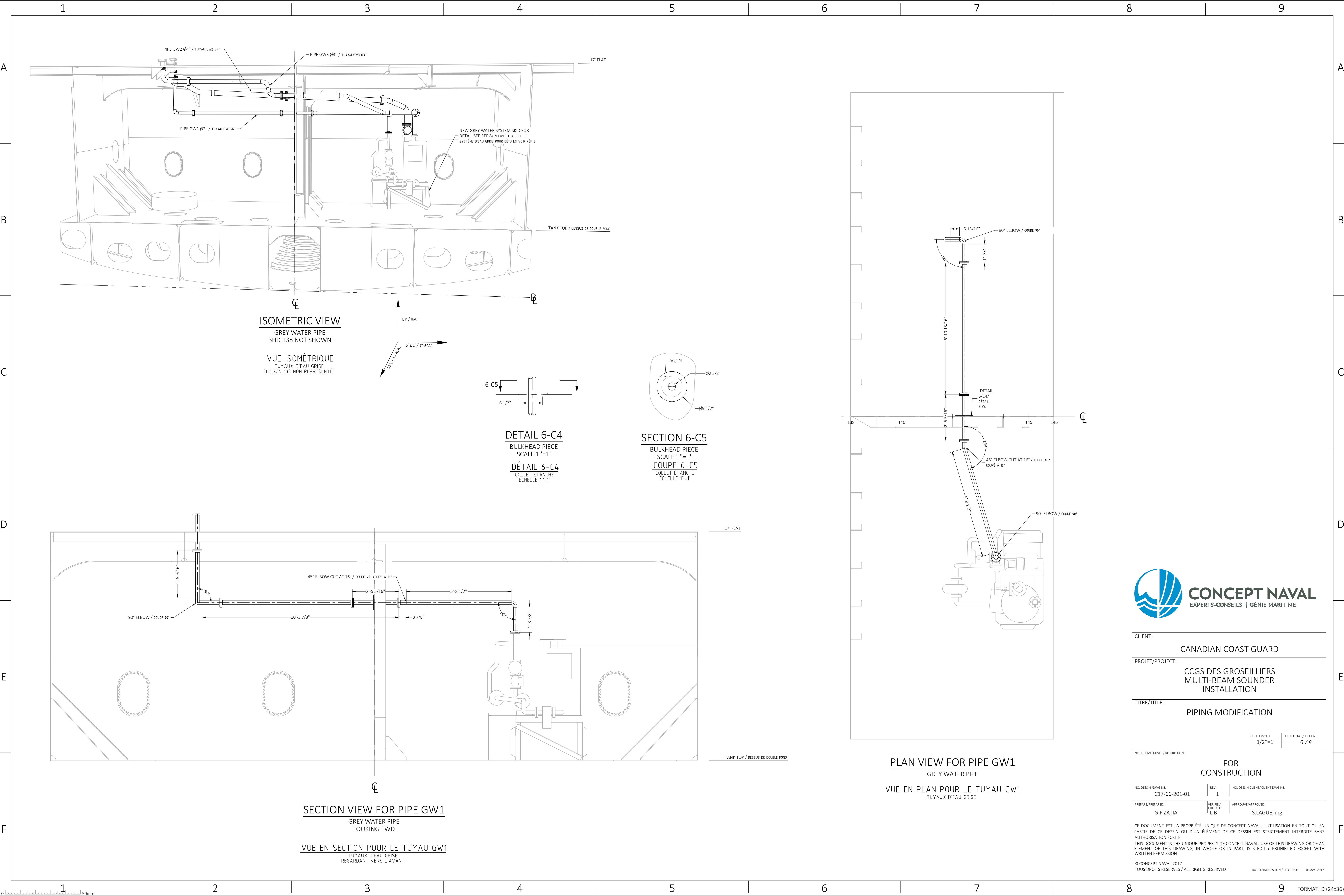
CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ UNIQUE DE CONCEPT NAVAL. L'UTILISATION EN TOUT OU EN PARTIE DE CE DESSIN OU D'UN ÉLÉMENT DE CE DESSIN EST STRICTEMENT INTERDITE SANS AUTORISATION ÉCRITE.

THIS DOCUMENT IS THE UNIQUE PROPERTY OF CONCEPT NAVAL. USE OF THIS DRAWING OR OF AN ELEMENT OF THIS DRAWING, IN WHOLE OR IN PART, IS STRICTLY PROHIBITED EXCEPT WITH WRITTEN PERMISSION.

© CONCEPT NAVAL 2017
TOUS DROITS RÉSERVÉS / ALL RIGHTS RESERVED

DATE D'IMPRESSION / PRINT DATE: 05-06-2017





CLIENT:
CANADIAN COAST GUARD

PROJET/PROJECT:
CCGS DES GROSEILLIERS
MULTI-BEAM SOUNDER
INSTALLATION

TITRE/TITLE:
PIPING MODIFICATION

ÉCHELLE/SCALE
1/2"=1'
FEUILLE NO./SHEET NO.
6 / 8

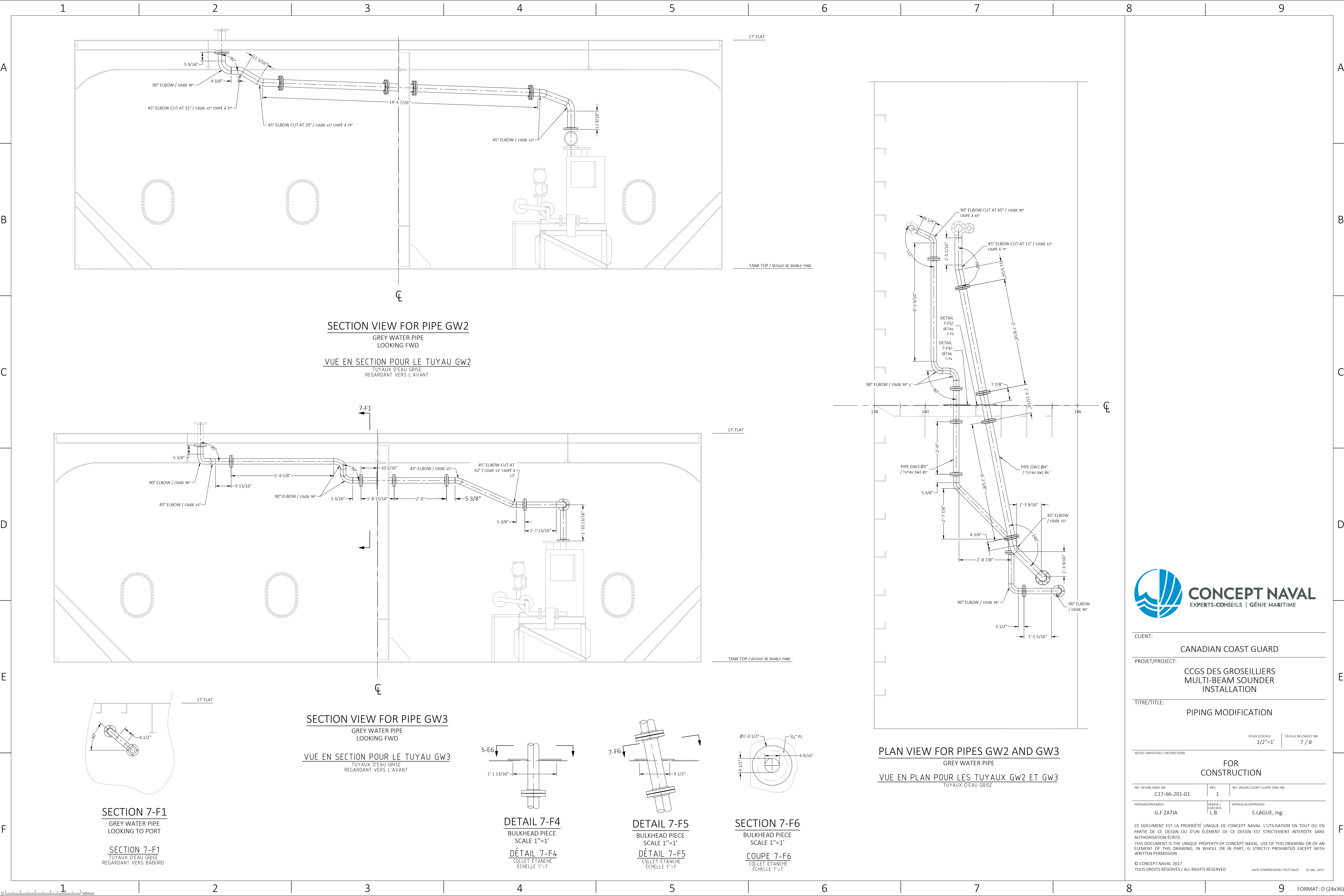
NOTES LIMITATIVES / RESTRICTIONS:

FOR
CONSTRUCTION

NO. DESSIN / DWG NO. C17-66-201-01	REV. 1	NO. DESSIN CLIENT / CLIENT DWG NO.
PRÉPARÉ / PREPARED: G.F. ZATIA	VÉRIFIÉ / CHECKED: L.B.	APPROUVÉ / APPROVED: S. LAGUE, ing.

CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ UNIQUE DE CONCEPT NAVAL. L'UTILISATION EN TOUT OU EN PARTIE DE CE DESSIN OU D'UN ÉLÉMENT DE CE DESSIN EST STRICTEMENT INTERDITE SANS AUTORISATION ÉCRITE.
THIS DOCUMENT IS THE UNIQUE PROPERTY OF CONCEPT NAVAL. USE OF THIS DRAWING OR OF AN ELEMENT OF THIS DRAWING, IN WHOLE OR IN PART, IS STRICTLY PROHIBITED EXCEPT WITH WRITTEN PERMISSION.

© CONCEPT NAVAL 2017
TOUS DROITS RÉSERVÉS / ALL RIGHTS RESERVED
DATE D'IMPRESSION / PRINT DATE
05-06-2017



CLIENT:
CANADIAN COAST GUARD

PROJET/PROJECT:
CCGS DES GROSEILLIERS
MULTI-BEAM SOUNDER
INSTALLATION

TITRE/TITLE:
PIPING MODIFICATION

ECHELLE/SCALE
1/2"=1'

FEUILLE NO./SHEET NO.
7 / 8

NOTES LIMITATIVES / RESTRICTIONS:

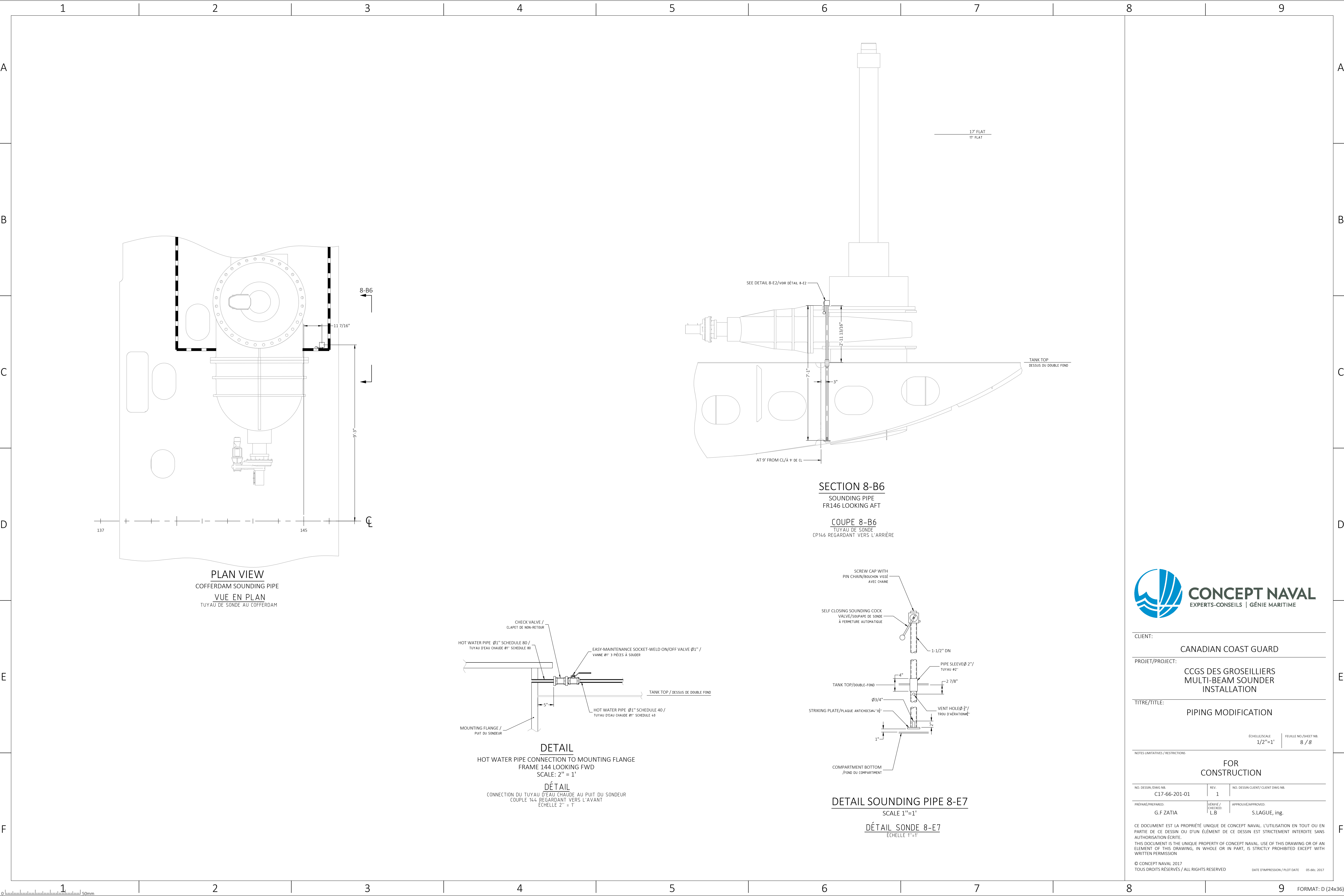
FOR
CONSTRUCTION

NO. DESSIN /DWG NO. C17-66-201-01	REV. 1	NO. DESSIN CLIENT/ CLIENT DWG NO.
PRÉPARÉ/PREPARED: G.F. ZATIA	VÉRIFIÉ / CHECKED: L.B.	APPROUVÉ/APPROVED: S.LAGUE, ing.

CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ UNIQUE DE CONCEPT NAVAL. L'UTILISATION EN TOUT OU EN PARTIE DE CE DESSIN OU D'UN ÉLÉMENT DE CE DESSIN EST STRICTEMENT INTERDITE SANS AUTORISATION ÉCRITE.
THIS DOCUMENT IS THE UNIQUE PROPERTY OF CONCEPT NAVAL. USE OF THIS DRAWING OR OF AN ELEMENT OF THIS DRAWING, IN WHOLE OR IN PART, IS STRICTLY PROHIBITED EXCEPT WITH WRITTEN PERMISSION.

© CONCEPT NAVAL 2017
TOUS DROITS RÉSERVÉS / ALL RIGHTS RESERVED

DATE D'IMPRESSION / PRINT DATE 05-06-2017



CLIENT:

CANADIAN COAST GUARD

PROJET/PROJECT:

CCGS DES GROSEILLIERS
MULTI-BEAM SOUNDER
INSTALLATION

TITRE/TITLE:

PIPING MODIFICATION

ÉCHELLE/SCALE

1/2"=1'

FEUILLE NO./SHEET NR.

8 / 8

NOTES/LIMITATIVES / RESTRICTIONS

FOR
CONSTRUCTION

NO. DESSIN /DWG NR.

C17-66-201-01

REV.

1

NO. DESSIN CLIENT/ CLIENT DWG NR.

PRÉPARÉ/PREPARED:

G.F.ZATIA

VÉRIFIÉ /
CHECKED:

L.B

APPROUVÉ/APPROVED:

S.LAGUE, ing.

CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ UNIQUE DE CONCEPT NAVAL. L'UTILISATION EN TOUT OU EN PARTIE DE CE DESSIN OU D'UN ÉLÉMENT DE CE DESSIN EST STRICTEMENT INTERDITE SANS AUTHORISATION ÉCRITE.
THIS DOCUMENT IS THE UNIQUE PROPERTY OF CONCEPT NAVAL. USE OF THIS DRAWING OR OF AN ELEMENT OF THIS DRAWING, IN WHOLE OR IN PART, IS STRICTLY PROHIBITED EXCEPT WITH WRITTEN PERMISSION

© CONCEPT NAVAL 2017
TOUS DROITS RÉSERVÉS / ALL RIGHTS RESERVED

DATE D'IMPRESSION / PLOT DATE

05 mai 2017