



**RETURN BIDS TO:**

**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -  
TPSGC**

**11 Laurier St./11 rue Laurier**

**Place du Portage, Phase III**

**Core 0B2 / Noyau 0B2**

**Gatineau, Québec K1A 0S5**

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

This documents contains a mandatory security requirement.

Ce document comporte des exigences relatives à la sécurité.

**Vendor/Firm Name and Address**

**Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur**

**Issuing Office - Bureau de distribution**

Construction Services Division/Division des services de construction

11 Laurier St./11 Rue Laurier

3C2, Place du Portage

Phase III

Gatineau, Québec K1A 0S5

<b>Title - Sujet</b> Renovation Room#2044-2046	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> 01965-180572/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 007
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> 01965-180572	<b>Date</b> 2017-12-15
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$\$\$FG-356-73683	
<b>File No. - N° de dossier</b> fg356.01965-180572	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2018-01-09</b>	
<b>Time Zone</b> <b>Fuseau horaire</b> Eastern Standard Time EST	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Steele, Harold	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> fg356
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (873) 469-3596 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (819) 956-8335
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> <b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

Solicitation No. - N° de l'invitation  
01965-180572

Amd. No. - N° de la modif.  
007

Buyer ID - Id de l'acheteur  
FG 356

Client Ref. No. - N° de réf. du client

File No. - N° du dossier

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME  
01965 18 0572

---

**La modification 007 est émise pour les raisons suivantes :**

- Publier l'Addenda 003 ci-inclus en pièce jointe

**TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉS**

**Les changements suivants aux documents de soumission entrent immédiatement en vigueur. Cet addenda fait partie intégrante des documents contractuels.**

## **DESSINS**

### **Dessin A-101**

1. Se reporter au dessin A-101, Architecture – Plan d'étage, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications apportées aux composantes du mobilier.

### **Dessin A-102**

1. Se reporter au dessin A-102, Plan du plafond réfléchi, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications apportées aux notes sur les exigences relatives aux plafonds.

### **Dessin A-103.2**

1. Se reporter au dessin A-103.2, Détails du mobilier, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications apportées aux composantes du mobilier.

### **Dessin A-104**

1. Se reporter au dessin A-104, Élévations intérieures, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications apportées aux composantes du mobilier.

### **Dessin A-105**

1. Se reporter au dessin A-105, Nomenclatures, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications apportées aux exigences relatives aux revêtements de peinture, aux revêtements de finition du plafond et au vitrage.

### **Dessin M-101**

1. Se reporter au dessin M-101, Plan de CVCA, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications concernant la grosseur et l'emplacement des conduits d'air.

### **Dessin M-201**

1. Se reporter au dessin M-201, Schémas des circuits de commande/régulation et plan du réseau hydronique, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications apportées à la grosseur des tuyaux d'eau réfrigérée, aux thermostats et à la stratégie de commande.

### **Dessin M-501**

1. Se reporter au dessin M-501, Nomenclatures et détails de mécanique et de plomberie, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications apportées aux exigences concernant l'installation du ventilo-convecteur.

**Dessin P-101**

1. Se reporter au dessin P-101, Nomenclatures et plan de plomberie, révision 1 (2017-12-01) pour les modifications apportées à la tuyauterie du réseau d'osmose inverse et pour des notes supplémentaires visant les exigences concernant la tuyauterie de gaz.

**Dessin EP-101**

1. Se reporter au dessin EP-101, Plan de l'alimentation électrique, révision 1 (2017-12-07) pour les modifications apportées aux exigences en matière de câblage du ventilo-convecteur et une précision au sujet de la note concernant le câblage des panneaux.

**Dessin EP-102**

1. Se reporter au dessin EP-102, Nomenclature des panneaux, révision 1 (2017-12-07) pour les modifications apportées au câblage des panneaux.

**DEVIS**

**Section 01 32 16.07 – Ordonnancement des travaux – Diagramme à barres (GANTT)**

1. Supprimer l'article 1.05.1.1.
2. Remplacer par l'article 1.05.1.1 suivant : « Les travaux de finition et d'aménagement intérieurs, de même que les installations électriques et mécaniques, doivent être achevés dans environ vingt (20) semaines après la date d'attribution du contrat qui a été convenue avec le Représentant du Ministère. ».
3. Ajouter l'article 1.05.1.2 suivant : « Les travaux suivants doivent être terminés dans les treize (13) semaines après la date d'attribution du contrat : démolition – 80 %, architecture – 80 %, mécanique 80 %, électricité – 80 % et plomberie – 80 %. Tous les autres travaux, y compris la fourniture et l'installation des meubles de rangement et des hottes de laboratoire, doivent être terminés au plus tard dans les vingt (20) semaines suivantes. ».

**Section 09 52 13 – Système de plafonds à panneaux renforcés de fibres de verre**

1. Supprimer la section au complet. La portée des travaux est comprise dans les dessins.

**Section 09 91 23 – Peintures – Travaux neufs intérieurs**

1. Supprimer l'article 3.7.8.1.
2. Remplacer par l'article 3.7.8.1 suivant : « "INT. 9.2A – Produit au latex (degré de brillant 5); à faible concentration de composés organiques volatils. ».

**Section 11 53 13 – Laboratoire, hotte et armoires de sécurité**

1. Supprimer l'article 1.4.1.5.
2. Remplacer par l'article 1.4.1.5 suivant : « Le fabricant des hottes doit être en mesure de procéder dans ses installations aux essais des hottes décrits dans la plus récente version du devis 110 de l'ANSI/ASHRAE et de donner un exemple d'un projet où des hottes de laboratoire de même marque et de même modèle ont été certifiées comme répondant aux exigences du document IM15128-2013. ».
3. Supprimer l'article 2.1.1.
4. Supprimer l'article 2.1.2.

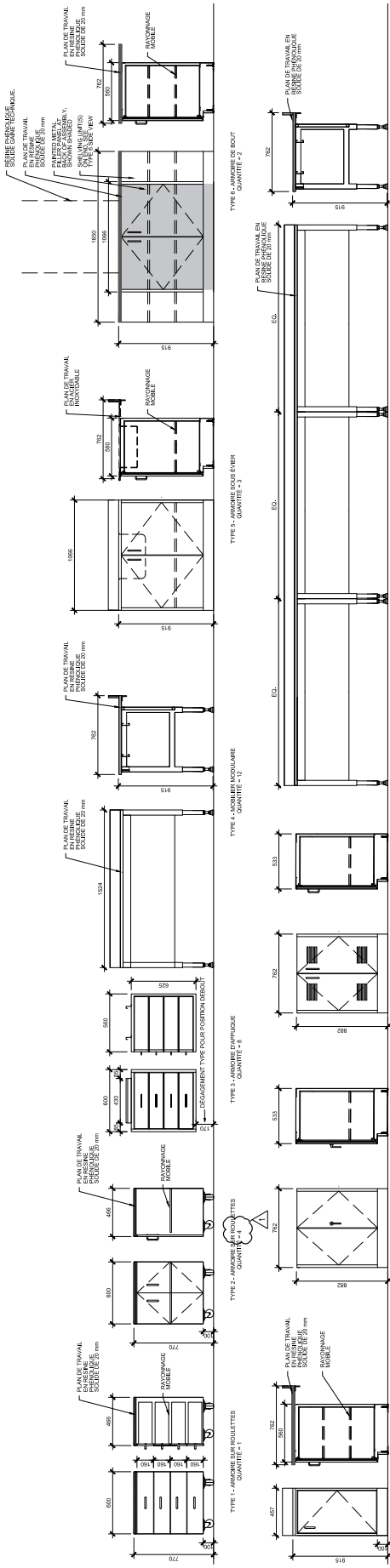
**Section 12 35 53 – Menuiserie d'agencement du laboratoire**

1. Supprimer l'article 2.1.

**Fin de l'addenda 003**





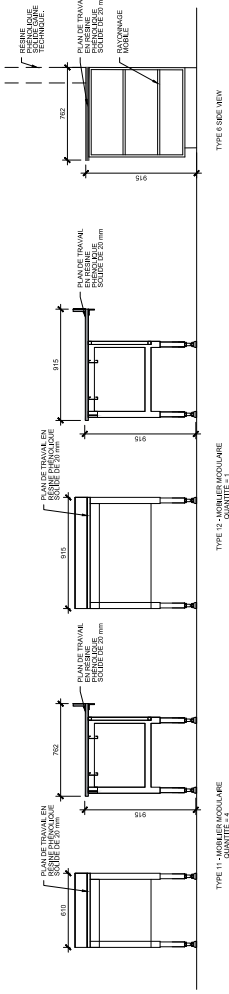


TYPE 10 - MOBILIER MODULAIRE  
QUANTITÉ = 2

TYPE 9 - ARMOIRE D'ENTREPOSAGE  
CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION - BEDCO  
VANGUARD FI-A25-30  
QUANTITÉ = 1

TYPE 8 - ARMOIRE D'ENTREPOSAGE  
CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION - BEDCO  
VANGUARD FI-A23-30-JUL  
QUANTITÉ = 1

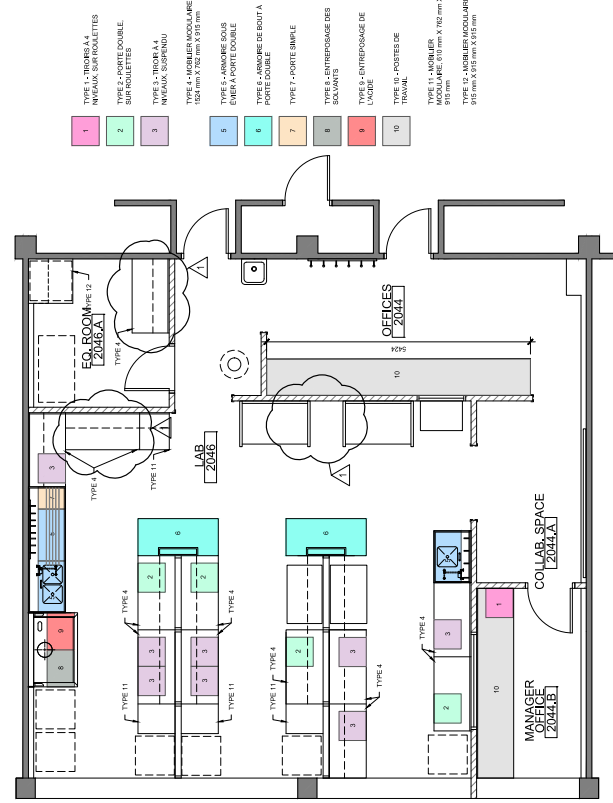
TYPE 7 - MOBILIER MODULAIRE  
QUANTITÉ = 1



TYPE 11 - MOBILIER MODULAIRE  
QUANTITÉ = 4

TYPE 12 - MOBILIER MODULAIRE  
QUANTITÉ = 1

TYPE 6 SIDE VIEW



PLAN DU MOBILIER

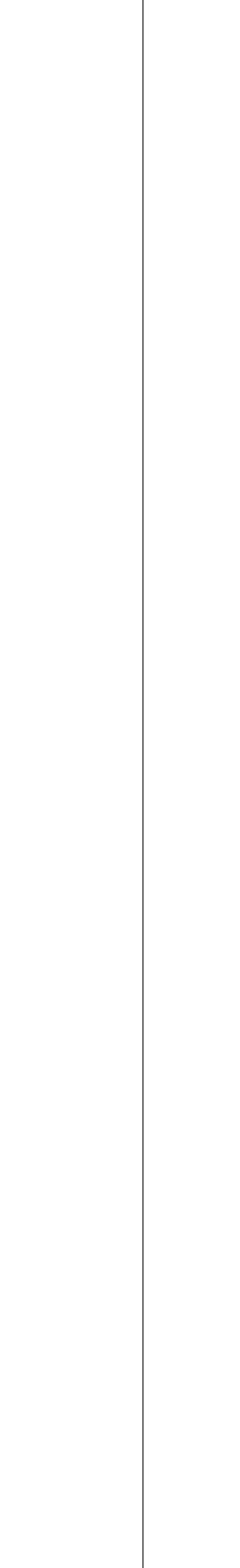
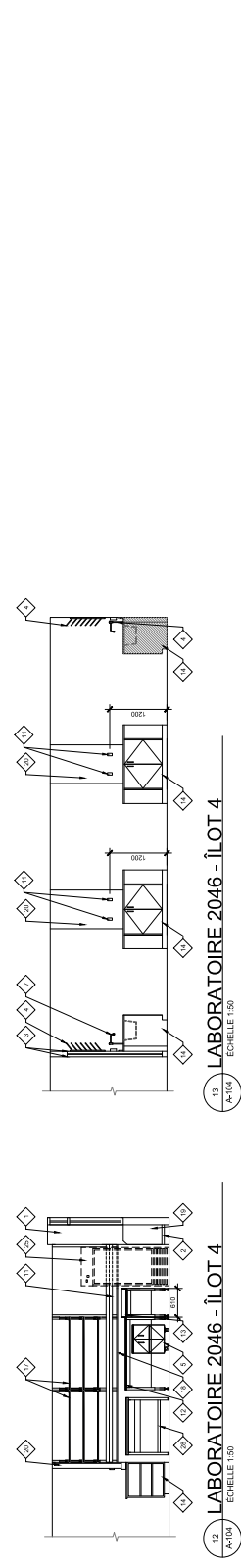
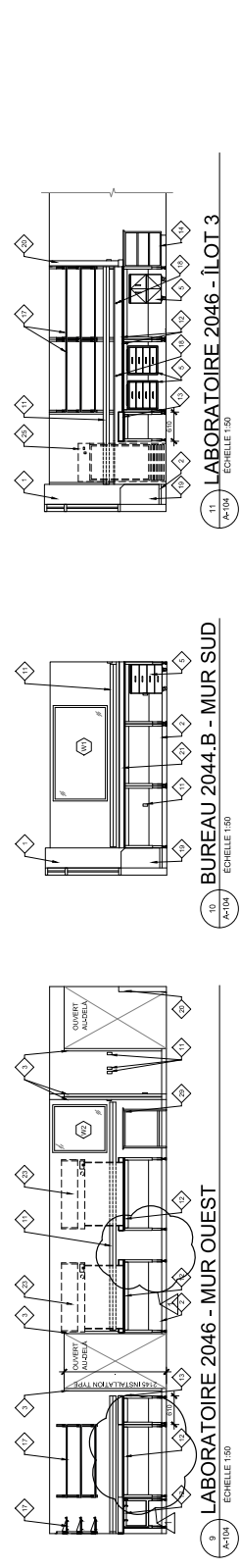
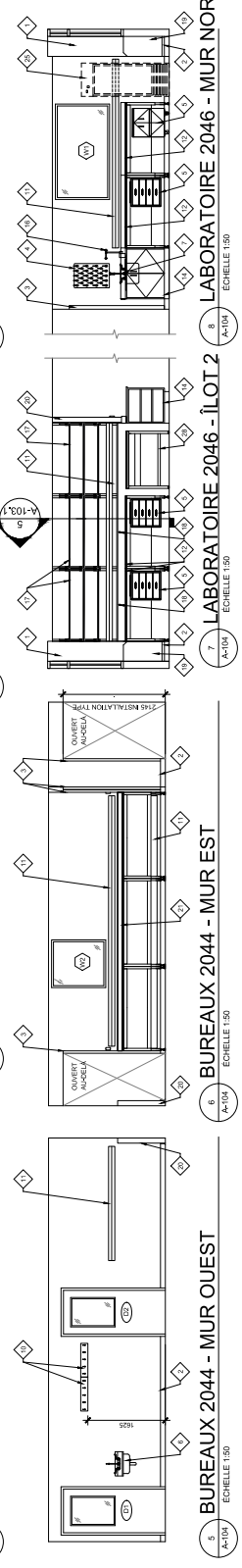
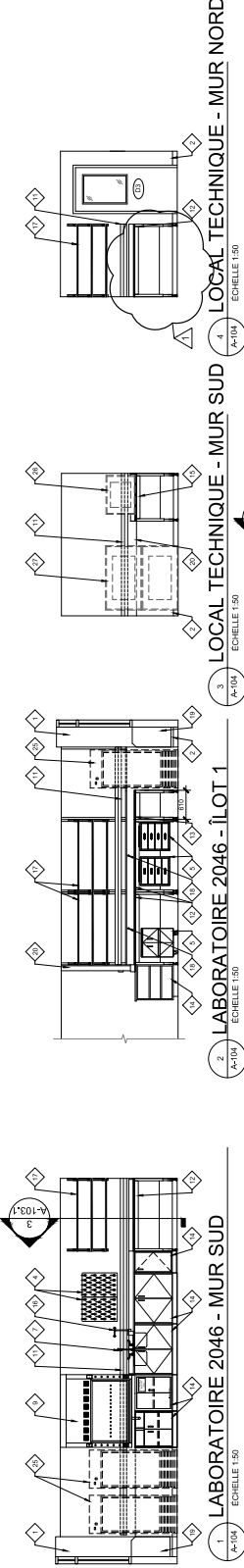
ÉCHELLE 1:10

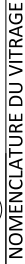
1  
A-103.2  
TYPES DE MOBILIER  
ÉCHELLE 1:10



## NOTES PRINCIPALES

1. COLONNE
2. ÉLÉMENT FOURNI INSTALLÉ DANS LE PÉRIMÈTRE
3. PLINTE AIGRÉE DE 100 mm
4. BAGUETTE D'ANGLE EN ALU INOXYDABLE, SE
5. PARE-CHOC EN ALU INOXYDABLE, SE
6. PARE-CHOC EN ALU INOXYDABLE, SE
7. PARE-CHOC EN ALU INOXYDABLE, SE
8. CONCEPT POUR FABRICATION NOTI PRÉP
9. ANCRAGE D'ÉPAULEMENT / SUR INOXYDABLE, SE
10. REPORTER AU DESSIN A-100
11. LAMINÉ, SE REPORTER À LA LAMINÉ, SE
12. TABLEAU BLANC DE 2400 mm x 1200 mm
13. HOTTE DE LABORATOIRE, CARACTÉRISTIQUES DE
14. CONCEPT POUR FABRICATION NOTI PRÉP
15. REPORTER AU DESSIN A-100
16. CONCEPTS À DÉVELOPPER / S'AGISSANT DE LABORATOIRE,
17. DÉCORÉ ÉLECTRIQUE, SE REPORTER AUX DÉTAILS
18. DÉCORÉ ÉLECTRIQUE, SE REPORTER AUX DÉTAILS
19. MOBIER - TABLE MODULAIRE DE 1500 mm x 750 mm
20. MOBIER - TABLE MODULAIRE SUR MESURE D'UNE
21. PROFONDEUR DE 750 mm
22. MOBIER - TABLE MODULAIRE, SE REPORTER AU DESSIN
23. MOBIER - TABLE MODULAIRE, SE REPORTER AU DESSIN
24. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
25. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
26. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
27. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
28. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
29. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
30. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
31. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
32. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
33. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
34. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
35. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
36. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
37. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
38. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
39. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
40. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
41. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
42. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
43. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
44. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
45. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
46. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
47. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
48. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
49. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
50. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
51. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
52. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
53. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
54. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
55. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
56. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
57. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
58. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
59. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
60. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
61. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
62. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
63. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
64. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
65. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
66. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
67. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
68. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
69. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
70. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
71. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
72. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
73. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
74. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
75. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
76. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
77. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
78. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
79. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
80. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
81. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
82. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
83. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
84. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
85. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
86. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
87. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
88. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
89. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
90. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
91. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
92. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
93. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
94. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
95. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
96. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
97. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
98. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
99. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100
100. MOBIER - TABLE MODULAIRE POUR ASPIRATEUR DE 100



Y12

EM

4 TYPES DE PORTES ET DE BÂTIS

A-105LÉGENDE DES REVÊTEMENTS DE FINITION

卷二 卷二 卷二 卷二 卷二 卷二 卷二 卷二 卷二 卷二

## LÉGENDE DES HARDWARE DE PORTE

PORTE DE TYPE A

3  
A-105

TYPES DE MURS

ÉCHELLE 1:5

ÉCHELLE 1:5

NOTES GÉNÉRALES:

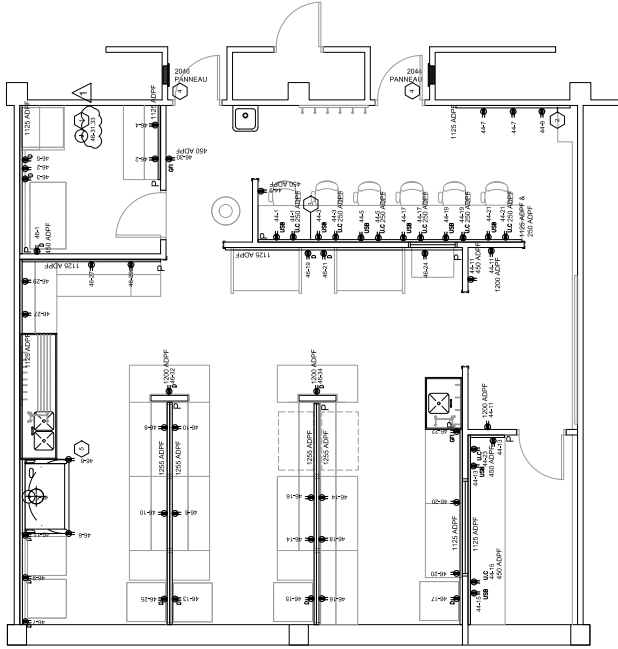
1. PRÉVOIR DES BOTES DE JONCTION POUR LA DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE ET LA TRANSMISSION DES DONNÉES POUR CHAQUE DES TABLES INDÉPENDANTES À L'INTÉRIEUR DE LA GAINÉ VERTICALE. IL EST INTERDIT D'UTILISER DES CÂBLES FLEXIBLES, LES ALIMENTATIONS SE RENDANT AUX TABLES INDÉPENDANTES DOIVENT PASSER DANS LA GAINÉ VERTICALE.
2. LA DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE EST CONSTITUÉE D'UN SYSTÈME MONOPHASE À TROIS FILS DE 240-120 V.
3. L'INSTALLATION DU PANNEAU ÉLECTRIQUE NÉCESSITE UNE INTERRUPTION PLANIFIÉE DE L'ÉLECTRICITÉ DANS L'ÉDIFICE DEVANT AVOIR LIEU APRÈS LES HEURES NORMALES DE TRAVAIL.
4. LES BOTES DES PANNEAUX EXISTANTS DOIVENT DEMEURER EN PLACE. L'ENTREPRENEUR EN ÉLECTRICITÉ DOIT MODIFIER LES PANNEAUX DE DISTRIBUTION EN INSTALLANT UN NOUVEAU BÂTI. LE CÂBLE DOIT PÉNÉTRER PAR LE BAS.
5. L'ENTREPRENEUR EN ÉLECTRICITÉ DOIT COURIR DES ÉTOUFE-TUBES POUR LES PRISES DE COURANT ET LES BOTES DE JONCTION QUI SONT ASSORTIES À CELLES INSTALLÉES DANS L'ÉDIFICE.
6. PRÉVOIR LE RACCORDEMENT À LA MOTTE DE LABORATOIRE À PARTIR DES CANALISATIONS QUI SONT SITUÉES DERRIÈRE CELLE-CI. IL EST POSSIBLE QUE D'AUTRES BOTES DE JONCTION EN SAUTIE DOIVENT ÊTRE MONTÉES AU-DESSUS DE LA MOTTE DE LABORATOIRE. L'ENTREPRENEUR EN ÉLECTRICITÉ DOIT PRÉVOIR LE RACCORDEMENT ENTRE LA BOTE DE JONCTION ET LA CANALISATION.
7. LA HAUTEUR DE TOUTES LES CANALISATIONS EST PRÉLEVÉE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE DU PLANCHER FIN AU CENTRE DE LA CANALISATION.
8. LA HAUTEUR DE CHAQUE PRISE DE COURANT EST PRÉLEVÉE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE DU PLANCHER FIN AU CENTRE DE CHAQUE BOTE DE MONTAGE.
9. PRÉVOIR UNE PLAQUE FRONTALE EN ACIER INOXYDABLE POUR LES INTERRUPTEURS ET LES PRISES DE COURANT SANS CANALISATION.
10. TOUTS LES CIRCUITS DOIVENT ÊTRE ARRANGÉS AVEC UN CONDUCTEUR NEUTRE DONT LA SECTION MINIMALE DES CÂBLES POUR LES CONDUCTEURS NEUTRES ET SOUS TENSION.
- 10.1.1.1. FILS DE GROSSEUR NO 12 AWG POUR LES LONGUEURS ALLANT JUSQU'À 21 m
- 10.1.1.2. FILS DE GROSSEUR NO 10 AWG POUR LES LONGUEURS DE PLUS DE 21 m
11. LES CÂBLES DE TYPE ACJ90 SONT AUTORISÉS DES BOTES DE JONCTION DU RÉSEAU DE CONDUITES AUX APPARELS (ÉCLAIRAGE ENCASTRÉS INDIVIDUELS, NE PAS PREMIER DE BOUCLES D'UN APPAREIL À L'AUTRE. LE CÂBLE SIMPLE SE RENDANT À CHAQUE APPAREIL D'ÉCLAIRAGE NE DOIT PAS DÉPASSER 3 MÈTRES DE LONGUEUR.
12. L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR AU PLUS QUATRE RACCORDEMENTS ET UN CÂBLE DE 12 AWG POUR CHAQUE PRISE DE COURANT QUI NE SONT PAS SITUÉS DANS L'AMBRE DU LABORATOIRE ET QUI N'ONT PAS ÉTÉ IDENTIFIÉS DANS LE PRÉSENT JEU DE DESSINS.
13. L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR LA FOURNITURE ET L'ALIMENTATION D'AU MOINS DEUX (2) BOTES DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND AFIN D'ALIMENTER LES PANNEAUX DE DISTRIBUTION EXISTANTS ET LE NOUVEAU PANNEAU 2044. COORDONNER LES TRAVAUX AVEC L'ENTREPRENEUR EN MÉCANIQUE POUR DÉTERMINER L'EMPLACEMENT PRÉCIS.

NOTES PRINCIPALES:

1. PRÉVOIR UNE BOTE DE JONCTION ET UN SECTIONNEUR SUR L'APPAREIL POUR LE 2044. L'ENTREPRENEUR EN ÉLECTRICITÉ DOIT PRÉVOIR LA FOURNITURE ET L'ALIMENTATION D'AU MOINS DEUX (2) BOTES DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND AFIN D'ALIMENTER LES PANNEAUX DE DISTRIBUTION EXISTANTS ET LE NOUVEAU PANNEAU 2044. COORDONNER LES TRAVAUX AVEC L'ENTREPRENEUR EN MÉCANIQUE POUR DÉTERMINER L'EMPLACEMENT PRÉCIS.
2. L'ENTREPRENEUR EN MÉCANIQUE DOIT PRÉVOIR LA FOURNITURE ET L'ALIMENTATION D'AU MOINS DEUX (2) BOTES DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND AFIN D'ALIMENTER LES PANNEAUX DE DISTRIBUTION EXISTANTS ET LE NOUVEAU PANNEAU 2044. COORDONNER LES TRAVAUX AVEC L'ENTREPRENEUR EN ÉLECTRICITÉ POUR LA TRAVERSEE DE LA GAINÉ.
3. PRÉVOIR ET INSTALLER UNE CANALISATION À UNE SEULE VOIE SOUS LE PLAN DE TRAVAIL À 250 mm AU-DESSUS DU PLANCHER FIN ET UNE CANALISATION À VOIE DOUBLE AU-DESSUS DU PLAN DE TRAVAIL À 175 AU-DESSUS DU PLANCHER FIN.
4. L'ENTREPRENEUR DOIT ENLEVER LES ÉLÉMENTS INTÉRIEURS EXISTANTS, INSTALLER DE NOUVEAUX ÉLÉMENTS AVEC UN ESPACEMENT ENTRE AXES ALTERNÉS DE 100 mm. L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR LA FOURNITURE ET L'ALIMENTATION D'AU MOINS DEUX (2) BOTES DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND AFIN D'ALIMENTER LES PANNEAUX DE DISTRIBUTION EXISTANTS ET LE NOUVEAU PANNEAU 2044. COORDONNER LES TRAVAUX AVEC L'ENTREPRENEUR EN MÉCANIQUE POUR LA TRAVERSEE DE LA GAINÉ. L'ENTREPRENEUR DOIT INSTALLER UNE NOUVELLE ALIMENTATION DÉCOUPÉE SUR MESURE POUR QUELLE S'IT BIEN AJUSTÉE AU BOUTIER EN STANT.
5. L'ENTREPRENEUR DOIT REMPLACER LA PRISE DE COURANT DU MATÉRIEL PRÉVUE PAR UNE PRISE DE COURANT À DISJONCTEUR DE RÛTE À LA TERRE SI CETTE DERNIÈRE N'EST PAS PRÉVUE. L'ENTREPRENEUR EN ÉLECTRICITÉ DOIT ÊTRE ASSORTIE À LA COULEUR DE LA PRISE DE COURANT DE L'AUTRE CÔTÉ.

1 RÉNOVATION DES LABORATOIRES D'AAC – PLAN DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

EP-101/ ÉCHELLE 1:50



POWER	
SYMBÔLE	DESCRIPTION
	CANALISATION
	PRISE DE COURANT DE TYPE NEMA 5-20R
	PRISE DE COURANT DE TYPE NEMA 5-20R AVEC PORT USB
	PRISE SPÉCIALISÉE DE TYPE NEMA 5-20R
	PANNEAU ÉLECTRIQUE
	BOTE DE JONCTION
	AU-DESSUS DU PLANCHER FIN
	POINT DE TRAVERSEE DANS LA CANALISATION À L'INTÉRIEUR DE LA NOUVELLE CAVITÉ INTERNE (DESCENTE VERTICALE À PARTIR DU PLAFOND)

NOTES GÉNÉRALES:

1. PRÉVOIR DES BOÎTES DE JONCTION POUR LA DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE ET LA TRANSMISSION DES DONNÉES POUR CHAQUE DES TABLES INDÉPENDANTES À L'INTÉRIEUR DE LA GAINÉ VERTICALE. IL EST RECOMMANDÉ QUE LES BOÎTES DE JONCTION SOIENT SÉPARÉES ET RENVOYÉES À DES TABLES INDÉPENDANTES DOIVANT PASSER DANS LA GAINÉ VERTICALE.
2. LA DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE EST CONSTITUÉE D'UN SYSTÈME MONOPHASE À TROIS FILS DE 240-20 V.
3. INSTALLATION DU PANNEAU ÉLECTRIQUE NÉCESSITE UNE INTERRUPTION PLANIFIÉE DE L'ÉLECTRICITÉ DANS L'ÉDIFICE DEVANT AVOIR LIEU APRÈS LES HEURES NORMALES DE TRAVAIL.
4. LES BOÎTIERS DE PANNEAUX EXISTANTS DOIVENT DEMEURER EN PLACE. L'ENTREPRENEUR EN ÉLECTRICITÉ DOIT MODIFIER LES PANNEAUX DE DISTRIBUTION EXISTANTS EN AJOUTANT UN NOUVEAU INT. LE CÂBLE DOIT PÉNÉTRER PAR LE BAS.
5. L'ENTREPRENEUR EN ÉLECTRICITÉ DOIT FOURNIR DES ÉTIQUETTES POUR LES PRISES DE COURANT ET LES BOÎTES DE JONCTION QUI SONT ASSORTIES À CELLES INSTALLÉES DANS L'ÉDIFICE.
6. PRÉVOIR LE RACCORDEMENT À LA MOTTE DE L'ARBORESCENCE À PARTIR DES CANNALISATIONS QUI SONT SITUÉES DERRIÈRE CELLE-CI.
7. LA HAUTEUR DE TOUTES LES CANNALISATIONS EST PRÉLEVÉE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE DU PLANCHER FIN AU CENTRE DE LA CANNALISATION.
8. LA HAUTEUR DE CHAQUE PRISE DE COURANT EST PRÉLEVÉE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE DU PLANCHER FIN AU CENTRE DE CHAQUE BOÎTE DE MONTAGE.
9. PRÉVOIR UNE PLAQUE FRONTALE EN ALUMINIUM NON TOXIQUE POUR LES INTERRUPTEURS ET LES PRISES DE COURANT SANS CANNALISATION.
10. TOUTS LES CIRCUITS DOIVENT ÊTRE AMÉNAGÉS AVEC UN CONDUCTEUR NEUTRE DISTINCT, GROSSEUR MINIMALE DES CÂBLES POUR LES CONDUCTEURS NEUTRES ET SOUS TENSION:
  - 10.1.1. FILS DE GROSSEUR NO 12 AWG POUR LES LONGUEURS ALANT JUSQU'À 31 m
  - 10.1.2. FILS DE GROSSEUR NO 10 AWG POUR LES LONGUEURS DE PLUS DE 31 m
11. LES CÂBLES DE TYPE AC-90 SONT AUTORISÉS DES BOÎTES DE JONCTION OU NEBOUT DE CONNEXION AUX APPARELS D'ÉCLAIRAGE BOÎTIERS, INTERRUPTEURS, PRISES DE COURANT, ET APPAREILS À L'AUTRE. LE CÂBLE SIMPLE SE PENDANT À CHAQUE APPAREIL NE DOIT PAS DÉPASSER 3 MÈTRES DE LONGUEUR.
12. L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR LES RACCORDEMENTS ET L'ALIMENTATION DU MATÉRIEL DÉCRIT PAR LES PANNEAUX 2044 ET 2046. LE MATÉRIEL DÉCRIT DOIT ÊTRE DÉCRIT ET IDENTIFIÉ. IL N'Y AURA PAS D'ÉTÉ IDENTIFIÉS DANS LE PRÉSENT JEUX DE DESSINS.
13. L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR LA FOURNITURE ET L'ALIMENTATION D'AU PLUS DEUX (2) BOÎTES DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND D'AU PLUS DEUX (2) BOÎTES DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND 100 VA. COORDONNER LES TRAVAUX AVEC L'ENTREPRENEUR EN MÉCANIQUE POUR DÉTERMINER L'EMPLACEMENT PRÉCIS.



ÉDIFICE K.Y. NEATBY



NO	DESCRIPTION	QUANTITÉ	UNITÉ
1	PANNEAU 2044	1	PIÈCE
2	PANNEAU 2046	1	PIÈCE
3	PANNEAU 2048	1	PIÈCE
4	PANNEAU 2050	1	PIÈCE
5	PANNEAU 2052	1	PIÈCE
6	PANNEAU 2054	1	PIÈCE
7	PANNEAU 2056	1	PIÈCE
8	PANNEAU 2058	1	PIÈCE
9	PANNEAU 2060	1	PIÈCE
10	PANNEAU 2062	1	PIÈCE
11	PANNEAU 2064	1	PIÈCE
12	PANNEAU 2066	1	PIÈCE
13	PANNEAU 2068	1	PIÈCE
14	PANNEAU 2070	1	PIÈCE
15	PANNEAU 2072	1	PIÈCE
16	PANNEAU 2074	1	PIÈCE
17	PANNEAU 2076	1	PIÈCE
18	PANNEAU 2078	1	PIÈCE
19	PANNEAU 2080	1	PIÈCE
20	PANNEAU 2082	1	PIÈCE
21	PANNEAU 2084	1	PIÈCE
22	PANNEAU 2086	1	PIÈCE
23	PANNEAU 2088	1	PIÈCE
24	PANNEAU 2090	1	PIÈCE
25	PANNEAU 2092	1	PIÈCE
26	PANNEAU 2094	1	PIÈCE
27	PANNEAU 2096	1	PIÈCE
28	PANNEAU 2098	1	PIÈCE
29	PANNEAU 2100	1	PIÈCE
30	PANNEAU 2102	1	PIÈCE
31	PANNEAU 2104	1	PIÈCE
32	PANNEAU 2106	1	PIÈCE
33	PANNEAU 2108	1	PIÈCE
34	PANNEAU 2110	1	PIÈCE
35	PANNEAU 2112	1	PIÈCE
36	PANNEAU 2114	1	PIÈCE
37	PANNEAU 2116	1	PIÈCE
38	PANNEAU 2118	1	PIÈCE
39	PANNEAU 2120	1	PIÈCE
40	PANNEAU 2122	1	PIÈCE
41	PANNEAU 2124	1	PIÈCE
42	PANNEAU 2126	1	PIÈCE
43	PANNEAU 2128	1	PIÈCE
44	PANNEAU 2130	1	PIÈCE
45	PANNEAU 2132	1	PIÈCE
46	PANNEAU 2134	1	PIÈCE
47	PANNEAU 2136	1	PIÈCE
48	PANNEAU 2138	1	PIÈCE
49	PANNEAU 2140	1	PIÈCE
50	PANNEAU 2142	1	PIÈCE
51	PANNEAU 2144	1	PIÈCE
52	PANNEAU 2146	1	PIÈCE
53	PANNEAU 2148	1	PIÈCE
54	PANNEAU 2150	1	PIÈCE
55	PANNEAU 2152	1	PIÈCE
56	PANNEAU 2154	1	PIÈCE
57	PANNEAU 2156	1	PIÈCE
58	PANNEAU 2158	1	PIÈCE
59	PANNEAU 2160	1	PIÈCE
60	PANNEAU 2162	1	PIÈCE
61	PANNEAU 2164	1	PIÈCE
62	PANNEAU 2166	1	PIÈCE
63	PANNEAU 2168	1	PIÈCE
64	PANNEAU 2170	1	PIÈCE
65	PANNEAU 2172	1	PIÈCE
66	PANNEAU 2174	1	PIÈCE
67	PANNEAU 2176	1	PIÈCE
68	PANNEAU 2178	1	PIÈCE
69	PANNEAU 2180	1	PIÈCE
70	PANNEAU 2182	1	PIÈCE
71	PANNEAU 2184	1	PIÈCE
72	PANNEAU 2186	1	PIÈCE
73	PANNEAU 2188	1	PIÈCE
74	PANNEAU 2190	1	PIÈCE
75	PANNEAU 2192	1	PIÈCE
76	PANNEAU 2194	1	PIÈCE
77	PANNEAU 2196	1	PIÈCE
78	PANNEAU 2198	1	PIÈCE
79	PANNEAU 2200	1	PIÈCE
80	PANNEAU 2202	1	PIÈCE
81	PANNEAU 2204	1	PIÈCE
82	PANNEAU 2206	1	PIÈCE
83	PANNEAU 2208	1	PIÈCE
84	PANNEAU 2210	1	PIÈCE
85	PANNEAU 2212	1	PIÈCE
86	PANNEAU 2214	1	PIÈCE
87	PANNEAU 2216	1	PIÈCE
88	PANNEAU 2218	1	PIÈCE
89	PANNEAU 2220	1	PIÈCE
90	PANNEAU 2222	1	PIÈCE
91	PANNEAU 2224	1	PIÈCE
92	PANNEAU 2226	1	PIÈCE
93	PANNEAU 2228	1	PIÈCE
94	PANNEAU 2230	1	PIÈCE
95	PANNEAU 2232	1	PIÈCE
96	PANNEAU 2234	1	PIÈCE
97	PANNEAU 2236	1	PIÈCE
98	PANNEAU 2238	1	PIÈCE
99	PANNEAU 2240	1	PIÈCE
100	PANNEAU 2242	1	PIÈCE
101	PANNEAU 2244	1	PIÈCE
102	PANNEAU 2246	1	PIÈCE
103	PANNEAU 2248	1	PIÈCE
104	PANNEAU 2250	1	PIÈCE
105	PANNEAU 2252	1	PIÈCE
106	PANNEAU 2254	1	PIÈCE
107	PANNEAU 2256	1	PIÈCE
108	PANNEAU 2258	1	PIÈCE
109	PANNEAU 2260	1	PIÈCE
110	PANNEAU 2262	1	PIÈCE
111	PANNEAU 2264	1	PIÈCE
112	PANNEAU 2266	1	PIÈCE
113	PANNEAU 2268	1	PIÈCE
114	PANNEAU 2270	1	PIÈCE
115	PANNEAU 2272	1	PIÈCE
116	PANNEAU 2274	1	PIÈCE
117	PANNEAU 2276	1	PIÈCE
118	PANNEAU 2278	1	PIÈCE
119	PANNEAU 2280	1	PIÈCE
120	PANNEAU 2282	1	PIÈCE
121	PANNEAU 2284	1	PIÈCE
122	PANNEAU 2286	1	PIÈCE
123	PANNEAU 2288	1	PIÈCE
124	PANNEAU 2290	1	PIÈCE
125	PANNEAU 2292	1	PIÈCE
126	PANNEAU 2294	1	PIÈCE
127	PANNEAU 2296	1	PIÈCE
128	PANNEAU 2298	1	PIÈCE
129	PANNEAU 2300	1	PIÈCE
130	PANNEAU 2302	1	PIÈCE
131	PANNEAU 2304	1	PIÈCE
132	PANNEAU 2306	1	PIÈCE
133	PANNEAU 2308	1	PIÈCE
134	PANNEAU 2310	1	PIÈCE
135	PANNEAU 2312	1	PIÈCE
136	PANNEAU 2314	1	PIÈCE
137	PANNEAU 2316	1	PIÈCE
138	PANNEAU 2318	1	PIÈCE
139	PANNEAU 2320	1	PIÈCE
140	PANNEAU 2322	1	PIÈCE
141	PANNEAU 2324	1	PIÈCE
142	PANNEAU 2326	1	PIÈCE
143	PANNEAU 2328	1	PIÈCE
144	PANNEAU 2330	1	PIÈCE
145	PANNEAU 2332	1	PIÈCE
146	PANNEAU 2334	1	PIÈCE
147	PANNEAU 2336	1	PIÈCE
148	PANNEAU 2338	1	PIÈCE
149	PANNEAU 2340	1	PIÈCE
150	PANNEAU 2342	1	PIÈCE
151	PANNEAU 2344	1	PIÈCE
152	PANNEAU 2346	1	PIÈCE
153	PANNEAU 2348	1	PIÈCE
154	PANNEAU 2350	1	PIÈCE
155	PANNEAU 2352	1	PIÈCE
156	PANNEAU 2354	1	PIÈCE
157	PANNEAU 2356	1	PIÈCE
158	PANNEAU 2358	1	PIÈCE
159	PANNEAU 2360	1	PIÈCE
160	PANNEAU 2362	1	PIÈCE
161	PANNEAU 2364	1	PIÈCE
162	PANNEAU 2366	1	PIÈCE
163	PANNEAU 2368	1	PIÈCE
164	PANNEAU 2370	1	PIÈCE
165	PANNEAU 2372	1	PIÈCE
166	PANNEAU 2374	1	PIÈCE
167	PANNEAU 2376	1	PIÈCE
168	PANNEAU 2378	1	PIÈCE
169	PANNEAU 2380	1	PIÈCE
170	PANNEAU 2382	1	PIÈCE
171	PANNEAU 2384	1	PIÈCE
172	PANNEAU 2386	1	PIÈCE
173	PANNEAU 2388	1	PIÈCE
174	PANNEAU 2390	1	PIÈCE
175	PANNEAU 2392	1	PIÈCE
176	PANNEAU 2394	1	PIÈCE
177	PANNEAU 2396	1	PIÈCE
178	PANNEAU 2398	1	PIÈCE
179	PANNEAU 2400	1	PIÈCE
180	PANNEAU 2402	1	PIÈCE
181	PANNEAU 2404	1	PIÈCE
182	PANNEAU 2406	1	PIÈCE
183	PANNEAU 2408	1	PIÈCE
184	PANNE		









○



○



--



)



	GROSSEUR	DIMENSIONS DII	DIMENSIONS	DÉF
--	----------	----------------	------------	-----

[illegible]

### AUX DIMENSIONS DES CARREAUX DE PLAFOND

4. PRÉVOIR LES TRANSITIONS REQUISES, POUR DES CONDUITS RONDs À DES CONDUITS RECTANGULAIRES ET/OU DES DÉRIVATIONS AU COLLET

---

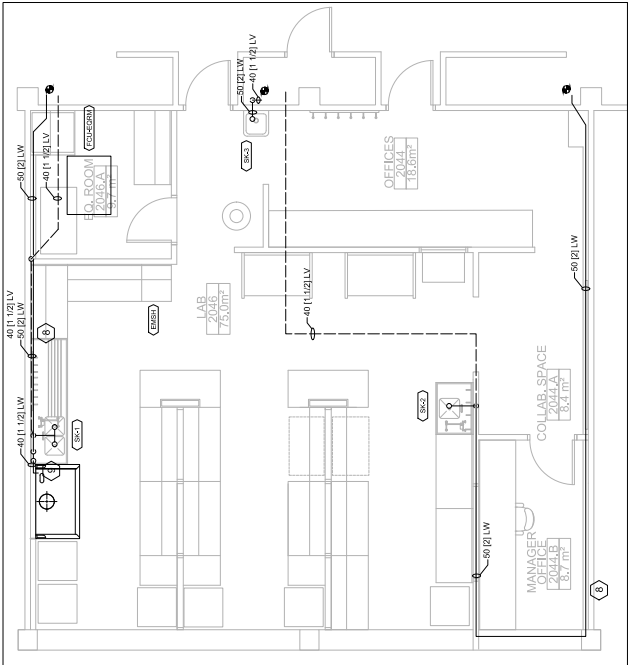


---

DATE:	2017-06-07
CONTENU SELON LES INDICATIONS	

---

- NOTES PRINCIPALES:
1. RACORDER AUX COLONNES MONTANTES EXISTANTES SITUÉES DANS LES GAINES TECHNIQUES. CONFIRMER L'EMPLACEMENT POSSIBLE. UTILISER LA COLONNE MONTANTE DE RACCORDMENT EXISTANTE ET POSER LES TUYAUX REQUIS EN REMONTANT JUSQU'AU VIDE DE PLAFOND À L'INTÉRIEUR DE LA GAINÉ. PRÉVOIR DES VANNES D'ISOLEMENT À CHAQUE POINT DE RACCORDMENT. S'ASSURER QUE LES NOUVEAUX POINTS DE TRAVERSÉE SONT BIEN ISOLÉS.
  2. DÉPLACER LA DOUCHE D'URGENCE EXISTANTE ET LA RACORDER À LA TUYAUTÉRIE EXISTANTE D'EAU TIÈRE DE LABORATOIRE.
  3. AMÉNAGER LE BAC DE CONDENSATION DU VENTIL-CONNECTEUR AVEC LES TUYAUX REQUIS À PARTIR DE L'APPAREIL JUSQU'AU VIDE DE PLAFOND ET DESCENDRE DANS LE VIDE INTÉRIEUR DU MUR. TRAVERSER LE MUR ET RACORDER AU DRAIN DE L'ÉVIER EN AMONT DU PURGEUR.
  4. TUYAUX DE DESCENTE PROVENANT DU PLAFOND JUSQU'À LA HOTTE DE LABORATOIRE AU MATÉRIEL DE LA HOTTE À CIRCULATION LAMINAIRE. CONFIRMER L'EMPLACEMENT PRÉCIS DES TUYAUX DE DESCENTE AVEC L'ENTREPRENEUR DANS LES CAS OÙ LA HOTTE DE LABORATOIRE EST FOURNIE PAR LE PROPRIÉTAIRE. S'ASSURER QUE LA CIRCULATION LAMINAIRE SONT FOURNIES PAR LE PROPRIÉTAIRE.
  5. RACCORDMENT DES TUYAUX À PARTIR DE LA CANALISATION D'ALIMENTATION JUSQU'À L'ÉVIER ET JUSQU'AU ROBINET MÉLANGEUR THERMOSTATIQUE DESERVANT LE BASSIN OCULAIRE D'URGENCE MONTÉ SUR LE PLAN DE TRAVAIL. FAIRE LE POSSIBLE POUR RACORDER LE THERMOSTATIQUE À UN ENDRIT ACCESSIBLE SOUS L'ÉVIER.
  6. LA TUYAUTÉRIE DESTINÉE AUX ALIMENTATIONS FUTURES DANS LE LABORATOIRE DOIT ÊTRE MONTÉE EN COLONNE VERTICALE ET DESCENDRE DANS LA GAINÉ VERTICALE. FAIRE ASSEMBLER LES TUYAUX DANS LE MOBILIER ET LES OBTURER À L'INTÉRIEUR DU MOBILIER AVEC DES VANNES D'ISOLEMENT.
  7. TUYAUX D'EAU FROIDE DE LABORATOIRE, D'EAU CHAUDE DE LABORATOIRE ET D'OSMOSE INVERSE PROVENANT DU VIDE DE PLAFOND ET DESCENDANT DANS LE NOUVEAU MUR JUSQU'À LA SAIGNÉE DU MUR NAIN. FAIRE PASSER LES TUYAUX DANS LA SAIGNÉE ET SE RENDRE JUSQU'À L'ÉVIER.
  8. LES TUYAUX D'ÉVACUATION DES EAUX DE LABORATOIRE DOIVENT ÊTRE ACHÈMINÉS À FAIBLE HAUTEUR DANS LA SAIGNÉE DU MUR NAIN ET ILS DOIVENT ÊTRE RACCORDÉS À LA COLONNE D'ÉVACUATION EXISTANTE DANS LA GAINÉ VERTICALE. MONTER JUSQU'À LA SAIGNÉE DU MUR NAIN ET LA FAIRE MONTER JUSQU'À LA BOÎTE DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND DU LOCAL TECHNIQUE.
  9. RACCORDMENT DES TUYAUX D'ÉVACUATION DES EAUX DE LABORATOIRE AUX TUYAUX D'ÉVACUATION DE LA CUVETTE D'ÉGOUTTAGE DE LA HOTTE DE LABORATOIRE. POSER UN PURGEUR SUR LE RACCORDMENT D'ÉVACUATION À L'INTÉRIEUR DE LA SAIGNÉE.



## 3 PLOMBERIE - DISPOSITION DE LA VENTILATION ET DE L'ÉVACUATION

- NOTES GÉNÉRALES:
1. À MOINS INDICATION CONTRAIRE, LA TUYAUTÉRIE EST SITUÉE DANS LE VIDE DE PLAFOND DU PLAN D'ÉTAGE INDiqué.
  2. VOIR LES SCHEMAS DE PRINCIPE ET LES DÉTAILS POUR LES EXIGENCES CONCERNANT LES VANNES.
  3. L'ENTREPRENEUR DOIT PRÉVOIR DES SOUPAPES D'ÉVACUATION DE L'AIR SELON LES EXIGENCES POUR S'ASSURER QUE LES CANALISATIONS HYDRAULIQUES SONT EXEMPTES D'AIR AU COURS DE L'EXPLOITATION NORMALE.
  4. ACHÉMINER LES TUYAUX AFIN D'ÉVITER LES CONDUITS, LES DISPOSITIFS D'ÉCLAIRAGE, ETC.
  5. L'ENTREPRENEUR DOIT VÉRIFIER TOUS LES RACCORDS RÉALISÉS POUR LES APPARELS NEUTRS ET DÉJA EN PLACE ET IL DOIT INSURER LES DIMENSIONS PRÉCISES SUR LES DESSINS D'ATTELÉE À SOUMETTRE.
  6. PRÉVOIR DES SOUPAPES D'ÉQUILIBRAGE POUR LE RÉSEAU ET DES VANNES D'ISOLEMENT SUR LE CIRCUIT DESTINÉ AUX DÉMARRAGES DE LA CIRCULATION D'EAU CHAUDE DE LABORATOIRE.

## NOMENCLATURE DES ROBINETS MÉLANGEURS

INDICATION SUR LE PLAN	ALIMENTATION	CHARGE DE CONCEPTION	DEBIT (L/min)	PRESSION (PSI)	OBSERVATIONS
TUV-1 (BASSIN COLLAB. MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL)	15	16.6	35	HAVIS 8201EW	
TUV-2 (BASSIN COLLAB. MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL)	15	16.6	35	HAVIS 8201EW	

REMARQUES:

## 1 PLOMBERIE - DISPOSITION DE LA TUYAUTÉRIE D'ALIMENTATION

- NOTES GÉNÉRALES:
1. RACORDER AUX COLONNES MONTANTES EXISTANTES SITUÉES DANS LES GAINES TECHNIQUES. CONFIRMER L'EMPLACEMENT POSSIBLE. UTILISER LA COLONNE MONTANTE DE RACCORDMENT EXISTANTE ET POSER LES TUYAUX REQUIS EN REMONTANT JUSQU'AU VIDE DE PLAFOND À L'INTÉRIEUR DE LA GAINÉ. PRÉVOIR DES VANNES D'ISOLEMENT À CHAQUE POINT DE RACCORDMENT. S'ASSURER QUE LES NOUVEAUX POINTS DE TRAVERSÉE SONT BIEN ISOLÉS.
  2. DÉPLACER LA DOUCHE D'URGENCE EXISTANTE ET LA RACORDER À LA TUYAUTÉRIE EXISTANTE D'EAU TIÈRE DE LABORATOIRE.
  3. AMÉNAGER LE BAC DE CONDENSATION DU VENTIL-CONNECTEUR AVEC LES TUYAUX REQUIS À PARTIR DE L'APPAREIL JUSQU'AU VIDE DE PLAFOND ET DESCENDRE DANS LE VIDE INTÉRIEUR DU MUR. TRAVERSER LE MUR ET RACORDER AU DRAIN DE L'ÉVIER EN AMONT DU PURGEUR.
  4. TUYAUX DE DESCENTE PROVENANT DU PLAFOND JUSQU'À LA HOTTE DE LABORATOIRE AU MATÉRIEL DE LA HOTTE À CIRCULATION LAMINAIRE. CONFIRMER L'EMPLACEMENT PRÉCIS DES TUYAUX DE DESCENTE AVEC L'ENTREPRENEUR DANS LES CAS OÙ LA HOTTE DE LABORATOIRE EST FOURNIE PAR LE PROPRIÉTAIRE. S'ASSURER QUE LA CIRCULATION LAMINAIRE SONT FOURNIES PAR LE PROPRIÉTAIRE.
  5. RACCORDMENT DES TUYAUX À PARTIR DE LA CANALISATION D'ALIMENTATION JUSQU'À L'ÉVIER ET JUSQU'AU ROBINET MÉLANGEUR THERMOSTATIQUE DESERVANT LE BASSIN OCULAIRE D'URGENCE MONTÉ SUR LE PLAN DE TRAVAIL. FAIRE LE POSSIBLE POUR RACORDER LE THERMOSTATIQUE À UN ENDRIT ACCESSIBLE SOUS L'ÉVIER.
  6. LA TUYAUTÉRIE DESTINÉE AUX ALIMENTATIONS FUTURES DANS LE LABORATOIRE DOIT ÊTRE MONTÉE EN COLONNE VERTICALE ET DESCENDRE DANS LA GAINÉ VERTICALE. FAIRE ASSEMBLER LES TUYAUX DANS LE MOBILIER ET LES OBTURER À L'INTÉRIEUR DU MOBILIER AVEC DES VANNES D'ISOLEMENT.
  7. TUYAUX D'EAU FROIDE DE LABORATOIRE, D'EAU CHAUDE DE LABORATOIRE ET D'OSMOSE INVERSE PROVENANT DU VIDE DE PLAFOND ET DESCENDANT DANS LE NOUVEAU MUR JUSQU'À LA SAIGNÉE DU MUR NAIN. FAIRE PASSER LES TUYAUX DANS LA SAIGNÉE ET SE RENDRE JUSQU'À L'ÉVIER.
  8. LES TUYAUX D'ÉVACUATION DES EAUX DE LABORATOIRE DOIVENT ÊTRE ACHÈMINÉS À FAIBLE HAUTEUR DANS LA SAIGNÉE DU MUR NAIN ET ILS DOIVENT ÊTRE RACCORDÉS À LA COLONNE D'ÉVACUATION EXISTANTE DANS LA GAINÉ VERTICALE. MONTER JUSQU'À LA SAIGNÉE DU MUR NAIN ET LA FAIRE MONTER JUSQU'À LA BOÎTE DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND DU LOCAL TECHNIQUE.
  9. RACCORDMENT DES TUYAUX D'ÉVACUATION DES EAUX DE LABORATOIRE AUX TUYAUX D'ÉVACUATION DE LA CUVETTE D'ÉGOUTTAGE DE LA HOTTE DE LABORATOIRE. POSER UN PURGEUR SUR LE RACCORDMENT D'ÉVACUATION À L'INTÉRIEUR DE LA SAIGNÉE.

## NOMENCLATURE DES APPARELS DE ROBINETTERIE

INDICATION SUR LE PLAN	DESCRIPTION DE L'APPAREIL	SISTÈME EVAC.	EAU CHAUDE	EAU FROIDE	EAU TIÈDE	BOÎTE	CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION
SK-1	ÉVIER DE LABORATOIRE DOUBLE ENACER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU MOBILIER AVEC ÉGOUTTOIR. ROBINET EN COL. DE CYGNE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL AVEC BRISSE-VIDE ET MANÈTTES À LAMES À ROBINET ENACER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU MOBILIER AVEC ROBINET EN COL. DE CYGNE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL AVEC BRISSE-VIDE ET MANÈTTES À LAMES À ROBINET.	LW	50	41	20	20	ÉVIER - FABRIQUÉ SUR MESURE EN ACIER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU PLAN DE TRAVAIL EN ACIER NOYONNABLE. AVEC ÉGOUTTOIR - SE REPORTER AU DESSIN A-105. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. INTÉGRÉ AU PLAN DE TRAVAIL EN ACIER NOYONNABLE. SE REPORTER AU DESSIN A-105 POUR LES DÉTAILS. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. ROBINET - AMI NOVANNI 810/16/AD-10. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 116/37 JAB 1.
SK-2	ÉVIER DE LABORATOIRE DOUBLE ENACER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU MOBILIER AVEC ÉGOUTTOIR. ROBINET EN COL. DE CYGNE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL AVEC BRISSE-VIDE ET MANÈTTES À LAMES À ROBINET ENACER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU MOBILIER AVEC ROBINET EN COL. DE CYGNE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL AVEC BRISSE-VIDE ET MANÈTTES À LAMES À ROBINET.	LW	50	41	15	15	ÉVIER - FABRIQUÉ SUR MESURE EN ACIER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU PLAN DE TRAVAIL EN ACIER NOYONNABLE. AVEC ÉGOUTTOIR - SE REPORTER AU DESSIN A-105. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. INTÉGRÉ AU PLAN DE TRAVAIL EN ACIER NOYONNABLE. SE REPORTER AU DESSIN A-105 POUR LES DÉTAILS. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. ROBINET - AMI NOVANNI 810/16/AD-10. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 116/37 JAB 1.
SK-3	ÉVIER DE LABORATOIRE DOUBLE ENACER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU MOBILIER AVEC ÉGOUTTOIR. ROBINET EN COL. DE CYGNE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL AVEC BRISSE-VIDE ET MANÈTTES À LAMES À ROBINET ENACER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU MOBILIER AVEC ROBINET EN COL. DE CYGNE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL AVEC BRISSE-VIDE ET MANÈTTES À LAMES À ROBINET.	LW	50	41	15	15	ÉVIER - FABRIQUÉ SUR MESURE EN ACIER NOYONNABLE. INTÉGRÉ AU PLAN DE TRAVAIL EN ACIER NOYONNABLE. AVEC ÉGOUTTOIR - SE REPORTER AU DESSIN A-105. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. INTÉGRÉ AU PLAN DE TRAVAIL EN ACIER NOYONNABLE. SE REPORTER AU DESSIN A-105 POUR LES DÉTAILS. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 885-3702N/VE/CP. ROBINET - AMI NOVANNI 810/16/AD-10. ROBINET - CHICAGO FAUCETS 116/37 JAB 1.
EM-5H	DOUCHE D'URGENCE SUSPENDUE AU PLAFOND AVEC ACCORDONNEMENT À CHÂNE POUR FAIRE FONCTIONNER LA DOUCHE. TOUTES LES PIÈCES EN ACIER NOYONNABLE.	SAN	-	-	-	25	DOUCHE EXISTANTE À RÉUTILISER ET À DÉPLACER.
EM-5Y	DOUCHE D'URGENCE SUSPENDUE AU PLAFOND AVEC ACCORDONNEMENT À CHÂNE POUR FAIRE FONCTIONNER LA DOUCHE. TOUTES LES PIÈCES EN ACIER NOYONNABLE.	SAN	-	-	-	15	HAVIS 7612
-	RETRÉ	-	-	-	-	-	-
DS-1	EAU DESOINÉE - ROBINET EN COL. DE CYGNE AU POINT D'UTILISATION MONTÉ SUR LE PLAN DE TRAVAIL. MATÉRIAU ASSORTI À LA TUYAUTÉRIE.	DI	-	-	15	-	ROBINET - CHICAGO FAUCETS 870-P/DF

NOTES: LW = SYSTÈME D'ÉVACUATION DES EAUX DE LABORATOIRE