



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC**

**11 Laurier/11,rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0B2 / Noyau 0B2
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (613) 997-9776**

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

**Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution
Parliamentary Precinct Division/Acquisitions de la Cité
parlementaire
222 Queen Street / 222, rue Queen
Ottawa
Ontario
K1A 0S5

Title - Sujet Consoles spécialisées	
Solicitation No. - N° de l'invitation EP758-181090/A	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client EP758-181090	Date 2018-01-04
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PPS-013-26523	
File No. - N° de dossier 013pps.EP758-181090	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2018-01-12	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Stone, Caitlin	Buyer Id - Id de l'acheteur 013pps
Telephone No. - N° de téléphone (613) 302-1235 ()	FAX No. - N° de FAX (613) 990-4447
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: See Annex A	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

QUESTIONS ET RÉPONSES, SÉRIE #2

- Q18.** La section 2.2 – Exigences relatives aux essais de l'annexe A.1.1 – Spécifications générales comporte une exigence selon laquelle le soumissionnaire retenu doit démontrer qu'il détient une certification ISO 9001. Notre entreprise a mis en œuvre son propre programme d'assurance de la qualité qui est fondé sur le programme de la norme ISO. SPAC peut-il préciser s'il faut détenir une certification officielle ou s'il suffit que le proposant retenu présente son propre programme d'assurance de la qualité après l'attribution du contrat?
- R18.** Conformément à la clause 5 de la partie III – Exigences de l'entreprise de l'annexe A, la version écrite du programme d'assurance de la qualité de l'entrepreneur est suffisante pour satisfaire aux exigences dans le cadre de ce contrat. Cette clause a préséance sur l'annexe A.1.1.
-

LA PRÉSENTE MODIFICATION VISE À APPORTER DES CHANGEMENTS AUX BESOIN. LA RÉVISION EST LA SUIVANTE :

1. À l'annexe A.1, Liste des composants du bâtiment; **SUPPRIMER** au complet et **REEMPLACER** par ce qui suit :

Voir si-dessous: Annexe A.1.2 – Révision 2 a LCB.xls

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DE LA DEMANDE DE PROPOSITIONS DEMEURENT INCHANGÉES

Liste des éléments de l'immeuble
Groupe CA-16B – Consoles spécialisées

Code de composant	Nom du composant	Description du composant	PERFORMANCE_OBLIGATOIRE	FINITION_OBLIGATOIRE	Somme – compte
SDSK-01	Bureau	Sécurité – 24 po x 36 po, hauteur accessible	<ul style="list-style-type: none"> - Le bureau en plastique stratifié autoportant sera utilisé seul. - Dimensions : Largeur de 889-940 mm (35-37 po) x profondeur de 724-749 mm (28,5-29,5 po) - Doit avoir une hauteur accessible : dégagement d'une hauteur minimum de 686 mm (27 po) pour l'espace pour les genoux sous la table. - Surface de travail : Stratifié haute pression, épaisseur minimum de 30 mm (1 3/16 po), avec bord plat - Muni de deux (2) passe-fils, soit un (1) à chaque extrémité de la surface de travail - Muni de deux (2) côtés pleins avec verins de calage ayant une amplitude de réglage minimum de 25 mm (1 po) - Muni d'un panneau de fond aligné- Le matériel doit être inclus - Tous les composants stratifiés doivent être protégés par un bord en plastique solide. 	<ul style="list-style-type: none"> - Finition : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Couleur du matériel : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Toutes les surfaces de travail doivent être d'une épaisseur minimum de 30 mm (1 3/16 po) et avoir des garnitures à bord plat. 	2
SPED-01	Caisson mobile	Classeur	<ul style="list-style-type: none"> - Doit provenir du même fabricant que les composants SSS7 et SSTU des consoles. - Caisson mobile : Largeur de 356-406 mm (14-16 po) x profondeur de 419-470 mm (16,5-18,5 po) x hauteur de 673-699 mm (26,5-27,5 po) (hauteur limite pour que le caisson puisse être glissé sous la surface de travail). - Doit être fait en acier et verrouillable (même clé; verrou et clés inclus); doit inclure des contrepoids, être muni de poignées arquées, de roulettes arquées, d'un système de verrouillage central et de tiroirs à ouverture complète avec coulisses à sortie complète permettant le rangement de papier de format commercial et juridique. - Un (1) caisson mobile doit être un classeur muni d'un (1) plumier, d'un (1) séparateur pour tiroir et d'une (1) barre de 305 mm (12 po) pour les fichiers suspendus. - Toutes les pièces de montage doivent être incluses. 	<ul style="list-style-type: none"> - Couleur : Noir - Couleur du matériel : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. 	10
SSST-01, SSS7-04	Station de console		<ul style="list-style-type: none"> - Les consoles sont formées d'une surface de travail d'une profondeur maximum de 610 mm (24 po), d'une charpente autoportante laissant place à tous les appareils électroniques d'appui, de cadres de bout et intermédiaires avec serres horizontales, d'un rail de données (d'alimentation, d'un système de moniteurs sur rail, de supports à unité centrale et de toutes les pièces de montage. Le système doit disposer d'un système de montage sur rail en métal intégré pour des ensembles d'écrans à cristaux liquides, ainsi que de supports à unité centrale encastrés montés sur des supports rotatifs à 180 degrés. - Dimensions générales : Voir les plans et les élévations. Toutes les dimensions doivent être vérifiées sur place avant la fabrication. - Les côtés intermédiaires doivent correspondre aux exigences. - Les consoles doivent provenir du même fabricant que le composant SCDZ-02. <p>Surfaces de travail</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le fabricant doit soumettre un plan de la surface de travail illustrant les emplacements conjoints aux fins d'approbation finale. - Surface de travail principale en MDF d'une épaisseur minimum de 29 mm (1,18 po) et d'une profondeur générale maximum de 558 mm (22 po). - Matériau de surface de travail en PVC avec bords avant biseautés ou plats sur toute la longueur. - Les bords avant de la surface doivent être biseautés ou plats avec une épaisseur minimum de 38 mm (1,5 po). - Les bords de la surface doivent correspondre à la surface du composant SCDZ-02 (bahut) et être alignés avec celle-ci. <p>Charpente</p> <ul style="list-style-type: none"> - L'ossature autoportante doit être installée sur place avant tout panneau de finition externe et doit être parfaitement capable de supporter tous les dispositifs électroniques requis sans nécessiter de raccord à un panneau externe. - Les serres horizontales avant et arrière doivent être faites en métal en feuille profilé de calibre 12, être connectées et couvrir les cadres de bout et intermédiaires pour former une structure complète. <p>Cadres de bout et intermédiaire</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le fabricant doit soumettre le plan illustrant l'emplacement de tous les côtés de bout et intermédiaires aux fins d'approbation finale. - Les cadres de bout et intermédiaires doivent être faits en acier de calibre 14 et doivent être entièrement capables de supporter une console entièrement chargée. - Des coulisses réglables filetées d'une amplitude réglable d'une hauteur de 25 mm (1 po) doivent être incluses. - Les cadres de bout doivent être munis d'une rallonge anti-renversement - Les hourdis d'angles en acier doivent respecter les exigences. - Couverture de conduit à charnière fait en acier de calibre 18 pour accéder aux chemins de câbles. 	<ul style="list-style-type: none"> - Finition : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Couleur du matériel : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Tous les composants externes et du châssis en acier, y compris les portes, les tourelles du bâti, les couvercles de conduits et les tablettes, doivent être traités avec une peinture primaire réactive d'oxyde de zinc et avoir un fini texturé de poudre noire. 	1

SSST-03 (suite)			<ul style="list-style-type: none"> - Canalisation de gestion d'alimentation - Dispositif de recouvrement à charnières fait d'acier de calibre 18 pour accéder à la canalisation pour les câbles. La canalisation pour les câbles doit être continue sur tout l'arrière de la surface de travail. Le canal de gestion d'alimentation fixé à l'arrière du poste de travail. Rail de données/d'alimentation - Un rail de données et d'alimentation incliné doit être inclus. Il doit être fait en acier de calibre 14 et doit être muni de passe-fils et de traversées de câbles pour une plaque de montage de données universelle et une boîte d'alimentation double. Ensembles de moniteurs sur rail - Un système de rails en aluminium anodisé noir entièrement intégré capable de supporter une grande variété d'ensembles de moniteurs tout en permettant un réglage horizontal simple doit être inclus. Support pour unité centrale - Muni de trois (3) supports à unité centrale encastrés. - Le support à unité centrale doit être un gousset articulé capable d'un rallongement de l'avant vers l'arrière avec un pivot minimum de 180 degrés. - Doit convenir à des unités centrales d'une hauteur de 343 mm (13.5 po) à 546 mm (21.5 po) et d'une largeur de 137 mm (5.4 po) à 239 mm (9.4 po). - Contre-écrou inviolable - Largeur réglable : 89-236 mm (3.5 po à 9.3 po) - Hauteur réglable : 343-572 mm (13.5 po à 22.5 po) - Profondeur réglable : 376-566 mm (14.8 po à 22.3 po) - Rail coulissant de 406-457 mm (16 po-18 po) - Poids : maximum 15 lb - Capacité de charge : minimum 85 lb - Boulon à effleurment avec système de verrouillage à clé Pièces de montage - Toutes les pièces de montage doivent être incluses. Garantie - La garantie doit être au minimum de dix ans pour tous les composants du châssis en acier fixes, tous les composants réglables, coulissants ou à charnière et toutes les surfaces de travail. 	
SCDZ01	Bahut	Bahut verrouillable muni de 4 portes à charnière et de 2 tablettes réglables	<ul style="list-style-type: none"> - Doit provenir du même fabricant que les composants SSST-02 et SSST-03. - Dimensions : Largeur de 1778-1818 mm (70-71.6 po) x profondeur de 483-533 mm (19-21 po) x hauteur de 749-800 mm (29.5-31.5 po) - Style contemporain - Surface : épaisseur minimum de 30 mm (1 3/16 po), avec garniture à bord droit ou biseautée (même garniture que les composants SSST-02 et SSST-03) - Au moins deux (2) tablettes réglables et toutes les pièces de montage incluses - Trous à intervalles de 25-38 mm (1-1.5 po) à l'intérieur des panneaux latéraux pour le réglage de la hauteur des tablettes - Quatre (4) portes égales - Muni de charnières permettant l'ouverture des portes à 110 degrés - Verrouillable : verrou et clés inclus - Clés identiques - Muni de poignées arquées – Des options doivent être offertes à l'autorité technique aux fins d'approbation après l'attribution du contrat - Des vérins de calage doivent être inclus : amplitude de réglage minimum de 25 mm (1 po) 	<p>2</p> <ul style="list-style-type: none"> - Finition : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Couleur du matériel : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Toutes les surfaces de travail doivent être d'une épaisseur minimum de 30 mm (1 3/16 po) et avoir des garnitures à bord plat ou biseautées.

SCDZ-02	Bahut	Bahut verrouillable muni de 4 portes à charnière et de 2 tablettes réglables	<ul style="list-style-type: none"> - Doit provenir du même fabricant que le composant SSST-01. - Bahut rectangulaire avec bout hors tension (coin hors tension) pour utilisation comme retour de console. - Dimensions totales : - Largeur de 2 565-2 616 mm (8 pi 5 po – 8 pi 7 po) x profondeur de 483-533 mm (19-21 po) x hauteur de 749-800 mm (29.5-31.5 po). Dimensions intérieures : Largeur de 2 261-2 311 mm (7 pi 5 po – 7 pi 7 po) - Style contemporain - Surface : épaisseur minimum de 30 mm (1 3/16 po), avec garniture à bord droit ou biseauté (même garniture que le composant SSST-01) - Au moins deux (2) tablettes réglables et toutes les pièces de montage incluses - Trous à intervalles de 25-38 mm (1-1.5 po) à l'intérieur des panneaux latéraux pour réglage de la hauteur des tablettes - Quatre (4) portes égales : Chacune d'une largeur de 457-508 mm (18-20 po) - Muni de charnières permettant l'ouverture des portes à 110 degrés - Verrouillable : verrou et clés inclus - Clés identiques - Des options doivent être offertes à l'autorité technique pour approbation après l'attribution du contrat - Des vérins de calage doivent être inclus : amplitude de réglage minimum de 25 mm (1 po) 	<ul style="list-style-type: none"> - Finition : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Couleur du matériel : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Toutes les surfaces de travail doivent être d'une épaisseur minimum de 30 mm (1 3/16 po) et avoir des garnitures à bord plat ou biseauté. 	1
SCDZ-03	Bahut	Bahut verrouillable muni de 2 portes à charnière et de 1 tablette réglable	<ul style="list-style-type: none"> - Doit faire partie de la même série que les stations de travail de sécurité en plastique stratifié. - Bahut rectangulaire avec bout hors tension (coin hors tension) pour utilisation comme retour de console. - Dimensions totales : Largeur de 889-940 mm (35-37 po) x profondeur de 483-533 mm (19-21 po) x hauteur de 749-800 mm (29.5-31.5 po) - Style contemporain - Surface : épaisseur minimum de 30 mm (1 3/16 po), avec garniture à bord droit ou biseauté - Au moins une (1) tablette réglable et toutes les pièces de montage incluses - Deux (2) portes égales - Muni de charnières permettant l'ouverture des portes - Verrouillable : verrou et clés inclus - Clés identiques - Muni de poignées arquées – Des options doivent être offertes à l'autorité technique aux fins d'approbation après l'attribution du contrat - Des vérins de calage doivent être inclus : amplitude de réglage minimum de 25 mm (1 po) 	<ul style="list-style-type: none"> - Finition : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Couleur du matériel : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Toutes les surfaces de travail doivent être d'une épaisseur minimum de 30 mm (1 3/16 po) et avoir des garnitures à bord plat ou biseauté. 	1
SMAR-01	Bras pour moniteur	Support simple	<ul style="list-style-type: none"> - Montant vertical pour moniteur simple avec support à hauteur réglable compatible avec la norme Vesa. - Hauteur : 381 mm (15 po) - Les montants de support doivent être d'un diamètre minimum de 48 mm (1.9 po) et avoir des parois d'une épaisseur minimum de 2,8 mm (0.110 po). - Les ensembles de moniteurs doivent être fixés au rail au moyen d'écrous encastrés enfongables à bille. - Les goussets VESA fixés aux montants doivent permettre un réglage vertical ainsi que l'inclinaison et le pivot des moniteurs. 	Couleur : Noir	1
SMAR-02	Bras pour moniteur	Support double	<ul style="list-style-type: none"> - Montant vertical double pour moniteur muni de deux (2) supports à hauteur réglable compatibles avec la norme Vesa. - Hauteur : 723 mm (28.5 po) - Les montants de support doivent être d'un diamètre minimum de 48 mm (1.9 po) et avoir des parois d'une épaisseur minimum de 2,8 mm (0.110 po). - Les montants de moniteurs doivent être fixés au rail au moyen d'écrous encastrés enfongables à bille. - Les goussets VESA fixés aux montants doivent permettre un réglage vertical ainsi que l'inclinaison et le pivot des moniteurs. 	Couleur : Noir	15

SSTU-01	Cabline d'étude	<p>Les consoles sont formées d'une surface de travail d'une profondeur maximum de 610 mm (24 po), d'une charpente autoportante laissant place à tous les appareils électroniques d'appui, de cadres de bout et intermédiaires avec serres horizontales, d'un rail de données/d'alimentation, d'un système de moniteurs sur rail, d'unités supérieures et de toutes les pièces de montage. Le système doit disposer d'un système de montage sur rail en métal intégré pour des ensembles d'écrans à cristaux liquides.</p> <p>Dimensions générales : Largeur de 1 194-1 245 mm (47-49 pi), profondeur de 584-635 mm (23-25 po), et hauteur de 1 803-1 854 mm (71-73 po).</p> <p>Surface de travail</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le système doit disposer d'une surface de travail d'une épaisseur minimum de 29 mm (1 1/8 po) et d'une profondeur générale minimum de 494 mm (19 7/16 po). - Matériau de surface de travail en PVC avec bords avant biseautés, convexes ou plats sur toute la longueur. - Les bords avant de la surface doivent être biseautés ou plats avec une épaisseur minimum de 38 mm (1.5 po). <p>Charpente</p> <ul style="list-style-type: none"> - L'ossature autoportante doit être installée sur place avant tout panneau de finition externe et doit être parfaitement capable de supporter tout dispositif électronique requis sans nécessiter de raccord à un panneau externe. - Les serres horizontales avant et arrière doivent être faites en métal en feuille profilé de calibre 12, être connectées et couvrir les cadres de bout et intermédiaires pour former une structure complète. <p>Cadres de bout et intermédiaires</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les cadres de bout et intermédiaires doivent être construits en acier de calibre 14 et doivent être entièrement capables de supporter une console entièrement chargée. - Des coulisses réglables filettées d'une amplitude réglable d'une hauteur de 25 mm (1 po) doivent être incluses. - Les cadres de bout doivent être munis d'une rallonge anti-renversement. <p>Rail de données/d'alimentation</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un rail de données et d'alimentation incliné doit être inclus. Il doit être fait en acier de calibre 14 et être muni de passe-fils et de traversées de câbles pour une plaque de montage de données universelle et une boîte d'alimentation double. <p>Ensembles de moniteurs sur rail</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un système de rails en aluminium anodisé noir entièrement intégré capable de supporter une grande variété d'ensembles de moniteurs tout en permettant un réglage horizontal simple doit être inclus. <p>Unités d'entreposage supérieures</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le poste de travail doit être muni d'une tablette ouverte au-dessus des supports pour moniteurs laissant suffisamment d'espace pour l'installation sous celle-ci de quatre moniteurs empilés selon une configuration de deux moniteurs superposés et deux moniteurs côte à côte. - Les unités d'entreposage supérieures doivent être munies d'une lampe articulée à DEL fixée sous celles-ci. 	<ul style="list-style-type: none"> - Finition : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Couleur du matériel : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Tous les composants externes et du châssis en acier, y compris les portes, les tourelles du bâti, les couvercles de conduits et les tablettes, doivent être traités avec une peinture primaire réactive d'oxyde de zinc et avoir un fini texturé de poudre noire. 	3
SSTU-01 (suite)		<p>Pièces de montage</p> <ul style="list-style-type: none"> - Toutes les pièces de montage doivent être incluses. <p>Garantie</p> <ul style="list-style-type: none"> - La garantie doit être au minimum de dix ans pour tous les composants du châssis en acier fixes, tous les composants réglables, coulissants ou à charnière et toutes les surfaces de travail. <p>**Deux (2) des trois (3) SSTU-01 doivent pouvoir entrer dans un espace de 2501 mm de largeur. Validation de site requise après l'attribution du contrat **</p>		

SSTU-02	Cabline d'étude	<p>Les consoles sont formées d'une surface de travail d'une profondeur maximum de 610 mm (24 po), d'une charpente autoportante laissant place à tous les appareils électroniques d'appui, de cadres de bout et intermédiaires avec serres horizontales, d'un rail de données/d'alimentation, d'un système de moniteurs sur rail, d'unités supérieures et de toutes les pièces de montage. Le système doit disposer d'un système de montage sur rail en métal intégré pour des ensembles d'écrans à cristaux liquides.</p> <p>Dimensions générales : Largeur de 1499-1549 mm (59-61 pi), profondeur de 584-635 mm (23-25 po), et hauteur de 1 803-1 854 mm (71-73 po).</p> <p>Surface de travail</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le système doit disposer d'une surface de travail d'une épaisseur minimum de 29 mm (1 1/8 po) et d'une profondeur générale minimum de 494 mm (19 7/16 po). - Matériau de surface de travail en PVC avec bords avant biseautés, convexes ou plats sur toute la longueur. - Les bords avant de la surface doivent être biseautés ou plats avec une épaisseur minimum de 38 mm (1.5 po). <p>Charpente</p> <ul style="list-style-type: none"> - L'ossature autoportante doit être installée sur place avant tout panneau de finition externe et doit être parfaitement capable de supporter tout dispositif électronique requis sans nécessiter de raccord à un panneau externe. - Les serres horizontales avant et arrière doivent être faites en métal en feuille profilé de calibre 12, être connectées et couvrir les cadres de bout et intermédiaires pour former une structure complète. <p>Cadres intermédiaires et de bout</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les cadres intermédiaires et de bout doivent être construits en acier de calibre 14 et doivent être entièrement capables de supporter une console entièrement chargée. - Des coulisses réglables filettées d'une amplitude réglable d'une hauteur de 25 mm (1 po) doivent être incluses. - Les cadres de bout doivent être munis d'une rallonge anti-renversement. <p>Rail de données/d'alimentation</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un rail de données et d'alimentation incliné doit être inclus. Il doit être fait en acier de calibre 14 et être muni de passe-fils et de traversées de câbles pour une plaque de montage de données universelle et une boîte d'alimentation double. <p>Ensembles de moniteurs sur rail</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un système de rails en aluminium anodisé noir entièrement intégré capable de supporter une grande variété d'ensembles de moniteurs tout en permettant un réglage horizontal simple doit être inclus. <p>Unités d'entreposage supérieures</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le poste de travail doit être muni d'une tablette ouverte au-dessus des supports pour moniteurs laissant suffisamment d'espace pour l'installation sous celle-ci de quatre moniteurs empilés selon une configuration de deux moniteurs superposés et deux moniteurs côte à côte. - Les unités d'entreposage supérieures doivent être munies d'une lampe articulée à DEL fixée sous celles-ci. 	<ul style="list-style-type: none"> - Finition : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Couleur du matériel : Le fabricant soumettra une gamme complète de couleurs standards pour la sélection finale. - Tous les composants externes et du châssis en acier, y compris les portes, les tourelles du bâti, les couvercles de conduits et les tablettes, doivent être traités avec une peinture primaire réactive d'oxyde de zinc et avoir un fini texturé de poudre noire. 	2
SSTU-02 (suite)		<p>Pièces de montage</p> <ul style="list-style-type: none"> - Toutes les pièces de montage doivent être incluses. <p>Garantie</p> <ul style="list-style-type: none"> - La garantie doit être au minimum de dix ans pour tous les composants du châssis en acier fixes, tous les composants réglables, coulissants ou à charnière et toutes les surfaces de travail. 		