

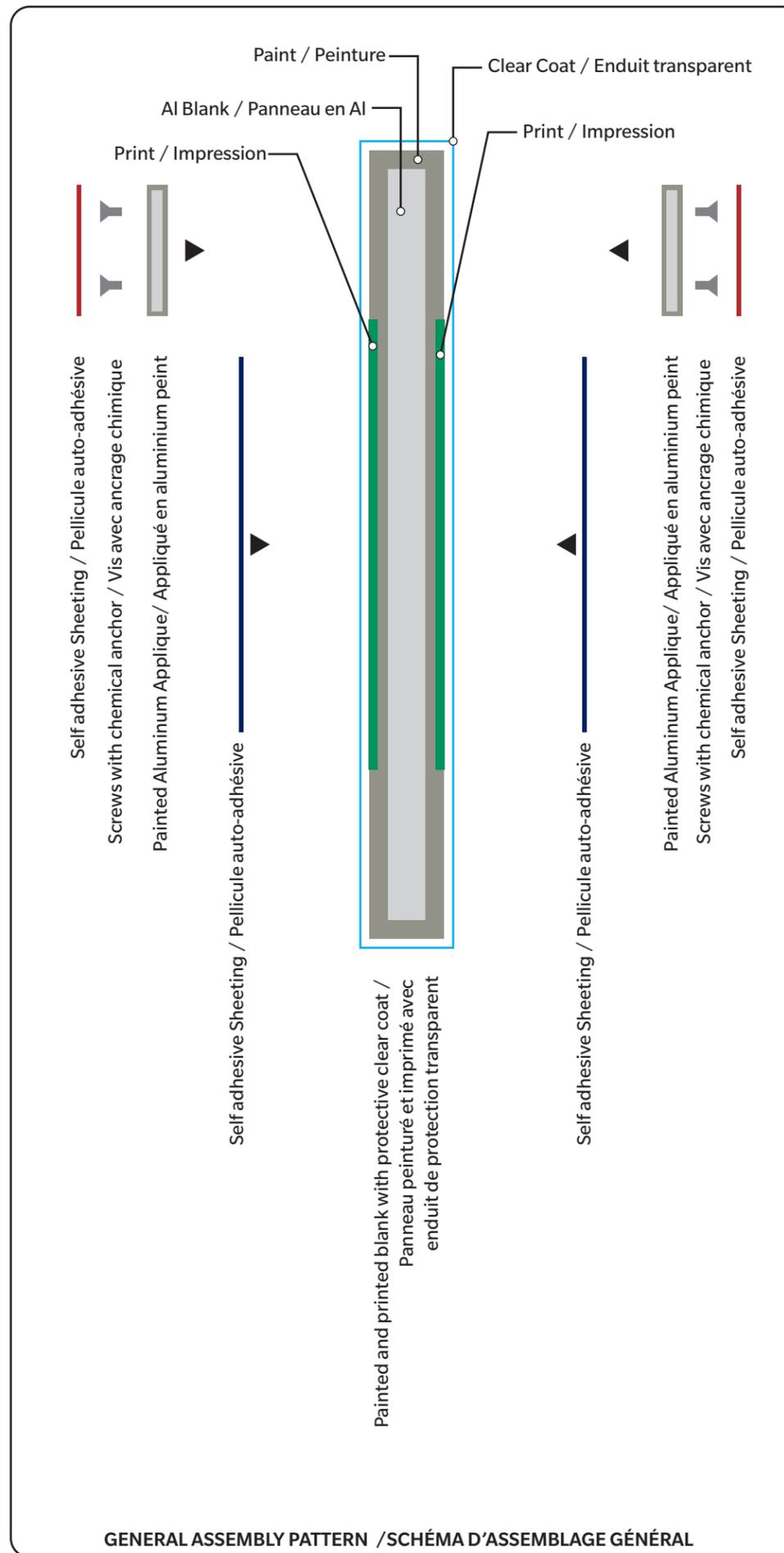
**CONFEDERATION STREET NAME SIGNS/
ENSEIGNE DE NOM DE RUE DU BOULEVARD DE LA CONFÉDÉRATION**



SIDE MOUNTED SIGN / ENSEIGNE À MONTURE LATÉRALE

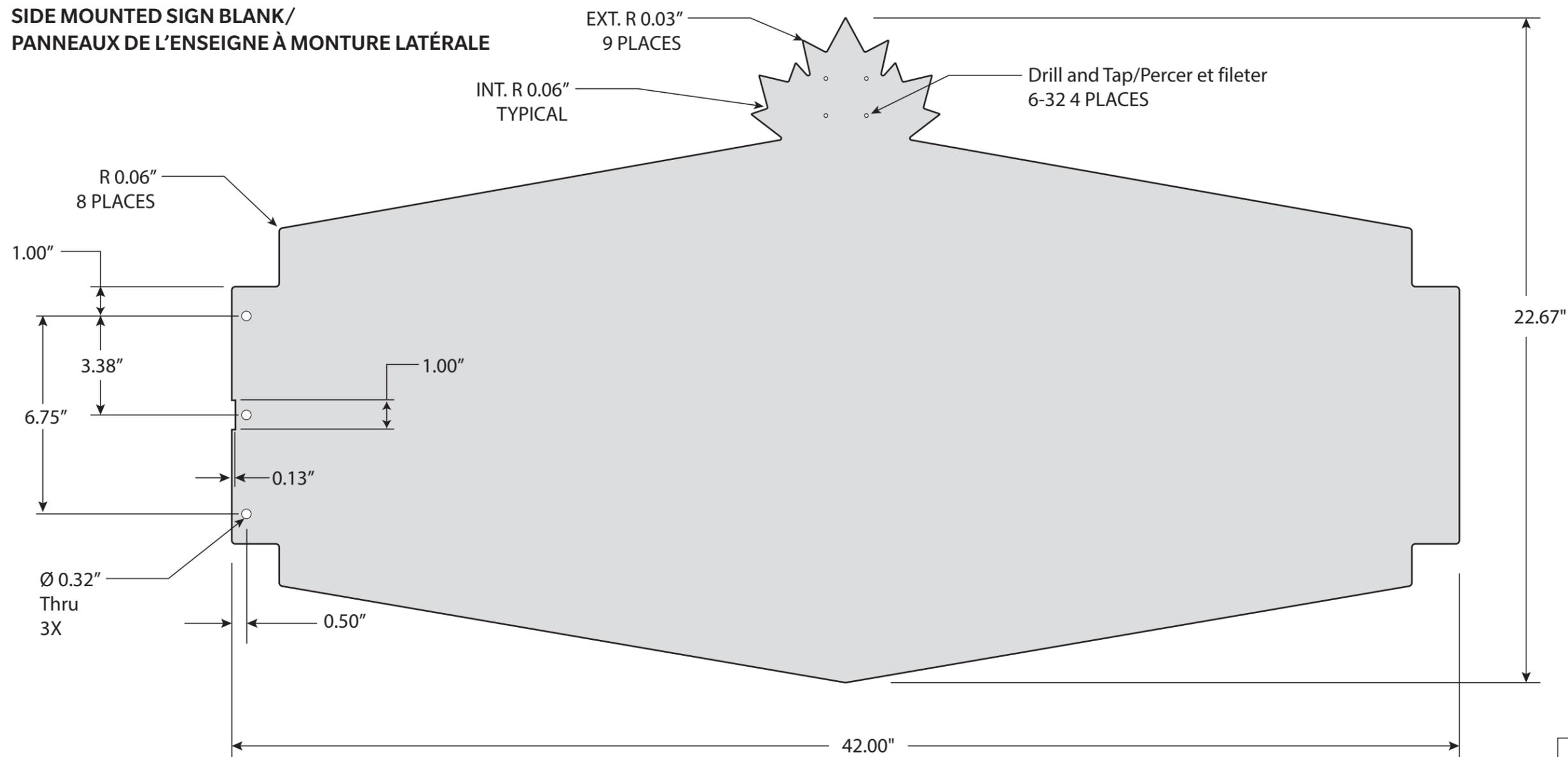


BOTTOM MOUNTED SIGN / ENSEIGNE POUR MONTURE À LA BASE



01	27-11-2017	S. SDRAULIG	CHKD/VÉR
GENERAL CORRECTIONS/CORRECTIONS GÉNÉRALES			
REV	DATE	BY/PAR	CHKD/VÉR
RÉV	DESCRIPTION		
 NATIONAL CAPITAL COMMISSION COMMISSION DE LA CAPITALE NATIONALE 			
INDUSTRIAL DESIGN AND ENVIRONMENTAL GRAPHICS DESIGN INDUSTRIEL ET DE L'ENVIRONNEMENT			DATE DD-MM-YYYY JJ-MM-AAAA
CREATED BY CRÉÉ PAR		S. SDRAULIG	15-11-2017
CHECKED BY VÉRIFIÉ PAR		R. DAIGNEAULT	24-11-2017
ENGINEERING AUTH. RESP. DU GÉNIE		-	-
PROJECT PROJET CB STREET NAME SIGN/ENSEIGNE DE NOM DE RUE BC			
NCC NO N° CCN			REV REV 1
TITLE TITRE SIGN - GENERAL ASSEMBLY ENSEIGNE - ASSEMBLAGE GÉNÉRALE			
SCALE ÉCHELLE	-		SHEET FEUILLE 1 OF 7 DE 7

**SIDE MOUNTED SIGN BLANK/
PANNEAUX DE L'ENSEIGNE À MONTURE LATÉRALE**



Material

Mill Finished Aluminum Sheet
6061T6, 5052H38 or 5052-H32 Alloys
0.25" Thickness
Exempt of white rust
Surfaces must be smooth, free of dents, creases and cavities.

Process

Laser cutting or CNC machining

Finishing

- Finished blank shall be degreased and etched as per powder coating manufacturer specifications
- Deburr and soften all sharp edges

Note

A digital file will be provided by the NCC

Matériau

Aluminium en feuille fini au laminoir
Alliage 6061T6, 5052H38 ou 5052H32
Épaisseur 0.25"
Exempt de rouille blanche
Les surfaces doivent être lisses, sans reliefs ou encoches

Procédé

Coupe au laser ou usinage sur machine à commande numérique par ordinateur

Finition

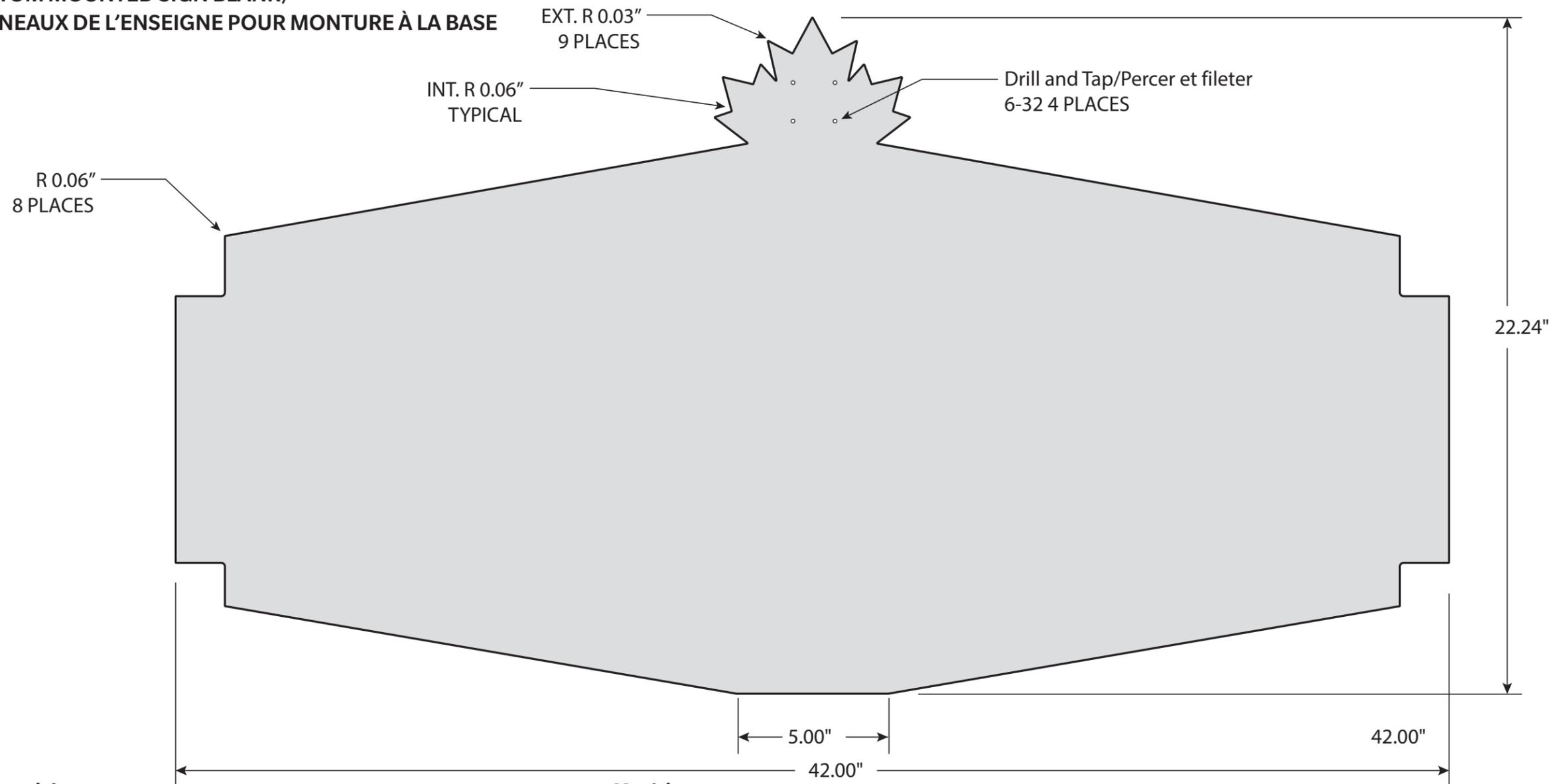
- Dégraisser et mordancer le panneau de l'enseigne tel que spécifié par le fabricant de la peinture en poudre thermodurcissable
- Débavurer et adoucir les arêtes vives

Note

Un fichier numérique sera fourni par la CCN

01	27-11-2017	S. SDRAULIG	CHKD/VÉR
GENERAL CORRECTIONS/CORRECTIONS GÉNÉRALES			
REV	DATE	BY/PAR	CHKD/VÉR
RÉV	DESCRIPTION		
 NATIONAL CAPITAL COMMISSION COMMISSION DE LA CAPITALE NATIONALE 			
INDUSTRIAL DESIGN AND ENVIRONMENTAL GRAPHICS DESIGN INDUSTRIEL ET DE L'ENVIRONNEMENT			DATE DD-MM-YYYY JJ-MM-AAAA
CREATED BY CRÉÉ PAR	S. SDRAULIG		15-11-2017
CHECKED BY VÉRIFIÉ PAR	R. DAIGNEAULT		24-11-2017
ENGINEERING AUTH. RESP. DU GÉNIE	-		-
PROJECT PROJET	CB STREET NAME SIGN/ENSEIGNE DE NOM DE RUE CB		
NCC NO N° CCN	-		REV RÉV 1
TITLE TITRE	SIDE MOUNTED SIGN BLANK PANNEAUX DE L'ENSEIGNE À MONTURE LATÉRALE		
SCALE ÉCHELLE	1:4	SHEET FEUILLE	2 OF DE 7

**BOTTOM MOUNTED SIGN BLANK/
PANNEAUX DE L'ENSEIGNE POUR MONTURE À LA BASE**



Material

Mill Finished Aluminum Sheet
6061T6, 5052H38 or 5052-H32 Alloys
0.125" Thickness
Exempt of white rust
Surfaces must be smooth, free of dents, creases and cavities.

Process

Laser cutting or CNC machining

Finishing

- Finished blank shall be degreased and etched as per powder coating manufacturer specifications
- Deburr and soften all sharp edges

Note

A digital file will be provided by the NCC

Matériau

Aluminium en feuille fini au laminoir
Alliage 6061T6, 5052H38 ou 5052H32
Épaisseur 0.125"
Exempt de rouille blanche
Les surfaces doivent être lisses, sans reliefs ou encoches

Procédé

Coupe au laser ou usinage sur machine à commande numérique par ordinateur

Finition

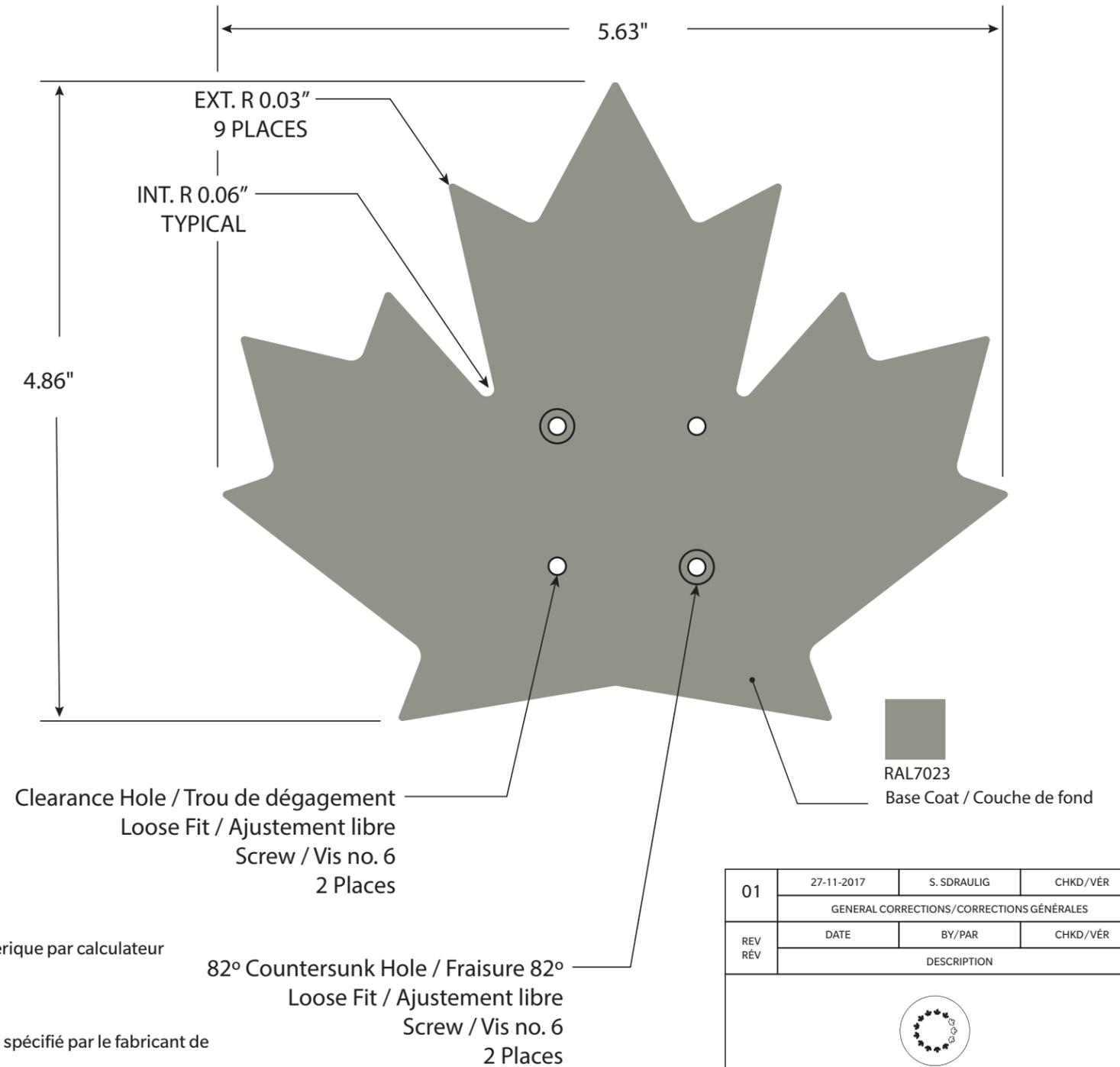
- Dégraisser et mordancer le panneau de l'enseigne tel que spécifié par le fabricant de la peinture en poudre thermodurcissable
- Débavurer et adoucir les arêtes vives

Note

Un fichier numérique sera fourni par la CCN

01	27-11-2017	S. SDRAULIG	CHKD/VÉR
GENERAL CORRECTIONS/CORRECTIONS GÉNÉRALES			
REV	DATE	BY/PAR	CHKD/VÉR
RÉV	DESCRIPTION		
 NATIONAL CAPITAL COMMISSION COMMISSION DE LA CAPITALE NATIONALE 			
INDUSTRIAL DESIGN AND ENVIRONMENTAL GRAPHICS DESIGN INDUSTRIEL ET DE L'ENVIRONNEMENT			DATE DD-MM-YYYY JJ-MM-AAAA
CREATED BY CRÉÉ PAR	S. SDRAULIG		15-11-2017
CHECKED BY VÉRIFIÉ PAR	R. DAIGNEAULT		24-11-2017
ENGINEERING AUTH. RESP. DU GÉNIE	-		-
PROJECT PROJET	CB STREET NAME SIGN/ENSEIGNE DE NOM DE RUE BC		
NCC NO N° CCN	REV	1	
TITLE TITRE	BOTTOM MOUNTED SIGN BLANK PANNEAUX DE L'ENSEIGNE POUR MONTURE À LA BASE		
SCALE ÉCHELLE	1:4	SHEET FEUILLE	3 OF DE 7

**MAPLE LEAF APPLIQUE /
APPLIQUÉ EN FORME DE FEUILLE D'ÉRABLE**



Material

Mill Finished Aluminum Sheet
6061T6, 5052H38 or 5052-H32 Alloys
0.125" Thickness
Exempt of white rust
Surfaces must be smooth, free of dents, creases and cavities.

Process

Laser cutting or CNC machining

Preparation

- Finished blank shall be degreased and etched as per powder coating manufacturer specifications
- Deburr and soften all sharp edges

Paint (base coat)

- Thermosetting Powder Coating
- Thickness : 3.0 - 4.0 mils / 70 - 90 um
- Finish Luster (gloss -60° : 85-100)
- Covers applique completely

Note

A digital file will be provided by the NCC

Matériau

Aluminium en feuille fini au laminoir
Alliage 6061T6, 5052H38 ou 5052H32
Épaisseur 0.125"
Exempt de rouille blanche
Les surfaces doivent être lisses, sans reliefs ou encoches

Procédé

Coupe au laser ou usinage sur machine à commande numérique par ordinateur

Préparation

- Dégraisser et mordancer le panneau de l'enseigne tel que spécifié par le fabricant de la peinture en poudre thermodurcissable
- Débavurer et adoucir les arêtes vives

Peinture (couche de fond)

- Peinture en poudre thermodurcissable
- Épaisseur : 3.0 - 4.0 mils / 76 - 102 um
- Fini lustré (gloss -60° : 85-100)
- Recouvre complètement l'appliqué

Note

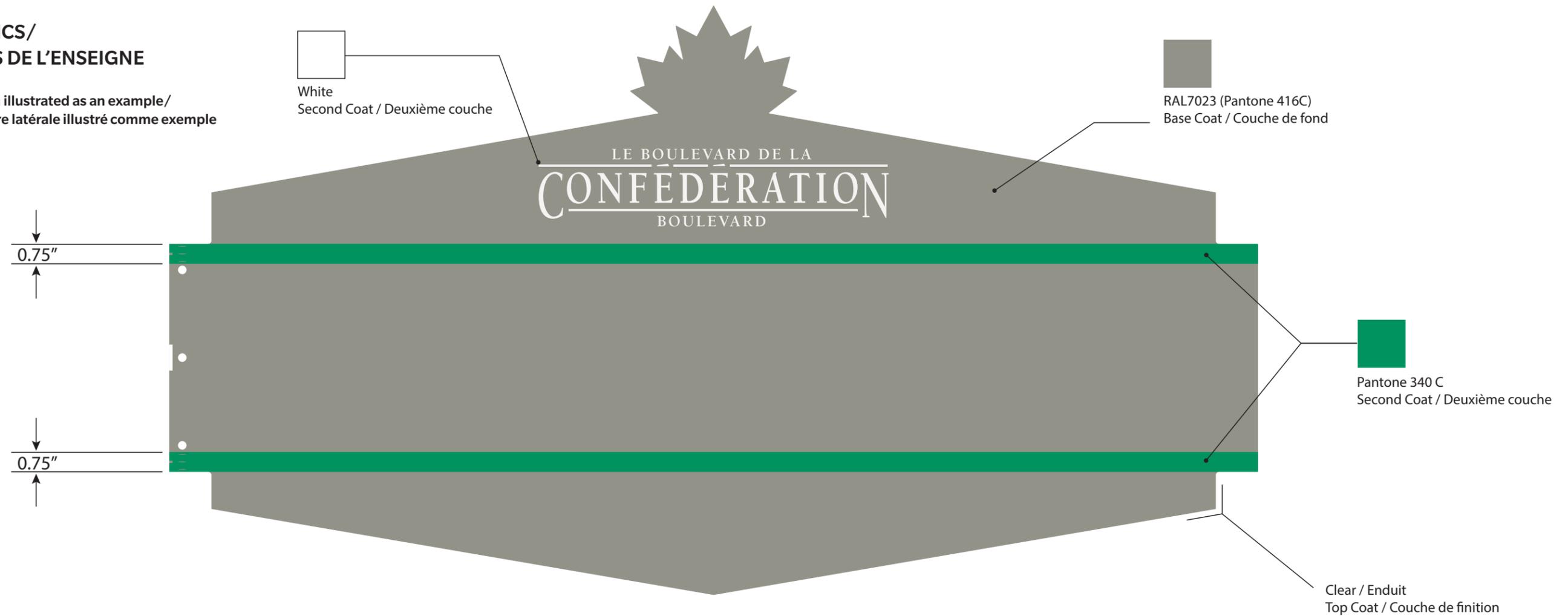
Un fichier numérique sera fourni par la CCN



01	27-11-2017	S. SDRAULIG	CHKD/VÉR
GENERAL CORRECTIONS/CORRECTIONS GÉNÉRALES			
REV	DATE	BY/PAR	CHKD/VÉR
REV	DESCRIPTION		
 NATIONAL CAPITAL COMMISSION COMMISSION DE LA CAPITALE NATIONALE 			
INDUSTRIAL DESIGN AND ENVIRONMENTAL GRAPHICS DESIGN INDUSTRIEL ET DE L'ENVIRONNEMENT			DATE DD-MM-YYYY JJ-MM-AAAA
CREATED BY CRÉÉ PAR	S. SDRAULIG		15-11-2017
CHECKED BY VÉRIFIÉ PAR	R. DAIGNEAULT		24-11-2017
ENGINEERING AUTH. RESP. DU GÉNIE	-		
PROJECT PROJET	CB STREET NAME SIGN/ENSEIGNE DE NOM DE RUE BC		
NCC NO N°CCN	-	REV	1
TITLE TITRE	MAPLE LEAF APPLIQUE APPLIQUÉ EN FORME DE FEUILLE D'ÉRABLE		
SCALE ÉCHELLE	1:1	SHEET FEUILLE	4 OF DE 7

**SIGN GRAPHICS/
GRAPHIQUES DE L'ENSEIGNE**

Side mounted sign illustrated as an example/
Enseigne à monture latérale illustré comme exemple



Paint (base coat)

- Thermosetting Powder Coating
- Thickness : 3.0 - 4.0 mils / 70 - 90 um above profile peaks of aluminum sheet
- Finish Luster (gloss -60° : 85-100)
- Covers sign completely

Print (second coat)

- Printing method and inks shall be compatible with base coat and top coat
- **Note:** second coat can be done by paint process also

Finish (top Coat)

- Thermoplastic Clear Coating
- Covers color paint and CMYKW print completely
- Coating thickness: 2.5 – 3.5 mils / 60 – 80 µm
- Satin finish (gloss – 60°: 20-30)

Notes

- Double sided sign
- Sign shall have excellent UV, weather resistance and graffiti resistance
- Sign shall have good scratch resistance
- A detailed 10 year warranty against manufacturing defects and discoloration shall be provided (see Statement of Work for warranty)

Peinture (couche de fond)

- Peinture en poudre thermodurcissable
- Épaisseur : 3.0 - 4.0 mils / 76 - 102 um au dessus des sommets du profil de la feuille d'aluminium
- Fini lustré (gloss -60° : 85-100)
- Recouvre complètement l'enseigne

impression (deuxième couche)

- La méthode d'impression et les encres doivent être compatibles avec la couche de fond et la couche de finition
- **Note:** La deuxième couche peut aussi être exécutée par processus de peinture

Fini (Couche de finition)

- Enduit transparent thermoplastique
- Recouvre complètement de la peinture et de l'impression numérique CMJNB
- Épaisseur : 2.5 - 3.5 mils / 60 - 80 um
- Fini satiné (gloss -60° : 20-30)

Notes

- Enseigne recto verso
- L'enseigne devra posséder une excellente résistance aux rayons UV, aux intempéries, et aux graffiti
- L'enseigne devra posséder une bonne résistance aux égratignures
- Une garantie de 10 ans contre les défauts de fabrication et l'altération des teintes de couleur doit être fournie (voir énoncé des travaux pour plus de détail sur la garantie)

01	27-11-2017	S. SDRAULIG	CHKD/VÉR
GENERAL CORRECTIONS/CORRECTIONS GÉNÉRALES			
REV	DATE	BY/PAR	CHKD/VÉR
RÉV	DESCRIPTION		
 NATIONAL CAPITAL COMMISSION COMMISSION DE LA CAPITALE NATIONALE 			
INDUSTRIAL DESIGN AND ENVIRONMENTAL GRAPHICS			DATE
DESIGN INDUSTRIEL ET DE L'ENVIRONNEMENT			DD-MM-YYYY JJ-MM-AAAA
CREATED BY CRÉÉ PAR	S. SDRAULIG		15-11-2017
CHECKED BY VÉRIFIÉ PAR	R. DAIGNEAULT		24-11-2017
ENGINEERING AUTH. RESP. DU GÉNIE	-		-
PROJECT PROJET	CB STREET NAME SIGN/ENSEIGNE DE NOM DE RUE BC		
NCC NO N°CCN	-	REV	1
TITLE TITRE	SIGN GRAPHICS GRAPHIQUES DE L'ENSEIGNE		
SCALE ÉCHELLE	-	SHEET FEUILLE	5 OF DE 7

**MAPLE LEAF APPLIQUE ASSEMBLY/
ASSEMBLAGE DE L'APPLIQUÉ EN FORME DE FEUILLE D'ÉRABLE**



Sheeting

- Self adhesive 3M™ High Intensity Prismatic Reflective Sheeting, 3932, red

Assembly

- Maple leaf applique shall be assembled to sign blank using countersunk head, Phillips drive, 6-32 X 0.25" aluminum or stainless steel mechanical screws, 2 screws per applique
- Mechanical screws shall be coated with Loctite 271 chemical anchor
- Application of sheeting shall be done as per 3M specifications once Maple leaf appliques have been mounted to sign blank
- Two (2) maple leave appliques are required per sign, one on both side of sign

Pellicule

- Pellicule réfléchissante, prismatique et de haute intensité de 3M^{MC}, 3932, rouge

Assemblage

- Les appliqués en forme de feuille d'érable devront être assemblés au panneau à l'aide de vis mécanique à tête fraisée 6-32 X 0.25" en aluminium ou en acier inoxydable, 2 vis par appliqué
- Les vis mécaniques doivent être enduite d'ancrage chimique de type Loctite 271
- L'application de la pellicule devra être exécutée conformément aux spécifications de 3M une fois que l'appliqué en forme de feuille d'érable sera vissée au panneau de l'enseigne
- Deux (2) appliqués en forme de feuille d'érable sont requises par enseigne, une de chaque côté de l'enseigne

01	27-11-2017	S. SDRAULIG	CHKD/VÉR
GENERAL CORRECTIONS/CORRECTIONS GÉNÉRALES			
REV	DATE	BY/PAR	CHKD/VÉR
RÉV	DESCRIPTION		
 NATIONAL CAPITAL COMMISSION COMMISSION DE LA CAPITALE NATIONALE Canada			
INDUSTRIAL DESIGN AND ENVIRONMENTAL GRAPHICS DESIGN INDUSTRIEL ET DE L'ENVIRONNEMENT			DATE DD-MM-YYYY JJ-MM-AAAA
CREATED BY CRÉÉ PAR	S. SDRAULIG		15-11-2017
CHECKED BY VÉRIFIÉ PAR	R. DAIGNEAULT		24-11-2017
ENGINEERING AUTH. RESP. DU GÉNIE			-
PROJECT PROJET	CB STREET NAME SIGN/ ENSEIGNE DE NOM DE RUE BC		
NCC NO N° CCN		REV	1
TITLE TITRE	MAPLE LEAF APPLIQUE ASSEMBLY ASSEMBLAGE DE L'APPLIQUÉ EN FORME DE FEUILLE D'ÉRABLE		
SCALE ÉCHELLE	-	SHEET FEUILLE	6 OF DE 7

**SIGN GRAPHICS - REFLECTIVE BAND/
GRAPHIQUES DE L'ENSEIGNE - BANDE RÉFLECTIVE**

For Information Only - Blue Sheeting will be supplied and applied by the NCC /
Pour information seulement - La pellicule bleue sera fournie et installée par la CCN

3M 3935
42" X 7.75"



Sheeting

Self adhesive 3M™ High Intensity Prismatic Reflective Sheeting, 3935, blue

Notes

- Application of the band shall be done as per 3M specifications
- Band shall be applied to both sides of blank

Pellicule

Pellicule réfléchissante, prismatique et de haute intensité de 3M^{MC}, 3935, bleu

Notes

- L'application de la bande devra être exécutée conformément aux spécifications de 3M
- Application de la bande recto verso

01	27-11-2017	S. SDRAULIG	CHKD/VÉR
	GENERAL CORRECTIONS/CORRECTIONS GÉNÉRALES		
REV	DATE	BY/PAR	CHKD/VÉR
RÉV	DESCRIPTION		
 NATIONAL CAPITAL COMMISSION COMMISSION DE LA CAPITALE NATIONALE 			
INDUSTRIAL DESIGN AND ENVIRONMENTAL GRAPHICS DESIGN INDUSTRIEL ET DE L'ENVIRONNEMENT			DATE DD-MM-YYYY JJ-MM-AAAA
CREATED BY CRÉÉ PAR	S. SDRAULIG		15-11-2017
CHECKED BY VÉRIFIÉ PAR	R. DAIGNEAULT		27-11-2017
ENGINEERING AUTH. RESP. DU GÉNIE	-		-
PROJECT PROJET	CB STREET NAME SIGN/ENSEIGNE DE NOM DE RUE BC		
NCC NO N° CCN	-	REV RÉV	1
TITLE TITRE	BOTTOM MOUNTED SIGN GRAPHICS GRAPHIQUES DE L'ENSEIGNÉ POUR MONTURE À LA BASE		
SCALE ÉCHELLE	-	SHEET FEUILLE	7 OF 7 DE 7