



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Réception des soumissions - TPSGC / Bid Receiving -
PWGSC

1550 Avenue d'Estimauville

1550 D'Estimauville Avenue

Québec

Québec

G1J 0C7

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

TPSGC - PWGSC

601 - 1550 Avenue d'Estimauville

Québec

Québec

G1J 0C7

Title - Sujet Remorque laboratoire mobile	
Solicitation No. - N° de l'invitation W7701-186718/A	Amendment No. - N° modif. 004
Client Reference No. - N° de référence du client W7701-186718	Date 2018-01-15
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$QCW-027-17285	
File No. - N° de dossier QCW-7-40226 (027)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2018-01-22	Time Zone Fuseau horaire Heure Normale du l'Est HNE
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Bernier, Odette	Buyer Id - Id de l'acheteur qcw027
Telephone No. - N° de téléphone (418) 649-2813 ()	FAX No. - N° de FAX (418) 648-2209
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: RDDC-R et D Défense Canada-Valcartier DRDC-Defence R&D Canada-Valcartier Bâtisse 53 2459 route de la Bravoure QUEBEC Québec G3J1X5 Canada	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée Voir doc	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Modification 004 à notre invitation.

DEMANDE DE PROPOSITION (DDP)

SUJETS : QUESTIONS ET RÉPONSES

ANNEXE A – BESOIN DE LA DEMANDE DE PROPOSITION

A1. Section sur les spécificités structurelles, ligne 1:

Q.1 Veuillez justifier votre raisonnement pour ne pas permettre l'utilisation de la soudure pour fixer la remorque. La soudure est utilisée dans toutes les remorques et les demandes de travaux de carrosserie de camion pour les raisons suivantes :

- La soudure fournit la plus forte de fixation pour obtenir les poteaux et les solives, ce qui est idéal pour les enceintes mobile.
- La soudure est une méthode plus rapide et idéale pour respecter des délais serrés. Cela fonctionne contre la date limite du 31 mars établi pour ce projet.
- Le boulonnage des goujons aurait à saillie par les panneaux muraux et rivetage poteaux serait déformer les panneaux muraux. Deux de ces solutions travailler contre la bonne fin demandés à la section sur les caractéristiques structurelles, ligne 12 et 13.

Veuillez confirmer que le soudage est acceptable.

R. 1 Nous comprenons votre point de vue, mais nous ne sommes pas d'accord et nous fournissons quelques références pour soutenir nos revendications. Vous avez mentionné que le boulonnage et / ou le rivetage fourniraient un produit inférieur, mais ce n'est pas vrai, le boulonnage et le rivetage sont plus forts. Vous avez également mentionné que le soudage offre le FASTENER le plus solide pour fixer les poteaux et les solives, mais pendant le soudage, tous les alliages d'aluminium subissent une perte de résistance, en particulier autour de la soudure elle-même (<http://www.nord-lock.com/bolted/aluminium>). -endless-benefits /, <https://www.asminternational.org/documents/10192/1849770/ACFAB86.pdf>). Le soudage à l'aluminium souffre souvent de microfissures, et il est bien connu que le soudage de l'aluminium peut se fissurer sous de fortes variations de température et / ou de fortes vibrations mécaniques. Par conséquent, l'utilisation de la soudure en aluminium pour les remorques utilisées hors route doit être évitée, car il est également bien connu que la remorque avec soudure en aluminium peut se fissurer lors de telles applications. De plus, le soudage à l'aluminium est souvent plus sensible à la corrosion que les composants d'aluminium initiaux soudés ensemble. Ce sont les principales raisons pour lesquelles nous voulons que les goujons et les solives soient boulonnés et / ou rivés, afin de renforcer la structure de la remorque. Des entreprises expérimentées en boulonnage / rivetage de structures en aluminium assembleront la structure aussi rapidement que les entreprises expérimentées

N° de l'invitation - Solicitation No.
W7701-186718/A
N° de réf. du client - Client Ref. No.
W7701-186718

N° de la modif - Amd. No.
004
File No. - N° du dossier
QCW-7-40226

Id de l'acheteur - Buyer ID
qcw027
N° CCC / CCC No. / N° VME - FMS

dans la structure de soudage. En outre, les entreprises expérimentées en boulonnage / rivetage des structures en aluminium seront en mesure de fournir une belle finition comme demandé dans la section sur les spécifications structurelles.

Enfin, nous confirmons que tous les montants muraux, solives de toit et de sol doivent être rivetés ou boulonnés.

TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT LES MÊMES.