



## RETURN BIDS TO:

## RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -  
TPSGC

11 Laurier St./ 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

## SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

### Comments - Commentaires

### Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

### Issuing Office - Bureau de distribution

Clothing and Textiles Division / Division des vêtements  
et des textiles

11 Laurier St./ 11, rue Laurier

6A2, Place du Portage

Gatineau, Québec K1A 0S5

|   |   |
|---|---|
| <b>Title - Sujet</b><br>BAG, Duffel   |   |
| <b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b><br>W8486-174064/A  | <b>Amendment No. - N° modif.</b><br>003     |
| <b>Client Reference No. - N° de référence du client</b><br>W8486-174064   | <b>Date</b><br>2018-02-11                   |
| <b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b><br>PW-\$\$PR-757-74146  |   |
| <b>File No. - N° de dossier</b><br>pr757.W8486-174064   | <b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>      |
| <b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b><br><b>at - à 02:00 PM</b><br><b>on - le 2018-04-03</b>  |   |
| <b>Time Zone</b><br>Fuseau horaire<br>Eastern Standard Time<br>EST  |   |
| <b>F.O.B. - F.A.B.</b><br><b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input type="checkbox"/> |   |
| <b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b><br>Papineau (PR Div.), Alain  | <b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b><br>pr757 |
| <b>Telephone No. - N° de téléphone</b><br>(613) 983-1927 ( )  | <b>FAX No. - N° de FAX</b><br>( ) -         |
| <b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b><br><b>Destination - des biens, services et construction:</b>   |   |

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

|  |  |
|--|--|
| <b>Delivery Required - Livraison exigée</b>  | <b>Delivery Offered - Livraison proposée</b> |
| <b>Vendor/Firm Name and Address</b><br><b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>   |  |
| <b>Telephone No. - N° de téléphone</b><br><b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>   |  |
| <b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b><br><b>(type or print)</b><br><b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b><br><b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b> |  |
| <b>Signature</b>   | <b>Date</b>                                  |

---

**Cette troisième (003) modification a pour but de répondre aux questions de l'industrie et de modifier la demande de proposition et de prolonger la date de fermeture.**

---

La période de sollicitation sera prolonger jusqu'au 3 avril, 2018.

---

#### **SVP effacer : Annexe C**

3.2.3.1 Sangle – Support, attaches, bordage, pattes et bordage de la fenêtre. La sangle utilisée pour la poignée et la courroie doit être de classe I – tissage simple, conformément à la spécification DSSPM 2-2-80-151. La sangle doit être conforme aux dessins applicables indiqués en 2.1 de la présente spécification, sauf pour la largeur, qui doit être de **50.8 mm** (1 po).

#### **SVP inclure : Annexe C**

3.2.3.1 Sangle – Support, attaches, bordage, pattes et bordage de la fenêtre. La sangle utilisée pour la poignée et la courroie doit être de classe I – tissage simple, conformément à la spécification DSSPM 2-2-80-151. Les sangles doivent être conformes aux dessins applicables conformément au paragraphe 2.1 de la spécification. La largeur de sangle utilisée pour le support (utilisé dans l'ensemble de sangle) doit être de 50,8 mm (2 pouces) de largeur. La sangle utilisée pour les attaches, le bordage, les pattes et le bordage de la fenêtre doit avoir une largeur de 25,4 mm (1 po)

---

#### **SVP effacer : DDP**

#### **4.2 Méthode de sélection**

Une soumission doit satisfaire à toutes les exigences de l'invitation à soumissionner et doit rencontrer tous les critères d'évaluation techniques et financiers obligatoires pour être jugée recevable.

La soumission recevable avec le prix global évalué le plus bas sera recommandée pour l'attribution d'un contrat (un seul contrat). Les soumissions seront évaluées selon la quantité ferme à destination et 100 % de la quantité optionnelle et 100% de la quantité «sur demande» à destination.

#### **SVP inclure : DDP**

#### **4.2 Méthode de sélection**

Une soumission doit satisfaire à toutes les exigences de l'invitation à soumissionner et doit rencontrer tous les critères d'évaluation techniques et financiers obligatoires pour être jugée recevable.

La soumission recevable avec le prix global évalué le plus bas sera recommandée pour l'attribution d'un contrat (un seul contrat). Les soumissions seront évaluées selon la quantité ferme à destination et 100% de la quantité «sur demande» à destination.

- La quantité optionnelle (non-financé) ne sera pas inclus dans l'évaluation financière.
-

Solicitation No. - N° de l'invitation  
W8486-174064/A  
Client Ref. No. - N° de réf. du client  
W8486-174064

Amd. No. - N° de la modif.  
003  
File No. - N° du dossier  
PR757 W8486-174064

Buyer ID - Id de l'acheteur  
PR757  
CCC No. /N° CCC - FMS No. /N° VME

---

**Q4:** L'annexe C contient une erreur au paragraphe 3.2.4. Fermeture à glissière. Vous indiquez d'incorporer un double curseur. Selon l'échantillon visuel que nous avons inspecté, le curseur n'était pas un double curseur. Préciser s'il s'agit d'une faute d'orthographe dans l'annexe.

**R4 :** Il n'y a pas d'erreur dans le paragraphe 3.2.4. L'exigence est pour un double curseur. Conformément au paragraphe 2.5.1 de la spécification, la spécification a priorité sur l'échantillon.

---

Les autres termes et conditions demeurent les mêmes.