



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Travaux publics et Services gouvernementaux
Canada

Place Bonaventure,
800 rue de la Gauchetière Ouest
Portail Sud ouest, Suite 7300
Montréal
Québec
H5A 1L6

FAX pour soumissions: (514) 496-3822

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Travaux publics et Services gouvernementaux Canada
Place Bonaventure,
800 rue de la Gauchetière Ouest
Voir aux présentes - See herein
Montréal
Québec
H5A 1L6

Title - Sujet Presse-plieuse 200 tonnes	
Solicitation No. - N° de l'invitation W1985-186796/A	Amendment No. - N° modif. 002
Client Reference No. - N° de référence du client W1985-18-6796	Date 2018-02-15
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$MTA-309-14704	
File No. - N° de dossier MTA-7-40229 (309)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2018-02-21	
Time Zone Fuseau horaire Heure Normale du l'Est HNE	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Paradis, Mary	Buyer Id - Id de l'acheteur mta309
Telephone No. - N° de téléphone (514) 702-8173 ()	FAX No. - N° de FAX (514) 496-3822
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: MINISTÈRE DE LA DÉFENSE NATIONALE 202 DÉPÔT D'ATELIER BÂTISSE 10 SUD - FET RÉCEPTION COMMERCIALE 6769 RUE NOTRE DAME EST MONTRÉAL Québec H1N 2E9 Canada	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

**VOICI LES RÉPONSES AUX QUESTIONS QUI NOUS ONT ÉTÉ POSÉES PAR LES FOURNISSEURS
SUR L'ANNEXE A – ÉNONCÉ DE BESOINS :**

Question no. 1

Pourquoi la longueur du bâtit doit avoir un maximum de 96 po?

Réponse no. 1

Ce n'est pas clair la question. Mais le maximum pour la machine que nous demandons est de 144 po, et c'est l'espace disponible.

Question no. 2

Quelle épaisseur de métal est utilisée pour les boîtes de 10 po X 10 po?

Réponse no. 2

Variable, L'importance attribuée à la hauteur de 10 po comme la boîte est d'avoir assez de dégagement.

Question no. 3

Est-ce c'est une forme de boîte ou de panier?

Réponse no. 3

C'est la forme de panier

Question no. 4

Veuillez confirmer que les axes de la butée arrière sont X1, X2, R1,R2, Z1, Z2?

Réponse no. 4

Oui, on confirme ces axes.

Question no. 5

Pourriez-vous s'il vous plaît aussi clarifier et expliquer cette exigence dans l'Annexe "A", la section 3.19 qui expose :

"Le frein de Presse doit être équipé d'un arrêt arrière mobile de plus de six axes"

Reponse no. 5

Cela signifie que puisque les deux doigts montés sur l'arrière doivent se déplacer indépendamment, chaque doigt se déplacerait à gauche, à droite, en avant et en arrière individuellement. Ainsi la composition des 4 premiers axes soit x1,x2,y1 y2. Étant donné que les deux doigts sont montés sur l'arrêt arrière qui doit pouvoir avancer, reculer, aller en haut et bas, l'arrière aura X et Z de plus, donc 6 axes

Question no. 6

Concernant la demande d'achat et de livraison d'une presse de 200 Tonnes dans l'annexe "A", l'article 3.15 on mentionne : «le système de serrage ne doit pas être pneumatique ou hydraulique». Pourriez-vous s'il vous plaît clarifier s'il devrait être lu : «le système de serrage doit être pneumatique ou hydraulique». Ou avez-vous besoin d'un système de serrage manuel?

Réponse no. 6

Ce que nous voulons en réalité c'est un système de serrage manuel, donc la déclaration dans l'article 3.15 est précise.

Question no. 7

Concernant le débarquement et la mise en place de l'équipement dans vos installations, pourriez-vous nous fournir un plan avec les dimensions des portes et des corridors. Des photos seraient également utiles. Ceci nous permettra d'évaluer l'équipement nécessaire.

Réponse no. 7

Voir **croquis** en pièce jointe.

Question no. 8

Article 3.15 : Les systèmes de serrage rapide qui se rapprochent le plus de votre devis sont les suivantes :

- Chargement vertical et latéral, compatible américain et Wilson tools
- Ou
- Chargement vertical et latéral, compatible Wilson tools et réversible

Il n'existe pas de système de serrage rapide qui est compatible avec les outils américains, Wilson Tools et aussi réversible.

Réponse no. 8

Ce qui est important c'est qu'on a besoin d'un système de serrage qui prend les outils Wilson américaines, et qui peut accommoder les punch en 'gooseneck'.

Question no. 9

Article 3.19 : La course standard est de 800mm, par contre, avec le 3^{ième} appui, il est possible de s'appuyer sur une distance de 1.2m. Est-ce que c'est acceptable pour vous?

Réponse no. 9

La réponse sera 'Oui'.

Question no. 10

Article 3.21 : Est-ce que vous voulez un contrôleur qui permet de visualisez votre pièce en 3 dimensions ou en 2 dimensions?

Réponse no. 10

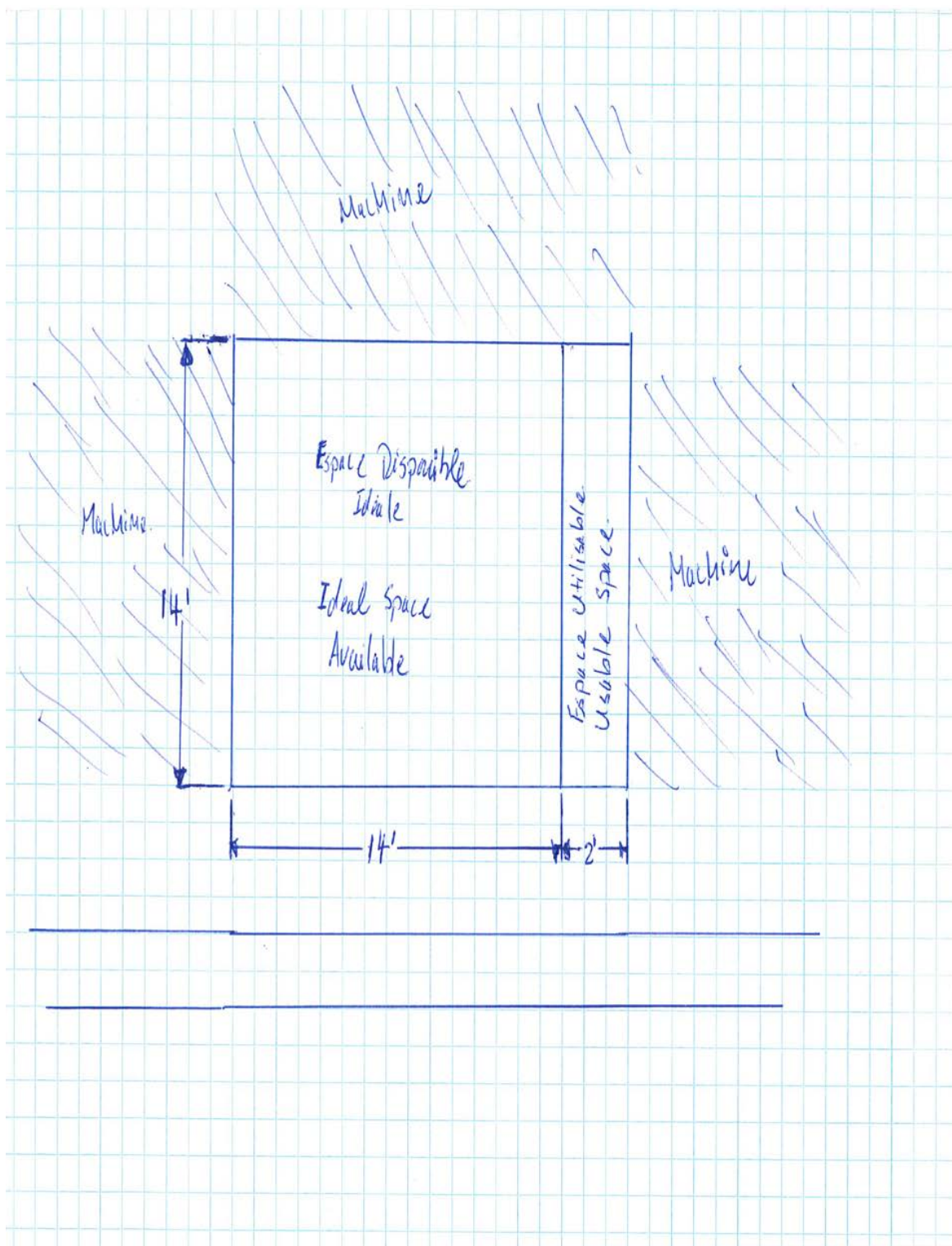
Nous accepterons 2 dimensions.

Solicitation No. - N° de l'invitation
W1985-186796/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
W1985-186796

Amd. No. - N° de la modif.
02
File No. - N° du dossier
MTA 7-40229

Buyer ID - Id de l'acheteur
MTA309
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

CROQUIS
(Question no. 7)



- Tous les termes et conditions demeurent les mêmes.