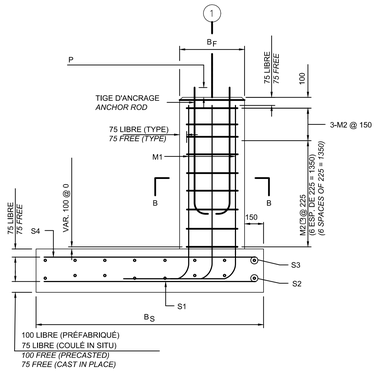
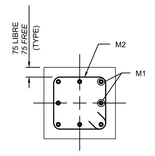


COUPE A-A ME-99
SECTION A-A ME-99



ME-99

COUPE B-B ME-99
SECTION B-B ME-99

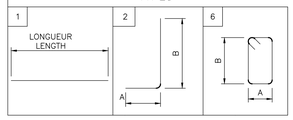
BORDEREAU D'ARMATURE ME-99

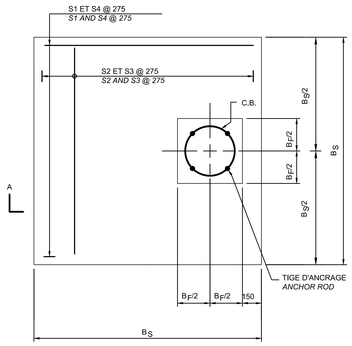
FRAME FORM ME-99

	IDENTIF.	TYPE	A	B	C	LONGUEUR LENGTH (mm)	NO	QTÉ QTY	MASSE MASS (kg)
G	M1	2	315	2050		2365	20	8	45
G	M2	6	450	450		2080	15	9	29
	S1	1				1650	15	7	18
	S2	1				1650	15	7	18
	S3	1				1650	15	7	18
	S4	1				1650	15	7	18

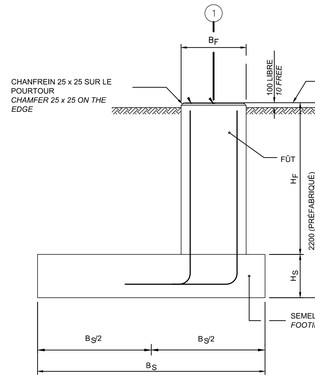
ARMATURE GALVANISÉE, TOTAL = 74 kg
GALVANIZED REBAR, TOTAL = 74 kg
ARMATURE SANS PROTECTION, TOTAL = 72 kg
REBAR WITHOUT PROTECTION, TOTAL = 72 kg
ACIER D'ARMATURE NUANCE 400W, NORME CAN/CSA-G30.18-M
REINFORCING STEEL NUANCE 400W, STANDARD CAN/CSA-G30.18-M
G = ACIER D'ARMATURE GALVANISÉ
G = GALVANIZED REINFORCING STEEL

TYPES

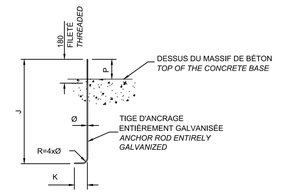




VUE EN PLAN ME-99
PLAN VIEW ME-99



VUE EN PROFIL ME-99
SIDE VIEW ME-99



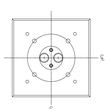
TIGE D'ANCRAGE
ANCHOR ROD

NOTE : CHAQUE TIGE D'ANCRAGE DOIT ÊTRE FOURNIE ET INSTALLÉE AVEC DEUX RONDELLES GALVANISÉES ET DEUX ÉCROUS GALVANISÉ.
EACH ANCHOR ROD MUST BE PROVIDED AND INSTALLED WITH TWO GALVANIZED WASHERS AND TWO GALVANIZED NUTS.

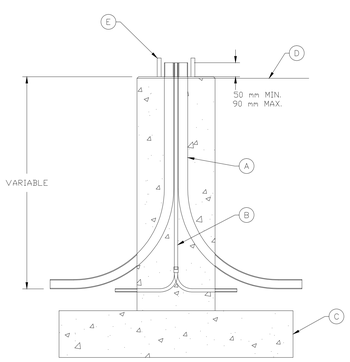
DIMENSIONS		TIGE D'ANCRAGE/ANCHOR ROD				
MASSIF DE BÉTON CONCRETE BASE	C.B./B.C. (mm)	Ø (po) (in)	J (mm)	K (mm)	P (mm)	FILETS/MESH
ME-99	432	1"	1000	150	120	TEL QUE MASSIFS EXISTANTS AS EXISTING CONCRETE BASE

MASSIF DE BÉTON
CONCRETE BASE
ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE

MASSIF DE BÉTON CONCRETE BASE	DIMENSIONS (mm)					BÉTON CONCRETE	
	SEMELLE/SOLE			FÛT			
	B_S	H_S PRÉFABRIQUÉ PRECASTED	H_S COULÉ IN SITU CASTED IN PLACE	B_F	H_F	(m^3) PRÉFABRIQUÉ PRECASTED	(m^3) COULÉ IN SITU CASTED IN PLACE
ME-99	1800	350	375	600	1850	1.8	1.881



VUE EN PLAN (SEMELLE NON MONTRÉE)
PLAN VIEW (SOLE NOT SHOWED)



(A) CONDUIT EN PVC 53 mm AVEC COUDE À LONG RAYON DE 24 POUCES ET FOURNI AVEC BOUCHONS FEMELLES ET RACCORDS
PVC CONDUIT 53 mm WITH ELBOW WITH LONG RADIUS OF 24 INCH AND PROVIDED WITH FEMALE PLUGS AND JOINS

(B) CONDUIT DE POLYÉTHYLÈNE 16 mm EN NOMBRE REQUIS
POLYETHYLENE CONDUIT 16mm IN NUMBER REQUIRED

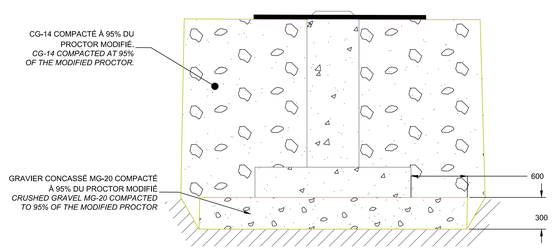
(C) MASSIF DE FONDATION (VOIR PLAN INGÉNIEUR EN STRUCTURE)
CONCRETE BASE (SEE STRUCTURAL ENGINEER PLAN)

(D) SOL FINI
FINISHED GROUND

(E) TIGE D'ANCRAGE
ANCHOR ROD

ÉLÉVATION
ELEVATION

INSTALLTION DES CONDUITS
CONDUCT INSTALLATION
ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE



MÉTHODE D'ENFOUISSEMENT
BURYING METHOD

NOUVELLE BASE DE LAMPADAIRE
NEW LIGHT POLE BASE
ÉCHELLE/SCALE: AUCUNE/NONE

NOTES :

1) BÉTON AVEC UNE RÉSISTANCE À LA COMPRESSION DE 35MPa @ 28 JOURS (30Mpa MAXIMUM À 7 JOURS) POUR USAGE GÉNÉRAL EXPOSER SELON LA NORME A23.1. PRÉVOIR 5 À 8% D'AIR ENTRAINÉ, GRANULAT 20MM MAXIMUM ET UN RAPPORT EAU/LIANT MAXIMUM=0.45. LES GRANULATS NE DOIVENT PAS ÊTRE RÉACTIFS À LA R.A.G.(RÉACTION ALCALI-GRANULATS).
CONCRETE WITH COMPRESSION RESISTANCE OF 35MPa @ 28 DAYS (30MPa MAXIMUM AT 7 DAYS) FOR GENERAL USE EXPOSED ACCORDING TO STANDARD A23.1. PROVIDE 5 TO 8% OF DRIVEN AIR, AGGREGATE 20mm MAXIMUM AND A REPORT WATER/BINDER MAXIMUM=0.45. AGGREGATES MUST NOT BE REACTIVE TO ASR (ALKALI-SILICA REACTION)

2) BOULON D'ANCRAGES: NORME CAN/CSA G.40-21, NUANCE 350W.
ANCHOR BOLTS: STANDARD CAN/CSA G.40-21, NUANCE 350W.

3) BOULON D'ANCRAGE GALVANISÉ À CHAUD PAR IMMERSION SELON LA NORME CSA G164. CHAQUE BOULON D'ANCRAGE COMPREND ÉGALEMENT 1 ÉCROU HEXAGONAL, ASTM A-563, «HEAVY HEX» NUANCE A, UNE RONDELLE FENDUE, UNE RONDELLE PLATE. TOUS CES ÉLÉMENTS SONT GALVANISÉS À CHAUD.
HOT GALVANIZED BY IMMERSION ANCHOR BOLT ACCORDING TO THE STANDARD CSA G164. EVERY ANCHOR BOLT ALSO INCLUDES 1 HEXAGONAL NUT, STM A-563, «HEAVY HEX» NUANCE A, A SPLIT WASHER , A FLAT WASHER. ALL THOSE ELEMENTS ARE HOT-GALVANIZED.

4) LES ÉTRIERS ET LES CHAISES SONT ATTACHÉS À L'ARMATURE AVEC DE LA BROCHE #16.
BRACKETS AND CHAIRS ARE ATTACHED TO THE FRAME WITH BROACH #16.

5) UNE CHAISE DE TYPE APPROPRIÉ EST EXIGÉE SOUS CHAQUE BARRE D'ARMATURE VERTICALE.
AN APPROPRIATE CHAIR TYPE IS REQUIRED UNDER EVERY VERTICAL FRAME ROD

6) L'ENTREPRENEUR EST RESPONSABLE D'ÉTABLIR LES PENTES D'EXCAVATION, SELON CNESST.
THE CONTRACTOR IS RESPONSIBLE TO ESTABLISH THE EXCAVATIONS SLOPES, ACCORDING TO CNESST.

7) SI LA BASE EST PRÉFABRIQUÉE, L'ACCESSOIRE DE LEVAGE EST À CONCEVOIR PAR L'ENTREPRENEUR. LES ACCESSOIRES DE LEVAGE DOIVENT ÊTRE GALVANISÉS.
IF THE BASE IS PRECASTED, THE LIFTING ACCESSORY IS TO BE DESIGNED BY THE CONTRACTOR. THE LIFTING ACCESSORIES MUST BE GALVANIZED.

Service Correctionnel Canada
Correctional Service Canada
Administration régionale du Québec
Quebec Regional Headquarters
Canada
TETRA TECH

NE PAS UTILISER POUR CONSTRUCTION

révisions revisions		date
0	POUR APPEL D'OFFRES FOR TENDER	7-12-04

A no. du détail *detail no.*
B no.de la feuille-où détail exigé *sheet no. - where detail required*
C no. de la feuille-où détaillé *sheet no. - where detailed*

Projet / Project
REMPLACEMENT DE L'ÉCLAIRAGE PÉRIMÉTRIQUE
ÉTABLISSEMENT DE PORT-CARTIER
REPLACEMENT OF PERIMETER LIGHTING
PORT-CARTIER ESTABLISHMENT

Dessin / Drawing
ÉLECTRICITÉ
ELECTRICITY
DÉTAILS (SUITE 1)
DETAILS (AFTERPART 1)

Conçu par / Designed by: A.CANTIN/H.LEMIEUX
Dessiné par / Drawn by: T.PAQUET
Approuvé par / Approved by: A.SOULARD
Soumission / Tender
Gestionnaire de projet SCC / CSC Project Manager
No de projet / Project number: 550-2-368-3614 (SCC)
No de projet / Project number: 550-2-301-3506 (Client)
Nom du fichier / File name: 34309TT-B-E004_PC.dwg
No de classement / File no.
No de plan ou dessin / File name
No feuille / Sheet no: E004

AutoCAD