

PIÈCE JOINTE 2 DE L'ANNEXE A

SYSTÈMES DE CLOISONS INTERRACCORDABLES, SYSTÈMES FIXES ET AUTOPORTANTS

FINIS

1. GÉNÉRALITÉS

- 1.1 Le responsable technique (RT) précisera les finis qui feront partie du contrat avant l'émission d'une commande subséquente.
- 1.2 L'offrant doit fournir des finis standards, sauf indication contraire dans l'entente de l'offrant.
- 1.3 Les produits et composants proposés doivent inclure des cartes des finis requis.
- 1.4 L'offrant doit fournir toutes les finitions disponibles pour les produits et les composants proposés.

2.0 FINIS DE CLOISON, DE SURFACE DE TRAVAIL ET DE RANGEMENT DE L'ESPACE DE TRAVAIL**Tissus**

- 2.1 Les tissus doivent avoir un contenu recyclé composé d'au moins 40 % de polyester ou d'un autre matériau écologique.
- 2.2 Les tissus doivent peser au moins 10 onces par verge linéaire.
- 2.3 Le tissu doit avoir au minimum un indice de résistance à la lumière AATCC-16A-2004 de classe 4.
- 2.4 Tous les tissus doivent avoir un indice de résistance au feu de classe A selon la norme ASTM E84 – Caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction.
- 2.5 La soumission doit comprendre la sélection complète des offres de tissus, conformément à la pièce jointe 3 – Exigences d'essai.
- 2.6 Les produits offerts doivent comprendre une sélection de tissus du groupe de rembourrage antimicrobien pour les caissons mobiles conformément à la pièce jointe 3 – Exigences d'essai.

Stratifiés

- 2.7 Les produits offerts pour les surfaces de travail doivent être des stratifiés haute pression.
- 2.8 La soumission doit comprendre la sélection complète des stratifiés haute pression.
- 2.9 Les produits offerts doivent comprendre un stratifié blanc et un stratifié de noyer américain.
- 2.10 Les stratifiés haute pression des surfaces de travail horizontales doivent être testés et être conformes à la norme CAN/CGSB-44-227 – Mobiliser de bureau et composants autostables, tel que mentionné au point 3.12 dans la pièce jointe 3 de l'annexe A – Exigences d'essai.

- 2.11 La couleur de la bordure doit correspondre à la couleur stratifiée et devrait avoir une bordure droite en PVC ou sans PVC de 3 mm d'épaisseur.

Placage de bois (naturel et d'ingénierie)

- 2.12 Les produits offerts doivent comprendre une sélection de finis de placage de bois naturel ou d'ingénierie.
- 2.13 Les produits offerts doivent comprendre le noyer américain ou un équivalent.
- 2.14 Le grain du placage sur les surfaces de travail doit être aligné horizontalement (c'est-à-dire de gauche à droite).
- 2.15 Le bois solide ou le placage doit être homologué par le FSC (Forest Stewardship Council).
- 2.16 Le grain du placage sur les surfaces de travail doit être aligné horizontalement (c'est-à-dire de gauche à droite).
- 2.17 Le grain du placage sur les applications verticales doit être aligné de haut en bas.
- 2.18 Toutes les surfaces en bois visibles doivent avoir un fini transparent et être exemptes de nœuds non adhérents.
- 2.19 L'offrant doit fournir du placage de bois naturel ou d'ingénierie pour la finition des moulures du bois du fabricant. L'offrant doit au moins fournir le fini de noyer américain (ou un équivalent) pour les moulures de bois.

Matériaux de surface

- 2.20 Panneaux de particules : si un panneau de particules est utilisé comme substrat, il doit être conforme à la norme ANSI A208.1, qualité M2 ou supérieure.
- 2.21 Panneaux de fibres à densité moyenne (MDF) : si un panneau de MDF est utilisé comme substrat, il doit être conforme à la norme ANSI/NPA A208.2.

Métal

- 2.22 Les produits offerts doivent comprendre au moins cinq couleurs, dont une finition de peinture en poudre pour le noir, le blanc et l'argent, sans frais supplémentaires.
- 2.23 L'offrant doit fournir différents finis métalliques, y compris le mat, le poli, le satiné et le brossé.

3.0 FINIS DES ACCESSOIRES

- 3.1 Le fini du rail pour accessoires doit être un métal peint pour être assorti aux moulures des cloisons.
- 3.2 Il faut prévoir un crochet en métal qui doit être assorti aux moulures des cloisons.
- 3.3 Les accessoires autoportants intégrés doivent inclure au moins le blanc et le noir, sans frais supplémentaires.

4.0 FINIS DES SYSTÈMES DE SURFACES DE TYPE COMPTOIR ET FONDÉS SUR LES ACTIVITÉS

- 4.1 Les produits offerts doivent comprendre tous les finis en tissu, en matériau souple, en métal, en stratifié et en placage de bois.

5.0 FINIS DE SURFACES DE TRAVAIL AUTOPORTANTES À HAUTEUR RÉGLABLE

- 5.1 Les surfaces de travail horizontales doivent satisfaire aux exigences relatives au rendement des stratifiés haute pression. Consulter les sections précédentes.
- 5.2 Les surfaces de travail horizontales doivent satisfaire aux exigences relatives au rendement du placage de bois mentionnées dans la pièce jointe 3 de l'annexe A – Exigences d'essai et être offertes en placage de bois naturel et d'ingénierie. Voir les sections 2.12 à 2.19 pour plus de spécifications.
- 5.3 Les produits offerts doivent comprendre une sélection de finis pour surfaces horizontales, y compris un fini uni, à motif et à fils de bois, ainsi que du placage de bois naturel et d'ingénierie qui doit comprendre au moins le noyer américain (ou un équivalent).
- 5.4 Les produits offerts doivent inclure tous les finis métalliques. Les produits offerts doivent au moins inclure les finis suivants : blanc, platine/argent et noir.
- 5.5 L'indice d'adhérence du fini métallique peint doit être d'au moins 4B lorsque mis à l'essai conformément à la norme ASTM D 3359, méthode B.
- 5.6 La couleur de la bordure doit correspondre à la couleur du stratifié et doit avoir une bordure droite en PVC ou sans PVC de 3 mm d'épaisseur.
- 5.7 La soumission de placage doit comprendre un bord de bois assorti pour les tables de placage de bois.