

PIÈCE JOINTE 1 DE L'ANNEXE A

SPÉCIFICATIONS DES PRODUITS

TABLES AUTOSTABLES

1.0 Certifications

Tous les produits offerts dans le cadre du présent appel d'offres doivent détenir les certifications énumérées ci-dessous.

- i. Certification Forest Stewardship Council® (FSC)
- ii. Certification GREENGUARD®
- iii. Certification LEED®
- iv. Certification ANSI/BIFMA

2.0 Normes

Les produit(s) offerts doivent être conformes à toutes les normes et les exigences pertinentes énumérées dans la présente section. Toutes les références aux publications renvoient à la plus récente version.

- 2.1 Office des normes générales du Canada
 - i) CAN/CGSB-44.227 Mobilier et composants autostables de bureau
 - ii) CAN/CGSB 12.1-2017 Verre de sécurité trempé ou feuilleté
- 2.2 American National Standards Institute – Business Institutional Furniture Manufacturers Association (ANSI/BIFMA)
 - i) ANSI/BIFMA X5.9 Storage
 - ii) ANSI/BIFMA X5.5 Desk/Table Products
- 2.3 American National Standards Institute / National Particleboard Association (ANSI/NPA)
 - i) ANSI A 208.1- 2009 Particleboard
 - ii) ANSI/HPVA HP-1-2016. American National Standard for Hardwood and Decorative Plywood
 - iii) ANSI Z97.1-2015. Safety Glazing Materials Used in Buildings – Safety Performance Specifications and Methods of Test
 - iv) ANSI/NEMA LD 3-2005. High-Pressure Decorative Laminates
- 2.4 Underwriter Laboratory Inc. (UL)
 - i) UL 1286-2011, Section 35 Standards for Office Furnishings
- 2.5 Association des manufacturiers de menuiserie architecturale du Canada (AWMAC)
- 2.6 CAN/ULC-S102-10. Méthode d'essai normalisée, Caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et assemblages

3.0 Exigences relatives aux essais

Les produits offerts doivent satisfaire à toutes les exigences relatives aux essais spécifiées dans la présente section. Toutes les références aux méthodes d'essai renvoient à la plus récente version.

- 3.1 Le mobilier et les composants autostables de bureau doivent tous être mis à l'essai selon les normes ANSI/BIFMA X5.5 – Desk/Table Products, et CAN/CGSB-44.227-2008, Mobilier et composants autostables de bureau, et doivent satisfaire aux critères d'acceptation décrits dans celles-ci.
- 3.2 Le mobilier proposé doit satisfaire aux exigences du paragraphe 7.6.1 de la norme ANSI/BIFMA X 7.1-2007, Standard for Formaldehyde and TVOC Emissions of Low- emitting Office Furniture Systems and Seating, en ce qui a trait aux émissions chimiques et particulaires.

- 3.3 Les finis doivent être conformes aux normes de l'American Society for Testing and Materials (ASTM)
- i) ASTM D3359 - Standard Test Method for Measuring Adhesion by Tape Test.
 - ii) ASTM D3363 - Standard Test Method for Film Hardness by Pencil Test.
Résistance aux rayures – Le fini doit être d'une dureté H conformément à la norme ASTM D3363.
 - iii) ASTM E84 – Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.
- 3.4 L'indice d'adhérence du fini métallique peint doit être d'au moins 4B lorsque mis à l'essai suivant la méthode B de la norme ASTM D 3359.
- 3.5 Tous les classeurs verticaux et les unités de rangement doivent être mis à l'essai selon la norme ANSI/BIFMA X 5.9, American National Standard for Office Furnishings-Storage Units Test, et satisfaire aux critères d'acceptation spécifiés.
- 3.6 Le stratifié haute pression décoratif (HPDL) doit être conforme à la norme CAN3 A172 ou à la norme ANSI/BIFNEMA LD3.
- 3.7 Toutes les autres surfaces doivent satisfaire aux exigences de rendement visant les stratifiés, le bois peint ou les surfaces peintes autres que le bois.

4.0 Spécifications relatives au placage de bois

- 4.1 Qualité d'exécution : Les surfaces et les rives en placage de bois doivent être poncées finement et exemptes d'imperfections et de défauts comme des marques d'outil ou de machine, des marques de ponçage, des traces de colle, de fil soulevé et de délaminage ou de marques causées par l'eau.
- 4.2 Tous les types de placage sur dosse, placage d'ingénierie et placage naturel, doivent être à raccord centré en portefeuille, dans le cas des surfaces horizontales et de tous les plans extérieurs verticaux (qui peuvent être constitués de surfaces comme des portes, des panneaux de côté, des panneaux d'extrémité, des panneaux de fond, des façades de tiroir, etc.). Lorsque les surfaces qui forment un plan ne sont pas séparées l'une de l'autre par un élément d'ossature, par exemple, le placage doit être à raccord en portefeuille sur tout le plan.
- 4.3 Les types de placage sur quartier, placage d'ingénierie et placage naturel, doivent être produits avec un raccord à plat.
- 4.4 Le sens du fil doit être longitudinal (en largeur) sur toutes les surfaces horizontales (surfaces de travail, dessus de table, dessus d'articles de rangement) à l'exception des surfaces de retour dont le sens du fil doit correspondre à celui de la surface principale adjacente. Dans le cas des surfaces verticales (façades de tiroir, façades de porte, panneaux de fond, unités de rangement et supports), le sens du fil doit être vertical. Pour assurer une continuité esthétique du fil, les façades de tiroirs empilés à la verticale de chaque caisson doivent être alignées l'une avec l'autre. Cette exigence doit être appliquée à tous les éléments similaires empilés à la verticale, y compris les combinaisons de portes et de tiroirs.
- 4.5 Le placage de bois doit avoir une épaisseur minimale de 0,5 mm.
- 4.6 Le placage de bois reconstitué (deux feuilles) et le placage de bois d'ingénierie doivent avoir une épaisseur minimale de 0,6 mm.
- 4.7 Les stries rouges, le fil irrégulier, les trous de ver et les coupes inadéquates sont interdits.

- 4.8 Les placages des surfaces doivent être assemblés avec des joints serrés adéquatement assortis. Le motif du fil ou la couleur doivent être uniformes sur toute la surface.
- 4.9 Les surfaces à âme en bois doivent être de construction équilibrée afin de réduire le gondolement.

5.0 Exigences relatives au fini

- 5.1 Les produits offerts doivent comprendre tous les finis possibles (qualité inférieure, intermédiaire et supérieure) et doivent respecter les exigences minimales énoncées ci-après.
- 5.2 Les produits offerts doivent également permettre de spécifier une teinture et un placage de bois spéciaux ainsi qu'un stratifié spécial, conformément aux spécifications de la pièce jointe 2 de l'annexe A, Liste des exigences relatives aux produits.
- 5.3 Les produits offerts doivent être disponibles avec des stratifiés de couleur unie et à motif simili-bois avec bande de chant plate assortie en PVC ou sans PVC. Les finis des produits offerts doivent comprendre à tout le moins le stratifié à motif simili-bois noyer et blanc.
- i) Des cartes d'échantillons de finis montrant les stratifiés à motif simili-bois noyer et blanc sont exigées.
- 5.4 Les produits offerts doivent être disponibles dans des placages de bois naturel et des placages de bois reconstitué (deux feuilles) et de bois d'ingénierie, avec bande de chant plate assortie. Les produits offerts doivent comprendre les placages de bois suivants, en placage sur dosse et sur quartier, au minimum, le cas échéant :
- i) Cerisier – divers tons
ii) Noyer – divers tons (au minimum 3 tons différents, y compris noyer naturel)
iii) Érable – divers tons
iv) Des cartes d'échantillons de finis démontrant les finis susmentionnés (sur dosse et sur quartier) sont exigées le cas échéant.
- 5.5 Les dessus de table en stratifié doivent être en stratifié haute pression.
- 5.6 Tous les styles de bordures doivent être offerts et doivent comprendre, à tout le moins, une bande de chant plate en PVC ou sans PVC pour le stratifié, et une bordure en bois massif et une bordure biseautée pour les placages de bois.
- 5.7 Les dessus de table et de bahut doivent avoir une épaisseur minimale de 30,16 mm (1 3/16 po) dans le cas du stratifié et une épaisseur minimale de 38,10 mm (1 ½ po) dans le cas du placage de bois. Les autres surfaces horizontales et verticales doivent avoir une épaisseur minimale de 1 po.
- 5.8 Le placage de bois doit avoir une épaisseur minimale de 0,5 mm.
- 5.9 Le placage de bois reconstitué (deux feuilles) et le placage de bois d'ingénierie doivent avoir une épaisseur minimale de 0,6 mm.
- 5.10 Le piètement des tables, les plaques de protection des bahuts, les prises au sol et la quincaillerie doivent être offerts au moins en fini chrome et/ou aluminium et/ou en fini constitué d'un revêtement en poudre de couleur argent/platine/gris et noir, au minimum.
- i) Des cartes d'échantillons de finis montrant les exigences minimales sont exigées.

- 5.11 Les passe-câbles doivent être offerts au minimum en fini platine/argent/gris/aluminium ou en fini nickel satiné et/ou noir.
- i) Des cartes d'échantillons de finis montrant les exigences minimales sont exigées.
- 5.12 Les poignées, si elles sont disponibles, doivent être offertes dans une variété de couleurs de peinture en poudre y compris, à tout le moins : blanc, noir, argent/platine/gris et/ou aluminium poli et/ou nickel satiné et/ou chrome.
- i) Des cartes d'échantillons de finis montrant les exigences minimales sont exigées.
- 5.13 Les piètements métalliques doivent être offerts au moins dans des finis aluminium ou chrome et/ou des finis de peinture en poudre offerts au moins dans les couleurs suivantes : blanc, noir et argent/gris/platine.
- i) Des cartes d'échantillons de finis montrant les exigences minimales sont exigées.

6.0 Tables autostables – spécifications par type

6.1 Tables pour salle de réunion

6.1.1 Tables pour salle de réunion en stratifié

- a) Les tables pour salle de réunion en stratifié doivent être offertes dans une variété de dimensions et de formes et tous les finis doivent être disponibles. L'offre doit comprendre à tout le moins les dimensions et les spécifications indiquées à la pièce jointe 2 de l'annexe A – Liste des exigences relatives aux produits.
- i) La plage des dimensions des tables rectangulaires doit comprendre à tout le moins des largeurs allant de 914 mm à 1524 mm (36 po à 60 po) et des longueurs allant de 1524 mm à 7316 mm (60 po à 288 po).
- ii) La plage des dimensions des tables carrées doit comprendre à tout le moins des largeurs allant de 1676 mm à 2439 mm (66 po à 96 po).
- iii) La plage des dimensions des tables rondes doit comprendre à tout le moins des diamètres allant de 914 mm à 1220 mm (36 po à 48 po).
- b) Toutes les options pour les piètements des tables de réunion doivent être offertes et doivent comprendre les exigences minimales indiquées dans les spécifications de la pièce jointe 2 de l'annexe A – Liste des exigences relatives aux produits. De plus, les piètements des tables de réunion devraient comporter un panneau d'accès, facile à enlever.
- c) L'offre doit comprendre un système d'acheminement des câbles avec un conduit pour câbles de type « vertèbres » lorsqu'un piètement à pied panneau n'est pas demandé.
- d) L'offre de modules d'alimentation doit comprendre l'option de prises USB et HDMI et la possibilité de deux (2) prises doubles par module.
- e) Le système d'acheminement des câbles doit comporter un chemin de câbles couvrant la longueur de la table.

- f) Pour toutes les autres spécifications, se reporter à la pièce jointe 2 de l'annexe A – Liste des exigences relatives aux produits.

6.1.2 Tables pour salle de réunion en placage de bois

- a) Les tables pour salle de réunion en placage de bois doivent être offertes en placage de bois naturel et de bois d'ingénierie et de bois reconstitué (deux feuilles). Elles doivent également être offertes dans une variété de dimensions et de formes et dans tous les finis disponibles. L'offre doit comprendre au minimum les dimensions et les spécifications indiquées dans la pièce jointe 2 de l'annexe A – Liste des exigences relatives aux produits.
 - i) La plage des dimensions des tables rectangulaires doit comprendre à tout le moins des largeurs allant de 914 mm à 1524 mm (36 po à 60 po) et des longueurs allant de 1524 mm à 7316 mm (60 po à 288 po).
 - ii) La plage des dimensions des tables carrées doit comprendre à tout le moins des largeurs allant de 1676 mm à 2439 mm (66 po à 96 po).
 - iii) La plage des dimensions des tables rondes doit comprendre à tout le moins des diamètres allant de 914 mm à 1220 mm (36 po à 48 po).
- b) Toutes les options pour les piètements des tables de réunion doivent être offertes et doivent comprendre les exigences minimales, conformément aux spécifications de la pièce jointe 2 de l'annexe A, Liste des exigences relatives aux produits. De plus, les piètements des tables de réunion devraient comporter un panneau d'accès facile à enlever.
- c) Le système d'acheminement des câbles doit comporter un chemin de câbles couvrant la longueur de la table.
- d) L'offre de modules d'alimentation doit comprendre l'option de prises USB et HDMI et la possibilité de deux (2) prises doubles par module.
- e) Pour toutes les autres spécifications, se reporter à la pièce jointe 2 de l'annexe A – Liste des exigences relatives aux produits.

6.2 Tables pour la formation

- a) Les tables pour la formation doivent être offertes dans une variété de dimensions et de formes et dans tous les finis disponibles de stratifiés, de placages de bois naturel et de bois d'ingénierie. L'offre doit comprendre à tout le moins les dimensions et les exigences indiquées dans la pièce jointe 2 de l'annexe A – Liste des exigences relatives aux produits.
 - i) La plage des dimensions doit comprendre à tout le moins les profondeurs suivantes : 609 mm (24 po) et 762 mm (30 po) et doit comprendre la plage des largeurs suivantes : 914 mm à 2134 mm (36 po à 84 po).
- b) La présentation de l'offrant doit comprendre des tables pour la formation fixes et des tables pour la formation à dessus basculant, qui conviennent particulièrement bien aux salles de classe ainsi qu'aux salles de formation et de réunion. Les tables doivent être modulaires afin de convenir à une variété de configurations.

- c) Les tables à dessus basculant doivent pouvoir être emboîtées.
- d) Les tables doivent pouvoir être raccordées, au besoin, dans une salle de classe ou une salle de réunion. Elles doivent être dotées des dispositifs de raccordement nécessaires pour attacher ensemble des tables adjacentes.
- e) Pour les tables, l'option de patins de mise à niveau ou de roulettes pour planchers souples ou durs doit être offerte. Les roulettes doivent être verrouillables (deux par table).
- f) Le panneau de fond doit couvrir toute la largeur de la table.
- g) Pour toutes les autres spécifications, se reporter à la pièce jointe 2 de l'annexe A – Liste des exigences relatives aux produits.

6.3 Tables réglables en hauteur

- a) Les tables réglables en hauteur doivent être offertes dans une variété de dimensions et de formes et dans tous les finis disponibles de stratifiés, de placages de bois naturel et de bois d'ingénierie. L'offre doit inclure à tout le moins les dimensions et les spécifications indiquées dans la pièce jointe 2 de l'annexe A – Liste des exigences relatives aux produits.
 - i) La plage des dimensions offertes doit comprendre à tout le moins les profondeurs suivantes : 609 mm (24 po), 762 mm (30 po) et 915 mm (36 po) et la plage des largeurs suivantes : 1066 mm à 2134 mm (42 po à 84 po).
- b) Pour toutes les autres spécifications, se reporter à la pièce jointe 2, Liste des spécifications des composants – Tables autostables.

6.4 Bahuts

6.4.1 Bahuts en stratifié

- a) Les bahuts en stratifié doivent être offerts dans une variété de grandeurs et de configurations et dans tous les finis disponibles. L'offre doit inclure à tout le moins les dimensions et les spécifications indiquées dans la pièce jointe 2 de l'annexe A, Liste des exigences relatives aux produits.
- b) Pour toutes les autres spécifications, se reporter à la pièce jointe 2, Liste des spécifications des composants – Tables autostables.

6.4.2 Bahuts en placage de bois

- b) Les bahuts en placage de bois doivent être offerts en placages de bois naturel, de bois d'ingénierie et de bois reconstitué (deux feuilles). Ils doivent être offerts dans une variété de grandeurs et de configurations et dans tous les finis disponibles. L'offre doit inclure à tout le moins les dimensions et les spécifications indiquées dans la pièce jointe 2 de l'annexe A, Liste des exigences relatives aux produits.
- c) Pour toutes les autres spécifications, se reporter à la pièce jointe 2, Liste des spécifications des composants – Tables autostables.