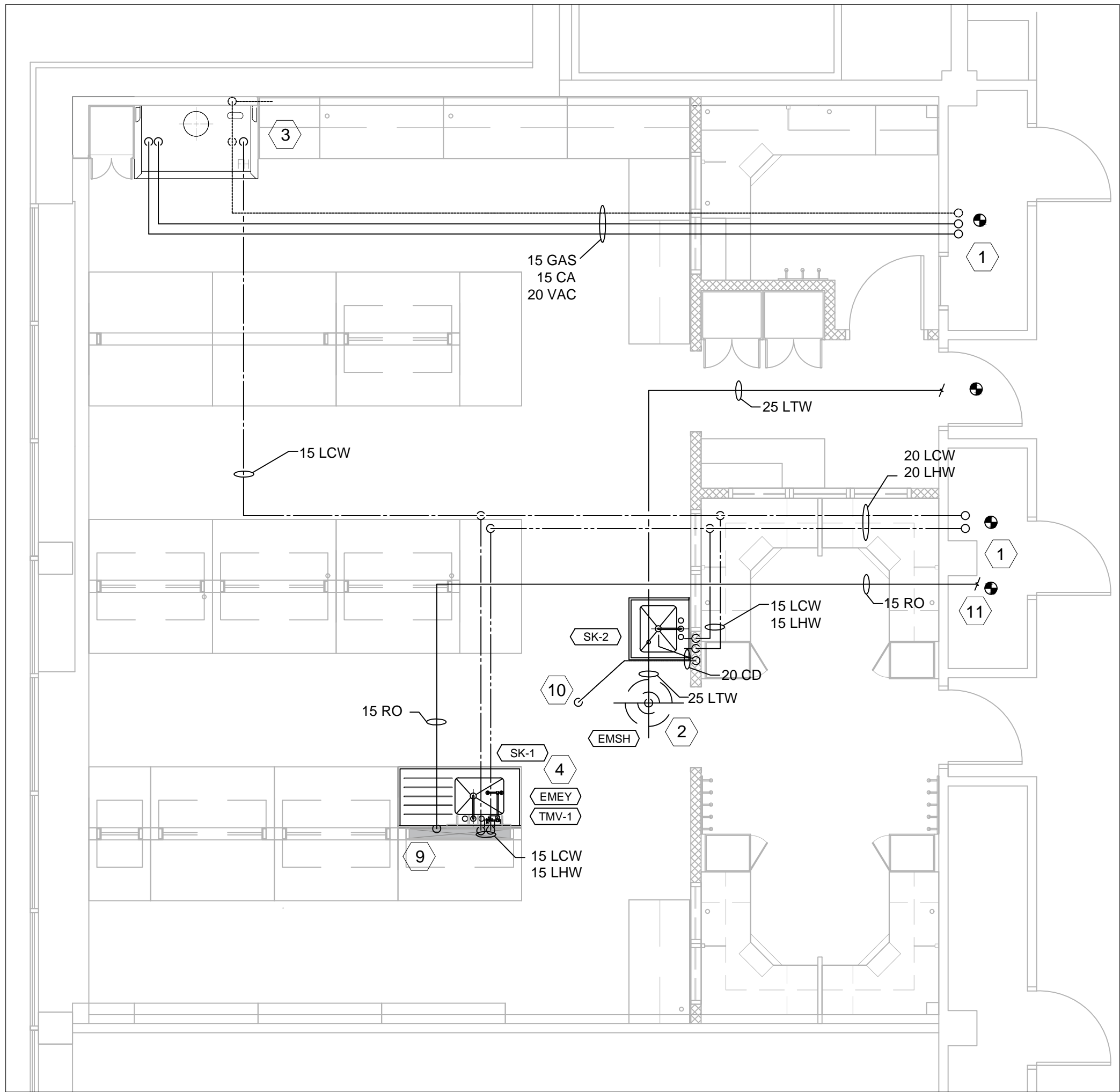


PLOMBERIE - DISPOSITION DE LA VENTILATION ET DE L'ÉVACUATION

ÉCHELLE 1:50



PLOMBERIE - DISPOSITION DE LA TUYAUTERIE D'ALIMENTATION

ÉCHELLE 1:50

NOTES GÉNÉRALES :

- À MOINS D'INDICATION CONTRAIRE, LA TUYAUTERIE EST SITUÉE DANS LE VIDE DE PLAFOND DU PLAN D'ÉTAGE ILLUSTRÉ.
- VOIR LES SCHÉMAS DE PRINCIPE ET LES DÉTAILS POUR LES EXIGENCES CONCERNANT LES VANNES.
- ACHEMINER LES TUYAUX SELON LES BESOINS AFIN D'ÉVITER LES CONDUITS, LES DISPOSITIFS D'ÉCLAIRAGE, ETC.
- L'ENTREPRENEUR DOIT VÉRIFIER TOUS LES RACCORDEMENTS RÉALISÉS POUR LES APPAREILS NEUFS ET DÉJÀ EN PLACE ET IL DOIT INSCRIRE LES DIMENSIONS PRÉCISES SUR LES DESSINS D'ATELIER À SOUMETTRE.

KEY NOTES:

- RACCORDER AUX COLONNES MONTANTES EXISTANTES SITUÉES DANS LES GAINES TECHNIQUES. CONFIRMER L'EMPLACEMENT PRÉCIS DE CHAQUE CANALISATION. DANS LA MESURE DU POSSIBLE, UTILISER LA COLONNE MONTANTE DE RACCORDEMENT EXISTANTE ET POSER LES TUYAUX REQUIS EN REMONTANT JUSQU'AU VIDE DE PLAFOND À L'INTÉRIEUR DE LA GAINÉ. PRÉVOIR DES VANNES D'ISOLEMENT À CHAQUE POINT DE RACCORDEMENT DE LA TUYAUTERIE D'ALIMENTATION. S'ASSURER QUE LES NOUVEAUX POINTS DE TRAVERSÉE SONT BIEN IGNIFUGÉS ET PRATIQUER DES JOINTS TORIQUES INTUMESCENTS AUX ENDOITS REQUIS SUR LA TUYAUTERIE EN PLASTIQUE.
- DÉPLACER LA DOUCHE D'URGENCE EXISTANTE ET LA RACCORDER À LA TUYAUTERIE EXISTANTE D'EAU TIÈDE DE LABORATOIRE.
- TUYAUX DE DESCENTE PROVENANT DU PLAFOND JUSQU'À LA HOTTE DE LABORATOIRE DÉPLACÉE. CONFIRMER L'EMPLACEMENT PRÉCIS DES TUYAUX DE DESCENTE PAR RAPPORT À LA HOTTE EXISTANTE.
FAIRE PASSER LES ALIMENTATIONS EN GAZ ET LES ACHÉMINER DERRIÈRE LA SURFACE DE LA HOTTE DE LABORATOIRE MONTÉE AU MUR EN UTILISANT DES PIÈCES D'ÉCARTEMENT EN ACIER INOXYDABLE ET LES RACCORDER AU BOUT MÂLE DU TUYAU DE GAZ MONTÉ EN SAILLIE À L'HORIZONTALE SITUÉ AU-DESSUS DE LA CANALISATION. STAINLESS STEEL NEEDLE VALVE SPIGOT, WITH FULL FLOW SERRATED NOZZLE, CERTIFIED FOR LABORATORY GAS SERVICE.
RACCORDEMENT DES TUYAUX À PARTIR DE LA CANALISATION D'ALIMENTATION JUSQU'À L'ÉVIER ET JUSQU'AU ROBINET MÉLANGEUR THERMOSTATIQUE DESSERVANT LE BASSIN OCULAIRE D'URGENCE MONTÉ SUR LE PLAN DE TRAVAIL. PLACER LE ROBINET MÉLANGEUR THERMOSTATIQUE À UN ENDROIT ACCESSIBLE SOUS L'ÉVIER.
- LES TUYAUX D'ÉVACUATION DES EAUX DE LABORATOIRE DOIVENT ÊTRE ACHÉMINÉS À FAIBLE HAUTEUR DANS LA SAIGNÉE DU MUR NAIN ET ILS DOIVENT ÊTRE RACCORDÉS À LA COLONNE D'ÉVACUATION EXISTANTE DANS LA GAINÉ TECHNIQUE. ACHÉMINER LA CANALISATION DE VENTILATION DANS LA SAIGNÉE DU MUR NAIN ET LA FAIRE MONTER JUSQU'AU À LA BOÎTE DE JONCTION DANS LE VIDE DE PLAFOND DU BUREAU DU GESTIONNAIRE.
- RACCORDEMENT DES TUYAUX D'ÉVACUATION DES EAUX DE LABORATOIRE AUX TUYAUX D'ÉVACUATION DE LA CUVETTE D'ÉGOUTTAGE DE LA HOTTE DE LABORATOIRE QUI A ÉTÉ DÉPLACÉE. POSER UN PURGEUR SUR LE RACCORDEMENT D'ÉVACUATION SOUS LA HOTTE DE LABORATOIRE.
- ACHEMINER LE TUYAU D'ÉVACUATION DE L'ÉVIER SK-1 PARTANT DU MOBILIER EN PASSANT DANS LA SAIGNÉE DE LA FENÊTRE ET DANS CELLE DU MUR NAIN JUSQU'AU RACCORDEMENT DE L'ÉVACUATION DANS LA SAIGNÉE. COORDONNER LE SUPPORT DE TUYAUTERIE ET L'EMPLACEMENT AVEC LES DÉTAILS D'ARCHITECTURE.
- ACHEMINER LA CANALISATION DE VENTILATION LATÉRALEMENT EN PASSANT PAR LA CAVITÉ INTERNE POUR CONTOURNER LA FENÊTRE QUI EST SITUÉE DIRECTEMENT AU-DESSUS DE L'ÉVIER.
- ACHEMINER LE TUYAU D'ALIMENTATION D'EAU OI À L'INTÉRIEUR DE LA SAIGNÉE ET POURSUIVRE JUSQU'AU RACCORDEMENT DU PURIFICATEUR D'EAU OI. PRÉVOIR UN ROBINET D'ARRÊT À CET ENDROIT AVANT LE RACCORDEMENT AU PURIFICATEUR.
- ACHEMINER LE TUYAU D'ÉVACUATION DE CONDENSATS DU VENTIL-CONVECTEUR EN PASSANT DANS LE VIDE DE PLAFOND ET DESCENDRE DANS LA CAVITÉ INTERNE. FAIRE TRAVERSER LE MUR ET RACCORDER AU TUYAU D'ÉVACUATION DE L'ÉVIER EN AMONT DU PURGEUR.
- LE RACCORDEMENT DE L'EAU D'OSMOSE INVERSE EST SITUÉ DANS LES COLONNES MONTANTES / LA GAINÉ DE L'AUTRE CÔTÉ DU CORRIDOR AINSI QUE DANS LE LOCAL ADJACENT AU NORD. COORDONNER LES TRAVAUX EN FONCTION DES SERVICES EXISTANTS AFIN D'OBTENIR LE MEILLEUR ACHÈMINEMENT POSSIBLE.

MIXING VALVE SCHEDULE

PLAN MARK	SERVICE	CONNECTION SIZE (MM)	FLOW (LPM)	PRESSURE DROP (kPA)	BASIS OF DESIGN	REMARKS
TMV-1	DECK MOUNTED EYEWASH	15	16.6	35	-	

REMARKS:

NOMENCLATURE DES APPAREILS DE ROBINETTERIE

INDICATION SUR L'APPAREIL	DESCRIPTION DE L'APPAREIL	SYSTÈME	ÉVAC.	VENTILATION	EAU CHAUDE	EAU FROIDE	TEMP. DE L'EAU	lb/ps2	CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION
SK-1	ÉVIER DE LABORATOIRE DOUBLE, EN ACIER INOXYDABLE, INTÉGRÉ AU MOBILIER, AVEC ÉGOUTTOIR. ROBINET EN COL DE CYGNE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL AVEC BRISE-VIDE ET MANETTES À LAMES À POIGNET.	LW	50	40	15	15	-	-	ÉVIER – FABRIQUÉ SUR MESURE, EN ACIER INOXYDABLE, INTÉGRÉ AU PLAN DE TRAVAIL EN ACIER INOXYDABLE, AVEC ÉGOUTTOIR. SE REPORTER AU DESSIN A-501. FAUCET: CHROME PLATED FINISH, LABORATORY GRADE WITH INCLUDED AERATOR
SK-2	LAVABO EN ACIER INOXYDABLE DE NUANCE 316, SUSPENDU AU MUR, AVEC ROBINET EN COL DE CYGNE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL DOTÉ D'UN AUTO-DÉTECTEUR ET D'UNE TURBINE HYDRAULIQUE.	LW	50	40	15	15	-	-	ÉVIER – FABRIQUÉ SUR MESURE, EN ACIER INOXYDABLE. SE REPORTER AU DESSIN A-501. FAUCET: CHROME PLATED FINISH, SINGLE SUPPLY FOR TEMPERED WATER INCLUDING MIXING VALVE
EMSH	DOUCHE D'URGENCE, SUSPENDUE AU PLAFOND, AVEC ACTIONNEMENT À CHAÎNE POUR FAIRE FONCTIONNER LA DOUCHE. TOUTES LES PIÈCES EN ACIER INOXYDABLE.	SAN	-	-	-	-	25	-	DOUCHE EXISTANTE À RÉUTILISER ET À DÉPLACER.
EMEY	BASSIN OCULAIRE D'URGENCE EN ACIER INOXYDABLE MONTÉ SUR PLAN DE TRAVAIL	SAN	-	-	-	-	15	-	

NOTES:
LW = SYSTÈME D'ÉVACUATION DES EAUX DE LABORATOIRE