

Cet addenda s'ajoute aux plans et devis pour les compléter ou les corriger. Il doit être considéré comme faisant partie intégrante des documents contractuels.

Pièces jointes :

- 6 croquis ;

1 Plan 501 :

- Ajout des notes 7, 8 et 9. Voir croquis ci-joint.

2 Plan 502 :

- Modification de la distance de 994 mm par 1000 mm min. face à l'unité hydraulique. Voir croquis ci-joint.
- Ajout de trois prises 15/20A, 120V, c/a plaque en acier inoxydable, couleur blanche, telle que Leviton #5362 ou équivalent dans le secteur de la nouvelle mezzanine. Voir croquis ci-joints.
- Ajout d'un nouveau panneau de distribution 125A, 120/240V, 1 phase, 3 fils, raccordé à la boîte de répartitions 800A via un nouvel interrupteur à fusibles 100A. Voir croquis ci-joints.
- Ajout d'une nouvelle distribution 60A, 600V, 3 phases, 3 fils. Voir croquis ci-joints.
- Le sélecteur du ventilateur de la hotte doit être relocalisé par l'entrepreneur électrique.

3 Plan 503 :

- Ajout d'un nouveau panneau de distribution 125A, 120/240V, 1 phase, 3 fils, raccordé à la boîte de répartitions 800A via un nouvel interrupteur à fusibles 100A. Voir croquis ci-joint.
- Ajout d'une nouvelle distribution 60A, 600V, 3 phases, 3 fils. Voir croquis ci-joint.

UNIGEC, Experts-conseils

Mario Girard, ing.
MAG/JIG

5- POUR TOUS LES APPAREILS DEPLACES, ALLONGER LE CIRCUIT EXISTANT. PREVOIR LES BOITES DE JONCTIONS REQUISES, LE FILAGE DOIT AVOIR LA CAPACITE ADEQUATE (SELON LA PROTECTION EXIGEE ET INSTALLEE) ET LES CONDUITS DOIVENT ETRE DE GROSSEUR REQUISE PAR LE CODE.

6- PRECAUTIONS A PRENDRE POUR LES TRAVAUX DE DEMOLITION: LORS DES TRAVAUX DE DEMOLITION, IL EST FORMELLEMENT INTERDIT D'UTILISER DES OUTILS DE COUPE ROTATIFS POUVANT PRODUIRE DES ETINCELLES, D'UTILISER L'OXYCOUPAGE OU D'EFFECTUER DES TRAVAUX DE SOUDURE EN PRESENCE DE MATERIAUX COMBUSTIBLES. L'ENTREPRENEUR DOIT OBLIGATOIREMENT S'ASSURER QUE SES TRAVAILLEURS OU CEUX DE SES SOUS-TRAITANTS S'ASSURENT D'ENLEVER AU PREALABLE TOUTS MATERIAUX COMBUSTIBLES EN PRESENCE; AUTREMENT LES TRAVAILLEURS DOIVENT UTILISER DES OUTILS APPROPRIES TELS QUE CISAILLES, SCIE A LA MAIN, ETC... ET/OU DE PROTEGER TOUT MATERIAU COMBUSTIBLE A L'AIDE DE TOILES DE PROTECTION RESISTANCES AU FEU AFIN D'EVITER TOUTE COMBUSTION DES MATERIAUX EN PRESENCE. L'ENTREPRENEUR DEVRA S'ASSURER DE RESPECTER EN TOUT POINT LES EXIGENCES EN MATIERE DE SECURITE INCENDIE ANSI QUE LES EXIGENCES DU CODE NATIONAL DE PREVENTION DES INCENDIES 2005 POUR LES TRAVAUX. VEUILLEZ VOUS REFERER A LA SECTION 5 - TRAVAUX PAR POINTS CHAUDS ET A LA SECTION 5.6 - CHANTIER DE CONSTRUCTION ET DE DEMOLITION.

7- DISPOSER DES DEBRIS RESULTANT DE LA DEMOLITION DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES SELON LES NORMES ET CODES EN VIGUEURS EN CE QUI A TRAIT A LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT.

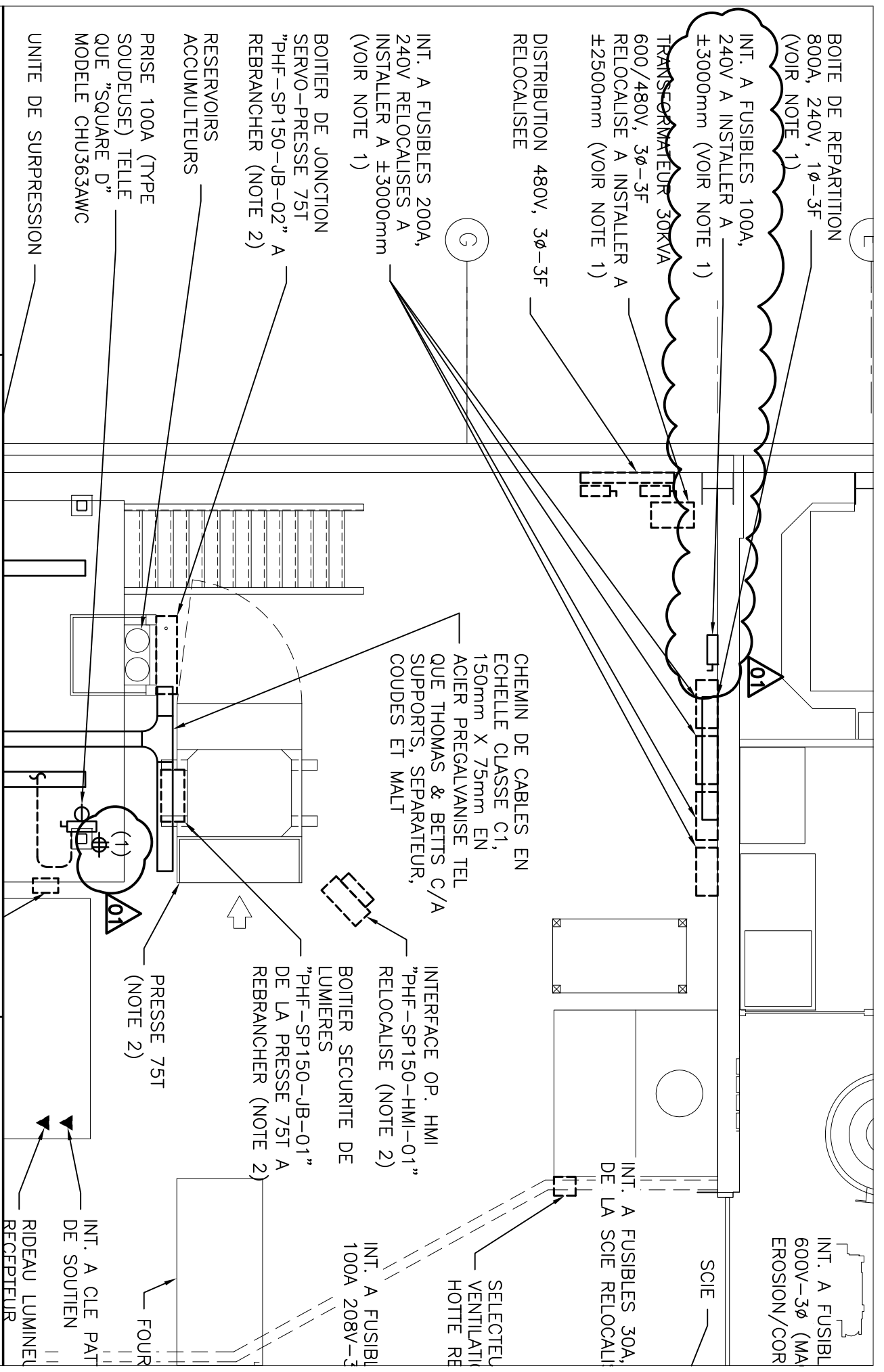
8- FOURNIR LES CERTIFICATS DE DISPOSITION LE CAS ECHEANT.

9- COORDONNER LES COUPURES AVEC LE REPRESENTANT MINISTERIEL. POURRAIT ETRE EXIGE APRES LES HEURES NORMALES.

UNIGEC
UNIGEC
UNIGEC
UNIGEC

CENTRE DE TECHNOLOGIE DE L'ALUMINIUM
OPTIMISATION DE L'AIRE
DE FORMAGE AU LGE1
ADDENDA E-01

PROJET :	94410
PLAN :	501R01
DATE :	SEPT. 2018
CROQUIS :	1



BOITE DE REPARTITION
800A, 240V, 1Ø-3F
(VOIR NOTE 1)

INT. A FUSIBLES 100A,
240V A INSTALLER A
±3000mm (VOIR NOTE 1)

TRANSFORMATEUR 30KVA
600/480V, 3Ø-3F
RELOCALISE A INSTALLER A
±2500mm (VOIR NOTE 1)

ⓐ

DISTRIBUTION 480V, 3Ø-3F
RELOCALISEE

INT. A FUSIBLES 200A,
240V RELOCALISES A
INSTALLER A ±3000mm
(VOIR NOTE 1)

BOITIER DE JONCTION
SERVO-PRESSE 75T
"PHF-SP150-JB-02" A
REBRANCHER (NOTE 2)

RESERVOIRS
ACCUMULTEURS
PRISE 100A (TYPE
SOUDEUSE) TELLE
QUE "SQUARE D"
MODELE CHU363AWC

UNITE DE SURPRESSION

01

CHEMIN DE CABLES EN
ECHELLE CLASSE C1,
150mm X 75mm EN
ACIER PREGALVANISE TEL
QUE THOMAS & BETTS C/A
SUPPORTS, SEPARATEUR,
COUDES ET MALT

(1)

01

INTERFACE OP. HMI
"PHF-SP150-HMI-01"
RELOCALISE (NOTE 2)

BOITIER SECURITE DE
LUMIERES
"PHF-SP150-JB-01"
DE LA PRESSE 75T A
REBRANCHER (NOTE 2)

PRESSE 75T
(NOTE 2)

INT. A FUSIBL
600V-3Ø (MA
EROSION/COR

INT. A FUSIBLES 30A,
DE LA SCIE RELOCALI

SELECTEU
VENTILATI
HOTTE RE

INT. A FUSIBL
100A 208V-3

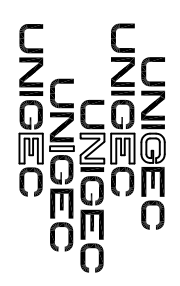
INT. A CLE PAT
DE SOUTIEN
RIDEAU LUMINEU
RECEPTEUR

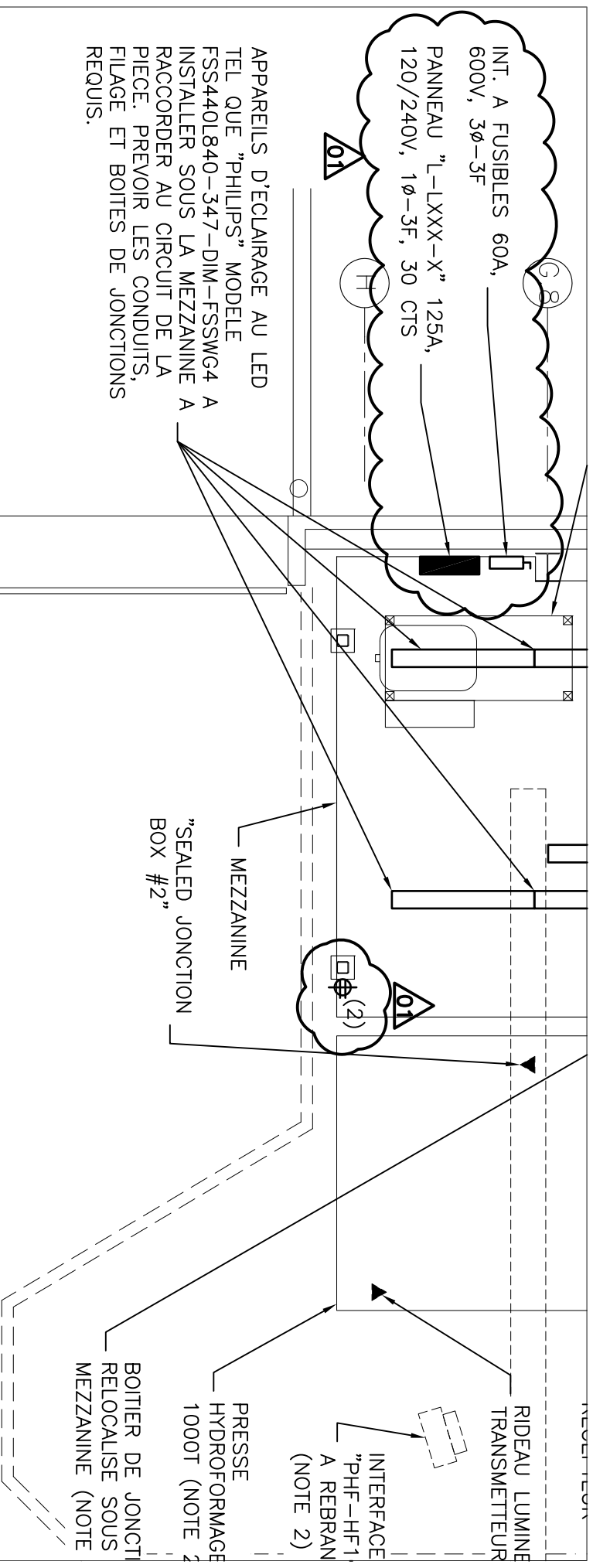
CENTRE DE TECHNOLOGIE DE L'ALUMINIUM

OPTIMISATION DE L'AIRES
DE FORMAGE AU LGE1

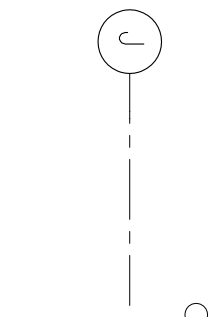
ADDENDA E-01

PROJET :	94410
PLAN :	502R01
DATE :	SEPT. 2018
CROQUIS :	3





APPAREILS D'ECLAIRAGE AU LED
 TEL QUE "PHILIPS" MODELE
 FSS440L840-347-DIM-FSSWG4 A
 INSTALLER SOUS LA MEZZANINE A
 RACCORDER AU CIRCUIT DE LA
 PIECE. PREVOIR LES CONDUITS,
 FILAGE ET BOITIER DE JONCTIONS
 REQUIS.



UNIGEC
 UNIGEC
 UNIGEC
 UNIGEC

CENTRE DE TECHNOLOGIE DE L'ALUMINIUM
 OPTIMISATION DE L'AIRE
 DE FORMAGE AU LGE1
 ADDENDA E-01

PROJET :	94410
PLAN :	502R01
DATE :	SEPT. 2018
CROQUIS :	4

COSSES PRINCIPALES					
PRISE	120W	20A-1P	1	2	LIBRE
PRISE	120W	20A-1P	3	4	15A-2P
PRISE MEZZANINE	120W	20A-1P	5	6	15A-1P
LIBRE		15A-1P	7	8	15A-1P
LIBRE		15A-1P	9	10	15A-1P
LIBRE		20A-1P	11	12	20A-1P
LIBRE		20A-1P	13	14	20A-1P
ESPACE			15	16	LIBRE
ESPACE			17	18	ESPACE
ESPACE			19	20	ESPACE
ESPACE			21	22	ESPACE
ESPACE			23	24	ESPACE
ESPACE			25	26	ESPACE
ESPACE			27	28	ESPACE
ESPACE			29	30	ESPACE

L-LXXX-X

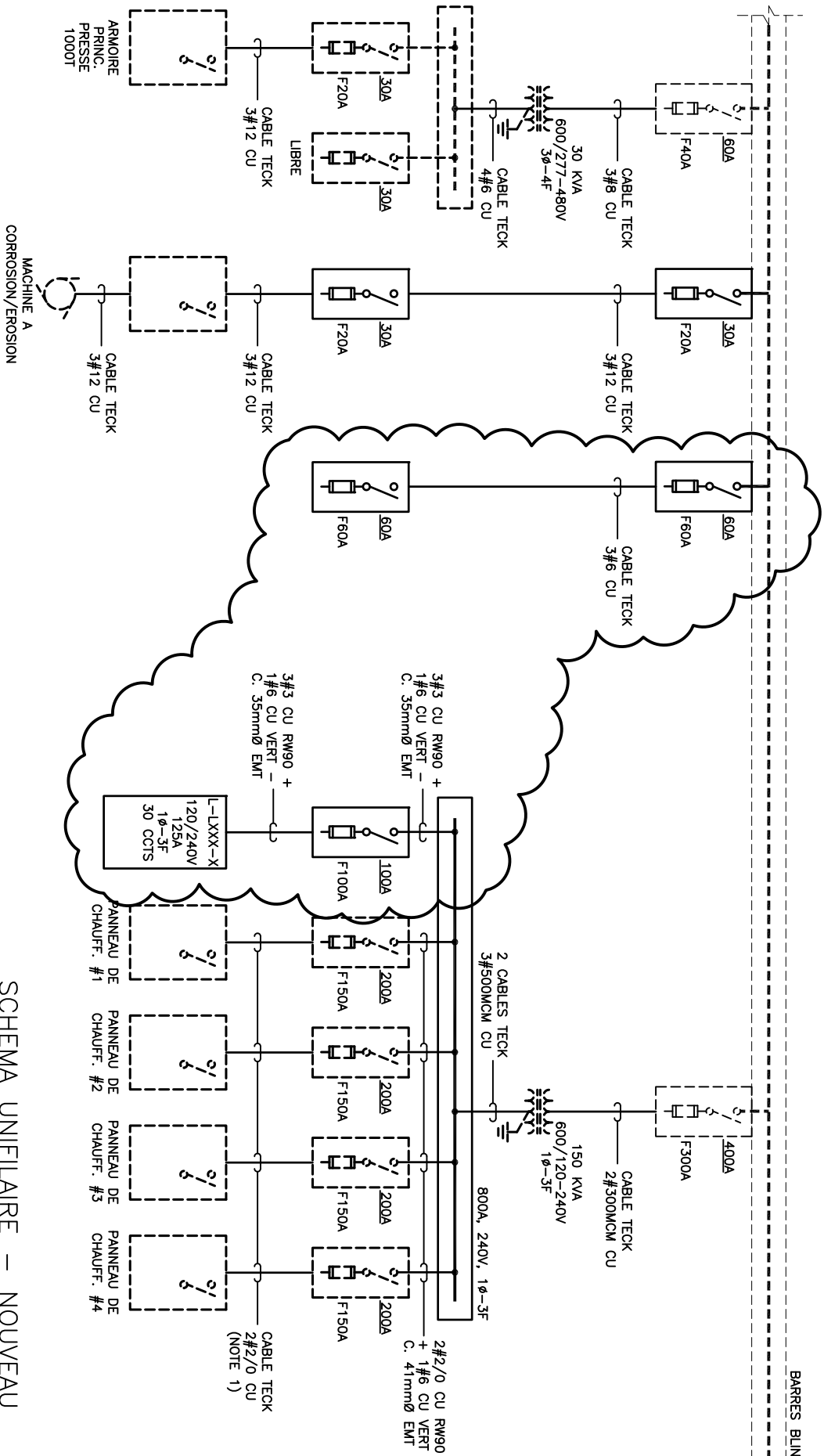
120/240V-1 ϕ , 3F, 125A

UNIGEC
UNIGEC
UNIGEC
UNIGEC

CENTRE DE TECHNOLOGIE DE L'ALUMINIUM
OPTIMISATION DE L'AIRE
DE FORMAGE AU LGE1
ADDENDA E-01

PROJET : 94410
PLAN : 502R01
DATE : SEPT. 2018
CROQUIS : 5

BARRES BLINDEES,



SCHEMA UNIFILAIRE -- NOUVEAU

ECH.: AUCUNE

CENTRE DE TECHNOLOGIE DE L'ALUMINIUM

OPTIMISATION DE L'AIRE DE FORMAGE AU LGE1

ADDENDA E-01

PROJET : 94410

PLAN : 503R01

DATE : SEPT. 2018

CROQUIS : 6



BR
P
S
PT