



**RETURN BIDS TO:  
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

Public Works and Government Services / Travaux  
publics et services gouvernementaux  
Kingston Procurement  
Des Acquisitions Kingston  
86 Clarence Street, 2nd floor  
Kingston  
Ontario  
K7L 1X3  
Bid Fax: (613) 545-8067

**SOLICITATION AMENDMENT  
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise  
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation  
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,  
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

**Comments - Commentaires**

**Vendor/Firm Name and Address**  
Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
Public Works and Government Services / Travaux  
publics et services gouvernementaux  
Kingston Procurement  
Des Acquisitions Kingston  
86 Clarence Street, 2nd floor  
Kingston  
Ontario  
K7L 1X3

<b>Title - Sujet</b> WINCH	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> F2905-180014/A	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 001
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> F2905-18-0014	<b>Date</b> 2018-09-26
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$KIN-625-7566	
<b>File No. - N° de dossier</b> KIN-8-50021 (625)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2018-10-09</b>	
<b>Time Zone</b> Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> Specified Herein - Précisé dans les présentes <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Cook, Pauline	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> kin625
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (613) 536-4602 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (613) 545-8067
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

**Instructions: See Herein**

**Instructions: Voir aux présentes**

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> <b>(type or print)</b> <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

---

**Solicitation Amendment 001 is issued to respond to question 1 of 1 inclusive.**

---

Q1. Reference: Annex A, Section 1-h, "...Block must communicate with the winch controls and human interface". Question: I would like to ask what kind of communication do you mean and do you have any sketch of a similar system?

A1. The bidder can select the communication protocol to be used. Ideally, it would be Wifi or Bluetooth but it could also be a hard wired connection. Basically, the block has to measure line out and speed and get that info to the handheld controller.

This is normally done with a magnetically encoded block outputting to a display which is also connected to the hydraulic system such that if we set a retrieval speed the system will maintain this retrieval speed.

ALL OTHER TERMS AND CONDITIONS REMAIN UNCHANGED

**La modification n° 001 à la demande de soumissions vise à répondre aux questions 1 à 1 inclusivement;**

---

Q1. Référence : Annexe A, Section 1-h, « ...Le bloc doit communiquer avec les commandes du treuil et l'interface humaine ». Question : Est-il possible de connaître le type de communication auquel vous faites référence? Peut-on obtenir un croquis d'un système semblable?

R1. Le soumissionnaire peut sélectionner le protocole de communication qui doit être utilisé. Idéalement, il s'agit de Bluetooth ou de Wi-Fi, mais il peut également s'agir d'une connexion câblée. Essentiellement, le bloc doit mesurer la sortie de ligne et la vitesse, et communiquer ces renseignements à la commande manuelle.

Cette action est normalement effectuée au moyen d'un bloc à encodage magnétique dont le signal de sortie s'affiche à un écran qui est également branché au système hydraulique, de sorte que si nous calibrons la vitesse de récupération, le système la maintiendra.

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS DE MEURENT INCHANGÉES.