



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works & Government Services
Canada/Réception des soumissions Travaux publics et
Services gouvernementaux Canada

1713 Bedford Row
Halifax, N.S./Halifax, (N.E.)
Halifax
Nova Scotia
B3J 1T3
Bid Fax: (902) 496-5016

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Atlantic Region Acquisitions/Région de l'Atlantique
Acquisitions
1713 Bedford Row
Halifax, N.S./Halifax, (N.E.)
Halifax
Nova Scot
B3J 1T3

Title - Sujet Hampton Harbour Approach	
Solicitation No. - N° de l'invitation EB144-192089/A	Amendment No. - N° modif. 006
Client Reference No. - N° de référence du client EB144-19-2089	Date 2018-11-29
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PWA-110-5819	
File No. - N° de dossier PWA-8-80086 (110)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2018-12-04	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Collier (PWA), Susan	Buyer Id - Id de l'acheteur pwa110
Telephone No. - N° de téléphone (902) 401-3352 ()	FAX No. - N° de FAX (902) 496-5016
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

La présente modification 006 vise à répondre aux questions du soumissionnaire potentiel comme suit :

Question 1 :

L'addenda no 3 comprend une pièce jointe AMEC Foster Wheeler. La présente pièce jointe contient le site investigation géotechnique de Hampton quai certaines des lettres dans le texte n'est pas indiqué. Pouvez-vous fournir un rapport avec tout le libellé, et le texte visible à lire?

Réponse 1 :

Voir la modification 005. Il y a un rapport géotechnique révisée ci-jointe.

Question 2 :

Est-ce que l'allocation en espèces évaluées à 10 000 \$ inclure alimentation temporaire en électricité pour le pêcheur pendant la phase de construction, ou l'entrepreneur est tenu de fournir la puissance temporaire jusqu'à ce que le nouveau pouvoir poteau est installé?

Réponse 2 :

Allocation en espèces ne comprend pas alimentation temporaire en électricité.

Question 3 :

Pouvez-vous préciser la nuance d'acier pour le fil d'acier tirants? Détail 3/7 sur la feuille 08 États-Unis 45mm DIA. Barre de fil tirants grade 75, alors que l'article 05 50 00 dans le devis indique la catégorie 80?

Réponse 3 :

L'acier tirants doivent être grade 80.

Question 4 :

Sont les tendeurs requis pour l'assemblée biellette ou allez-vous permettre tirants qui sont de pleine longueur?

Réponse 4 :

Pleine longueur tirants sont autorisés.

Question 5 :

Est-ce que tous les matériaux associés à l'Assemblée biellette (noix, assiettes, et les rondelles, tirants) pour être simple ou en acier galvanisé? S'il y a des éléments qui entrent en contact qui sont des différents finis (galvanisé, acier nu), quels sont vos besoins pour fournir l'isolement entre les deux documents?

Réponse 5 :

Tous les documents associés à l'Assemblée biellette doivent être en acier au carbone ordinaire.

Question 6 :

La section 05 50 00 stipule que les barres d'accouplement doivent être preassembled, marquée, et mis à l'essai dans l'atelier. Cette exigence est pour un seul tie rod, ou pour tous les vingt et un tirants?

Réponse 6 :

Où coupleurs / manches sont utilisés, les tirants d'être preassembled, marqués et mis à l'essai dans l'atelier.

Question 7 :

Sont les 45 mm tirants et de la quincaillerie connexe galvanisés?

Réponse 7 :

Tirants et de la quincaillerie connexe ne sont pas galvanisés.

TOUTES LES AUTRES MODALITÉS ET CONDITIONS DEMEURENT LES MÊMES.