



## RETURN BIDS TO:

## RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -  
TPSGC

11 Laurier St./ 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

FAX pour soumissions: (819) 997-9776

## SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

### Comments - Commentaires

### Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

### Issuing Office - Bureau de distribution

Clothing and Textiles Division / Division des vêtements  
et des textiles

L'Esplanade Laurier,

East Tower 7th Floor

Tour est 7e étage

140 O'Connor, rue O'Connor,

Ottawa

Ontario

K1A 0R5

|   |  |
|---|--|
| <b>Title - Sujet</b><br>Tricot polaire vert Dakota  |  |
| <b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b><br>21C31-192716/A  | <b>Amendment No. - N° modif.</b><br>002                                    |
| <b>Client Reference No. - N° de référence du client</b><br>21C31-19-3052716   | <b>Date</b><br>2019-01-30  |
| <b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b><br>PW-\$\$PR-759-76323  |  |
| <b>File No. - N° de dossier</b><br>pr759.21C31-192716   | <b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>                                     |
| <b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b><br><b>at - à 02:00 PM</b><br><b>on - le 2019-02-28</b>  | <b>Time Zone</b><br><b>Fuseau horaire</b><br>Heure Normale du l'Est<br>HNE |
| <b>F.O.B. - F.A.B.</b> Specified Herein - Précisé dans les présentes<br><b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input checked="" type="checkbox"/> |  |
| <b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b><br>Lafleur, Mario   | <b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b><br>pr759                                |
| <b>Telephone No. - N° de téléphone</b><br>(873) 354-0072 ( )  | <b>FAX No. - N° de FAX</b><br>( ) -  |
| <b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b><br><b>Destination - des biens, services et construction:</b>   |  |

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

|  |  |
|--|--|
| <b>Delivery Required - Livraison exigée</b>  | <b>Delivery Offered - Livraison proposée</b> |
| <b>Vendor/Firm Name and Address</b><br><b>Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur</b>   |  |
| <b>Telephone No. - N° de téléphone</b><br><b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>   |  |
| <b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b><br><b>(type or print)</b><br><b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b><br><b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b> |  |
| <b>Signature</b>   | <b>Date</b>                                  |

**Cette modification est portée pour effectuer un correctif dans l'amendement 1 de la demande de proposition (DDP)**

**Supprimer** le document annexe "B" – Spécification Techniques

**Ajouter** le document annexe "B" – Spécification Techniques (voir attachement)

**TOUT LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS RESTENT LES MÊMES**

## ANNEXE B

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### Tricot polaire – Vert dakota

| Propriété   | Méthode d'évaluation & d'acceptation<br>CAN/CGSB 4.2<br>ISO / ASTM | Spécifications requises   | Minimum acceptable              | Maximum acceptable              | Résultat obtenu | Conformité |
|---|--|---|---------------------------------|---------------------------------|-----------------|------------|
| Largeur de l'échantillon requis   |  | 64 in.  | 62 in.                          | 64 in.                          |                 |            |
| Dimension de la ligne noire   |  |   | 1 pouce                         | 1 ½ pouce                       |                 |            |
| Analyse quantitative des mélanges multifibres   | ISO / TR 11827 : 2015<br><br>ASTM D276                             | 100% polyester  | 100% polyester                  | 100% polyester                  |                 |            |
| Masse des tissus  | 5.1-M90  | 255g/m <sup>2</sup><br>(7.5 Oz/ver <sup>2</sup> )                             | -3% (247.35)                    | +3% (262.65)                    |                 |            |
| Solidité de la couleur au frottement  | 22.2004  | Sec : 4-5<br>(longueur et largeur)<br>Mouillé : 4-5<br>(longueur et largeur)  | 4-5<br><br>4-5                  |                                 |                 |            |
| Solidité des teintures à la lumière artificielle  | 18.3-97 /<br>ISO 105-B02 :1994                                     | ISO4  | ISO4                            |                                 |                 |            |
| Solidité de la couleur au lavage – Essai de vieillissement accéléré – Appareil Launder-Ometer | 19.1-2004  | Changement de couleur : 4-5<br>Tachage coton : 4-5<br>Tachage polyester : 3-4 | 4-5<br>4-5<br>3-4               |                                 |                 |            |
| Résistance à l'inflammation   | 27.5-2008  | Ne s'enflame pas  | Ne s'enflame pas                | Ne s'enflame pas                |                 |            |
| Changement dimensionnel des textiles au blanchissage domestique                               | 58-M90 (58.2004)   |   | Longueur : -5%<br>Largeur : -5% | Longueur : +5%<br>Largeur : +5% |                 |            |

Superviseur de production CORCAN textile  
Production supervisor CORCAN Textile

Date