



**RETURN BIDS TO:
RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**

PWGSC/TPSGC Acquisitions Bid
Receiving/Réception des Soumissions
Sherwood Business Centre
161 St. Peters Road/
161, rue St. Peters
2nd Floor, Suite 204/
2ième étage, pièce 204
Charlottetown
Prince Edward Island
C1A 5P7

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Veuillez adresser toute demande de renseignements par écrit à l'attention de l'autorité contractante, Crystal Bysterveldt, soit par télécopieur ou par courriel à: crystal.bysterveldt@tpsgc.gc.ca.

**Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Commercial Acquisitions (PEI)
Sherwood Business Centre
161 St. Peters Road/
161, rue St. Peters
2nd Floor, Suite 204/
2ième étage, pièce 204
Charlottetown
Prince Ed
C1A 5P7

Title - Sujet Plaqueuse de chants	
Solicitation No. - N° de l'invitation 21C21-184103/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client 21C21-184103	Date 2019-02-08
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PEI-001-4394	
File No. - N° de dossier PEI-8-41096 (001)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-02-19	Time Zone Fuseau horaire Atlantic Standard Time AST
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Bysterveldt (PEI), Crystal	Buyer Id - Id de l'acheteur pei001
Telephone No. - N° de téléphone (902) 940-7122 ()	FAX No. - N° de FAX (902) 566-7514
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

LE PRÉSENT ADDENDA VISE À PRÉSENTER LES RÉPONSES SUIVANTES AUX QUESTIONS POSÉES PAR LES SOUMISSIONNAIRES.

LES CHANGEMENTS SUIVANTS AUX DOCUMENTS D'APPEL D'OFFRES ENTRENT EN VIGUEUR IMMÉDIATEMENT. CET ADDENDA FERA PARTIE DES DOCUMENTS CONTRACTUELS.

1. **Question** : Annexe A – 3.10 Capable d'accepter l'épaisseur du matériau de bande de chant de 0,3 mm à 6 mm. Veuillez indiquer si une épaisseur de chant de 0.4mm à 6mm est également acceptable?

Réponse: Oui, ceci est acceptable.

Voir l'annexe B modifiée ci-dessous:

ANNEXE « B »

Modifié : 11 Février 2019

EXIGENCES OBLIGATOIRES

Les soumissions DOIVENT satisfaire aux exigences obligatoires indiquées ci-après. Afin de démontrer que toutes les exigences des spécifications techniques sont respectées, les soumissionnaires DOIVENT présenter des spécifications et/ou une documentation descriptive complètes de l'équipement proposé.

Les spécifications et/ou la documentation descriptive complètes doivent être présentées avec la soumission, mais pourraient être présentées à une date ultérieure. Si les spécifications ou les documents susmentionnés ne sont pas déposés avec la soumission, l'autorité contractante en informera le soumissionnaire et lui accordera un délai pour qu'il satisfasse à cette exigence particulière. À défaut de répondre à la demande de l'autorité contractante et de se conformer aux exigences dans les délais prévus, la soumission sera déclarée irrecevable.

Toute proposition qui ne satisfait pas à toutes les spécifications et exigences obligatoires sera déclarée irrecevable. Chaque exigence doit être traitée séparément.

Toute modification des exigences ou toute question ayant trait aux exigences obligatoires fera l'objet d'une modification de l'appel d'offres, laquelle constituera, le cas échéant, une réponse à la ou aux questions. Toute modification de l'appel d'offres sera affichée sur le site du Service électronique d'appel d'offres du gouvernement (SEAOG), au www.achatsetventes.gc.ca/.

Spécifications techniques pour: une plaqueuse de champ

<u>Critères de spécification obligatoires</u>		<u>Numéro de page de référence croisée</u>	<u>Commentaires</u>
A3	La plaqueuse de chants doit satisfaire à toutes les spécifications obligatoires suivantes:		
A3.1	Temps de chauffage rapide de la colle.		
A3.2	Changement rapide de couleur de la colle.		
A3.3	Système de colle non propriétaire.		
A3.4	Type de colle à EVA ou PUR.		

A3.5	Pas de chaînes dans l'opération de collage.		
A3.6	Vitesse du convoyeur 10 mètres par minute minimum.		
A3.7	Capacité de retirer la pièce de travail		
A3.8	Largeur minimale de la pièce de travail 70mm, longueur 140mm, maximum		
A3.9	Épaisseur du panneau 8mm - 50mm.		
A3.10	Capable d'accepter l'épaisseur du matériau de bande de chant de 0,4 mm à 6 mm		
A3.11	Une guillotine automatique capable de couper correctement le chlorure de polyvinyle (PVC) de 3 mm d'épaisseur. Exceptionnellement le poly, généralement abrégé en PVC, est le troisième polymère plastique synthétique le plus produit au monde. L'acrylonitrile butadiène styrène (ABS) est un polymère thermoplastique courant. Les plastiques ABS sont principalement utilisés à des fins mécaniques.		
A3.12	L'unité de coupe d'extrémité doit être réglable à partir du panneau de commande.		
A3.13	Unité de pré-fraisage ajustable: 45mm / minimum.		
A3.14	Unité d'arrondi d'angle pour l'arrondi avant et arrière, contrôlée à partir du panneau de commande.		
A3.15	Racleur de colle de surface contrôlé à partir du panneau de commande.		

A3.16	Tampon de surface est contrôlé du panneau de commande.		
A3.17	Coupe-bordures inclinable. 0-15 degrés		
A3.18	Panneau de contrôle pivotant.		
A3.19	Toutes les unités de travail doivent être fermées pour la sécurité et la réduction du bruit.		
A3.20	Clavier tactile anti-poussière.		
A3.21	Système de diagnostic.		
A3.22	Doit être capable de protection d'opérateur individuelle par mot de passe.		
A3.23	Unité de polissage.		
A3.24	CSA approuvé.		