



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
Government of Canada Building
101 - 22nd Street East, Suite 110
Saskatoon
Saskatchewan
S7K 0E1
Bid Fax: (306) 975-5397

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution
Public Works and Government Services Canada/Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
Harry Hays Building (HHB)
Room 759, 220-4th Avenue SE
Calgary
Alberta
T2G 4X3

Title - Sujet CNC Router Table	
Solicitation No. - N° de l'invitation W0142-19X052/A	Amendment No. - N° modif. 001
Client Reference No. - N° de référence du client W0142-19X052	Date 2019-03-04
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$CAL-123-6883	
File No. - N° de dossier CAL-8-41118 (123)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-03-08	
Time Zone Fuseau horaire Central Standard Time CST	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Yu, Jenny	Buyer Id - Id de l'acheteur cal123
Telephone No. - N° de téléphone (403) 909-0630 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: BASE COMMANDER CANADIAN FORCES BASE SUFFIELD ATTENTION CMTT, BLDG 322 RALSTON, AB TOJ 2NO	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
W0142-19X052/A
Client Ref. No. - N° de réf. du client
W0142-19X052

Amd. No. - N° de la modif.
001
File No. - N° du dossier
W0142-19X052

Buyer ID - Id de l'acheteur
cal123
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

Cette modification vise à prolonger la date de clôture de l'offre et à répondre aux questions suivantes reçues dans le cadre de l'invitation.

Date de clôture de la nouvelle demande de soumissions:

Le vendredi 8 mars 2019 à 14h00 HNC

Questions:

- Q1. Quelle est l'importance de la date de livraison, car nous pourrions l'avoir dépassée d'environ 30 à 45 jours?
- R1. La date de livraison préférée pour cette exigence est le 30 avril 2019 au plus tard pour des raisons opérationnelles; cependant, si les soumissionnaires ne peuvent respecter la date du 30 avril 2019, on leur demande de donner la meilleure date de livraison dans leur proposition.
- Q2. Les exigences en matière de puissance ne correspondent pas à la description, car on exige dans la soumission une broche de 10 HP avec une pompe à vide de 10 HP. Cette machine nécessiterait de travailler sur un dispositif de débranchement de 3 phases, 208 V et 60 A pour la pompe à vide et la machine. Nous devrions être en mesure de respecter ces exigences avec une pompe à vide de 5,5 KW de 7,15 HP. J'ai le sentiment qu'une puissance de 9 HP causerait le déclenchement du disjoncteur de 20 A.
- R2. BATUS peut améliorer l'infrastructure actuelle pour accommoder une broche de 10 HP. On demande à l'entrepreneur de détailler les exigences de puissance dans le cadre de la soumission.
- Q3. Veuillez préciser si la table à toupie à CNC sera utilisée pour usiner des pièces pour des armoires puisque les besoins en matière de logiciels et de formation devront être déterminés en conséquence.
- R3. Oui, la table à CNC sera utilisée pour usiner des pièces pour des armoires.