

TABLEAU DES AÉROTHERMES HYDRONIQUES / UNIT HEATER SCHEDULE													
No	LOCALISATION / LOCALISATION	CAPACITÉ / CAPACITY	DÉBIT DU FLUID / FLUID FLOW	Δ PRESSION / PRESSURE	FLUIDE / FLUID	TEMPÉRATURE FLUIDE À L'ENTRÉE / INLET FLUID TEMPERATURE	VENTILATEUR / FAN			TEMPÉRATURE D'ENTRÉE D'AIR / AIR TEMPERATURE AT INLET	TEMPÉRATURE DE SORTIE D'AIR / AIR TEMPERATURE AT OUTLET	RACCORD / CONNECTION	REMARQUES / REMARKS
							HP	FLA	V/PhHz				
A-01A	1624 - GARAGE	13.4	0.58	1.00	EAU	43.3	495	1/20	1.1	120/160	15.6	37.8	1
A-01B	1624 - GARAGE	13.4	0.58	1.00	EAU	43.3	495	1/20	1.1	120/160	15.6	37.8	1
A-02	1624 - DÉBARCADERE	27.6	1.21	1.93	EAU	43.3	1226	1/4	3.5	120/160	15.6	37.8	1
A-03	1003 - GILCEURS	2.1	0.09	1.00	EAU	43.3	142	1/20	1.1	120/160	23.9	36.7	1/2
A-04	1214 - ORDURES	2.1	0.09	1.00	EAU	43.3	142	1/20	1.1	120/160	23.9	36.7	1/2
A-05	1757 - SALLE MEC.	2.1	0.09	1.00	EAU	43.3	142	1/20	1.1	120/160	23.9	36.7	1/2
A-06	1775 - SALLE MEC.	2.1	0.09	1.00	EAU	43.3	142	1/20	1.1	120/160	23.9	36.7	1/2
A-07	1876 - SALLE MEC.	3.7	0.16	0.67	EAU	43.3	255	1/20	1.1	120/160	23.9	36.1	1/2
A-08	1626 - SALLE ÉLECT	2.1	0.09	1.00	EAU	43.3	142	1/20	1.1	120/160	23.9	36.7	1/2
A-09	1626 - A	2.1	0.09	1.00	EAU	43.3	142	1/20	1.1	120/160	23.9	36.7	1/2
A-10A	2018 - SALLE MEC.	3.7	0.16	0.67	EAU	43.3	255	1/20	1.1	120/160	23.9	36.1	1/2
A-10B	2018 - SALLE MEC.	3.7	0.16	0.67	EAU	43.3	255	1/20	1.1	120/160	23.9	36.1	1/2
A-11	1758 - A	2.1	0.09	1.00	EAU	43.3	142	1/20	1.1	120/160	23.9	36.7	1/2
Remarques:													

TABLEAU DES ÉLIMINATEURS D'AIR / AIR ELIMINATOR SCHEDULE						
No	USAGE / FUNCTION	DÉBIT / FLOW	DN	ENTRÉE / INLET	SORTIE / OUTLET	POIDS / WEIGHT
EA-CH	RÉSEAU DE CHAUFFAGE / HEATING CIRCUIT	41.0	6	6	2.2	BRIDES / FLANGES 125
EA-GEO	RÉSEAU DE GÉOTHERMIE / GEOTHERMAL CIRCUIT	22.3	6	6	1.2	BRIDES / FLANGES 91
EA-CHGLY	RÉSEAU DE CHAUFFAGE GLYCOL / GLYCOL HEATING CIRCUIT	4.0	2 1/2	2 1/2	1.3	BRIDES / FLANGES 27
EA-REF	RÉSEAU DE REFOUOISSSEMENT / COOLING CIRCUIT	25.2	6	6	1.4	BRIDES / FLANGES 91

TABLEAU DES RÉSERVOIRS D'EXPANSION HYDRONIQUE / HYDRONIC EXPANSION TANK SCHEDULE									
No	USAGE / FONCTION	LOCALISATION	POSITION	MEMBRANE	FLUIDE / FLUID	VOLUME		PRESSION / PRESSION	REMARQUES
						TOTAL	ACCEPTÉ / ACCEPTED		
REX-GLY50	RÉSEAU EAU CHAUDE CHAUFFAGE AVEC GLYCOL	2018	VERTICALE	EPDM	PROPYLÈNE GLYCOL 50%	30	9	483	103.0
REX-REF	RÉSEAU EAU REFRIGÉRIÉ AVEC GLYCOL	2018	VERTICALE	EPDM	PROPYLÈNE GLYCOL 30%	212	85.5	864	103.0
REX-CH	RÉSEAU EAU CHAUDE CHAUFFAGE	2018	VERTICALE	EPDM	PROPYLÈNE GLYCOL 30%	500	174	760	103.0
REX-GEO	RÉSEAU DE GÉOTHERMIE AVEC GLYCOL	2018	VERTICALE	EPDM	PROPYLÈNE GLYCOL 30%	1000	1000	1867	103.0
REX-CHP	RÉSEAU EAU CHAUDE CHAUFFAGE PRIMAIRE AVEC GLYCOL	2018	VERTICALE	EPDM	PROPYLÈNE GLYCOL 30%	82	43	762	103.0

TABLEAU DES CONVECTEURS / CONVECTOR SCHEDULE													
No	LOCALISATION / LOCALISATION	TYPE / TYPE	DN	DIMENSIONS DU CABINET / CABINET SIZE			TEMPÉRATURE D'AIR AMBIANT / AMBIANT AIR TEMPERATURE	TEMPÉRATURE DU CALOPOORTEUR / FLUID TEMPERATURE			CHAUFFAGE / HEATING		REMARQUES / REMARKS
				ÉPAISSEUR / THICKNESS	HAUTEUR / HEIGHT	LARGEUR / WIDTH		ENTRÉE / INLET	SORTIE / OUTLET	DÉBIT / FLOW	Δ PRESSION / PRESSURE	CAPACITÉ / POWER	
C-01	1741	ENCASTRÉ / RECESSED	3/4	241	660	1029	21.1	43.3	37.8	0.270	1.310	4.1	1/10 120/160 ENCASTRÉ AU PLAFOND / RECESSED IN CEILING
C-02	1740	SEMI-ENCASTRÉ / SEMI-RECESSED	3/4	241	660	660	21.1	43.3	37.8	0.100	0.180	1.6	1/10 120/160
C-03	1837	ENCASTRÉ / RECESSED	3/4	241	660	660	21.1	43.3	37.8	0.100	0.180	1.6	1/10 120/160
C-04	1866	ENCASTRÉ / RECESSED	3/4	241	660	660	21.1	43.3	37.8	0.100	0.180	1.6	1/10 120/160
C-05	1000	ENCASTRÉ / RECESSED	3/4	241	660	1029	21.1	43.3	37.8	0.270	1.310	4.1	1/10 120/160
C-06	1210	EN SURFACE / SURFACE MOUNT	3/4	241	660	1029	21.1	43.3	37.8	0.270	1.310	4.1	1/10 120/160
C-07	1216	ENCASTRÉ / RECESSED	3/4	241	660	1029	21.1	43.3	37.8	0.160	0.550	2.5	1/10 120/160
C-08	1123	SEMI-ENCASTRÉ / SEMI-RECESSED	3/4	241	660	1029	21.1	43.3	37.8	0.160	0.550	2.5	1/10 120/160
C-09	1621	SEMI-ENCASTRÉ / SEMI-RECESSED	3/4	241	660	660	21.1	43.3	37.8	0.100	0.180	1.6	1/10 120/160

IDEN.	LOCALISATION / LOCALISATION	TYPE	COMBUSTIBLE / FUEL TYPE	CAPACITÉ / CAPACITY			DÉBIT / FLOW	PERTE DE PRESSION / PRESSURE LOSS	ÉLECTRICITÉ / ELECTRICITY	CONCEPTION / CONCEPTION	TEMPÉRATURE DE RETOUR / RETURN TEMPERATURE	CHEMINÉE / CHIMNEY	DIMENSIONS HORS TOUT / OVERALL DIMENSION				POIDS / HEIGHT	REMARQUES / REMARKS
				BRUTE / GROSS	NETTE / NET	EFFICACITÉ / EFFICIENCY							LONGUEUR / LENGTH	LARGEUR / WIDTH	HAUTEUR / HEIGHT	TRIPLE VALVE		
CH-01	2018 - SALLE MEC. ÉTAGE	CONDENSATION	GAZ NATUREL / NATURAL GAS	585.9	550	94	5.23	0.7	208/3/60	413.5	37.8	200	1107	711	1981	798		
CH-02	2018 - SALLE MEC. ÉTAGE	CONDENSATION	GAZ NATUREL / NATURAL GAS	585.9	550	94	5.23	0.7	208/3/60	413.5	37.8	200	1107	711	1981	798		
Notes:																		

TABLEAU DES CONDENSEURS / CONDENSER SCHEDULE													
IDEN.	LOCALISATION	FONCTION / FUNCTION	RÉFRIGÉRIANT / REFRIGERANT	NB DE CIRCUITS / NB OF CIRCUITS	TEMPÉRATURE AMBIANTE / AMBIANT TEMPERATURE	TEMPÉRATURE DE CONDENSATION / CONDENSATION TEMPERATURE	REJET DE CHALEUR / HEAT REJECTION	FLA	MCA	V/PhHz	DÉBIT D'AIR DU VENTILATEUR / VENTILATOR AIRFLOW	NIVEAU SONORE A 3m / SOUND LEVEL AT 3m	DIMENSIONS
CD-01	TOITURE / ROOF	UNITÉ DE CONDENSATION / CONDENSING UNIT	R410A	2	35	49.8	268.0	11.2	15	600/3/60	17972	78.3	2235.2 3225.8 1248 654 1440

TABLEAU DES POMPES DE CIRCUITS HYDRONIQUES / HYDRONIC CIRCUITS PUMP SCHEDULE																			
No	USAGE / FUNCTION	DÉBIT / FLOW	TÊTE / HEAD	BHP / BHP	MARQUE / MAKE	MODÈLE / MODEL	DN / DN	DIAMÈTRE D'IMPELLEUR / IMPELLER DIAMETER	EFFICACITÉ / EFFICIENCY	TEMPÉRATURE FLUIDE / FLUID TEMPERATURE	MOTEUR / MOTOR	V/PhHz	TPM / RPM	FLUIDE / FLUID	DIFFUSEUR D'ASPIRATION / SUCTION DIFFUSER	SOUPAPE TRIPLE FONCTION / TRIPLE FUNCTION VALVE	LOCALISATION / LOCALISATION	REMARQUES / REMARK	
		l/s	mH ₂ O							°C									
PREF-1A	EAU REFRIGÉRIÉE GLYCOLÉE PRINCIPALE / MAIN GLYCOL COOLING WATER	26.50	35.50	16.81	ARMSTRONG	4300-0308-020.0	3	3	152	72.9	6.7	20.0	600/3/60	3648	PROPYLENE GLYCOL 30%	SG-63	FTV-6GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PREF-1B	EAU REFRIGÉRIÉE GLYCOLÉE PRINCIPALE / MAIN GLYCOL COOLING WATER	26.50	35.50	16.81	ARMSTRONG	4300-0308-020.0	3	3	152	72.9	6.7	20.0	600/3/60	3648	PROPYLENE GLYCOL 30%	SG-63	FTV-6GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PREF-2A	REFROIDISSEURS - ÉVAPORATEUR / CHILLER - EVAPORATOR	27.30	17.50	8.2	ARMSTRONG	4380-0305-010.0	3	3	126	76.3	4.4	10.0	600/3/60	3375	PROPYLENE GLYCOL 30%	SG-63	FTV-6GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PREF-2B	REFROIDISSEURS - ÉVAPORATEUR / CHILLER - EVAPORATOR	27.30	17.50	8.2	ARMSTRONG	4380-0305-010.0	3	3	126	76.3	4.4	10.0	600/3/60	3375	PROPYLENE GLYCOL 30%	SG-63	FTV-6GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PCH-1A	CHAUFFAGE PRINCIPALE / MAIN HEATING	44.00	30.50	20.36	ARMSTRONG	4300-0610-028.0	6	6	259	80.6	43.3	25.0	600/3/60	4830	EAU / WATER	SG-66	FTV-6GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PCH-1B	CHAUFFAGE PRINCIPALE / MAIN HEATING	41.00	30.50	20.36	ARMSTRONG	4300-0610-025.0	6	6	259	80.6	43.3	25.0	600/3/60	4830	EAU / WATER	SG-66	FTV-6GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PCH-2A	CHAUDIÈRES / BOILER	10.50	7.00	1.26	ARMSTRONG	4380-0308-020.0	3	3	157	76.7	71.1	2.0	600/3/60	1603	EAU / WATER	SG-43	FTV-4GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PCH-2B	CHAUDIÈRES / BOILER	10.50	7.00	1.26	ARMSTRONG	4380-0308-020.0	3	3	157	76.7	71.1	2.0	600/3/60	1603	EAU / WATER	SG-43	FTV-4GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PCH-3A	REFROIDISSEURS - CONDENSEUR / CHILLERS - CONDENSOR	23.70	21.30	9.33	ARMSTRONG	4380-0306-015.0	3	3	157	71.6	43.3	15.0	600/3/60	3025	PROPYLENE GLYCOL 30%	SG-63	FTV-6GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PCH-3B	REFROIDISSEURS - CONDENSEUR / CHILLERS - CONDENSOR	23.70	21.30	9.33	ARMSTRONG	4380-0306-015.0	3	3	157	71.6	43.3	15.0	600/3/60	3025	PROPYLENE GLYCOL 30%	SG-63	FTV-6GA	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
PCH-4A	SERPENTIN CHAUFFAGE UNITÉ CUISINE / KITCHEN UNIT HEATING COIL	4.00	11.00		ARMSTRONG	H-68	2	2	-	35.0	1%	208/1/60	1750	PROPYLENE GLYCOL 50%			2018 - SALLE MEC.	2, 4	
PCH-4B	SERPENTIN CHAUFFAGE UNITÉ CUISINE / KITCHEN UNIT HEATING COIL	4.00	11.00		ARMSTRONG	H-68	2	2	-	35.0	1%	208/1/60	1750	PROPYLENE GLYCOL 50%			2018 - SALLE MEC.	2, 4	
POEO-1A	GÉOTHERMIE / GEOTHERMAL	22.30	38.10	14.58	ARMSTRONG	4380-0306-020.0	3	3	157	76.6	4.4	20.0	600/3/60	3650	PROPYLENE GLYCOL 30%	SG-63	FTV-6GS	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
POEO-1B	GÉOTHERMIE / GEOTHERMAL	22.30	38.10	14.58	ARMSTRONG	4380-0306-020.0	3	3	157	76.6	4.4	20.0	600/3/60	3650	PROPYLENE GLYCOL 30%	SG-63	FTV-6GS	2018 - SALLE MEC.	1, 2, 3
Remarque / Remark: 1 - Pompe avec moteur et variateur de vitesse intégré / Pump with integrated variable frequency drive. 2 - TFC / TFC 3 - Verticale en ligne avec accouplement mécanique / Vertical inline with mechanical coupling 4 - Circulateur installé sur la tuyauterie / Circulator installed on piping																			

TABLEAU DES ÉCHANGEURS À PLAQUES / PLATE HEAT EXCHANGERS SCHEDULE																		
No	USAGE / FUNCTION	LOCALISATION	TYPE / TYPE	CAPACITÉ / CAPACITY	SURFACE D'ÉCHANGE / EXCHANGE AREA	FLUIDE / FLUID	CÔTÉ CHAUD / HOT SIDE				FLUIDE / FLUID	CÔTÉ FROID / COLD SIDE				REMARQUES / REMARKS		
							DÉBIT / FLOW	ENTRÉE / IN	SORTIE / OUT	Δ PRESSION / PRESSURE		DIAMÈTRE RACCORDS / CONNECTIONS...	DÉBIT / FLOW	ENTRÉE / IN	SORTIE / OUT		Δ PRESSION / PRESSURE	DIAMÈTRE RACCORDS / CONNECTIONS...
EC-PRIN	CHAUFFAGE		PLAQUES / PLATES	366.0	15.60	PROPYLÈNE GLYCOL 30%	16.5	48.9	43.3	10.7	EAU	41.0	37.8	39.9	56.7	1		
EC-GLY	CHAUFFAGE	2018	PLAQUES SOUDÉES / BRAZED PLATES	163.5	8.30	EAU	7.1	43.3	37.8	19.3	2%	PROPYLÈNE GLYCOL 50%	4.0	23.9	35.0	7.6		
1- LA PERTE DE PRESSION À 22.3 L/S CÔTÉ PROPYLÈNE GLYCOL 30% EST DE 19.8 kPa. / PRESSURE LOSS AT 22.3 L/S ON PROPYLÈNE GLYCOL 30% SIDE IS 19.8 kPa.																		

||
||
||