



**RETURN BIDS TO:**  
**RETOURNER LES SOUMISSIONS À:**  
Public Works and Government Services / Travaux  
publics et services gouvernementaux  
Kingston Procurement  
Des Acquisitions Kingston  
86 Clarence Street, 2nd floor  
Kingston  
Ontario  
K7L 1X3  
Bid Fax: (613) 545-8067

## SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

### Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address  
Raison sociale et adresse du  
fournisseur/de l'entrepreneur

**Issuing Office - Bureau de distribution**  
Public Works and Government Services / Travaux  
publics et services gouvernementaux  
Kingston Procurement  
Des Acquisitions Kingston  
86 Clarence Street, 2nd floor  
Kingston  
Ontario  
K7L 1X3

<b>Title - Sujet</b> Hydraulic Press Brake Machine	
<b>Solicitation No. - N° de l'invitation</b> W0125-19WR10/B	<b>Amendment No. - N° modif.</b> 004
<b>Client Reference No. - N° de référence du client</b> W0125-19-WR10	<b>Date</b> 2019-04-29
<b>GETS Reference No. - N° de référence de SEAG</b> PW-\$KIN-555-7772	
<b>File No. - N° de dossier</b> KIN-8-50134 (555)	<b>CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME</b>
<b>Solicitation Closes - L'invitation prend fin</b> <b>at - à 02:00 PM</b> <b>on - le 2019-05-13</b>	
<b>Time Zone</b> Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT	
<b>F.O.B. - F.A.B.</b> Specified Herein - Précisé dans les présentes <b>Plant-Usine:</b> <input type="checkbox"/> <b>Destination:</b> <input type="checkbox"/> <b>Other-Autre:</b> <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à:</b> Webster, Sean	<b>Buyer Id - Id de l'acheteur</b> kin555
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> (613) 545-8843 ( )	<b>FAX No. - N° de FAX</b> (613) 545-8067
<b>Destination - of Goods, Services, and Construction:</b> <b>Destination - des biens, services et construction:</b>	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

<b>Delivery Required - Livraison exigée</b>	<b>Delivery Offered - Livraison proposée</b>
<b>Vendor/Firm Name and Address</b> Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
<b>Telephone No. - N° de téléphone</b> <b>Facsimile No. - N° de télécopieur</b>	
<b>Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm</b> (type or print) <b>Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/</b> <b>de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)</b>	
<b>Signature</b>	<b>Date</b>

Solicitation No. - N° de l'invitation  
**W0125-19WR10/B**  
Client Ref. No. - N° de réf. du client  
**W0125-19-WR10**

Amd. No. - N° de la modif.  
**004**  
File No. - N° du dossier  
**KIN-8-50134**

Buyer ID - Id de l'acheteur  
**KIN555**  
CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

---

**Amendment 004** – Hydraulic Sheet Metal Press Brake is being issued in response to questions from suppliers and Canada's responses.

---

**Reference: Page 1 – Solicitation Closes – L'invitation prend fin**

**DELETE:** at – à 02:00 PM on – le 2019-05-10

**INSERT:** at – à 02:00 PM on – le 2019-05-13

---

**Reference: Annex A 4.1 Hydraulic Press Brake - Specifications – Capacity (mild steel):**

**Q1:** What is the maximum width of the parts that will be formed in the ¼ inch (mild steel)?

**A1:** No more than 12 inches for ¼ inch steel.

---

**Reference: Annex A 4.1 Hydraulic Press Brake - Specifications**

**Q2:** How many back gauge axis are required (2 axis, 4 axis, or 6 axis)?

**A2:** We require a minimum of 2 back gauge axis.

**INSERT:**

- Back gauge axis: minimum of 2 axis
- 

**ALL OTHER TERMS AND CONDITIONS REMAIN UNCHANGED**