

**Reconstruction de quai****Structure 408 – Phase 1****Val-Comeau, Nouveau Brunswick****Projet No. R.097242.002**

## Articles divers

## Page 1

PARTIE 1 – GÉNÉRALITÉS1.1 Description des  
travaux

- .1 Cette section spécifie les exigences pour les éléments suivants:
  - .1 Échelles
  - .2 Fixations d'amarrage

1.2 Références

- .1 ASTM A307-14, Spécification pour les boulons, goujons et tiges filetées en acier au carbone, résistance à la traction de 60 000 psi.
- .2 CSA G40.21-13, Acier de qualité structurelle.
- .3 ASTM A123 / A123M-15, Spécification pour les revêtements de zinc (galvanisés à chaud) sur les produits en fer et en acier.
- .4 ASTM A48 / A48M-03 (2016), Spécification standard pour les pièces moulées en fonte grise.
- .5 CSA W59-13, Construction en acier soudé (soudage à l'arc).
- .6 CSA W47.2-11 (R2014) - Certification des entreprises de soudage par fusion de l'aluminium.
- .7 CAN / CGSB-1.212-2004 - Apprêt marin sans métaux lourds pour les surfaces en acier et en alliage léger.
- .8 CAN / CGSB-1.61-2004 - Émail alkyde marin intérieur et extérieur.

1.3 Travaux connexes

- .1 Se reporter aux autres sections du devis pour des informations connexes.
- .2 Consulter la section 01 33 00 pour les procédures de soumission et dessins d'atelier.
- .3 Section 05 50 00 – Ouvrages métalliques.
- .4 Section 06 05 73 – Bois dimensionné.

1.4 Soumissions

- .1 Dessins d'atelier:
  - .1 Indiquez clairement les éléments suivants:

**Reconstruction de quai****Structure 408 – Phase 1****Val-Comeau, Nouveau Brunswick****Projet No. R.097242.002**

## Articles divers

Page 2

- .1 Dispositions générales, dimensions, emplacements des dégagements et directions des assemblages tels qu'installés sur les structures.
- .2 L'emplacement, les dimensions et les tolérances d'installation des boulons d'ancrage, des boulons à œil et des pièces encastrées.
- .3 Types de matériaux utilisés, finis et épaisseur de noyau.
- .4 Tous les autres détails et accessoires pertinents.

.2 Données sur le produit / échantillons:

- .1 Fournir les fiches techniques et les brochures du fabricant pour les taquets d'amarrage et les bornes.

.3 Résultats de test:

- .1 Fournir les résultats des tests pour les articles galvanisés.

.4 Soumissions

- .1 Fournir les soumissions requises conformément à la section 01 33 00.

1.5 Mesures pour fin  
de paiement

- .1 Les échelles, y compris le bois, les barreaux et les fixations, seront mesurées conformément à la section 01 29 00.
- .2 Les fixations d'amarrage, y compris les boulons d'ancrage, seront mesurées conformément à la section 01 29 00.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.1 Matériaux

- .1 Bois: Tout bois fourni par l'entrepreneur doit être conforme à la section 06 05 73 - Bois dimensionné.
- .2 La quincaillerie et les articles divers doivent respecter les spécifications suivantes:
  - .1 Les boulons ordinaires, tire-fond, boulons à tête fendue, boulons d'ancrage, écrous et rondelles conformes à la norme ASTM A307.
  - .2 Tôles d'acier, échelons d'échelle, fixations et divers aciers: conformes à la norme CSA G40.21, catégorie 300W.

**Reconstruction de quai****Structure 408 – Phase 1****Val-Comeau, Nouveau Brunswick****Projet No. R.097242.002**

## Articles divers

Page 3

- .3 Ne pas utiliser d'objets manufacturés ou fabriqués à partir de rebuts d'acier de composition chimique ou de propriétés physiques inconnues.
- .4 Les boulons de galvanisation à chaud, les boulons d'ancrage, les écrous, les rondelles, les manchons de passe-tuyau, les tôles d'acier, les échelons, les cales d'attache, les boulons en U et tout autre articles divers en acier à la norme ASTM A123 / A123M avec une couche de zinc minimale de 610 g / m<sup>2</sup>. Tous les coins, les bords et les éclaboussures de soudure doivent être lissés avant la galvanisation.
- .5 Les exigences relatives aux matériaux pour l'installation de lampadaires sont indiquées dans les sections / dessins électriques.
- .6 La qualité et la finition de la soudure doivent être conformes aux normes CSA W47.1 et W59. Les soudeurs doivent être certifiés par le Groupe CWB.

**PARTIE 3 - EXÉCUTION****3.1 Échelles**

- .1 Assembler les unités d'échelle, y compris les montants, et installer les unités terminées aux emplacements indiqués sur le plan ou indiqués par le représentant du ministère.
- .2 Fraiser les boulons sur la face extérieure de l'échelle.
- .3 Appliquer un produit de préservation sur les zones de bois non protégé exposées pendant le travail conformément à la section 06 05 73.
- .4 Les dessins d'atelier des montants d'échelle verticaux sont requis.

**3.2 Fixations d'amarrage**

- .1 Installer les cales d'amarrage comme indiqué sur les dessins.
- .2 Ne pas modifier de composantes sans l'autorisation écrite du représentant du ministère.

**3.8 Généralités d'installation**

- .1 Les trous de forage pour les boulons de glissement doivent avoir un diamètre inférieur de 1,5 mm à celui du boulon et pour toute la longueur du boulon. Les trous pour les boulons ordinaires doivent avoir le même diamètre que les boulons. Les trous pour les tire-fond doivent avoir le même diamètre que la tige de la partie non

**Reconstruction de quai****Structure 408 – Phase 1****Val-Comeau, Nouveau Brunswick****Projet No. R.097242.002**

## Articles divers

## Page 4

filetée et 0,70 fois le diamètre de la tige de la partie filetée. La partie filetée des tire-fonds sera installée à l'aide d'une clé et non par battage.

- .2 Contenir tous les débris et les lixiviats (films à la surface de l'eau) dans la zone des travaux en utilisant des installations de confinement telles que des barrages flottants ou des filets.

**FIN DE LA SECTION**

**Reconstruction de quai**

**Structure 408 – Phase 1**

**Val-Comeau, Nouveau Brunswick**

**Projet No. R.097242.002**

Table des Matières

Page 3

---

**Appendix A** – Étude Géotechnique, Val Comeau Wharf Replacement (EXP Services, Décembre 3, 2018 Project No. HFX-00248944-A0)

**Appendix B** – Étude Géotechnique, Val Comeau Wharf (GEMTEC, March 7, 2013 Project No. 6489/17-R01)

**Appendix C** – Loi Canadienne sur l'évaluation Environnementale (CEAA) 2012 – Reconstruction of Structures 401, 402 and 405)

**FIN DE SECTION**