

## PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

- |   |    |   |
|---|----|---|
| <u>1.1 Sections<br/>connexes</u>                      | .1 | Section 09 21 16 - Revêtements en plaques de plâtre.  |
|   | .2 | Section 09 22 16 - Ossatures métalliques non porteuses.   |
| <u>1.2 Références</u>                                 | .1 | American Society for Testing and Materials (ASTM)<br>.1 ASTM D 1784-99, Specification for Rigid Poly(Vinyl Chloride) (PVC) Compounds and Chlorinated Poly(Vinyl Chloride) (CPVC) Compounds.     |
|   | .2 | Le Conseil des normes du Canada<br>.1 CAN/ULC-S109-03, Essais aux flammes des toiles et des pellicules cotées comme offrant une résistance aux flammes.   |
| <u>1.3 Dessins d'atelier</u>                          | .1 | Soumettre les dessins d'atelier requis conformément aux prescriptions de la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.   |
|   | .2 | Indiquer les dimensions par rapport aux montants des fenêtres, les détails de la manoeuvre, de l'ancrage du des rails supérieur, ainsi que ceux des pièces de quincaillerie et des accessoires. |
| <u>1.4 Échantillons</u>                               | .1 | Soumettre un échantillon de travail représentatif de la quincaillerie et de la toile et ce, conformément aux prescriptions de la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.      |
|   | .2 | Soumettre deux échantillons des tissus et du matériau d'abri du store à enroulement et ce, aux fins de sélection par le Représentant du Ministère.  |
| <u>1.5 Gestion et<br/>élimination des<br/>déchets</u> | .1 | Évacuer du chantier tous les matériaux d'emballage et les acheminer vers des installations appropriées de recyclage.  |

## PARTIE 2 - PRODUITS

- |   |    |  |
|---|----|--|
| <u>2.1 Matériaux, matériel<br/>et fabrication</u> | .1 | À manoeuvre assurée par une chaîne, avec une possibilité infinie de déplacement. À prévoir à la gauche ou à la droite du store, selon les besoins sur place. Chaîne, à billes en acier inoxydable, le tout devant être aménagé avec un connecteur assorti. |
|   | .2 | Prévoir un store complètement assemblé en usine et comprenant deux (2) crochets d'extrémité en plastique ABS, avec agrafes à ressorts, tube de store, fascie en  |

aluminium refoulé et barre d'ourlet dissimulé ou barre d'ourlet à l'extérieur et en aluminium refoulé. La toile proprement dite devra être conforme aux spécifications.

.1 Crochet d'extrémité. De type construit en ABS moulé et en deux morceaux, de 77 sur 96 mm, avec pignon d'entraînement en nylon et de 64 mm de diamètre. La couleur des crochets devra s'assortir à celle de la fascie. Agrafe attachée en aluminium et à ressort assorti.

.2 Tube de store :- En aluminium refoulé de 38 mm sur 1,52 mm d'épaisseur, avec trois ailettes internes et en continu et de 4,82 mm de hauteur, servant de pièces de résistance et d'entraînement lorsqu'elles sont attachées au pignon en nylon. Ces ailettes devront être espacées en fonction d'un intervalle de 120 degrés l'une de l'autre.

.3 Fascie :- En aluminium refoulé et de 1,7 mm d'épaisseur; de type aménagé avec trois (3) cannelures de vissage en continu.

.4 Ensemble d'entraînement. De type réglé en usine et ce, selon la grosseur et la distance de déplacement des stores. Pouvant être réglé sur place et ce, à partir de l'extérieur du store et sans avoir à démonter l'élément. De type aménagé avec un système absorbeur de chocs encastré, pour ainsi empêcher de briser ou de casser la chaîne, dans la mesure où elle est assujettie à des conditions normales d'utilisation.

.5 Chaîne d'entraînement. En acier inoxydable de nuance 10, avec connecteur assorti; de type éprouvé en fonction d'une résistance d'essai de 41 kg.

.6 Barre d'ourlet à l'extérieur :- En aluminium refoulé, avec faîteaux d'extrémité assortis et en plastique ABS.

.2 Toile :-

.1 Au polyester présentant un enduit vinylique; 25 p. 100 de polyester et 75 p. 100 de pvc.

.2 Transparence : à facteur d'ouverture ou de transparence de 5 p. 100.

.3 Couleur, à laisser au choix du Représentant du Ministère et ce, à partir de la plage de couleurs standard du fabricant.

.3 Format :- Devant convenir à la grandeur des fenêtres. Les fenêtres d'extérieur présentent du verre jointoyé par aboutement. Aux endroits où la largeur des baies est de valeur supérieure à la largeur maximale du tissu, l'on se devra alors de prévoir deux (2) stores par baie. La largeur de n'importe quelle baie ne devra pas dépasser 3 500 mm.

## PARTIE 3 - EXÉCUTION

### 3.1 Installation

.1 Installer des stores aux fenêtres extérieures et ce,

selon les indications.

- .2 Ajuster le mécanisme afin d'assurer une manoeuvre en souplesse.
- .3 Installer les stores à l'aide d'attaches métalliques résistant à la corrosion, qui seront dissimulées dans l'assemblage définitif.