



Ports pour petits bateaux
Région du Québec

GASPÉSIE / ÎLES-DE-LA-MADELEINE

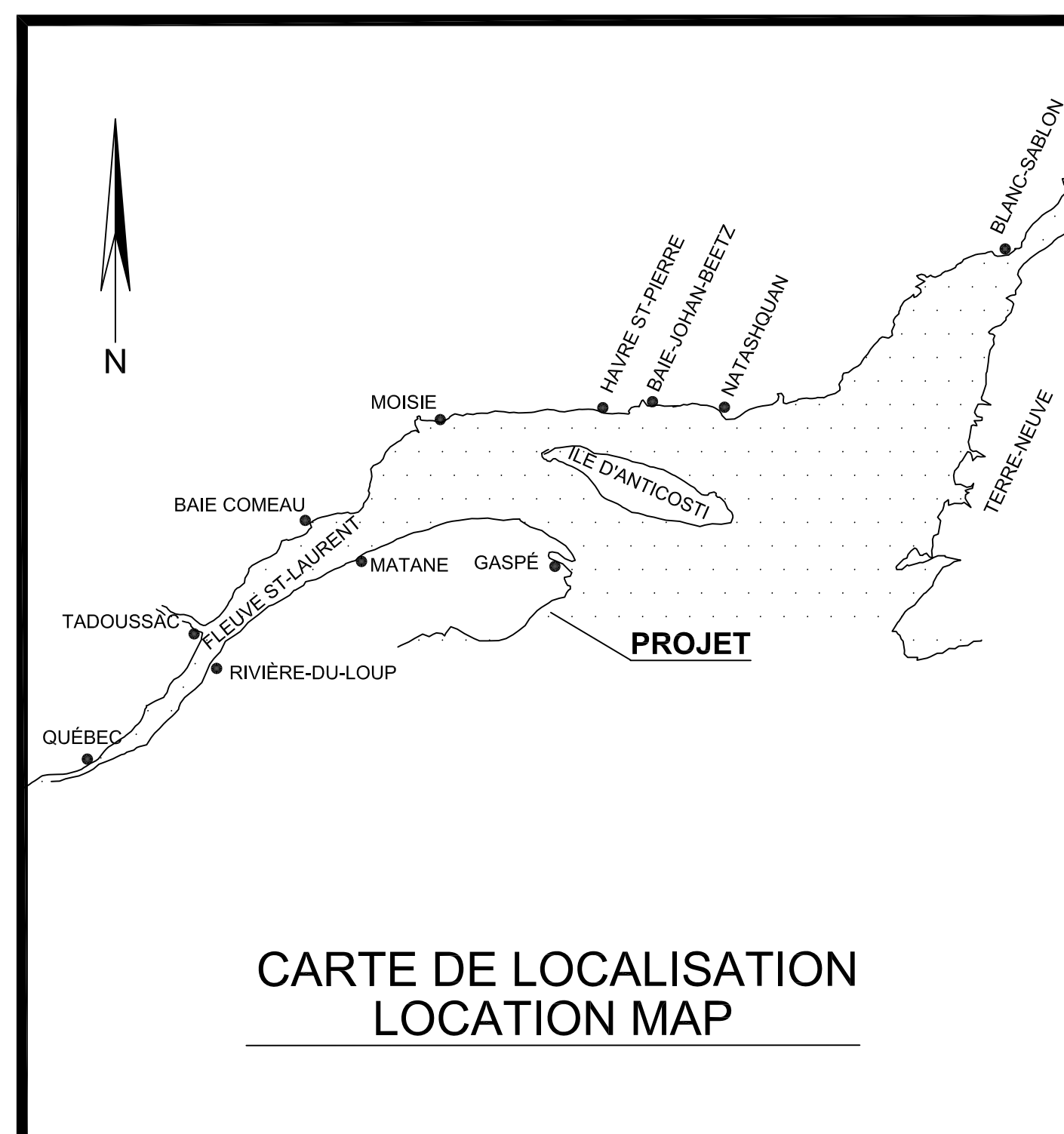
FABRICATION DE PONTONS ET DE COMPOSANTES MÉTALLIQUES FLOATING DOCKS AND METALLIC COMPONENTS MANUFACTURE

PROJET NO. 722786 PROJECT

POUR SOUMISSION / FOR TENDER
FÉVRIER / FEBRUARY 2019

LISTE DES PLANS

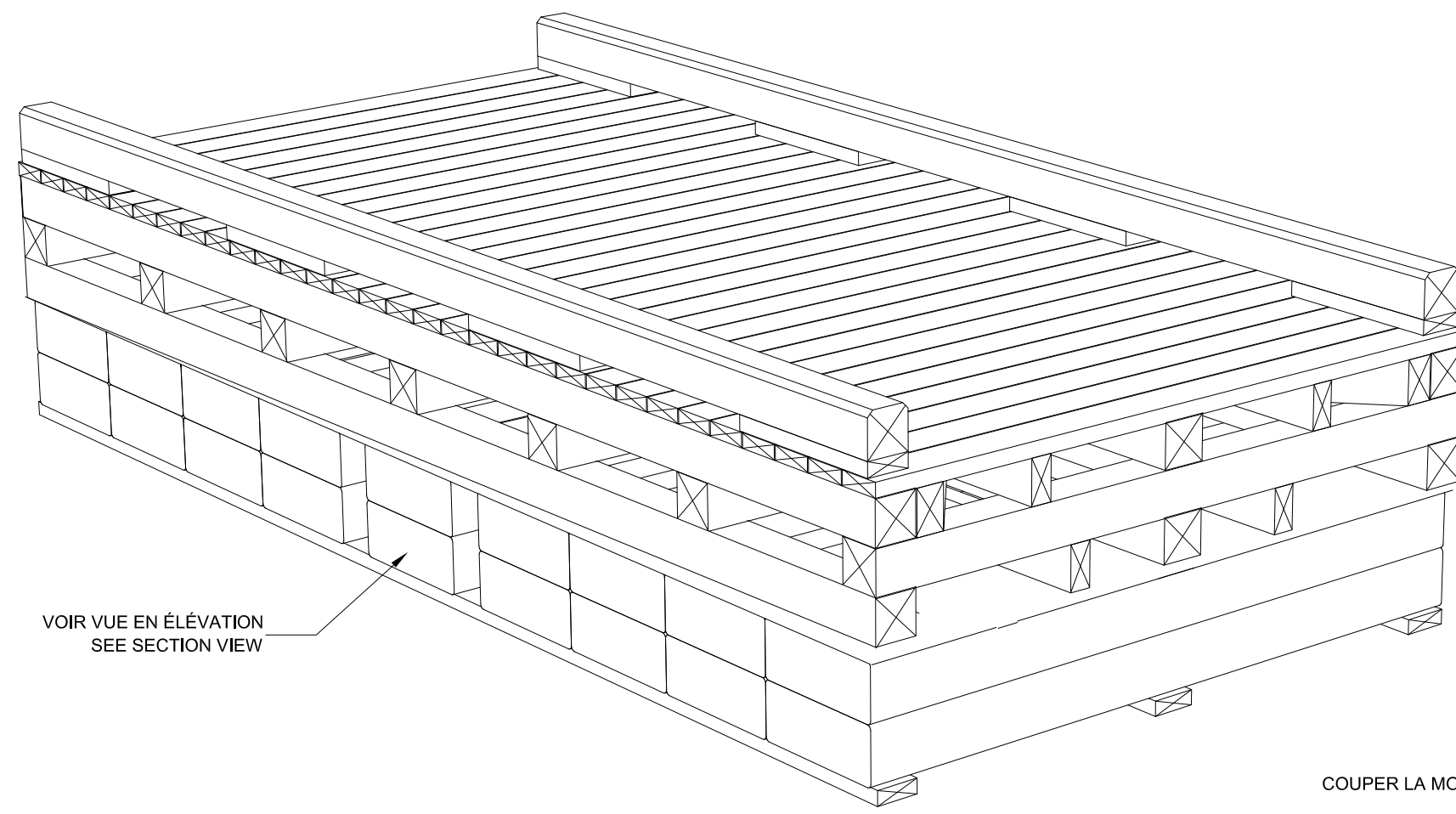
FEUILLE	NOM DE FICHIER	TITRE
0	PPB18-3618-M01-00	LISTE DES PLANS
1	PPB18-3618-M01-01	PONTON À 3 RANGS DE BOIS - DÉTAILS DE CONSTRUCTION
2	PPB18-3618-M01-02	PONTON À 5 RANGS DE BOIS - DÉTAILS DE CONSTRUCTION
3	PPB18-3618-M01-03	CONFIGURATION DES LIGNES DE PONTONS
4	PPB18-3618-M01-04	QUINCAILLERIE POUR PONTONS DE BOIS
5	PPB18-3618-M01-05	DÉTAIL DU SYSTÈME D'ATTACHE POUR PONTONS DE BOIS



CARTE DE LOCALISATION
LOCATION MAP

LIST OF DRAWINGS

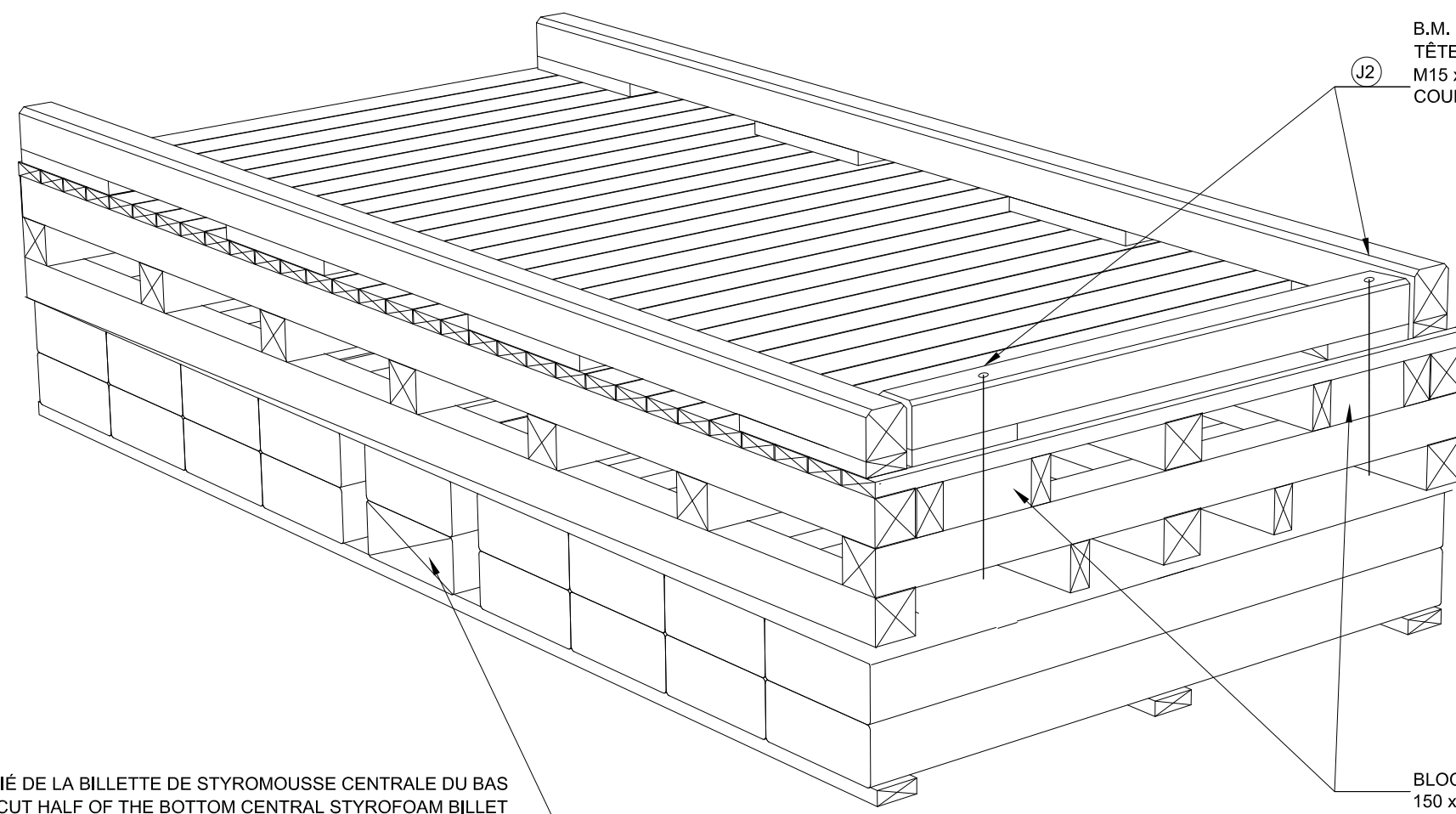
SHEET	FILENAME	TITLE
0	PPB18-3618-M01-00	LIST OF DRAWINGS
1	PPB18-3618-M01-01	WOODEN FLOATING DOCKS 3 ROWS OF WOOD PIECES- CONSTRUCTION DETAIL
2	PPB18-3618-M01-02	WOODEN FLOATING DOCKS 5 ROWS OF WOOD PIECES - CONSTRUCTION DETAIL
3	PPB18-3618-M01-03	FLOATING DOCKS LINES LAYOUT
4	PPB18-3618-M01-04	HARDWARE FOR WOODEN FLOATING DOCKS
5	PPB18-3618-M01-05	DETAILS FASTENING SYSTEM FOR WOODEN FLOATING DOCKS



VOIR VUE EN ÉLEVATION
SEE SECTION VIEW

PONTON TYPE
TYPICAL FLOATING DOCK

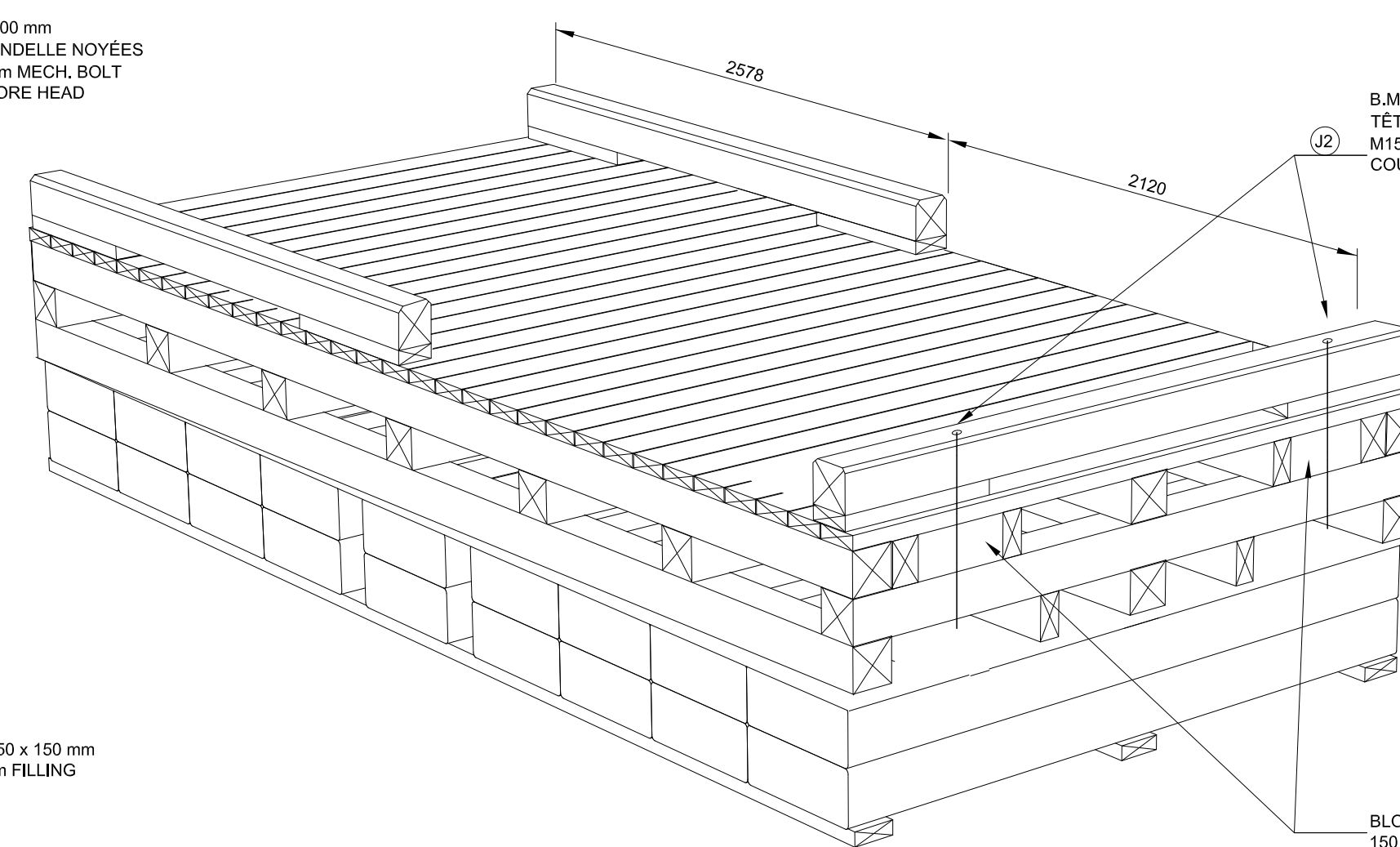
REQ: 17



COUPER LA MOITIÉ DE LA BILLETTE DE STYROMOUSSE CENTRALE DU BAS
CUT HALF OF THE BOTTOM CENTRAL STYROFOAM BILLET
BILLETES DE STYROMOUSSE CENTRALES COMPLETES
FULL CENTRAL STYROFOAM BILLETS

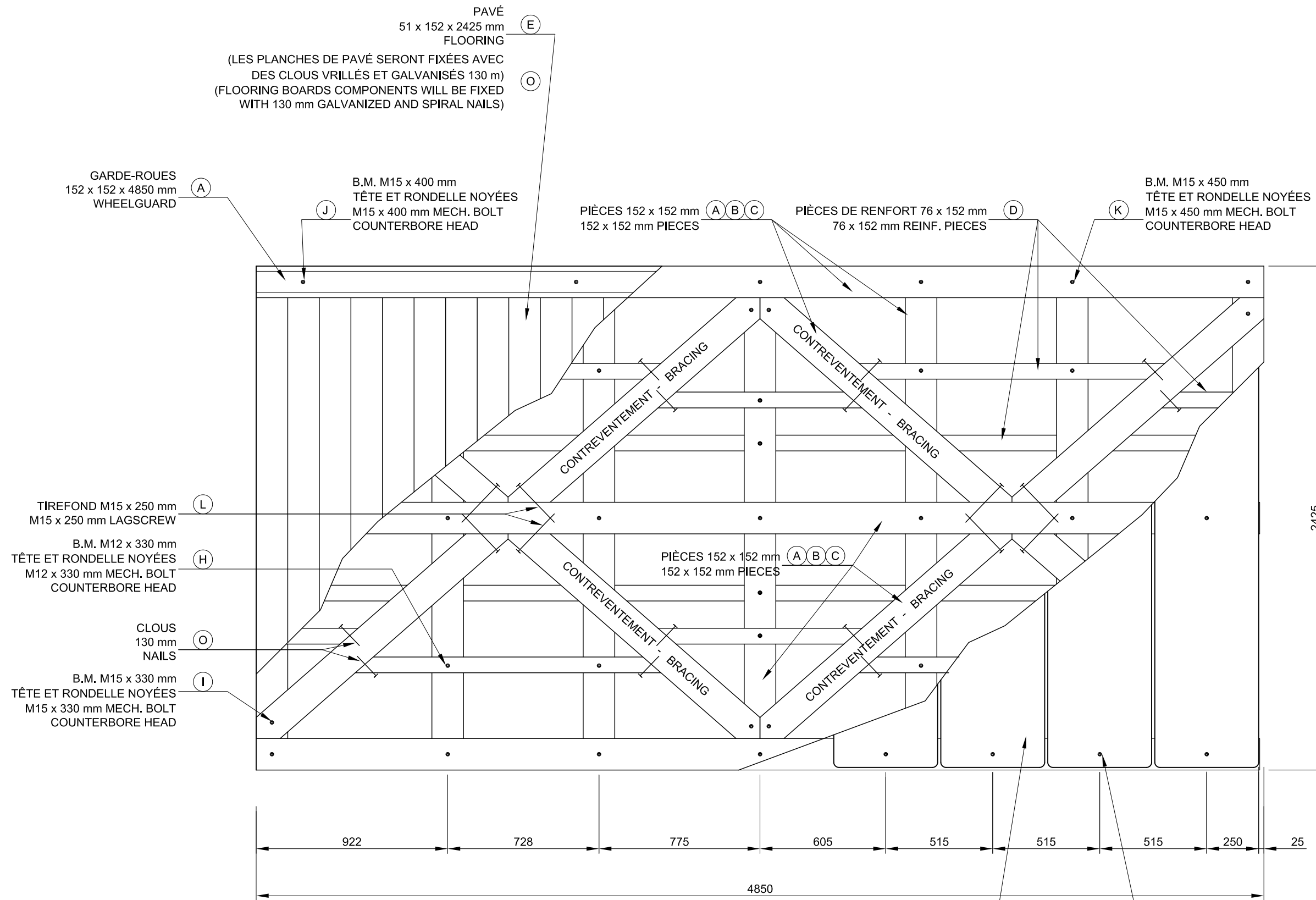
PONTON À L'EXTRÉMITÉ
END FLOATING DOCK

REQ: 1 avec GARDE-ROUE DU BOUT À GAUCHE
REQ: 1 avec GARDE-ROUE DU BOUT À DROITE



PONTON PALIER JONCTION
JUNCTION LANDING FLOATING DOCK

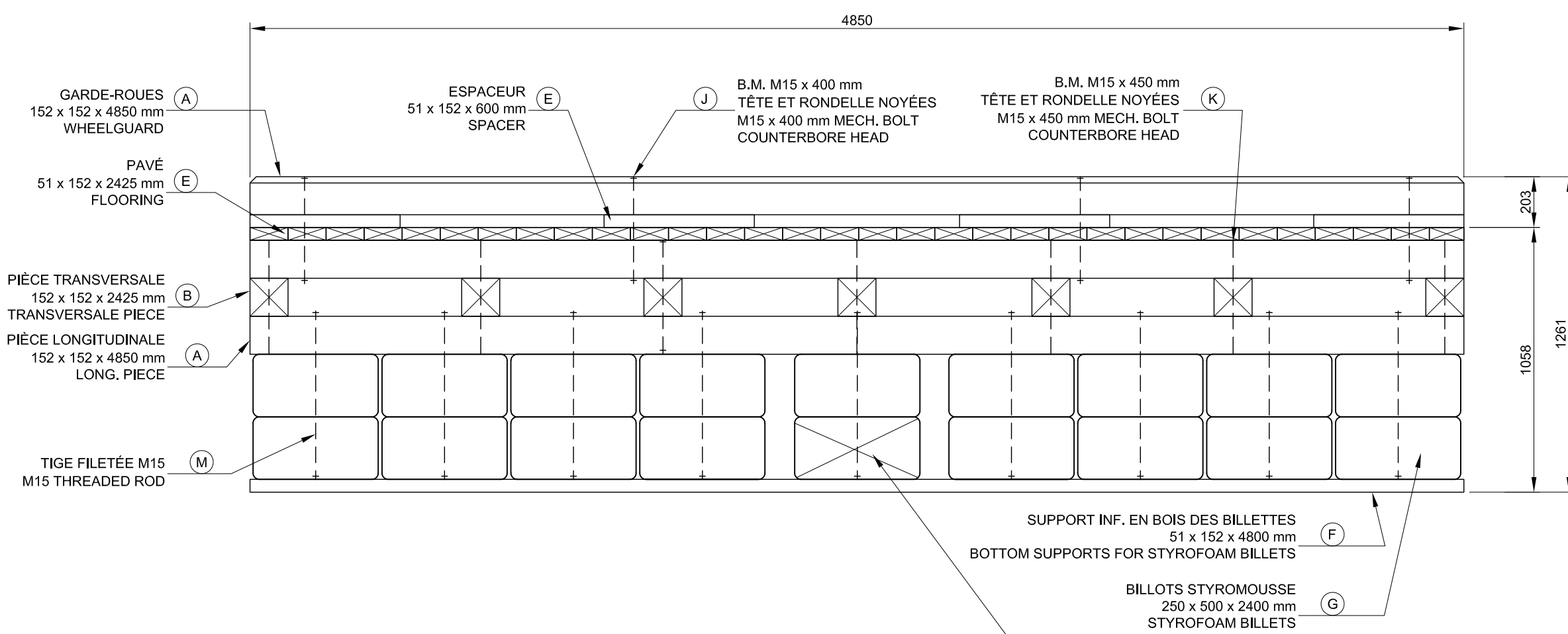
REQ: 2



VUE EN PLAN / TOP VIEW

NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED		
LOT	NOMBRE / QTY	PROTECTION
1	21	POLYUREA
2	0	
3	0	
TOTAL	21	

QUANTITÉS / QUANTITIES	
BOIS / WOOD	UNITÉS / UNITS
(A) 152 x 152 x 4850 mm (PIÈCES LONGITUDINALES ET GARDES-ROUES) 152 x 152 x 4850 mm (LONGITUDINAL PIECES AND WHEELGUARD)	8
(B) 152 x 152 x 2425 mm (PIÈCES TRANSVERSALES) 152 x 152 x 2425 mm (TRANSVERSALE PIECES)	14
(C) 152 x 152 x 3657 mm (CONTREVENTEMENTS) 152 x 152 x 3657 mm (BRACINGS)	4
(D) 76 x 152 x 4850 (RENFORTS) 76 x 152 x 4850 (REINFORCEMENT)	6
(E) 51 x 152 x 2425 (PAVÉ ET ESPACEURS DE GARDE-ROUES) 51 x 152 x 2425 (FLOORING AND WHEELGUARD SPACERS)	34
(F) 51 x 152 x 4800 (SUPPORTS INFÉRIEURS DES BILLOTS STYROMOUSSE) 51 x 152 x 4800 (BOTTOM SUPPORTS FOR STYROFOAM BILLETS)	3
STYROMOUSSE / STYROFOAM	
(G) 250 x 500 x 2400 BILLOTS DE STYROMOUSSE EXPANSE 250 x 500 x 2400 EXPANDED STYROFOAM BILLETS	18
QUINCAILLERIE / HARDWARE	
(H) B.M. M12 x 330 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (RENFORTS) MECH. BOLT, M12 x 330 mm WITH NUTS AND WASHERS (REINFORCEMENT)	42
(I) B.M. M15 x 330 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (CONTREVENTEMENTS) MECH. BOLT, M15 x 330 mm WITH NUTS AND WASHERS (BRACING)	8
(J) B.M. M15 x 400 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (GARDE-ROUES) MECH. BOLT, M15 x 400 mm WITH NUTS AND WASHERS (WHEELGUARD)	8
(J2) B.M. M15 x 600 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (GARDE-ROUES AU BOUT DU PONTON AVEC JONCTION À L'EXTRÉMITÉ) MECH. BOLT, M15 x 600 mm WITH NUTS AND WASHERS (WHEELGUARD AT THE END OF END JUNCTION FLOATING DOCK)	2
(K) B.M. M15 x 450 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (PIÈCES LONG. ET TRANSV.) MECH. BOLT, M15 x 450 mm WITH NUTS AND WASHERS (LONG. AND TRANSV. PIECES)	21
(L) TIREFOND M15 x 250 mm AVEC RONDELLE (CONTREVENTEMENTS) LAGSCREW M15 x 250 mm WITH WASHERS (BRACINGS)	8
(M) TIGE FILETÉE M15 x 3048 (BILLOTS DE STYROMOUSSE) THREADED ROD M15 x 3048 (STYROFOAM BILLETS)	9
(N) NOIX ET RONDELLES (POUR TIGE FILETÉE M15) NUTS AND WASHERS (FOR M15 THREADED ROD)	54
(O) CLOUS VILLÉS GALVANISÉS 130 mm (PAVÉ, RENFORT ET ESPACEUR DE GARDE-ROUES) 130 mm GALV. SPIRAL NAILS (FLOORING, REINFORCEMENT AND WHEELGUARD SPACERS)	

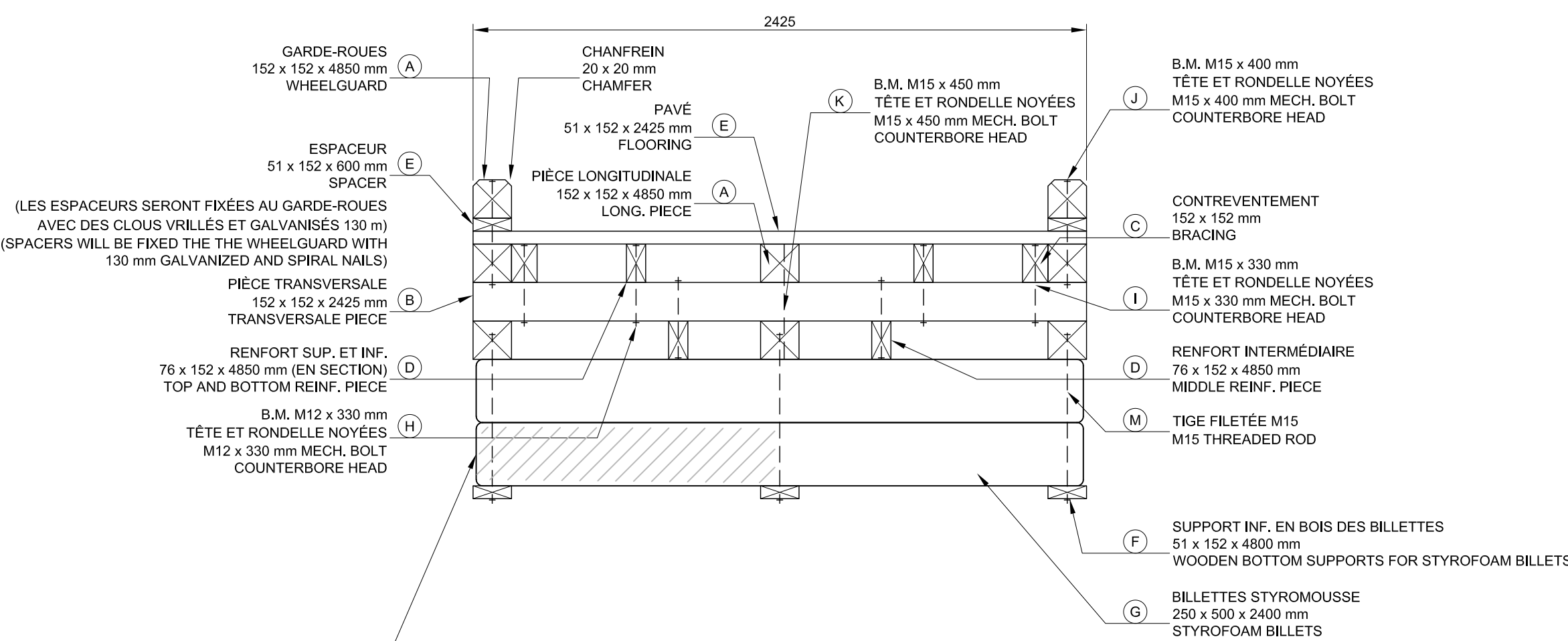


ÉLEVATION / SECTION

REQ: 8

COUPER LA MOITIÉ DE LA BILLETTE DE STYROMOUSSE CENTRALE DU BAS
CUT HALF OF THE BOTTOM CENTRAL STYROFOAM BILLET

REQ: 9 BILLETES DE STYROMOUSSE CENTRALES COMPLETES
FULL CENTRAL STYROFOAM BILLETS



COUPE TYPE
TYPICAL SECTION

Révision	Description	Par/By	Date
----------	-------------	--------	------

A	A: Numéro du détail Detail no.	A
C	B: Feuille sur laquelle le détail est référencé Location drawing no.	B C
	C: Feuille sur laquelle le détail est dessiné Drawing no.	

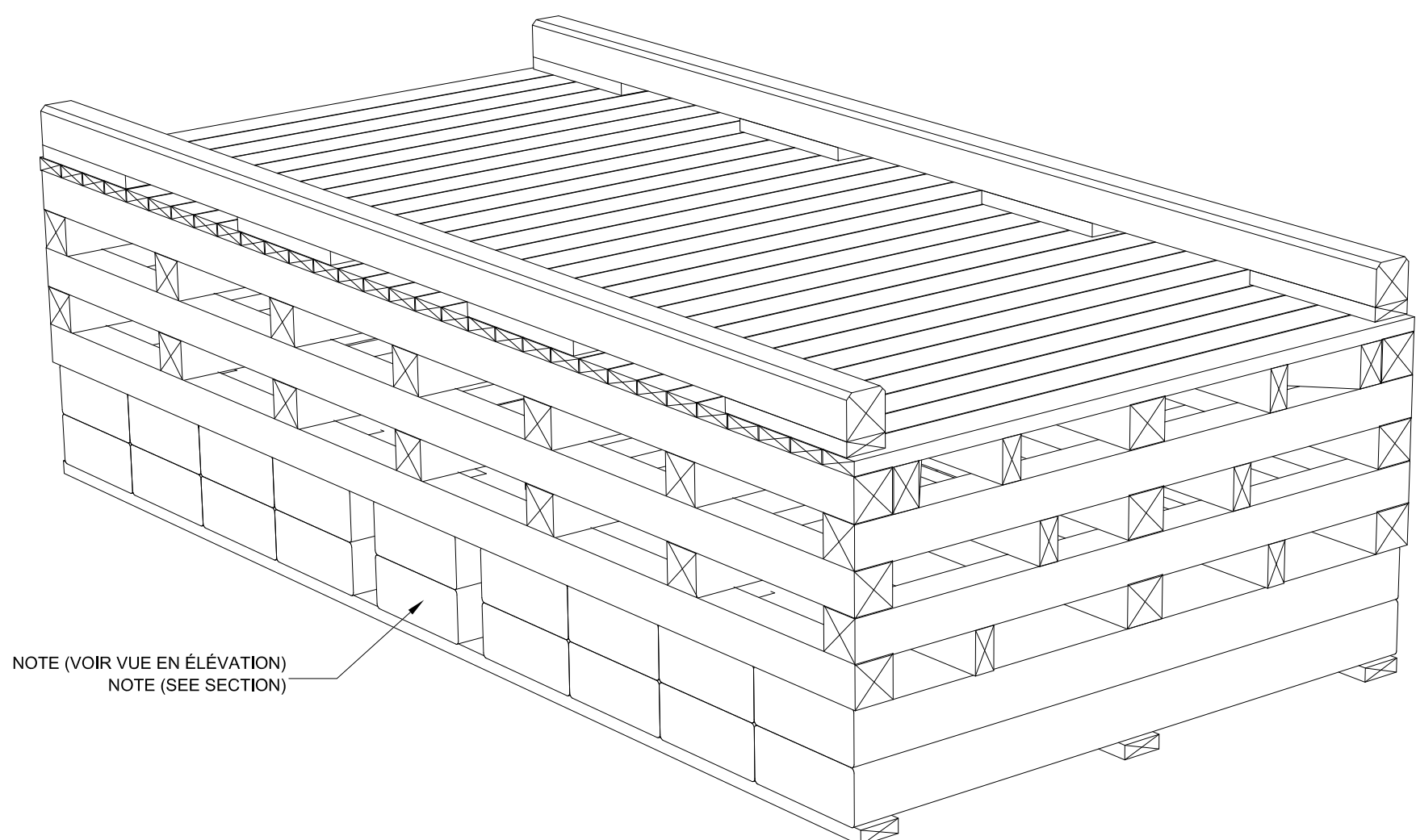


Dossier:
File:
GASPÉSIE / ÎLES-DE-LA-MADELEINE
FABRICATION DE PONTONS ET
COMPOSANTES MÉTALLIQUES
FLOATING DOCKS AND METALLIC
COMPONENTS MANUFACTURE

Dessiné par:
Drawn by:
PONTON À 3 RANGS DE BOIS
DÉTAILS DE CONSTRUCTION
FLOATING DOCK WITH 3 ROWS
OF WOOD PIECES - CONSTRUCTION DETAILS

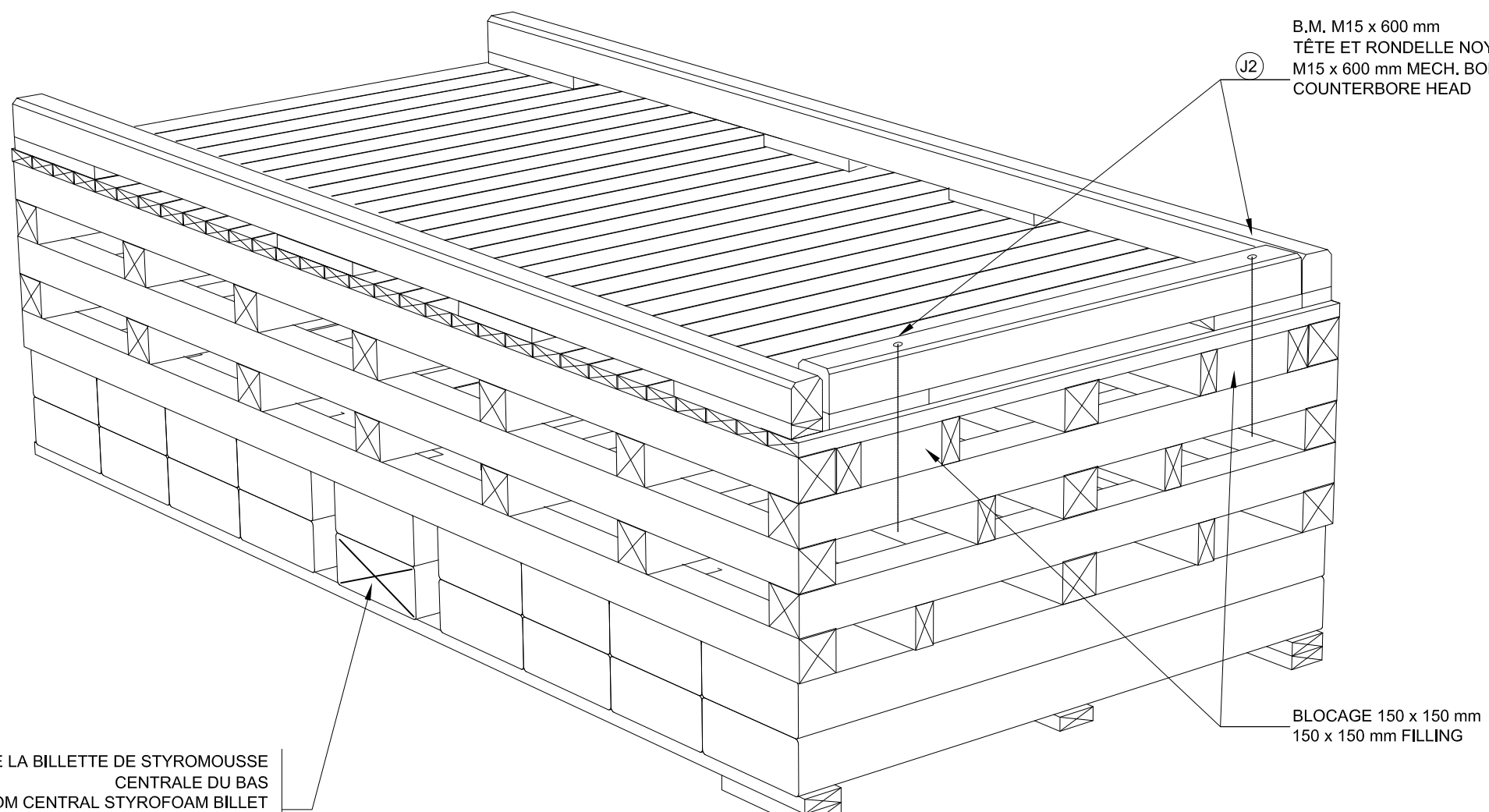
Conçu par: Designed by:	Date
YVES GINGRAS ing.	2018-12-21
Dessiné par: Drawn by:	Date
S.G.	2018-12-21
Vérifié par: Verified by:	Date
Approuvé par: Approved by:	Date

No. dossier: File no.	Échelle: Scale
722786	
No. dessin: Drawing no.	No. feuille: Sheet no.
PPB18-3618-M01-01	01



PONTON TYPE
TYPICAL FLOATING DOCK

REQ: 18



PONTON JONCTION À L'EXTRÉMITÉ
END JUNCTION FLOATING DOCK

REQ: 1 < LOT2 = 1

NOTE (VOIR VUE EN ÉLEVATION)
NOTE (SEE SECTION)

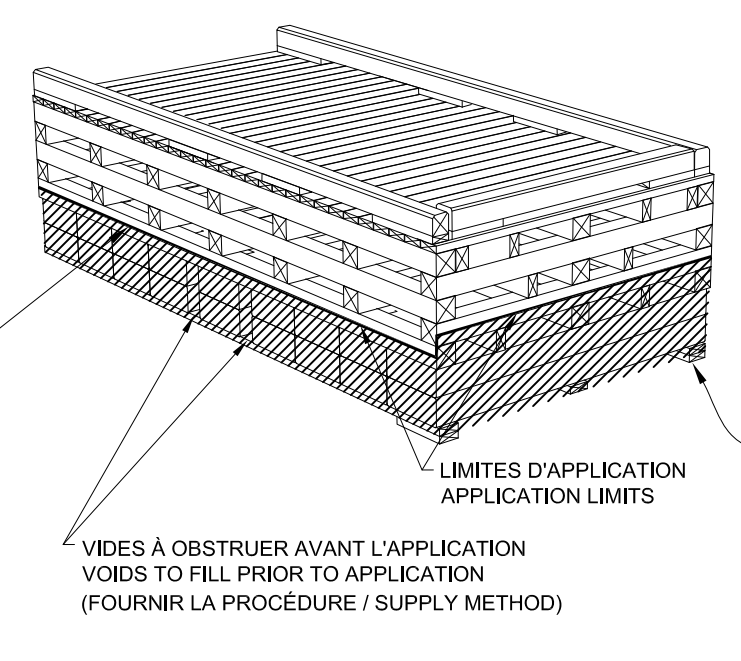
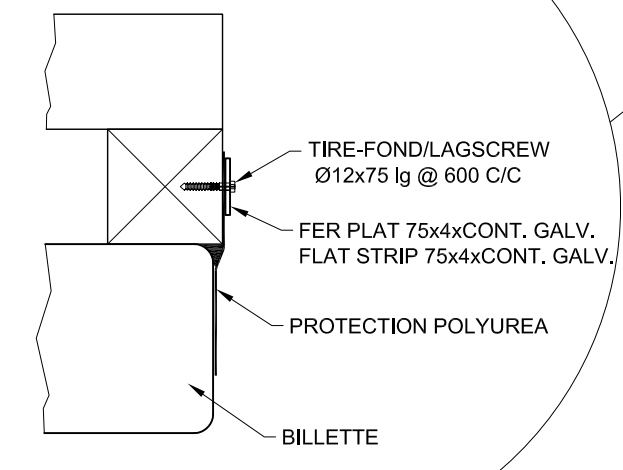
COUPER LA MOITIÉ DE LA BILLETTE DE STYROMOUSSE
CENTRALE DU BAS
CUT HALF OF THE BOTTOM CENTRAL STYROFOAM BILLET

BLOCAGE 150 x 150 mm
150 x 150 mm FILLING

B.M. M15 x 600 mm
TÊTE ET RONDELLE NOYÉES
M15 x 600 mm MECH. BOLT
COUNTERBORE HEAD

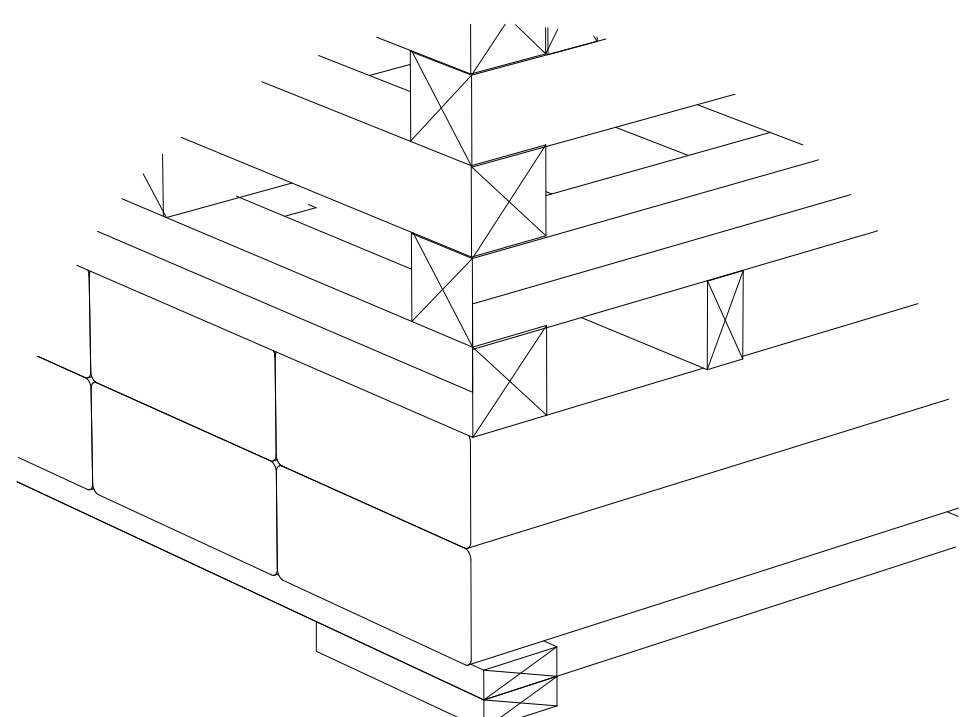
QUANTITÉS / QUANTITIES

BOIS / WOOD	UNITÉS / UNITS
A 152 x 152 x 4850 mm (PIÈCES LONGITUDINALES ET GARDES-ROUES) 152 x 152 x 4850 mm (LONGITUDINAL PIECES AND WHEELGUARD)	11
B 152 x 152 x 2425 mm (PIÈCES TRANSVERSALES) 152 x 152 x 2425 mm (TRANSVERSEAL PIECES)	14
C 152 x 152 x 3657 mm (CONTREVENTEMENTS) 152 x 152 x 3657 mm (BRACINGS)	4
D 76 x 152 x 4850 (RENFORTS) 76 x 152 x 4850 (REINFORCEMENT)	6
E 51 x 152 x 2425 (PAVÉ ET ESPACEURS DE GARDE-ROUES) 51 x 152 x 2425 (FLOORING AND WHEELGUARD SPACERS)	34
F 51 x 152 x 4850 (SUPPORTS INFÉRIEURS DES BILLOTS STYROMOUSSE) 51 x 152 x 4850 (BOTTOM SUPPORTS FOR STYROFOAM BILLETS)	3
G 250 x 500 x 2400 BILLOTS DE STYROMOUSSE 250 x 500 x 2400 STYROFOAM BILLETS	18
STYROMOUSSE / STYROFOAM (EXTRUDÉ / EXTRUDED)	
QUINCAILLERIE / HARDWARE	
H B.M. M12 x 330 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (RENFORTS) MECH. BOLT, M12 X 330 mm WITH NUTS AND WASHERS (REINFORCEMENT)	42
I B.M. M15 x 330 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (CONTREVENTEMENTS) MECH. BOLT, M15 X 330 mm WITH NUTS AND WASHERS (BRACING)	8
J B.M. M15 x 400 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (GARDE-ROUES) MECH. BOLT, M15 X 400 mm WITH NUTS AND WASHERS (WHEELGUARD)	8
K B.M. M15 x 600 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (GARDE-ROUES AU BOUT DU PONTON AVEC JONCTION À L'EXTRÉMITÉ) MECH. BOLT, M15 X 600 mm WITH NUTS AND WASHERS (WHEELGUARD AT THE END OF END JUNCTION FLOATING DOCK)	2
L B.M. M15 x 750 mm AVEC NOIX ET RONDELLES (PIÈCES LONG. ET TRANSV.) MECH. BOLT, M15 X 750 mm WITH NUTS AND WASHERS (LONG. AND TRANSV. PIECES)	21
M TIREFOND M15 x 250 mm AVEC RONDELLE (CONTREVENTEMENTS) LAGSCREW M15 x 250 mm WITH WASHERS (BRACINGS)	8
N TIGE FILETÉE M15 x 800 (BILLOTS DE STYROMOUSSE) THREADED ROD M15 x 800 (STYROFOAM BILLETS)	27
O NOIX ET RONDELLES (POUR TIGE FILETÉE M15) NUTS AND WASHERS (FOR M15 THREADED ROD)	54
P CLOUS VRIILLES GALVANISÉS 130 mm (PAVÉ, RENFORT ET ESPACEUR DE GARDE-ROUES) 130 mm GALV. SPIRAL NAILS (FLOORING, REINFORCEMENT AND WHEELGUARD SPACERS)	



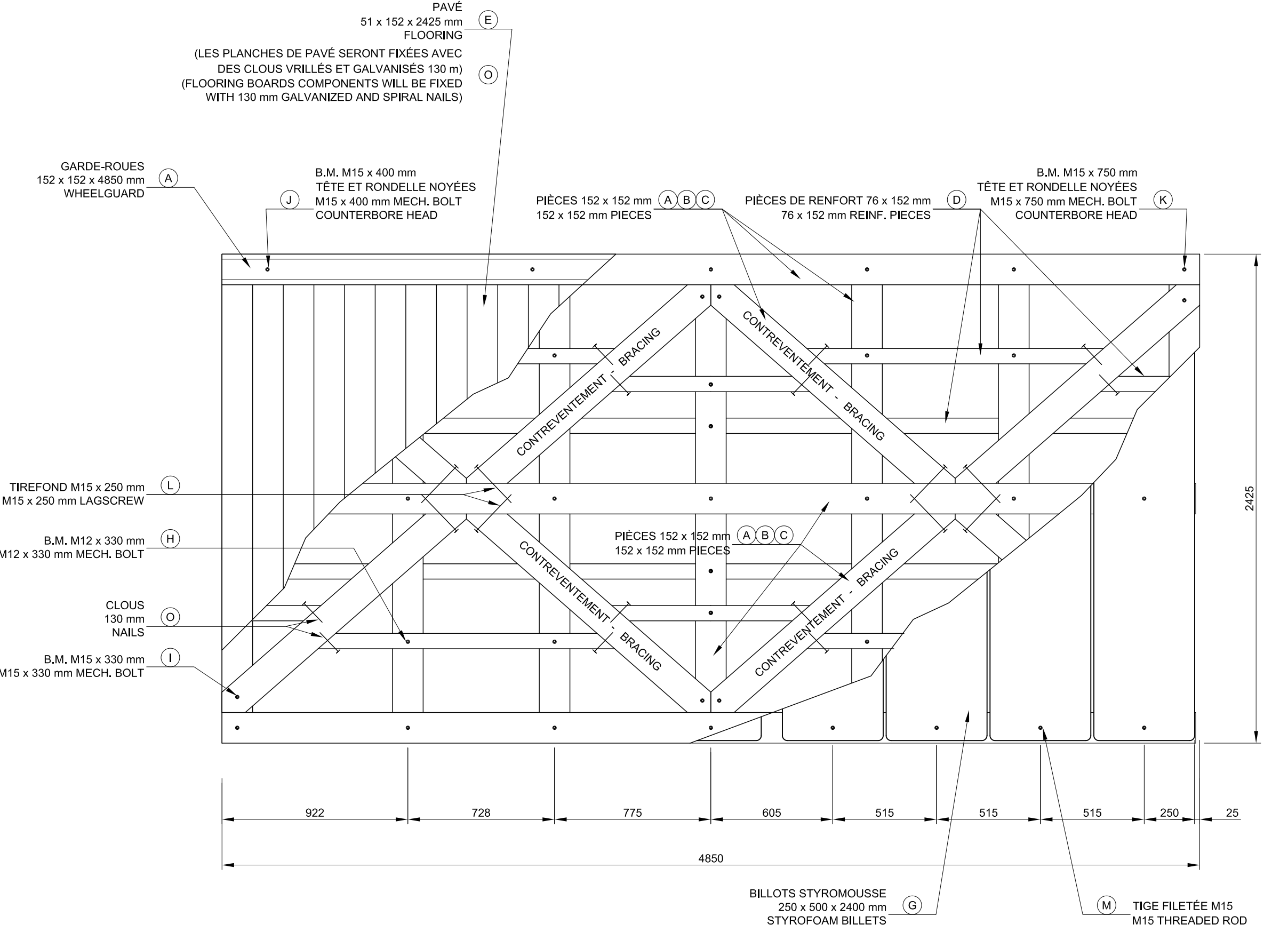
PROTECTION POLYUREA:
- ÉPaisseur THICKNESS = 3 mm
- INSTALLER SUR LES 4 CÔTÉS ET LE DESSOUS
- INSTALLED ON 4 SIDES AND BOTTOM
- INSTALLER LES PATINS APRÈS L'APPLICATION DU POLYUREA
- INSTALL SKIDS AFTER APPLICATION OF POLYUREA

PROTECTION POLYUREA - LOT 3

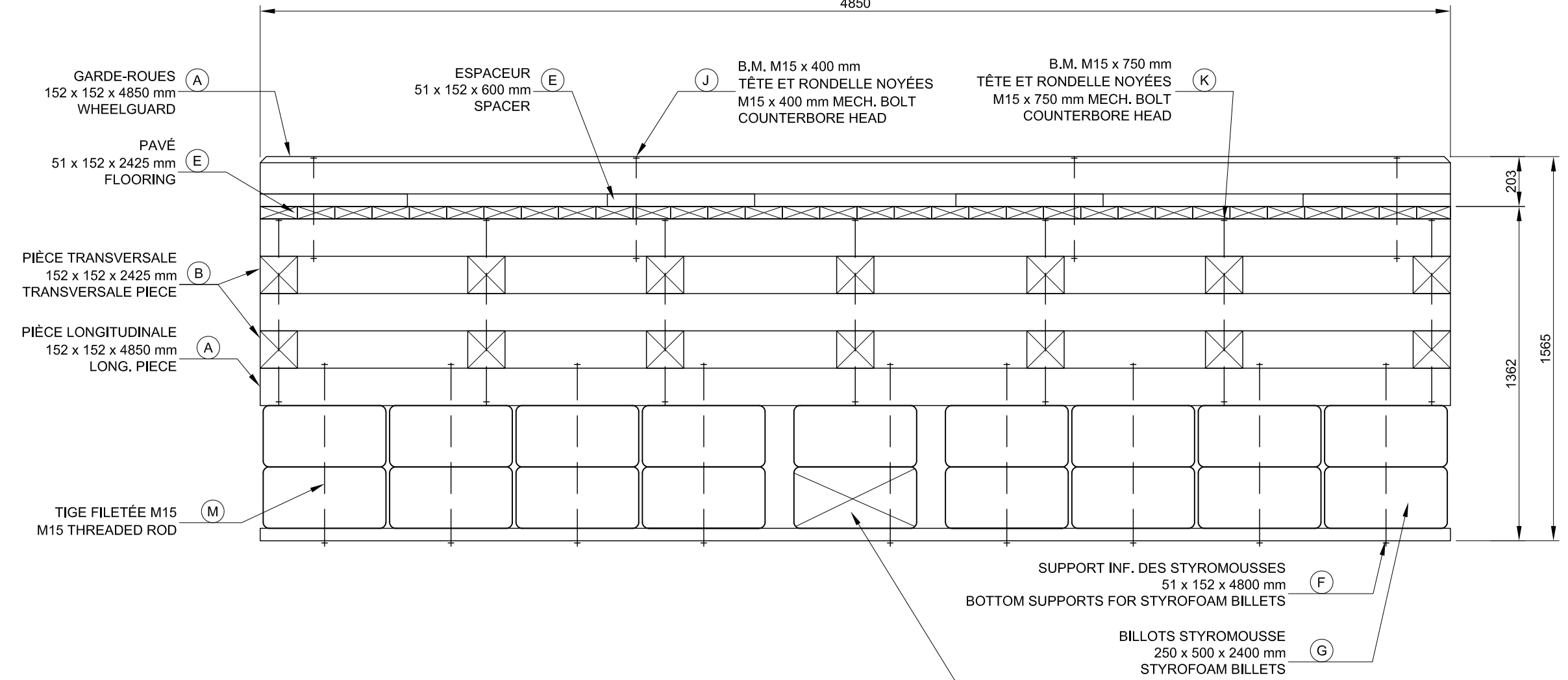


APRÈS L'APPLICATION/
AFTER APPLICATION

LOT	NOMBRE/QT	PROTECTION
1	0	
2	15	POLYUREA
3	4	POLYUREA
TOTAL	19	



VUE EN PLAN / TOP VIEW



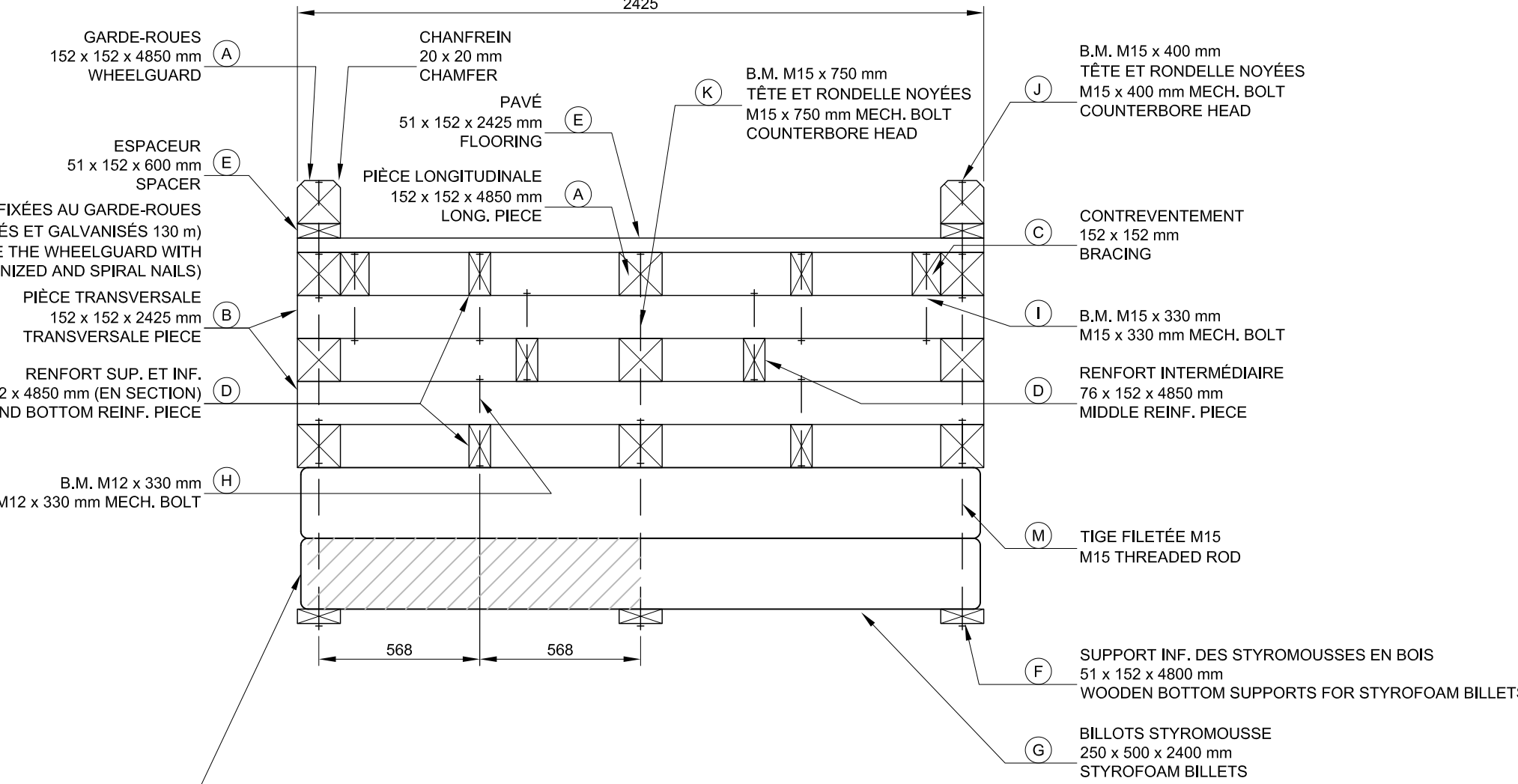
ÉLEVATION / SECTION

REQ: 9 < LOT2 = 7
LOT3 = 2

REQ: 9 < LOT2 = 7
LOT3 = 2

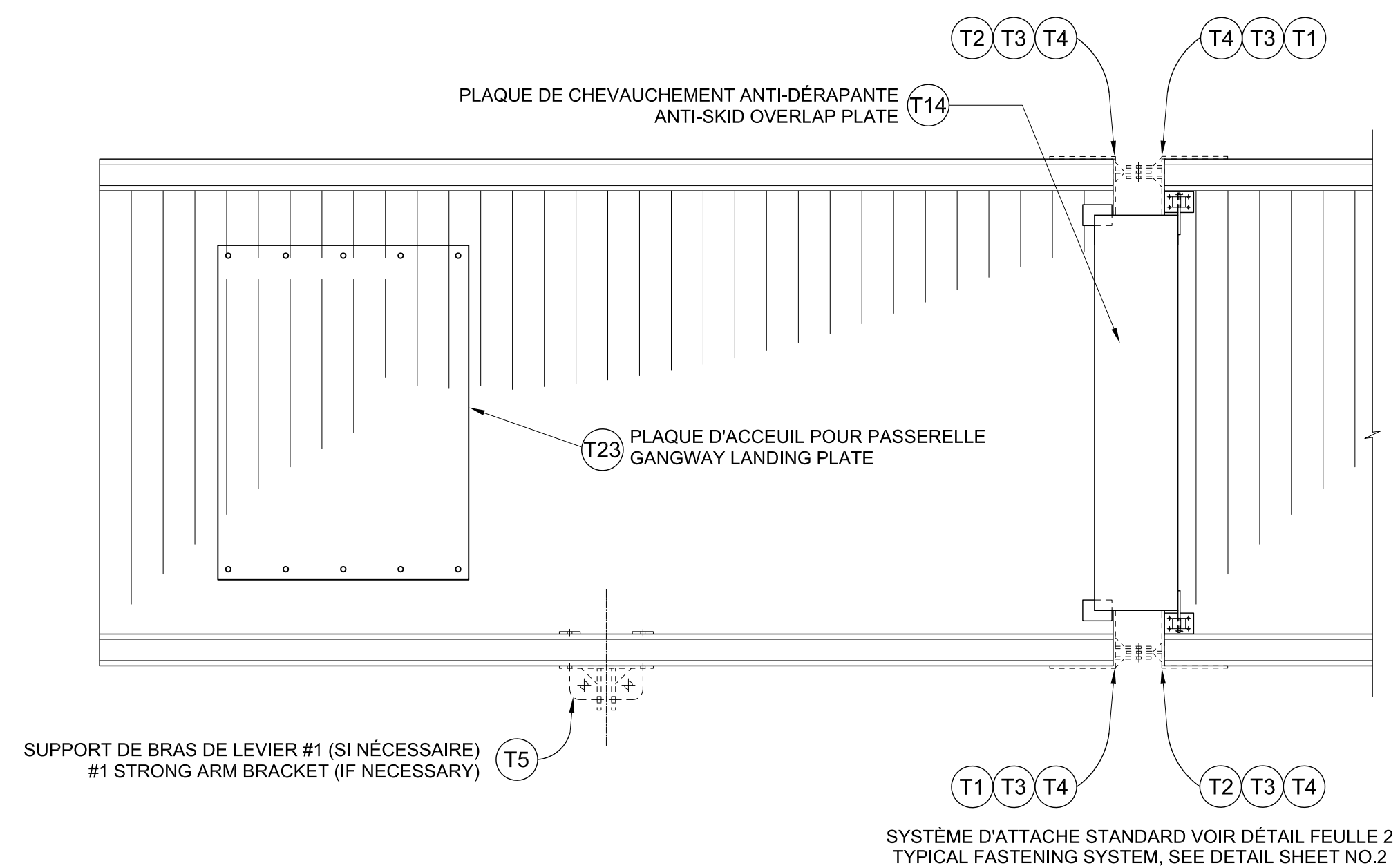
COUPER LA MOITIÉ DE LA BILLETTE DE STYROMOUSSE CENTRALE DU BAS
CUT HALF OF THE BOTTOM CENTRAL STYROFOAM BILLET

BILLETES DE STYROMOUSSE CENTRALES COMPLÈTES
FULL CENTRAL STYROFOAM BILLETS

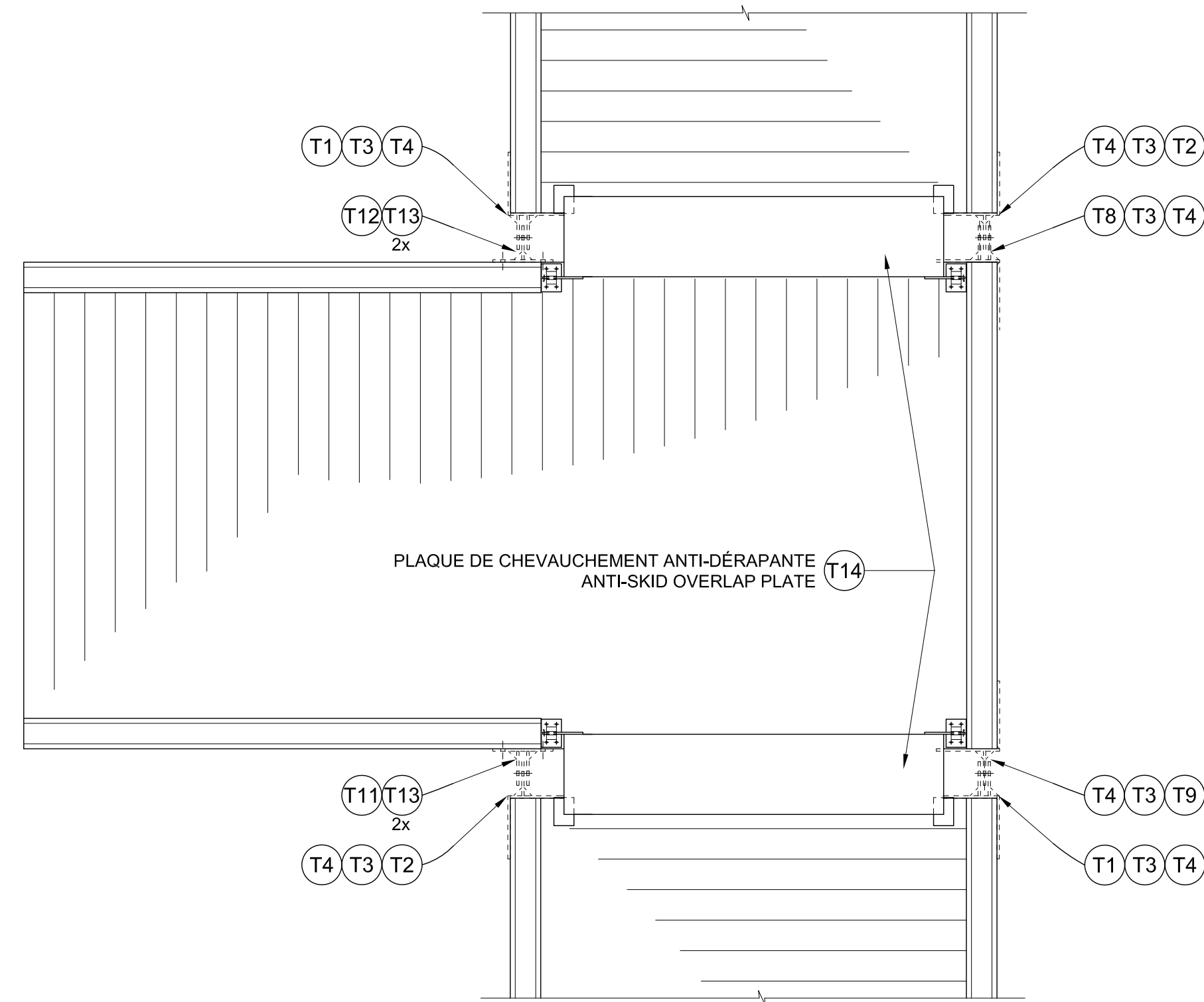
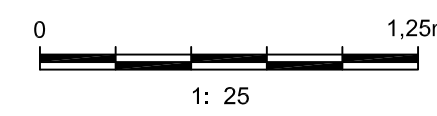


COUPE TYPE
TYPICAL SECTION

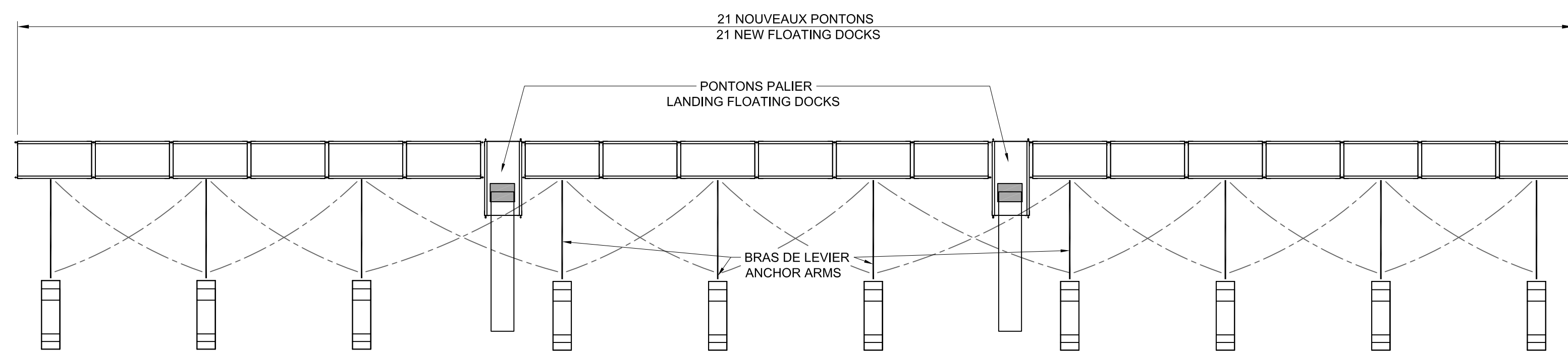
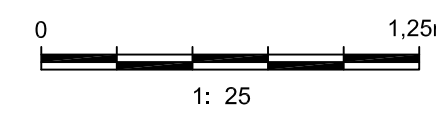
	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	Y.G.	2018-12-21
Révision	Description	Par/By	Date
A	A: Numéro du détail Detail no.	A	
C	B: Feuille sur laquelle le détail est référencé Location/drawing no.	B/C	
	C: Feuille sur laquelle le détail est dessiné Drawing no.		
Toute modification doit être rapportée à: All modification must be reported to:			
Dossier: File:			
GASPÉSIE / ÎLES-DE-LA-MADELEINE			
FABRICATION DE PONTONS ET COMPOSANTES MÉTALLIQUES FLOATING DOCKS AND METALLIC COMPONENTS MANUFACTURE			
Dessiné par: Drawn by:			
PONTON À 5 RANGS DE BOIS DÉTAILS DE CONSTRUCTION			
FLOATING DOCK WITH 5 ROWS OF WOOD PIECES - CONSTRUCTION DETAILS			
Conçu par: Designed by:			
YVES GINGRAS ing.			
2018-12-21			
Dessiné par: Drawn by:			
S.G.			
2018-12-21			
Vérifié par: Verified by:			
Approuvé par: Approved by:			
No. dossier: File no.:			
722786			
Échelle: Scale:			
No. dessin: Drawing no.:			
PPB18-3618-M01-02-03			
02			



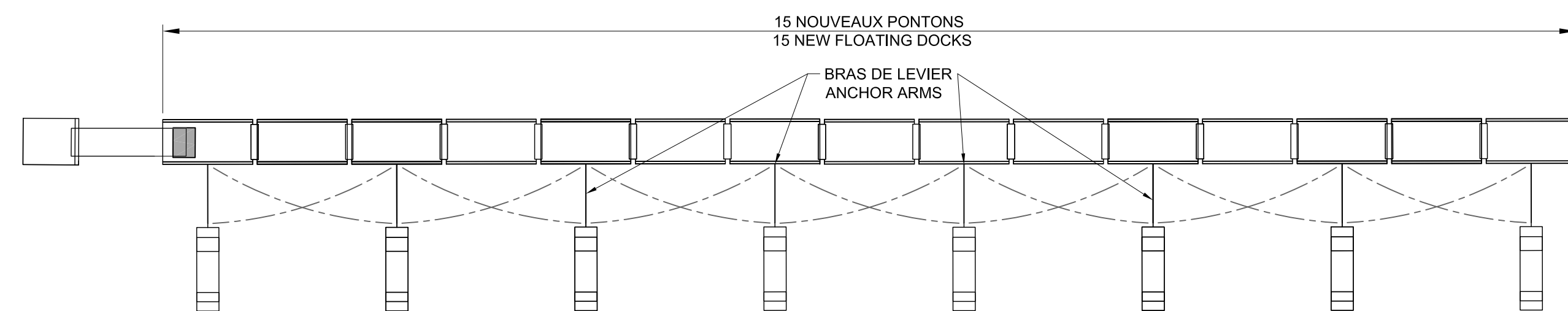
JONCTION PONTON TYPE - PLAN
TYPICAL FLOATIN DOCK JUNCTION - LAYOUT



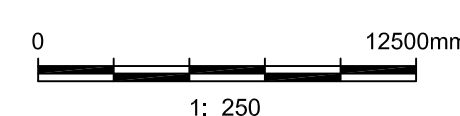
JONCTION PONTON PALIER - PLAN
LANDING DOCK JUNCTION - LAYOUT



L'ANSE-À-BEAUFILS - CONFIGURATION DES PONTONS - VUE EN PLAN
LAYOUT OF FLOATING DOCKS - PLAN VIEW LOT 1



STE-THÉRÈSE-DE-GASPÉ - CONFIGURATION DES PONTONS - VUE EN PLAN
LAYOUT OF FLOATING DOCKS - PLAN VIEW LOT 2



Yves Gingras
2019/07/25

Révision	Description	Par/By	Date
----------	-------------	--------	------

A	A: Numéro du détail Detail no.	A
B	B: Feuille sur laquelle le détail est réitéré Location drawing no.	B
C	C: Feuille sur laquelle le détail est dessiné Drawing no.	C

Toute modification doit être rapportée à:
All modification must be reported to:



Dossier:
File:
GASPÉSIE / ÎLES-DE-LA-MADELEINE
FABRICATION DE PONTONS ET
COMPOSANTES MÉTALLIQUES
FLOATING DOCKS AND METALLIC
COMPONENTS MANUFACTURE

Dessiné par:
Drawn by:
CONFIGURATION DES LIGNES DE PONTONS
FLOATING DOCK LINES LAYOUT

Conçu par:
Designed by:
YVES GINGRAS ing.

Date:
2018-12-21

Dessiné par:
Drawn by:
S.G.

Date:
2018-12-21

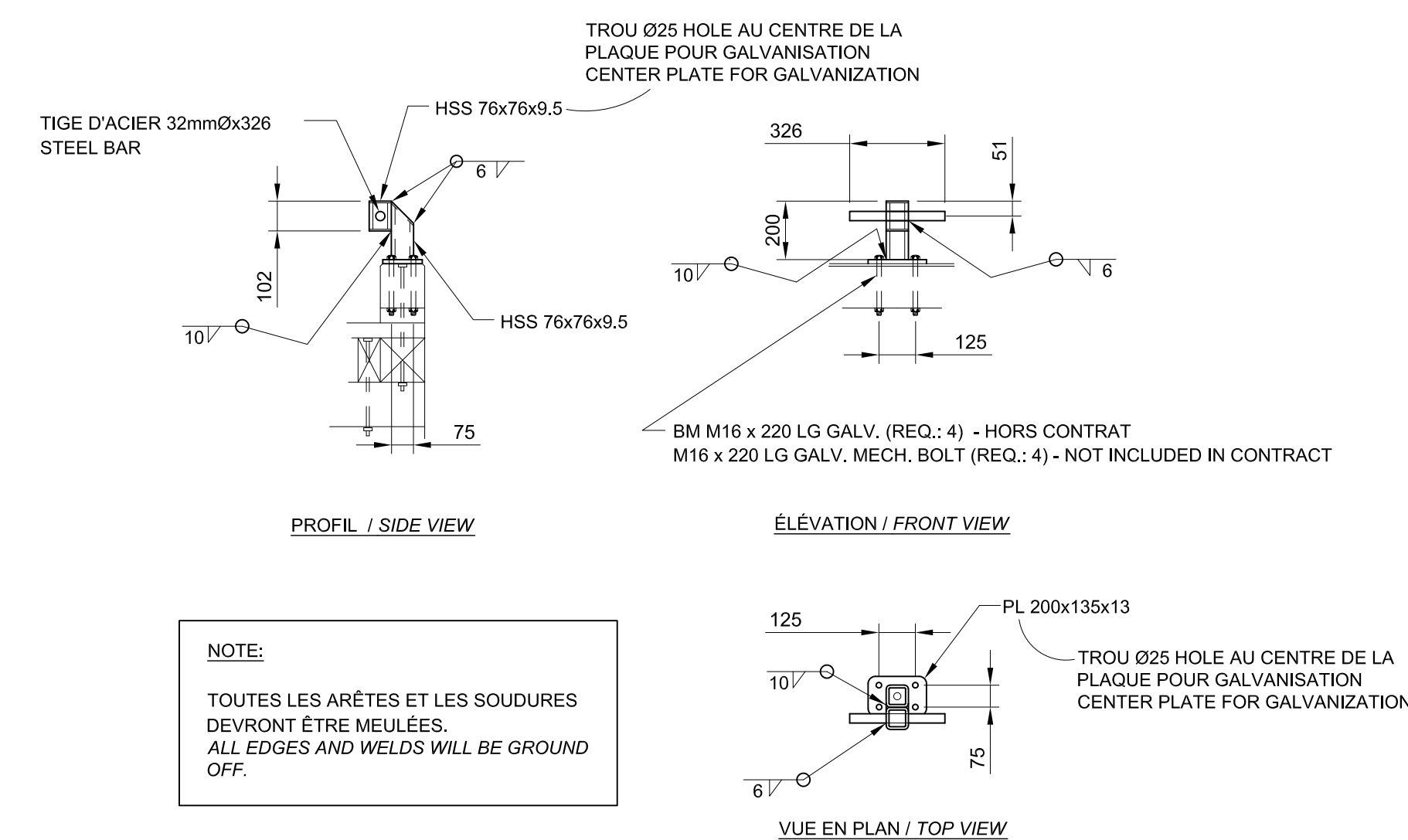
Vérifié par:
Verified by:

Approuvé par:
Approved by:

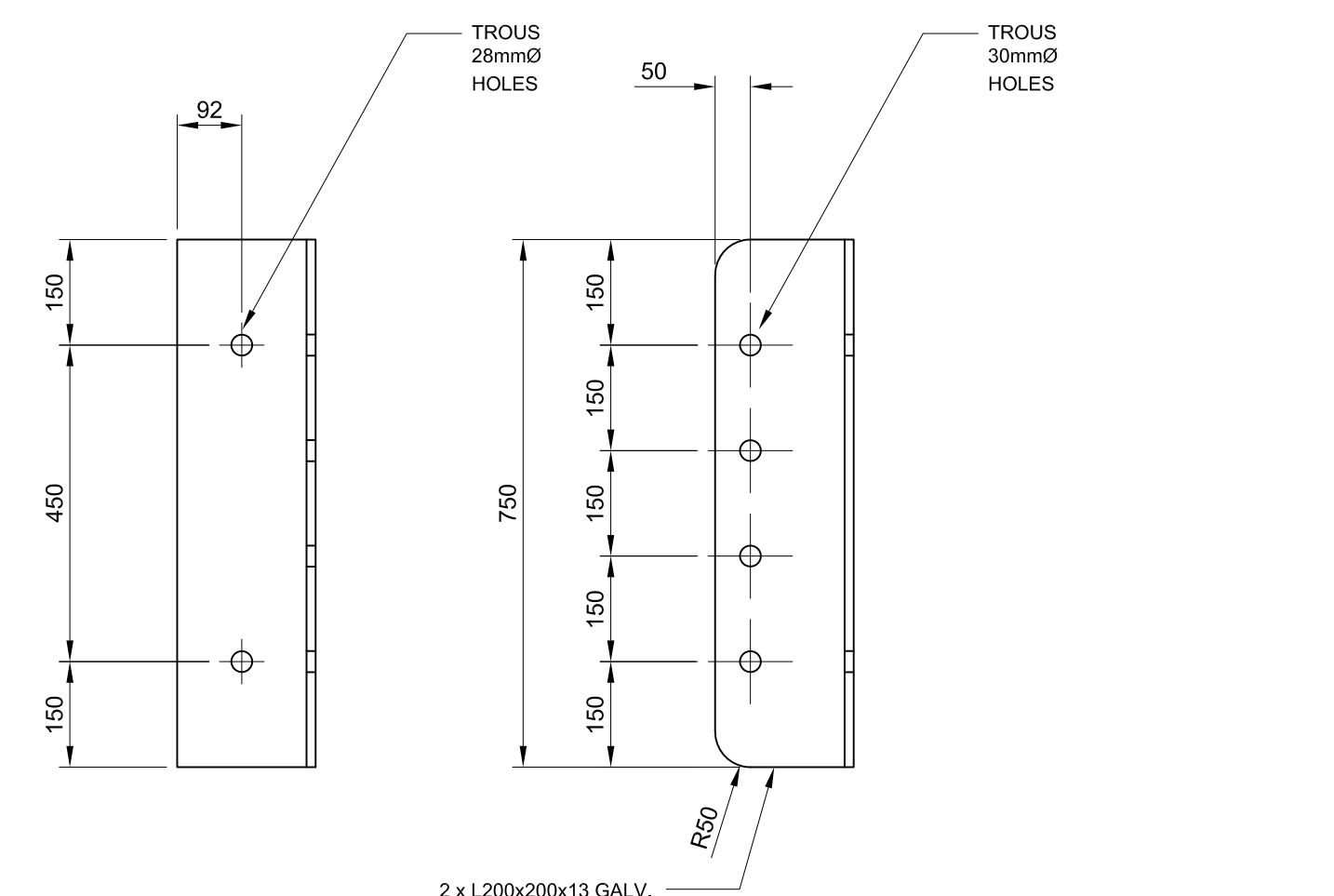
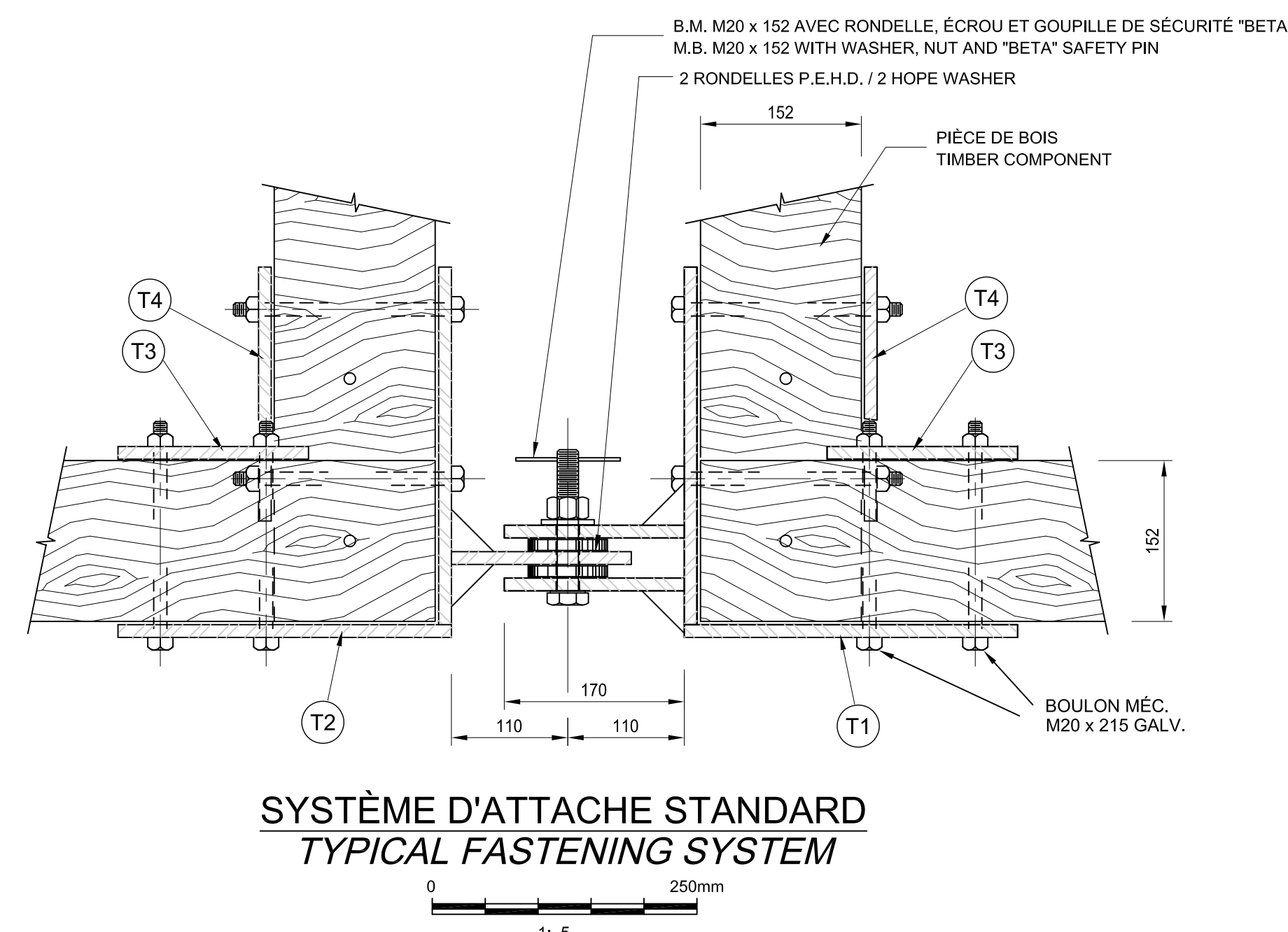
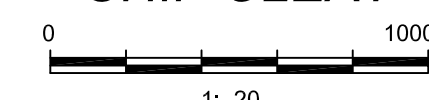
No. dossier:
File no.:
722786

No. dessin:
Drawing no.:
PPB18-3618-M01-02-03

No. feuille:
Sheet no.:
03



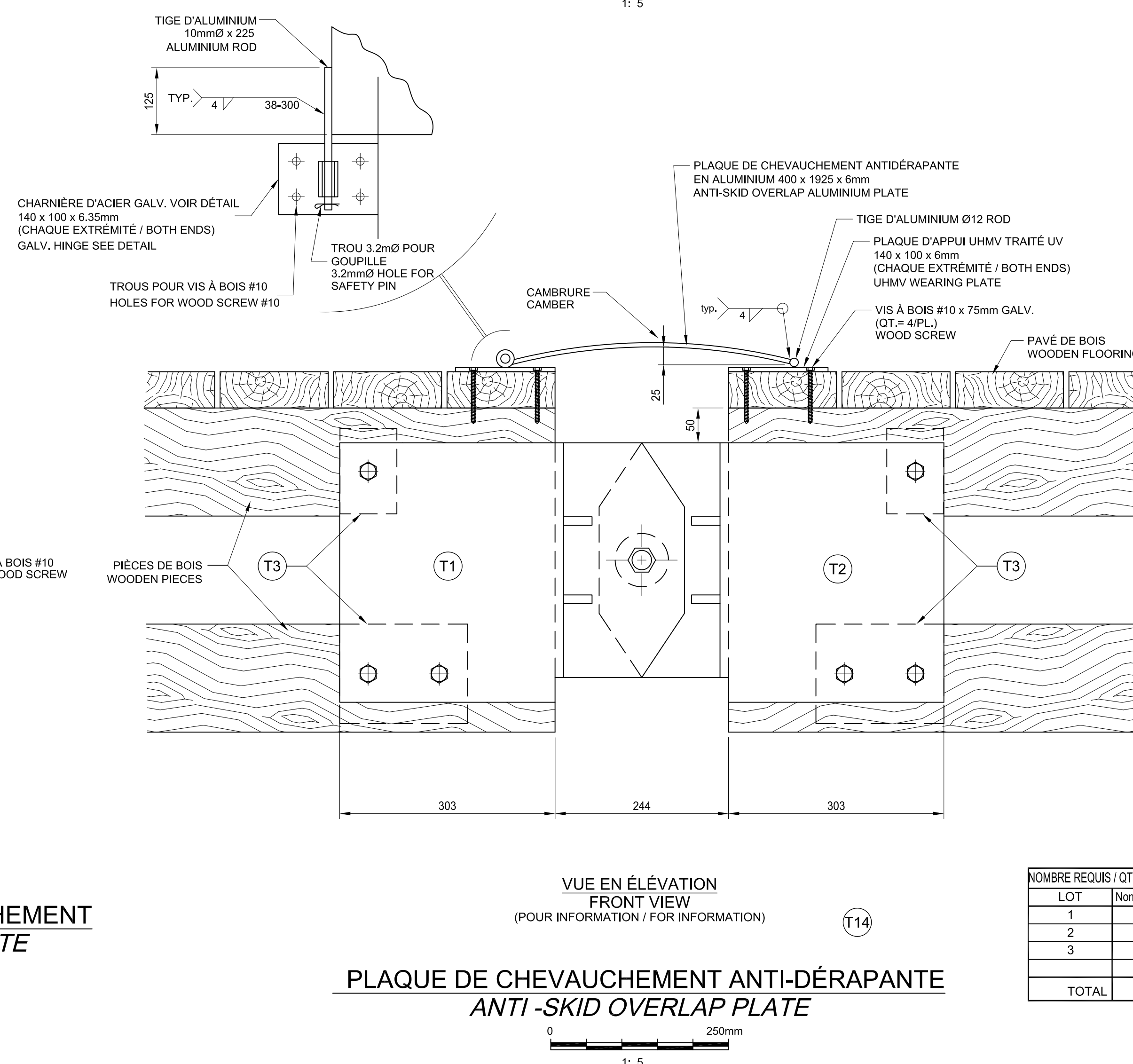
NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	20
2	20
3	20
TOTAL	60



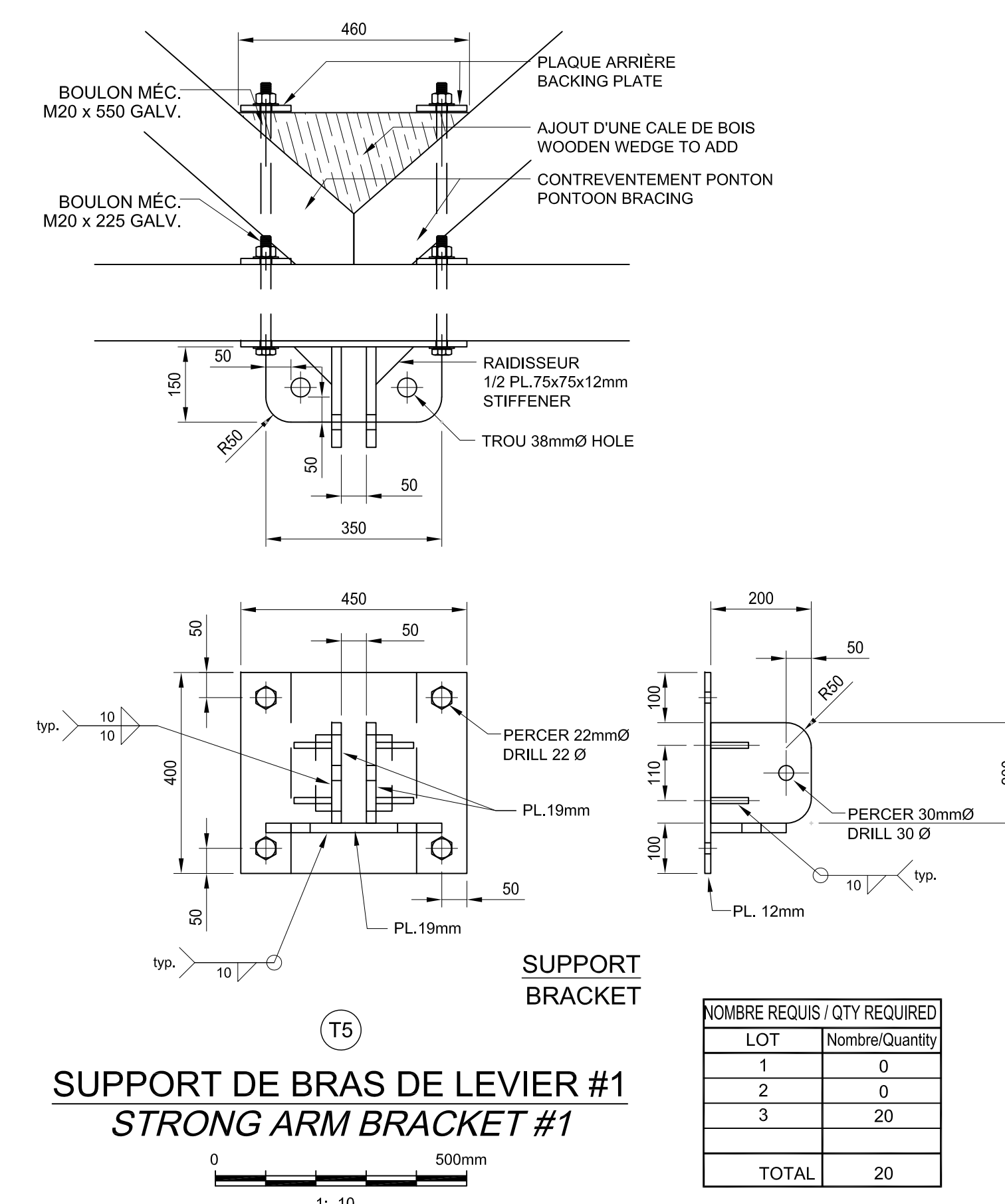
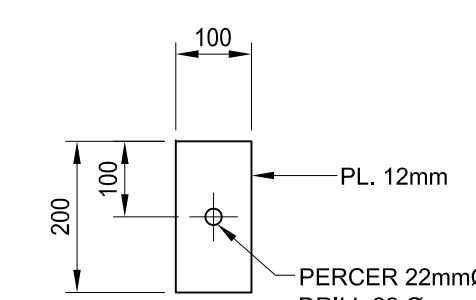
NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	0
2	0
3	10
TOTAL	10



NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	2
2	1
3	2
TOTAL	5



NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	20
2	14
3	9
TOTAL	43



NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	0
2	0
3	20
TOTAL	20

- ## NOTES
1. TOUTES LES PIÈCES DE L'ASSEMBLAGE T14 DOIVENT ÊTRE INSTALLÉES SUR LES PONTONS
ALL PIECES OF T14 ASSEMBLY MUST BE
INSTALLED ON FLOATING DOCKS
 2. TOUTES LES PIÈCES DU DISPOSITIF SONT
GALVANISÉES SAUF LES PIÈCES EN ALUMINIUM
ALL COMPONENTS ARE GALVANISED NOT
ALUMINIUM PIECES
 3. TOUTES LES PIÈCES DOIVENT ÊTRE MEULÉES
AVANT GALVANISATION
ALL COMPONENTS TO BE GRINDED PRIOR TO
GALVANIZATION

Yves Gingras

INGENIEUR - ENGINEER

Yves Gingras

119841

QUEBEC

2019/07/27

	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	Y.G.	2018-12-2
Réunion	Description	Par/Ry	Date

Revision	Description	Family	Date
	<p>A: Numéro du détail Detail no.</p> <p>B: Feuille sur laquelle le détail est référé Location drawing no.</p> <p>C: Feuille sur laquelle le détail est dessiné</p>		

Toute modification doit être rapportée à :
All modification must be reported to:



Dossier:
File:

**FABRICATION DE PONTONS ET
COMPOSANTES MÉTALLIQUES**
**FLOATING DOCKS AND METALLIC
COMPONENTS MANUFACTURE**

Dessin:
Drawing:

QUINCAILLERIE POUR
PONTONS DE BOIS

HARDWARE FOR
WOODEN FLOATING DOCKS

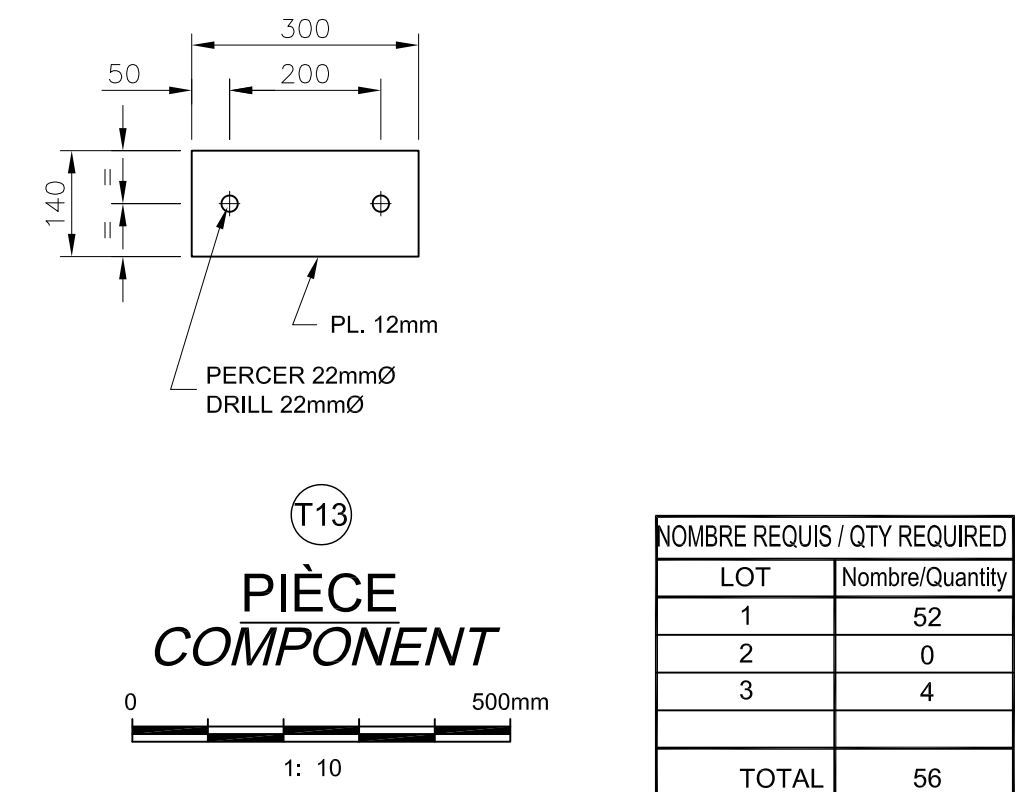
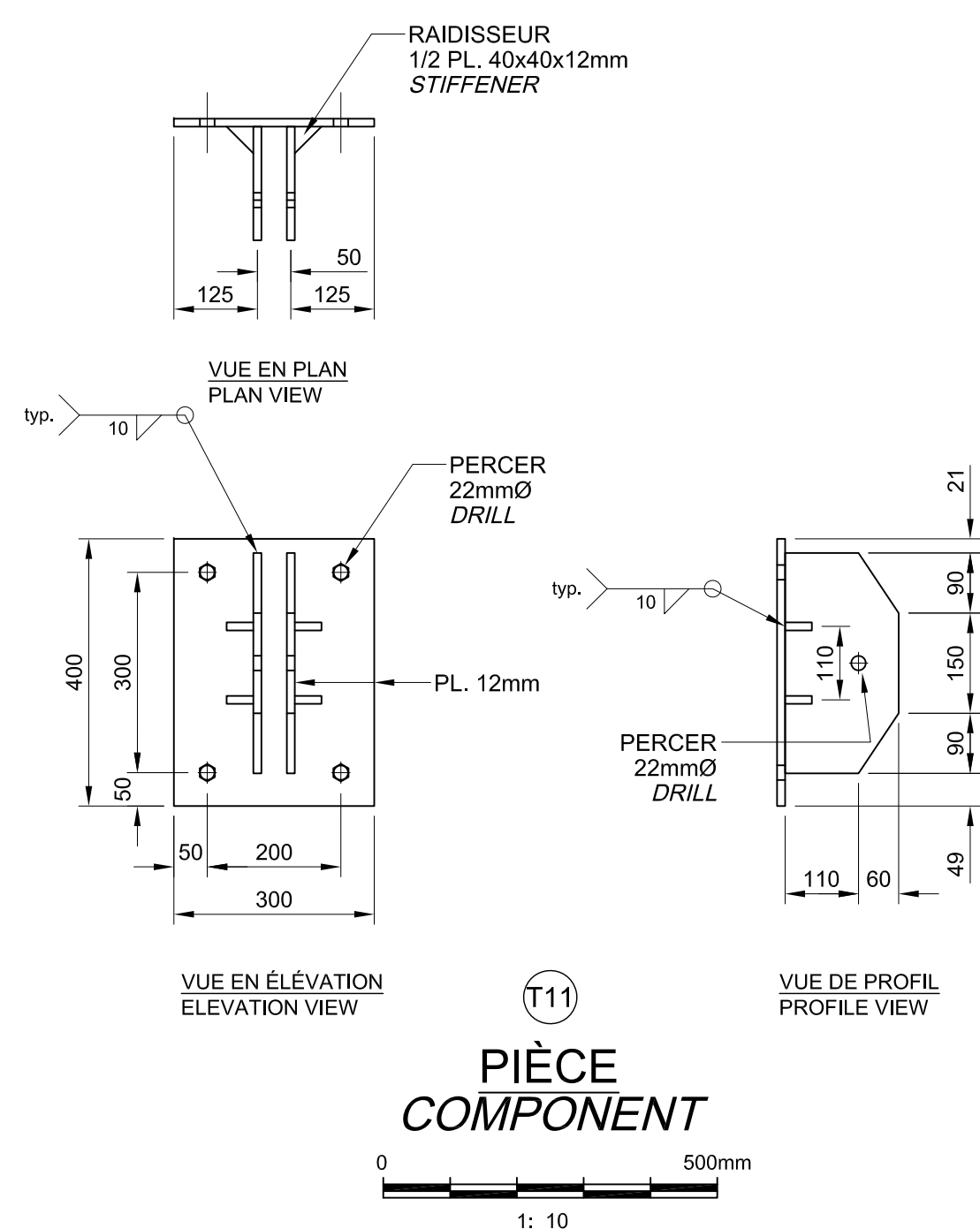
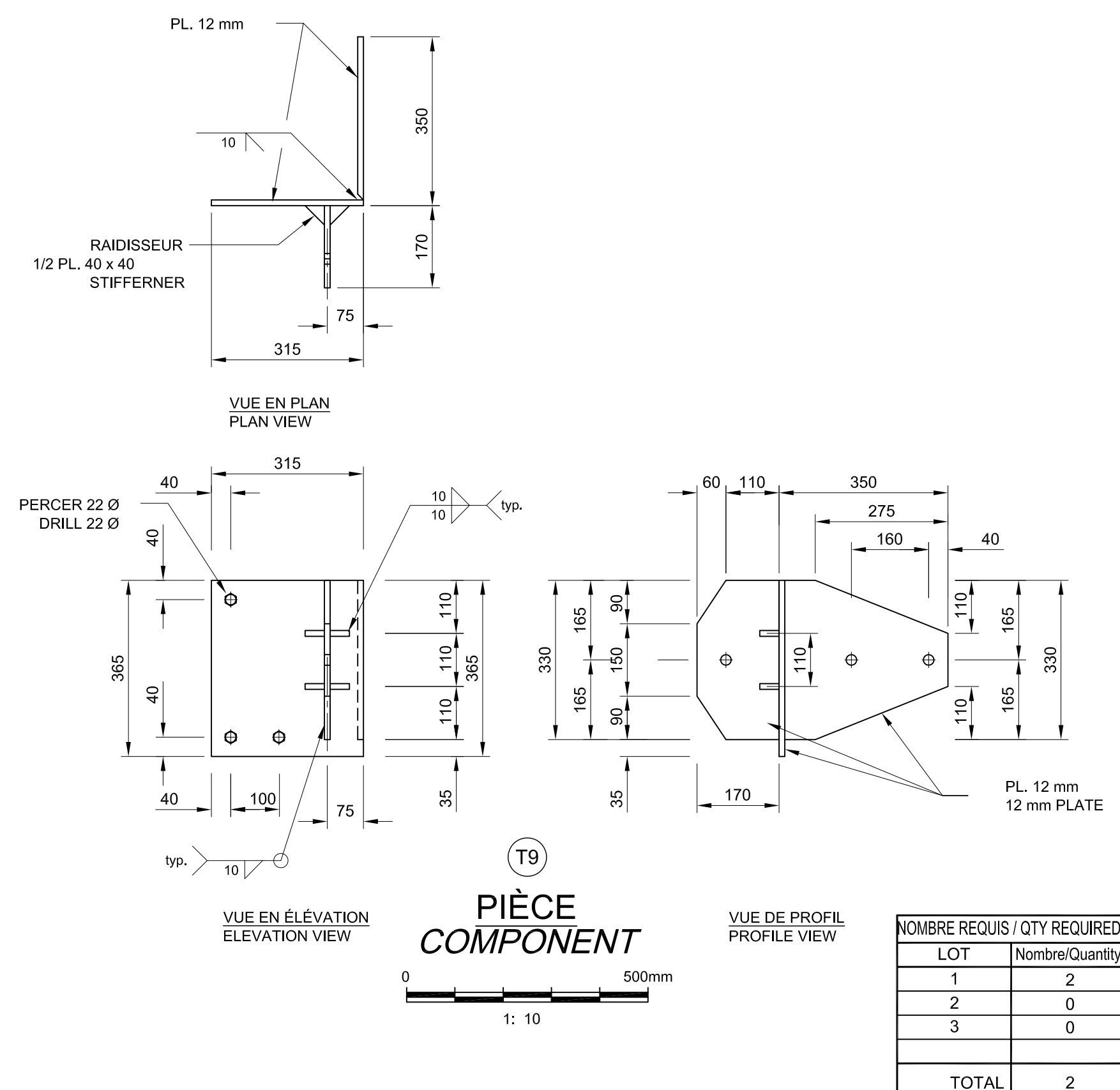
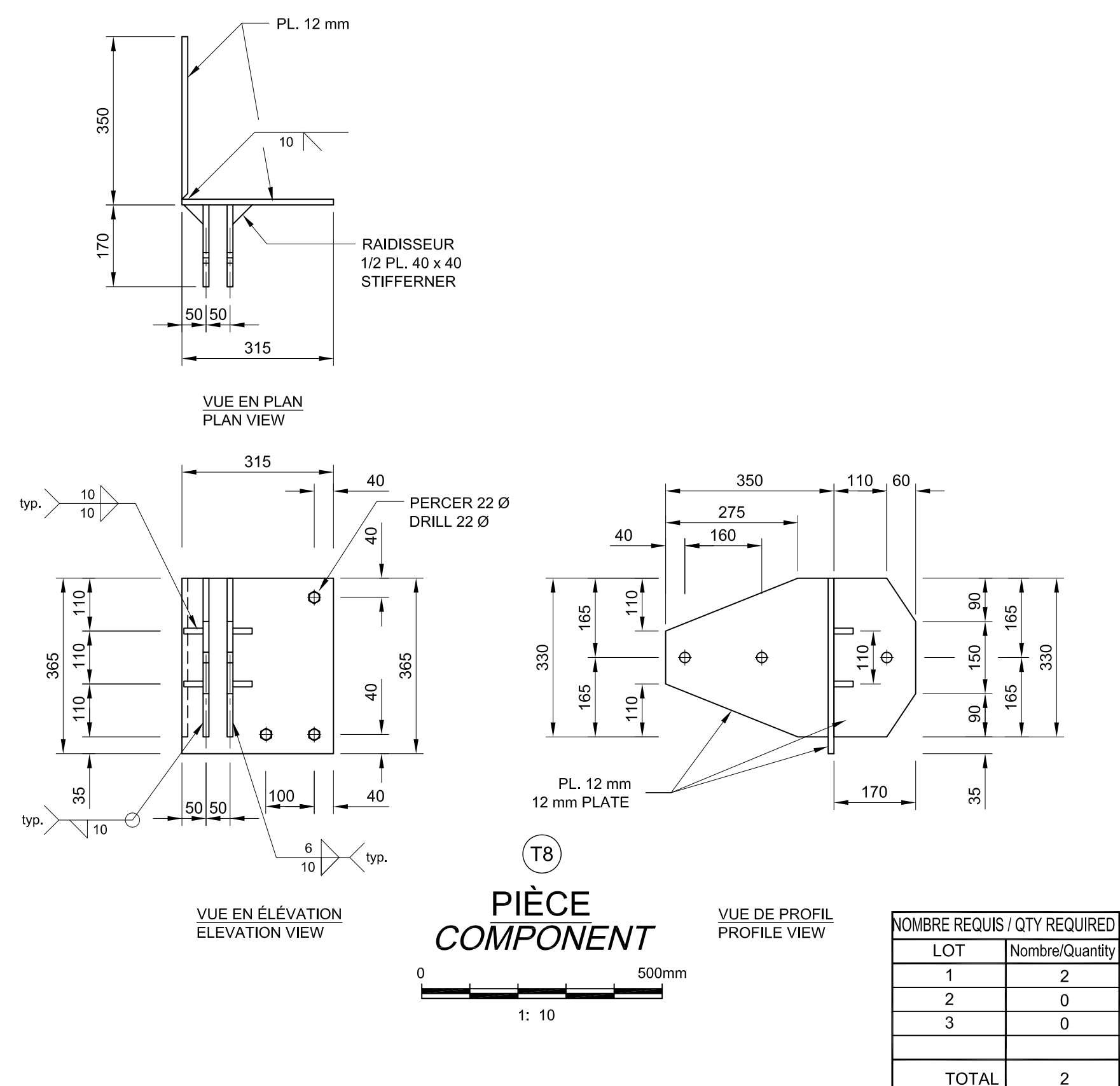
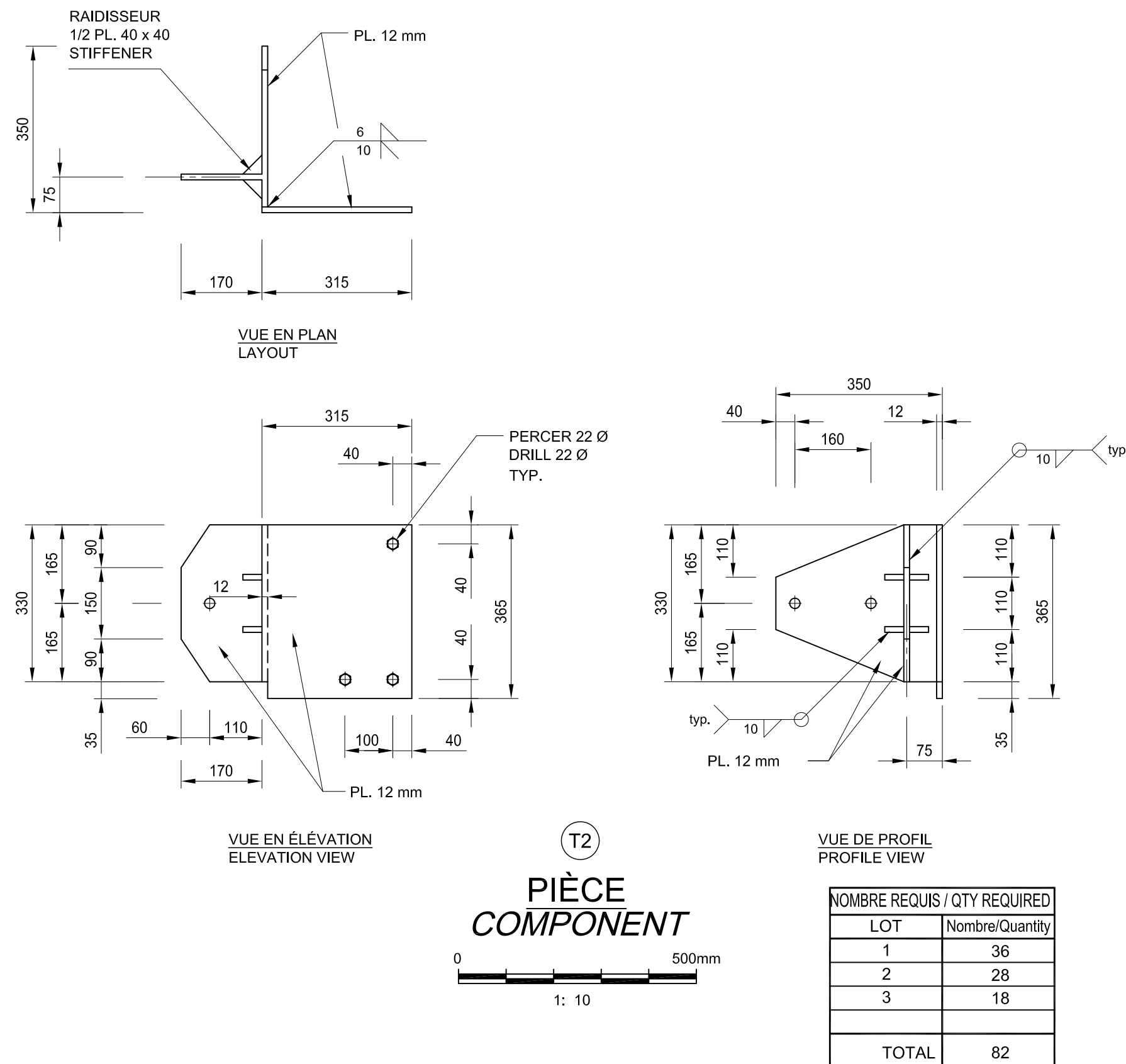
Conçu par: Designed by:	YVES GINGRAS ing.	Date: 2018-12-21
----------------------------	-------------------	---------------------

Dessiné par: Drawn by:	S.G.	Date: 2018-12-21
---------------------------	------	---------------------

Vérifié par:	Date:
Verified by:	

Approuvé par:		Date:	
Approved by:			

No. dossier: File no.: 722786	Echelle: Scale:
No. dessin:	No. feuille:



NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	76
2	56
3	36
TOTAL	168

NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	76
2	56
3	36
TOTAL	168

NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	36
2	28
3	18
TOTAL	82

NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	2
2	0
3	0
TOTAL	2

NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	36
2	28
3	18
TOTAL	82

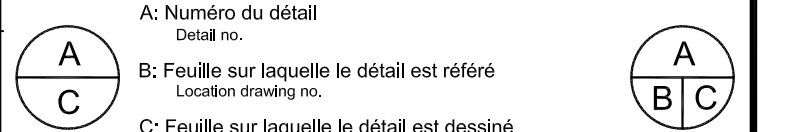
NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	2
2	0
3	0
TOTAL	2

NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	13
2	0
3	1
TOTAL	14

NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	13
2	0
3	1
TOTAL	14

NOMBRE REQUIS / QTY REQUIRED	
LOT	Nombre/Quantity
1	52
2	0
3	4
TOTAL	56

	POUR SOUMISSION / FOR TENDER	Y.G.	2018-12-21
Révision	Description	Par/By	Date



Dossier: Fik: GASPÉSIE / ÎLES-DE-LA-MADELEINE FABRICATION DE PONTONS ET COMPOSANTES MÉTALLIQUES FLOATING DOCKS AND METALLIC COMPONENTS MANUFACTURE

Dessin:
Drawing:

DÉTAILS SYSTÈME D'ATTACHE
POUR PONTONS DE BOIS

DETAILS FASTENING SYSTEMS
FOR WOODEN FLOATING DOCKS

Conçu par: Designed by:	Date
YVES GINGRAS ing.	2018-12-21

Dessiné par: Drawn by:	Date
S.G.	2018-12-21

Vérifié par: Verified by:	Date
------------------------------	------

Approuvé par:	Date
Approved by:	

No. dossier: File no.: 722786	Echelle: Scale:
-----------------------------------------	--------------------