

ÉPAULETTES DE TYPE FOURREAU POUR TENUES DE SERVICE ET DE TRAVAIL, ARTICLES 100 À 199 GARDE CÔTIÈRE CANADIENNE

				
Sous-officier	Sans galon et sans tissu distinctif	Tissu distinctif	½ galon	1 galon avec tissu distinctif
				
1 ½ galon	2 galons	2 ½ galons	3 galons	4 galons
				
Galon large uni	Galon large avec épinglette de l'emblème héraldique	Galon large + 1 avec épinglette de l'emblème héraldique	Galon large + 2 avec épinglette de l'emblème héraldique	

1.0 GÉNÉRALITÉS

1.1 PORTÉE

1.1.1 ÉNONCÉ DES TRAVAUX

- 1.1.1.1 La présente spécification porte sur la fabrication et le conditionnement des épaulettes de type fourreau pour les tenues de service et de travail, articles 100 à 199, de la Garde côtière canadienne (GCC). Le galon et/ou le tissu distinctif (groupe professionnel) requis pour chaque paire d'épaulettes seront indiqués sur le formulaire de commande.

1.1.1.2 DESCRIPTION

Épaulettes de type fourreau de la GCC pour tenues de travail et de service
Épaulettes faites d'un tissu de base constitué d'un mélange de laine et de polyester
Toutes les épaulettes sont brodées d'une feuille d'érable dorée, à l'exception des épaulettes des officiers marinières.

1.2 DOCUMENTS APPLICABLES

1.2.1 CODES ET NORMES

AATCC-66-1994 Wrinkle Recovery of Fabrics: Recovery Angle Method
AATCC-135-1995 Dimensional Changes in Automatic Home Laundering of Woven or Knit Fabrics
CAN/CGSB-4.141-2001 Tissu armure sergée polyester/coton, 255 g/m²
CAN/CGSB-4.131-93 Fil polyester guipé de coton ou de polyester
CAN/CGSB-4.139-94 Fil en fibres de polyester
CAN/CGSB-4.2 Méthodes pour épreuves textiles
CAN/CGSB-54.1-M90 Points et coutures - Parties 1 et 2

1.2.2 ABRÉVIATIONS

AATCC : American Association of Textile Chemists and Colourists
CGSB (Canadian General Standards Board) : Office des normes générales du Canada (ONGC)

2.0 MATÉRIAUX

Les différents composants des épaulettes doivent être fabriqués dans des matériaux qui respectent ou dépassent les exigences minimales énoncées dans la présente spécification.

2.1 TISSU DE BASE

Le tissu de base doit être strictement conforme à la norme CAN/CGSB-4.141-2001, tissu armure sergée polyester/coton, 255 g/m².

2.1.1 TISSU – POUR LES ARTICLES DES ÉPAULETTES

Couleur : Bleu nuit conformément à l'échantillon réglementaire

PROPERTY PROPRIÉTÉ	Test Method Épreuves	Specified Spécifié	Minimum Minimum	Maximum Maximum
Weave Armure		2X2 twill, Serge Sergé à 2 x 2		
Yarn Fil		Warp: 2 ply Weft: 2 ply Chaîne : 2 brins Trame : 2 brinslis		
Mass Masse surfacique	5.1-M90*	256 g/m ²	230 g/m ²	
Woven Fabric count Yarns/cm Nombre de fils du tissu/cm	6-M89*	Warp/27 Weft/25 Chaîne/27 Trame/25	Warp/25.5 Weft/23.1 Chaîne/25,5 Trame/23,1	
Tensile Strength Résistance à la traction	9.1-M90*		Warp 445N Weft 445N Chaîne 445 N Trame 445 N	
Quantitative Analysis of Fibre Mixture Analyse quantitative des mélanges de fibres	14.2-M88*	Wool: 65% Polyester: 35% Laine : 65 % Polyester : 35 %	Wool: 62% Polyester: 32% Laine : 62 % Polyester : 32 %	
Colourfastness to light Solidité des teintures à la lumière	18.3-97* (20 SFH)	L5	L4	
Colourfastness to crocking Solidité de la couleur au frottement	22-M90* Dry Cleaning Solvent Nettoyage à sec (solvant)	Grey Scale 4 Échelle de gris 4	Grey Scale 3.5 Échelle de gris 3,5	
Colourfastness to perspiration Solidité de la couleur à la sueur	23-M90*	Grey Scale 4 Échelle de gris 4	Grey Scale 3.5 Échelle de gris 3,5	
Dimensional Change in Dry Cleaning Variation dimensionnelle au nettoyage à sec	30-M90*			Warp: 2% Weft: 2% Chaîne : 2 % Trame : 2 %
Colourfastness to Dry Cleaning Solidité de la couleur au solvant de nettoyage à sec	29.1-M89*	Grey Scale 4 on Nylon strip Échelle de gris 4 sur la bande de nylon	Grey Scale 3.5 Échelle de gris 3,5	
Crease Recovery Auto-défroissabilité	AATCC-66- 1998:option 2**	Warp: 80% Weft: 80% Chaîne : 80 % Trame : 80 %		

* Textile Test Method CAN/CGSB-4.2 / Méthode pour épreuves textiles CAN/CGSB-4.2

** AATCC Technical Manual / Manuel technique de l'AATCC

2.2 GARNITURES

Les composants de ces articles doivent respecter ou dépasser les exigences minimales expliquées en détail ci-après.

2.2.1 GALON pour 1,27 cm (1/2 po), 0,64 cm (1/4 po) et 4 cm (1,6 po) Galon doré non ternissant

2.2.1.1 Fils

Fil de chaîne

Teneur en fibres : Coton

Titre : 11 tex, 2 brins

Couleur : Teinté or conformément à l'échantillon réglementaire

Fil de trame Fil composite

Teneur en fibres : Âme en nylon guipée d'une bande de polyester métallisé non ternissant

Largeurs : 0,64 cm (1/4 po) et 1,27 cm (1/2 po)

Titre : De 20 à 30 tex

Couleur : L'âme du fil doré doit être jaune pâle.

Le guipage doit faire en sorte que le fil composite présente un aspect lustré exempt de jours laissant paraître l'âme.
 Le fil doré doit être conforme aux exigences de solidité des couleurs du tableau III.

2.2.1.2 PROPRIÉTÉS DU GALON

TABLEAU III GALON DORÉ			
PROPRIÉTÉ	MÉTHODES D'ESSAI CAN/CGSB	EXIGENCE PRESCRITE	MINIMUM
Solidité des teintures à la lumière	18.3-M90*	L5	
Solidité de la couleur au solvant de nettoyage à sec	29.1-M*	Échelle de gris 5	Échelle de gris 4

2.2.1.3 CONFECTION DU GALON

Le galon doit être tissé uniformément, présenter le même aspect que l'échantillon réglementaire et être conforme aux détails de confection du tableau IV. Le galon doit avoir une largeur uniforme, être exempt de fissures ou de fentes dans le fil de trame utilisé pour guiper le fil de chaîne et présenter des bords fermes et droits.

TABLEAU IV CONFECTION DU GALON			
LARGEUR	NOMBRE DE FILS DE CHAÎNE	FILS DE TRAME	MASSE
4,00 cm (1¾ po)	265 ±2	88 ±2	217 g/m
1,27 cm (1/2 po)	84 ±2	88 ±2	69 g/m
0,64 cm (1/4 po)	42 ±2	88 ±2	34,5 g/m

Les annexes « A » et « B » ci-jointes comprennent des détails sur les combinaisons et l'emplacement.

2.2.2 TRIPLURE THERMOCOLLANTE

Teneur en fibres : Mélange de polyamide et de polyester, tenue moyenne
Confection : Non tissée
Couleur : Noir

La triplure thermocollante doit convenir à l'usage prévu et conserver la forme de l'épaulette. Les conditions dans lesquelles le thermocollage est fait doivent être strictement conformes à celles recommandées par le fournisseur de la triplure. La triplure doit être exempte de déformation, de délamination ou de bulles.

2.2.3 FIL POUR LES COUTURES, LES PIQÛRES ET LE SURFILAGE (se reporter à la norme CAN/CGSB-4.139-94)

Teneur en fibres : 100 % fibres de polyester
Titre : R35 tex
Couleur : Assortie au matériau cousu (tissu de base, galon ou feutre)

Ou (se reporter à la norme CAN/CGSB-4.131-93)

Teneur en fibres : 100 % polyester, âme guipée
Titre : R35 tex
Couleur : Assortie au matériau cousu (tissu de base, galon ou feutre)

2.2.4 FEUILLE D'ÉRABLE BRODÉE

Nombre de points : 926
Fil : 42 % polyamide, 36 % polyester, 22 % fibres diverses
Couleur : Or métallique assorti au galon

La couleur doit pouvoir résister à 100 nettoyages (domestiques ou commerciaux).
Elle ne doit déteindre sous aucune condition.

2.2.5 TISSU DISTINCTIF

Teneur en fibres : Feutre fait d'un mélange composé de 65 % rayonne et de 35 % laine
Masse surfacique ($\pm 5\%$) : 195 g/m² (5,75 oz/vg²)
Couleur : La couleur doit être strictement conforme aux échantillons réglementaires du tissu distinctif.

2.2.5.1 COULEURS DISTINCTIVES ET GROUPES PROFESSIONNELS CORRESPONDANTS

DIRECTION	COULEUR
Centres de commandement et d'opérations et Gestion à terre de la flotte	Turquoise
Intervention environnementale	Brun
Pont et Flotte à terre	Bleu nuit
Gestion des incidents	Orange
Services techniques intégrés	Vert émeraude
Logistique et approvisionnement	Blanc
Électricité et électronique de la marine	Vert foncé
Ingénierie navale	Pourpre royale
Sécurité maritime	Marron
Médical	Rouge
Programmes	Bleu clair
Recherche et sauvetage et petites embarcations de sauvetage côtières	Argent
Formation, Collège	Bleu royal

* La couleur distinctive Bleu nuit est la couleur naturelle de l'épaulette de type fourreau.

3.0 COUPE

Les pièces en tissu de base de chaque épaulette doivent être taillées dans une (1) même pièce de tissu conformément aux meilleures pratiques commerciales afin d'assurer une meilleure résistance à l'usure et le plus bel aspect possible, et un minimum d'arrachement, de torsion et de plissement des coutures.

4.0 POINTS, COUTURES ET SURFILAGE

Tous les types de points, de coutures et de surfilage doivent être conformes à la norme CAN/CGSB 54.1-M90, Parties 1 et 2.

4.1 Points et coutures

Les coutures et les piqûres doivent être réalisées au point noué et compter au moins 4 ou 5 points par cm (de 10 à 12 points par pouce).

La couture d'assemblage doit avoir au moins 6 mm (1/4 po) de largeur et ses extrémités doivent être solidement arrêtées par des points arrière.

4.2 Surfilage

Tous les bords coupés apparents doivent être surjetés à l'aide d'une surjeteuse à trois fils (point 504). Il doit y avoir au moins 3 points par centimètre (8 points par pouce).

4.3 Broderie

Une feuille d'érable dorée doit être brodée à la machine sur toutes les épaulettes. Le nombre de points de recouvrement doit être suffisant pour couvrir complètement le tissu de base.

Le modèle et les dimensions de la feuille d'érable doivent être conformes aux dessins 1 et 2. Les feuilles d'érable doivent avoir une hauteur de 25 mm et une largeur de 25 mm, à l'exception de la feuille d'érable sur l'épaulette comportant un galon large et 2 galons qui doit avoir une hauteur de 21 mm et une largeur de 21 mm.

Les feuilles d'érable doivent être positionnées comme suit :

-Emplacement de la feuille d'érable sur les épaulettes avec galon doré, ou avec galon doré et tissu distinctif, ou avec tissu distinctif uniquement :

La feuille d'érable doit être centrée sur la largeur au haut de l'épaulette (son extrémité la plus étroite) à une distance de 0,64 cm (1/4 po) du bord supérieur fini, comme il est montré à l'annexe A.

-Emplacement de la feuille d'érable sur l'épaulette sans galon ni tissu distinctif :

La feuille d'érable doit être parfaitement centrée sur chaque épaulette.

5.0 GALONS ET TISSU DISTINCTIF

Le galon doré doit être surpiqué, sur chaque bord de l'épaulette, à l'aide d'un fil doré assorti.

Au besoin, le tissu distinctif doit être pris dans les points d'assemblage du galon.

Lorsqu'un feutre simple est utilisé avec le galon, le bord supérieur du feutre doit être replié sur la largeur appropriée et être piqué. Le bord inférieur doit être retenu dans la surpiqûre du galon.

Les dessins de l'annexe A illustrent les divers emplacements du galon et du tissu distinctif.

L'annexe B présente le nombre de combinaisons de galons dorés et leur emplacement précis sur l'épaulette.

6.0 CONFECTION

L'épaulette finie doit avoir les mêmes dimensions que celles indiquées sur les dessins.

Les bords de l'ouverture doivent être surfilés, repliés par en dessous de 0,95 cm (3/8 po) et piqués à 0,48 cm (3/16 po).

La couture d'assemblage doit avoir 0,64 cm (1/4 po) de largeur et être pressée ouverte. Les bords doivent être surfilés.

L'épaulette finie doit être pressée à plat avec la couture d'assemblage centrée sur le dessous.

L'épaulette finie ne doit présenter aucune distorsion ni fronçage.

7.0 CONDITIONNEMENT

Les épaulettes doivent être conditionnées en paires et emballées dans un sac en polyéthylène.

Le conditionnement doit être réalisé conformément aux meilleures pratiques commerciales.

7.1 Marques d'identification

L'extérieur de chaque emballage d'expédition doit indiquer clairement :

- le groupe professionnel de l'épaulette contenue dans le sac;
- le numéro de nomenclature.

La présente spécification est RECOMMANDÉE par :

Conseiller en habillement
Division des vêtements et des textiles
Travaux publics et Services gouvernementaux Canada

8 août 2005

Date

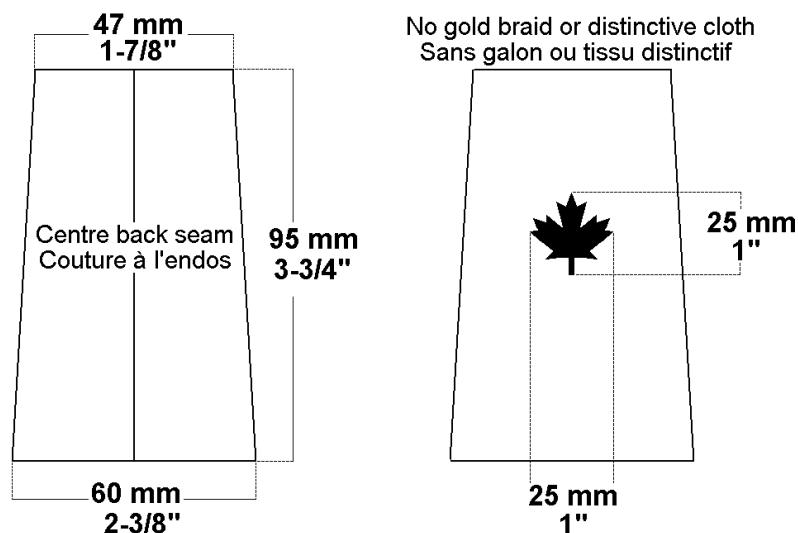
APPROUVÉE POUR PÊCHES ET OCÉANS PAR :

Analyste principal des politiques des opérations
Programmes et soutien opérationnel, Flotte de la GCC
Garde côtière canadienne / Pêches et Océans Canada

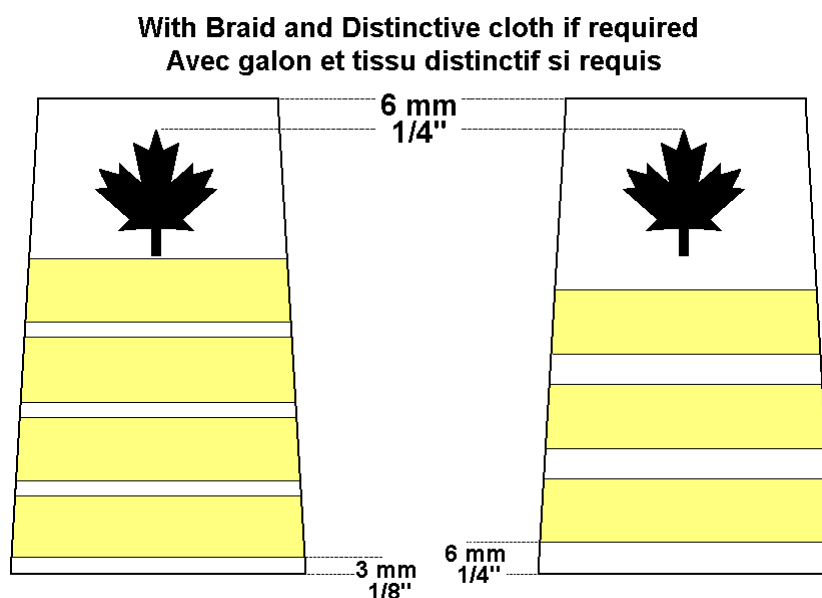
8 août 2005

Date

DESSIN I
DISPOSITION DES ÉPAULETTES POUR OFFICIERS



Not to scale
Non à l'échelle

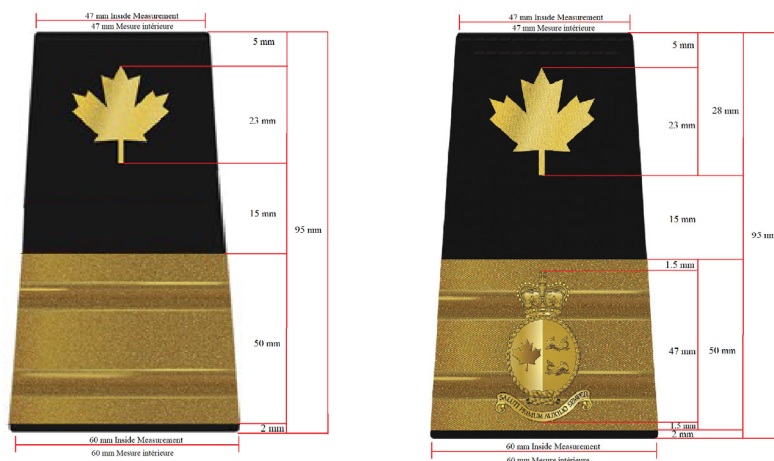


Les dimensions de l'ouverture sont mesurées lorsque les épaulettes sont posées à plat et correspondent à la mesure intérieure entre les bords.

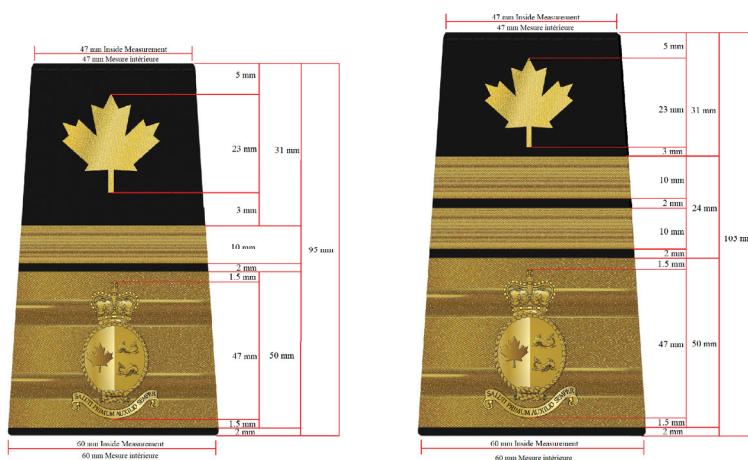
DESSIN 2 DISPOSITION DES ÉPAULETTES POUR OFFICIERS SUPÉRIEURS









L'épinglette de l'emblème héraldique de la Garde côtière canadienne et la moto doivent être brodés sur l'épaulette.









- Les dimensions de l'ouverture et les dimensions hors-tout des épaulettes pour officiers supérieurs sont les mêmes que celles des épaulettes pour officiers montrées sur l'image 1 à l'exception de la bande large plus deux bandes qui mesurent 105 mm de longueur.
- Les feuilles d'érable doivent avoir une hauteur de 23 mm et une largeur de 23 mm.



















Not to scale
Non à l'échelle



















ARTICLE N°	DESCRIPTION DES ÉPAULETTES	MODÈLE
100	EPAULETTE, PETTY OFFICER ÉPAULETTE, SOUS-OFFICIER	
101	EPAULETTE, OFFICER CADET ÉPAULETTE, ÉLÈVE OFFICIER	
102	EPAULETTE, DECK, OFFICER CADET, FINAL YEAR, -1/2 ÉPAULETTE, PONT, ÉLÈVE OFFICIER, DERNIÈRE ANNÉE-1/2	
103	EPAULETTE, DECK, 1 ÉPAULETTE, PONT, 1	
105	EPAULETTE, DECK & FLEET SHORE SIDE, 2 ÉPAULETTE, PONT ET FLOTTE CÔTÉ TERRE, 2	
106	EPAULETTE, DECK & FLEET SHORE SIDE, 2-1/2 ÉPAULETTE, PONT ET FLOTTE CÔTÉ TERRE, 2-1/2	
107	EPAULETTE, DECK & FLEET SHORE SIDE, 3 ÉPAULETTE, PONT ET FLOTTE CÔTÉ TERRE, 3	
108	EPAULETTE, DECK & FLEET SHORE SIDE, 4 ÉPAULETTE, PONT ET FLOTTE CÔTÉ TERRE, 4	









ARTICLE N ^o	DESCRIPTION DES ÉPAULETTES	MODÈLE
109	EPAULETTE, OFFICER CADET, ENGINEER ÉPAULETTE, ÉLÈVE OFFICIER, MACHINES	
110	EPAULETTE, ENGINEER, OFFICER CADET, FINAL YEAR,-1/2 ÉPAULETTE, MACHINES, ÉLÈVE OFFICIER, DERNIÈRE ANNÉE-1/2	
111	EPAULETTE, ENGINEER, 1 ÉPAULETTE, MACHINES, 1	
113	EPAULETTE, ENGINEER, 2 ÉPAULETTE, MACHINES, 2	
114	EPAULETTE, ENGINEER, 2-1/2 ÉPAULETTE, MACHINES, 2-1/2	
115	EPAULETTE, ENGINEER, 3 ÉPAULETTE, MACHINES, 3	
116	EPAULETTE, ENGINEER, 4 ÉPAULETTE, MACHINES, 4	
120	EPAULETTE, LOGISTICS, 2 ÉPAULETTE, LOGISTIQUE, 2	

ARTICLE N ^o	DESCRIPTION DES ÉPAULETTES	MODÈLE
121	EPAULETTE, LOGISTICS, 2-1/2 ÉPAULETTE, LOGISTIQUE, 2-1/2	
125	EPAULETTE, MARINE ELECTRICAL & ELECTRONICS, 1-1/2 ÉPAULETTE, ÉLECTRICITÉ ET ÉLECTRONIQUE MARINE, 1-1/2	
126	EPAULETTE, MARINE ELECTRICAL & ELECTRONICS, 2 ÉPAULETTE, ÉLECTRICITÉ ET ÉLECTRONIQUE MARINE, 2	
127	EPAULETTE, MARINE ELECTRICAL & ELECTRONICS, 2-1/2 ÉPAULETTE, ÉLECTRICITÉ ET ÉLECTRONIQUE MARINE, 2-1/2	
128	EPAULETTE, MARINE ELECTRICAL & ELECTRONICS, 3 ÉPAULETTE, ÉLECTRICITÉ ET ÉLECTRONIQUE MARINE, 3	
129	EPAULETTE, ITS,-1/2 ÉPAULETTE, STI,-1/2	
130	EPAULETTE, ITS, 1 ÉPAULETTE, STI, 1	
133	ÉPAULETTE, ITS, 2-1/2 ÉPAULETTE, STI, 2-1/2	

ARTICLE N ^o	DESCRIPTION DES ÉPAULETTES	MODÈLE
134	ÉPAULETTE, ITS, 3 ÉPAULETTE, STI, 3	
138	EPAULETTE, MEDICAL, 2 ÉPAULETTE, MÉDICAL, 2	
140	EPAULETTE, MEDICAL, 3 ÉPAULETTE, MÉDICAL, 3	
142	EPAULETTE, TRAINING, 1 ÉPAULETTE, FORMATION, 1	
144	EPAULETTE, TRAINING, 2 ÉPAULETTE, FORMATION, 2	
145	EPAULETTE, TRAINING, 2-1/2 ÉPAULETTE, FORMATION, 2-1/2	
146	EPAULETTE, TRAINING, 3 ÉPAULETTE, FORMATION, 3	
148	EPAULETTE, PROGRAMS, 1 ÉPAULETTE, PROGRAMMES, 1	

ARTICLE N ^o	DESCRIPTION DES ÉPAULETTES	MODÈLE
149	EPAULETTE, PROGRAMS, 1 1/2 ÉPAULETTE, PROGRAMMES, 1-1/2	
150	EPAULETTE, PROGRAMS, 2 ÉPAULETTE, PROGRAMMES, 2	
151	EPAULETTE, PROGRAMS, 2-1/2 ÉPAULETTE, PROGRAMMES, 2-1/2	
152	EPAULETTE, PROGRAMS, 3 ÉPAULETTE, PROGRAMMES, 3	
153	EPAULETTE, SAR, IRB COXSWAIN,-1/2 ÉPAULETTE, SAR, PATRON D'EMBARCATIONS DE SAUVETAGE CÔTIER,-1/2	
155	EPAULETTE, SAR, 1-1/2 ÉPAULETTE, SAR, 1-1/2	
156	EPAULETTE, SAR, 2 ÉPAULETTE, SAR, 2	
157	EPAULETTE, SAR, 2-1/2 ÉPAULETTE, SAR, 2-1/2	

ARTICLE N ^o	DESCRIPTION DES ÉPAULETTES	MODÈLE
158	EPAULETTE, SAR, 3 ÉPAULETTE, SAR, 3	
161	EPAULETTE, ENVIRONMENTAL RESPONSE, 1-1/2 ÉPAULETTE, INTERVENTION ENVIRONNEMENTALE, 1-1/2	
162	EPAULETTE, ENVIRONMENTAL RESPONSE, 2 ÉPAULETTE, INTERVENTION ENVIRONNEMENTALE, 2	
163	EPAULETTE, ENVIRONMENTAL RESPONSE, 2 1/2 ÉPAULETTE, INTERVENTION ENVIRONNEMENTALE, 2 1/2	
164	EPAULETTE, ENVIRONMENTAL RESPONSE, 3 ÉPAULETTE, INTERVENTION ENVIRONNEMENTALE, 3	
166	INCIDENT MANAGEMENT, 1-1/2 GESTION DES INCIDENTS, 1-1/2	
167	INCIDENT MANAGEMENT, 2 GESTION DES INCIDENTS, 2	
168	INCIDENT MANAGEMENT, 2-1/2 GESTION DES INCIDENTS, 2-1/2	

ARTICLE N ^o	DESCRIPTION DES ÉPAULETTES	MODÈLE
169	INCIDENT MANAGEMENT, 3 GESTION DES INCIDENTS, 3	
172	MARITIME SECURITY, 1-1/2 SÉCURITÉ MARITIME, 1-1/2	
173	MARITIME SECURITY, 2 SÉCURITÉ MARITIME, 2	
174	MARITIME SECURITY, 2-1/2 SÉCURITÉ MARITIME, 2-1/2	
175	MARITIME SECURITY, 3 SÉCURITÉ MARITIME, 3	
178	COMMAND AND OPERATIONS CENTRES AND FLEET SHORE, 1-1/2 LES CENTRES DE COMMANDEMENT ET D'OPÉRATIONS ET LA FLOTTE À TERRE, 1-1/2	
179	COMMAND AND OPERATIONS CENTRES AND FLEET SHORE, 2 LES CENTRES DE COMMANDEMENT ET D'OPÉRATIONS ET LA FLOTTE À TERRE, 2	
180	COMMAND AND OPERATIONS CENTRES AND FLEET SHORE, 2-1/2 LES CENTRES DE COMMANDEMENT ET D'OPÉRATIONS ET LA FLOTTE À TERRE, 2-1/2	

ARTICLE N ^o	DESCRIPTION DES ÉPAULETTES	MODÈLE
181	COMMAND AND OPERATIONS CENTRES AND FLEET SHORE, 3 LES CENTRES DE COMMANDEMENT ET D'OPÉRATIONS ET LA FLOTTE À TERRE, 3	
196	EPAULETTE, SENIOR DIRECTOR, EXECUTIVE DIRECTOR ÉPAULETTE, DIRECTEUR SENIOR, DIRECTEUR EXÉCUTIF	
197	EPAULETTE, ASSISTANT COMMISSIONER & DIRECTOR GENERAL ÉPAULETTE, COMMISSAIRE ADJOINT & DIRECTEUR GÉNÉRAL FLOTTE	
198	EPAULETTE, DEPUTY COMMISSIONER ÉPAULETTE, SOUS-COMMISSAIRE	
199	EPAULETTE, COMMISSIONER ÉPAULETTE, COMMISSAIRE	

ANNEXE B

COMBINAISONS DU NOMBRE DE GALONS DORÉS ET LEUR EMPLACEMENT PRÉCIS SUR L'ÉPAULETTE

Nombre de galons dorés	Largeur et nombre par épaulette			Distance entre les galons dorés	Distance entre le bord inférieur et le premier galon doré
	6 mm (1/4 po)	10 mm (3/8 po)	4 cm (1 9/16 po)		
1 large +2		2	1	2 mm (5/64 po)	2 mm (5/64 po)
1 large +1		1	1	2 mm (5/64 po)	2 mm (5/64 po)
1 large			1	S.O.	2 mm (5/64 po)

Nombre de galons dorés	Largeur et nombre par épaulette			Distance entre les galons dorés	Distance entre le bord inférieur et le premier galon doré
	6 mm (1/4 po)	13 mm (9/16 po)	4 cm (1 9/16 po)		
4		4		3 mm (1/8 po)	3 mm (1/8 po)
3		3		6 mm (1/4 po)	6 mm (1/4 po)
2 1/2	1	2		6 mm (1/4 po)	6 mm (1/4 po)
2		2		6 mm (1/4 po)	6 mm (1/4 po)
1 1/2	1	1		6 mm (1/4 po)	6 mm (1/4 po)
1		1		S.O.	6 mm (1/4 po)
1/2	1			S.O.	6 mm (1/4 po)
1 tissu distinctif seulement				S.O.	6 mm (1/4 po)