



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC**

11 Laurier St./11 rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Construction Services Division/Division des services de
construction

140 O'Connor Street

140, rue O'Connor

Ontario

Ottawa

K1A 0S5

Title - Sujet Office Space Fit-up	
Solicitation No. - N° de l'invitation EP916-200166/A	Amendment No. - N° modif. 004
Client Reference No. - N° de référence du client 20200166	Date 2019-06-05
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$\$FG-368-77183	
File No. - N° de dossier fg368.EP916-200166	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-06-19	Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Dagenais, Nathalie	Buyer Id - Id de l'acheteur fg368
Telephone No. - N° de téléphone (613) 859-0695 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

THE AMENDMENT NO.004 IS RAISED FOR THE FOLLOWING REASON;

A - To issue Addendum No.004 to attached Section 08 71 00 DOOR HARDWARE and DRAWINGS - 01 - ARCHITECTURE - A001, A002, A111 and A112 in French version to align with the English Version.

B- To answer Question to Bidders (Q&A's)

B- To answer Question to Bidders (Q&A's)

(Q2) Is security done by client or GC? Communication is done by Chubb Edwards?

(A2) See Section 01 00 10 General Instructions, 1.3 Work by Others and Section 08 71 00 Door Hardware, 1.3.1, 3.8, and 3.9.

(Q3) Door type 1 and 3; are the locksets to be cylindrical or mortise style?

(A3) See Section 08 7100 Door Hardware, 3.9.

(Q4) What is the finish (standard is 626) of the locks?

(A4) See Section 08 7100 Door Hardware 2.2.1

(Q5) Is the new lock cylinder to integrate to an existing keying system, if so which manufacturer?

(A5) See Section 08 7100 Door Hardware 3.8.5 "Permanent keying will be done by the Departmental Representative" and 3.9

(Q6) Do you want the locks equipped with or without cylinder?

(A6) See Section 08 7100 Door Hardware, 2.2.3 and 3.9

(Q7) Is the function of the locksets for 1 & 3 to be storage room function?

(A7) See Section 08 7100 Door Hardware 3.9

(Q8) In A507, door D113E and D127, are they to be Chexit style panic sets that are Fire rated in a 626 finish?

(A8) See Section 08 7100 Door Hardware, 2.2.3 and 3.9

(Q9) There are card readers identified, but did not provide type/model; are the security devices provided by others?

(A9) See Section 01 00 10 General Instructions, Paragraph 1.3 Work by Others. See also See 08 71 00 Door Hardware 1.3.1, 3.8 and 3.9

(Q10) There are cameras identified in the drawings, are these provided and installed by others?

(A10) Yes. See Section 01 00 10 General Instructions, 1.3 Work by Others.

Solicitation No. - N° de l'invitation
EP916-200166/A

Amd. No. - N° de la modif.
004

Buyer ID - Id de l'acheteur
fg368

Client Ref. No. - N° de réf. du client
20200166

File No. - N° du dossier
fg368EP916-200166/A

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
R.0100325

(Q11) Ref A111 – Detail 4: Please clarify if there will be shoring needed after removing precast concrete unit.

(A11) No, see also Section 01 00 10 General Instructions 1.13.

(Q12) Are there any load bearing?

(A12) See detail 3/ A121. Voir detail 3/A121

(Q13) Ref A111 – Note 18: Please what kind of paint is on interior of existing glazing?

(A13) Unknown.

ALL OTHER TERMS AND CONDITIONS REMAIN UNCHANGED

ADDENDA 4

Projet n° : R.100325.004

Page 1 de 1
DATE : 05 Juin 2019

ADDENDA 4

Projet n° R.100325.004

Les modifications qui suivent, apportées aux documents de proposition, prennent effet immédiatement. Cet addenda fera partie des documents contractuels.

DEVIS**1. Section 08 71 00 QUINCAILLERIE POUR PORTES**

.1 Remplacer la section de spécification par le joint.

Partie 1 Généralités**1.1 EXIGENCES CONNEXES**

- .1 Section 08 11 00 - Portes et bâtis en métal.
- .2 Section 08 11 16 - Portes et bâtis en aluminium.
- .3 Section 08 42 26,13 - Ensemble de portes coulissantes en verre.

1.2 NORMES DE RÉFÉRENCE

- .1 American National Standards Institute/National Fire Prevention Association (ANSI/NFPA)
 - .1 ANSI/BHMA A156.1-2016, Butts and Hinges.
 - .2 ANSI/BHMA A156.2-2017, Bored and Preassembled Locks and Latches.
 - .3 ANSI/BHMA A156.3-2014, Exit Devices.
 - .4 ANSI/BHMA A156.4-2013, Door Controls - Closers.
 - .5 ANSI/BHMA A156.5-2014, Cylinders and Input Devices for Locks
 - .6 ANSI/BHMA A156.6-2010, Architectural Door Trim.
 - .7 ANSI/BHMA A156.8-2010, Door Controls - Overhead Stops and Holders.
 - .8 ANSI/BHMA A156.13-2017, Mortise Locks
 - .9 ANSI/BHMA A156.14-2013, Sliding and Folding Door Hardware.
 - .10 ANSI/BHMA A156.16-2018, Auxiliary Hardware
 - .11 ANSI/BHMA A156.18-2016, Materials and Finishes.
 - .12 ANSI/BHMA A156.19-2013, Power Assist & Low Energy Power Operated Doors.
- .2 Canadian Steel Door and Frame Manufacturers' Association (CSDMA)/Association canadienne des fabricants de portes d'acier (ACFPA)
 - .1 CSDMA/ACFPA, Recommended Dimensional Standards for Commercial Steel Doors and Frames - 2009.
- .3 CSA B651-18, Accessibilité des bâtiments et autres installations : règles de conception

1.3 DOCUMENTS/ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION/INFORMATION

- .1 Coordination :
 - .1 L'Entrepreneur général doit coordonner, fournir et installer les conduits et les boîtes de service requis pour les portes, les bâtis et la quincaillerie selon les exigences de l'entrepreneur en sécurité du Représentant du Ministère. Se reporter à l'électricité.
 - .2 L'Entrepreneur général doit coordonner les travaux avec le Représentant du Ministère et l'entrepreneur en sécurité du Représentant du Ministère pour fournir les dispositifs de contrôle d'accès, les alarmes, les connexions à l'alarme incendie et autre articles de quincaillerie indiqués à la liste des articles de quincaillerie.

- Obtenir les gabarits requis du Représentant du Ministère et/ou de l'entrepreneur en sécurité pour la préparation des portes et des bâtis en conséquence.
- .3 L'entrepreneur en sécurité du Représentant du Ministère doit fournir et installer les dispositifs spécifiques selon les indications à la liste des articles de quincaillerie.
 - .4 Tous les autres articles de quincaillerie doivent être fournis et installés par l'Entrepreneur général.
- .2 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents/Échantillons à soumettre.
- .3 Fiches techniques
- .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les instructions et la documentation du fabricant concernant la quincaillerie pour portes. Les fiches techniques doivent indiquer les caractéristiques des produits, les critères de performance, les dimensions, les limites et la finition.
- .4 Échantillons :
- .1 Soumettre des échantillons de chaque produit proposé aux fins d'examen et d'acceptation.
 - .2 Les échantillons seront remis à l'Entrepreneur, qui devra les incorporer à l'ouvrage.
 - .3 Poser sur chaque échantillon une étiquette indiquant le paragraphe correspondant du devis, le numéro et la marque de commerce, le fini et le numéro de lot des articles de quincaillerie.
 - .4 Une fois les échantillons approuvés, ils seront remis à l'Entrepreneur, qui devra les incorporer aux travaux.
- .5 Liste des articles de quincaillerie
- .1 Soumettre une liste des articles de quincaillerie pour portes.
 - .2 La liste doit énumérer les articles de quincaillerie prescrits et indiquer la marque, le modèle, le matériau, la fonction et le fini, de même que tout autre renseignement pertinent.
- .6 Rapports des essais : soumettre les rapports des essais certifiant que les produits, matériaux et les matériels sont conformes aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
- .7 Instructions du fabricant : soumettre les instructions d'installation fournies par le fabricant.
- .8 Documents/Échantillons à soumettre relativement à la conception durable :
- .1 Gestion des déchets de construction
 - .1 Soumettre le plan de gestion des déchets de construction établi pour le projet, lequel doit préciser les exigences en matière de recyclage et de récupération.
 - .2 Soumettre les calculs relatifs aux taux de recyclage en fin de projet, aux taux de récupération et aux taux d'envoi aux sites d'enfouissement, lesquels doivent démontrer que 75 % des déchets de construction ont effectivement été détournés des sites d'enfouissement.

1.4 DOCUMENTS/ÉLÉMENTS À REMETTRE À L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX

- .1 Soumettre les documents et les éléments conformément à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
- .2 Fiches d'exploitation et d'entretien : fournir les instructions relatives à l'utilisation et à l'entretien des produits installés, lesquelles seront incorporées au manuel d'E et E.

1.5 MATÉRIAUX/MATÉRIELS D'ENTRETIEN À SOUMETTRE

- .1 Matériaux/matériels supplémentaires
 - .1 Fournir les matériaux et les matériels de remplacement/d'entretien requis, conformément à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
 - .2 Outils :
 - .1 Fournir deux jeux de clés ou les outils spécifiques requis pour le réglage de tous les articles de quincaillerie.

1.6 ASSURANCE DE LA QUALITÉ

- .1 Exigences des organismes de réglementation :
 - .1 La quincaillerie pour portes de sortie à l'extérieur (portes d'issue) et pour portes montées dans des cloisons coupe-feu doit être certifiée par un organisme canadien de certification accrédité par le Conseil canadien des normes.
- .2 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, les matériaux et les matériels sont conformes aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.

1.7 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les matériaux et les matériels conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits et aux instructions écrites du fabricant.
- .2 Exigences en matière de transport et d'acceptation : livrer les matériaux sur le chantier dans leur enveloppe originale, étiquetée du nom et de l'adresse du fabricant.
- .3 Emballer les articles de quincaillerie, y compris les fixations, séparément ou par groupe d'articles semblables, et étiqueter chaque emballage selon la nature et la destination de l'article.
- .4 Exigences en matière d'entreposage et de manutention
 - .1 Entreposer les matériaux au sec à l'intérieur, de manière qu'ils ne reposent pas sur le sol, dans un endroit propre, sec et bien aéré, et conformément aux recommandations du fabricant.
 - .2 Entreposer la quincaillerie pour portes de manière à la protéger contre [les marques, les rayures et les éraflures].
 - .3 Protéger les surfaces des éléments en aluminium préfinis au moyen d'une pellicule pelable et d'un emballage protecteur.
 - .4 Remplacer les matériaux et les matériels défectueux ou endommagés par des matériaux et des matériels neufs.

- .5 Élaborer un plan de gestion des déchets de construction pour les travaux faisant l'objet de la présente section, conformément à la section 01 74 19 - Gestion et élimination des déchets.
- .6 Gestion des déchets d'emballage : récupérer les déchets d'emballage aux fins de réutilisation/réemploi par leur fabricant du matelassage, des palettes et des caisses, selon les directives du plan de gestion des déchets de construction, conformément à la section 01 74 19 - Gestion et élimination des déchets.

Partie 2 Produits

2.1 GÉNÉRALITÉS

- .1 Tous les articles de même type doivent provenir du même fabricant.

2.2 QUINCAILLERIE POUR PORTES

- .1 Serrures et verrous :
 - .1 Serrures et verrous tubulaires préassemblés à encastrer : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.2, série 2000, serrures préassemblées, classe 1, à fonction et type de clé selon la liste des articles de quincaillerie.
 - .1 Cylindres/Barillets : fournir des rotors de construction.
 - .2 Levier : modèle uni, avec retour vers la porte, semblable à L06 par Schlage.
 - .3 Fini : noir mat 622 (US19).
 - .2 Serrures et verrous à mortaise : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.13, série 1000, serrures préassemblées, classe 1, à fonction et type de clé selon la liste des articles de quincaillerie.
 - .1 Cylindres/Barillets : fournir des rotors de construction.
 - .2 Levier : modèle uni, avec retour vers la porte, semblable à L06 par Schlage.
 - .3 Fini : noir mat 622 (US19).
 - .4 Rosettes : de forme ronde, unies, de 54 mm de diamètre.
 - .3 Gâches ordinaires : de type boîtier, avec languette affleurant le montant.
- .2 Charnières de chant et autres charnières
 - .1 Charnières de chant et autres charnières : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.1, désignées par un code numérique précédé de la lettre A et suivi des indications relatives à la dimension et au fini, et figurant sur la liste des articles de quincaillerie.
 - .2 Toutes les charnières doivent être de type à broche inamovible (BI).
 - .3 Toutes les charnières doivent être à 5 charnons.
- .3 Dispositifs de sortie : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.3. Dispositif d'ouverture de porte d'issue pour montant de porte large, modèle moderne.
 - .1 Aucune fixation visible pour la barre antipanique.
 - .2 Aucune cavité apparente lorsqu'actionner.

- .3 Fournir des gâches assorties aux matériaux des portes et des bâtis, ainsi qu'à l'utilisation prévue.
- .4 Le modèle du levier sur la moulure doit s'assortir exactement avec le modèle de levier sur les serrures mortaisées.
- .5 Les dispositifs d'ouverture de porte d'issue doivent être fournis avec les barilletts de construction.
- .6 Fini : nickel satiné – US15, 619.
- .4 Ferme-porte et accessoires :
 - .1 Ferme-porte conformes à la norme ANSI/BHMA A156.4, désignés par un code numérique précédé de la lettre C, conformes à la norme ANSI/BHMA A156.4, classe 1, robuste, montés en surface, avec corps en fonte, modèle moderne, avec couvercle plein rectangulaire, montage du bras parallèle du côté poussée avec jusqu'à 120 degrés d'ouverture, avec soupapes distinctes pour le balayage, le verrouillage et le dispositif de retenu. Fini : en usine, noir mat, semblable à 622 (US19) pour tous les emplacements intérieurs.
 - .2 Les ferme-porte pour les portes en aluminium doivent être à corps et couvercle de modèle étroit, conçu pour loger sur la section supérieure du bâti en aluminium au-dessus de la porte, où le montage sur le jambage supérieur est prescrit. Fini : aluminium anodisé transparent sur les portes extérieures.
- .5 Dispositifs de manœuvre des portes
 - .1 Portes à ouverture assistée et portes à ouverture et fermeture automatiques à faible énergie cinétique : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.19.
 - .2 Fonctionnement électrique, butée de porte robuste réglable intégrée, contrôle de vitesse réglable sur place, dispositif de retenue électronique, entraîné par embrayage pour faciliter le fonctionnement manuel, interface de gâche électrique, comprenant un bloc d'alimentation de 1 ampère, une carte de séquençage intégrée et un boîtier moulé robuste.
 - .3 Les dispositifs de manœuvre des portes doivent être montés en surface sur l'intérieur de la porte (côté tirée). Les dispositifs de manœuvre des portes doivent être fournis et installés comme un ensemble par la présente section.
 - .4 Les actionneurs doivent avoir un logo seulement, pas de texte.
- .6 Ensembles de contrôle des salles de toilettes et trousse d'appel d'urgence : système à bouton-poussoir avec bouton « POUSSEZ POUR VERROUILLER », dans les deux langues officielles, et contacts magnétiques de porte. Ensemble d'appel d'urgence universel bilingue à utiliser avec l'ensemble de contrôle. Bouton-poussoir en forme de champignon avec l'inscription « APPUYEZ EN CAS D'URGENCE » avec voyant DEL et résonateur réglable.
- .7 Serrures auxiliaires et produits connexes : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.5, désignés par un code numérique précédé de la lettre E, figurant sur la liste des articles de quincaillerie. Fini selon les indications à la liste des articles de quincaillerie.
- .8 Accessoires de quincaillerie décoratifs (architecturaux) pour portes : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.6, désignés par un code numérique précédé de la lettre J, figurant sur la liste des articles de quincaillerie.

- .9 Serrures auxiliaires et produits connexes : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.5, désignés par un code numérique précédé de la lettre E, figurant sur la liste des articles de quincaillerie, fini 622 noir mat.
- .10 Accessoires de quincaillerie décoratifs (architecturaux) pour portes : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.6, désignés par un code numérique précédé de la lettre J, figurant sur la liste des articles de quincaillerie ; fini 622 noir mat (US19).
 - .1 Plaque de protection pour portes : plaque de bas de porte de 200 mm de hauteur par la largeur de la porte et de 1,27 mm d'épaisseur.
 - .2 Plaques à pousser : de type à rives d'équerre, de 106 mm sur 406 mm et de 1,27 mm d'épaisseur ; J301.
 - .3 Plaque à tirer : de type à rives d'équerre, de 106 mm sur 406 mm et de 1,27 mm d'épaisseur ; J405.
 - .4 Poignées en D : ronde, de 19 mm de diamètre, de 300 mm de longueur, montées sur la plaque à tirer, avec fixations dissimulées.
- .11 Seuils : profilés en aluminium extrudé, à surface rainurée, compatible avec la garniture de bas de porte
 - .1 À pont thermique rompu.
 - .2 Largeur assortie à la profondeur du cadre de porte plus 25 mm.
 - .3 Longueur assortie à l'ouverture du cadre de porte au complet, plus les bâtis.
 - .4 Les seuils doivent être découpés autour des montants des jambages de porte.
- .12 Coupe-bise :
 - .1 Montants et linteau :
 - .1 Tous les joints et les garnitures d'étanchéité doivent être de type coupe-feu lorsqu'ils sont utilisés sur des ouvertures intérieures coupe-feu.
 - .2 Bâti en aluminium extrudé, avec étanchéité rapportée, en néoprène à cellules fermées, conçu pour une pose en continu sous les dispositifs de sortie, les gâches et les supports de ferme-porte.
 - .2 Garniture de bas de porte :
 - .1 Bâti en aluminium extrudé, avec étanchéité en poils de nylon, en néoprène à cellules fermées, au fini anodisé transparent.
- .13 Ensemble insonorisant à fournir par le fournisseur des portes, incluant les garnitures d'insonorisation, bas de porte automatique et le cadre.
- .14 Battements :
 - .1 Portes en aluminium : en aluminium, pleine hauteur assortie au cadre de porte ; de type à montant fixe, avec bâti en aluminium extrudé, avec élément rapporté en velours, au fini semblable à celui des portes.
 - .2 Portes et bâtis en acier : en acier inoxydable, pleine longueur de la porte, conçue pour une pose en continu sans encoche ou meulage pour la gâche.
- .15 Accessoires de quincaillerie secondaires : conformes à la norme ANSI/BHMA A156.16.
 - .1 Butées montées au sol, de type en forme de dôme, robuste ; en acier inoxydable (FS 436 et FS 438 avec pièces verticales FS 435 et FS437).
 - .2 Butées montées au mur de type robuste, en acier inoxydable, avec coussinet concave, sans fixations apparentes.

- .3 Amortisseur de bruit : 3 par porte.

2.3 FIXATIONS

- .1 Seules des fixations fournies par le fabricant peuvent être utilisées. Le non-respect de cette exigence peut compromettre les garanties et invalider les étiquettes d'homologation, le cas échéant.
- .2 Fournir les vis, les boulons, les tampons expansibles et les autres dispositifs de fixation nécessaires à un assujettissement satisfaisant et au bon fonctionnement des articles de quincaillerie.
- .3 Les pièces de fixation apparentes doivent avoir le même fini que l'article de quincaillerie posé.
- .4 Là où il faut une poignée à tirer sur l'une des deux faces, et une plaque à pousser sur l'autre face des portes, fournir les pièces de fixation nécessaires et les poser de façon que la poignée soit assujettie de part en part de la porte. La plaque doit être posée de manière que les fixations soient masquées.
- .5 Utiliser des pièces de fixation en matériau compatible avec celui qu'elles traversent.

2.4 CLÉS

- .1 Fournir les rotors provisoires, qui seront utilisés durant la construction.
- .2 Les rotors et les clés permanents seront fournis par le Représentant du Ministère et installés par l'entrepreneur en sécurité du Représentant du Ministère.

Partie 3 Exécution

3.1 INSTALLATION

- .1 L'Entrepreneur doit installer toute la quincaillerie pour portes et s'assurer que les portes et les cadres sont préparés et renforcés pour recevoir la quincaillerie prescrite.
- .2 Instructions du fabricant : se conformer aux exigences, recommandations et spécifications écrites du fabricant, y compris aux bulletins techniques et aux instructions d'installation précisées dans les catalogues de produits et sur les cartons d'emballage, ainsi qu'aux indications des fiches techniques.
- .3 Fournir aux fabricants des portes et des bâtis métalliques les gabarits d'installation et les instructions complètes qui leur permettront de préparer leurs produits à recevoir les articles de quincaillerie prescrits dans la présente section.
- .4 Fournir, avec chaque article de quincaillerie, les instructions d'installation du fabricant.
- .5 Installer les articles de quincaillerie aux positions normalisées conformes aux exigences du Canadian Metric Guide for Steel Doors and Frames (Modular Construction), élaborés par l'ACFPA, modifiés pour être conforme à la norme CAN/CSA-B651.
- .6 Si l'installation est telle que la butée touchera la poignée, poser la butée de façon qu'elle en heurte le bas.
- .7 N'utiliser que les dispositifs de fixation fournis par le fabricant.
 - .1 Les dispositifs de fixation rapide, sauf s'ils sont spécifiquement fournis par le fabricant, ne seront pas acceptés.

- .8 Lorsque le Représentant du Ministère en fera la demande, retirer les rotors provisoires des serrures.

- .1 Coopérer avec le Représentant du Ministère pour l'installation des rotors permanents et s'assurer que les verrous fonctionnent correctement.

3.2 RÉGLAGE

- .1 Régler les articles de quincaillerie, les dispositifs de manœuvre et de commande ainsi que les ferme-porte de façon qu'ils fonctionnent en souplesse, qu'ils soient sécuritaires et qu'ils assurent une parfaite étanchéité à la fermeture.
- .2 Lubrifier les articles de quincaillerie, les dispositifs de manœuvre et de commande ainsi que toutes les pièces mobiles.
- .3 Ajuster les articles de quincaillerie pour portes de manière qu'ils assurent un contact parfait entre les portes et leur bâti.

3.3 Fonctionnement du système de contrôle des salles de toilettes universel et des ensembles d'appel d'urgence

- .1 Mode inoccupé : la gâche électrique est déverrouillée, levier réglé (toujours verrouillé) et bouton d'activation de l'extérieur amorcé. On peut accéder manuellement à la salle de toilettes ou électriquement en mode inoccupé.
- .2 Mode occupé : appuyez sur le bouton « Poussez pour verrouiller » pour verrouiller la gâche électrique et désamorcer le bouton-poussoir extérieur. La porte peut ensuite être ouverte manuellement ou électriquement pour sortir.
- .3 Cas d'urgence :
- .1 En cas de détresse, appuyez sur le bouton d'urgence, ce qui mettra immédiatement le système en mode inoccupé et amorcera des alertes de demande d'aide sonores et visuelles.

- .3.4 Dans l'éventualité où un individu ne peut appuyer sur le bouton d'urgence, une clé peut être utilisée avec la fonction de levier pour l'entrepôt régler pour surpasser le système de verrouillage.

3.5 NETTOYAGE

- .1 Nettoyage en cours de travaux : effectuer les travaux de nettoyage conformément à la section 01 00 10 - Instructions générales, 1.15 Nettoyage.
- .1 Laisser les lieux propres à la fin de chaque journée de travail.
- .2 Nettoyer les articles de quincaillerie avec un chiffon humide et un produit de nettoyage non abrasif, et les polir conformément aux instructions du fabricant.
- .3 Enlever la pellicule de protection recouvrant les articles de quincaillerie, le cas échéant.
- .4 Nettoyage final : évacuer du chantier les matériaux/matériels en surplus, les déchets, les outils et l'équipement conformément à la section 01 00 10 - Instructions générales, 1.15 Nettoyage.
- .2 Gestion des déchets : trier les déchets en vue de leur réutilisation/réemploi et de leur recyclage, conformément à la section 01 74 19 - Gestion et élimination des déchets.

- .1 Retirer les bacs et les bennes de recyclage du chantier et éliminer les matériaux aux installations appropriées.

3.6 DÉMONSTRATION

- .1 Information donnée au personnel d'entretien :
 - .1 Donner au personnel d'entretien l'information nécessaire sur ce qui suit :
 - .1 Les méthodes appropriées de nettoyage et d'entretien des articles de quincaillerie.
 - .2 Les caractéristiques, la fonction, la manipulation et l'entreposage des clés.
 - .3 Fonction, manipulation et entreposage des clés servant au réglage des ferme-porte, des serrures et des articles de quincaillerie pour portes d'issue.
 - .2 Faire une démonstration du fonctionnement des éléments, ainsi que des caractéristiques de réglage et de lubrification.

3.7 PROTECTION

- .1 Protéger les matériels et les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages causés aux matériaux et aux matériels adjacents par l'installation de la quincaillerie pour portes.

3.8 LISTE DES ARTICLES DE QUINCAILLERIE

- .1 Tous les articles de quincaillerie indiqués doivent être fournis et installés par le présent entrepreneur. L'Entrepreneur général doit coordonner la préparation des portes et des bâtis pour recevoir les articles de quincaillerie, y compris les articles de quincaillerie et les dispositifs fournis par le Représentant du Ministère.
- .2 L'entrepreneur en sécurité embauché par le Représentant du Ministère doit fournir et installer :
 - .1 Les barillets permanents.
 - .2 Les claviers de contrôle d'accès électroniques/les dispositifs pour glisser les cartes et les connexions au système de sécurité.
 - .3 Capteurs d'alarme.
- .3 Tous les autres articles de quincaillerie doivent être fournis par l'Entrepreneur général.
- .4 Les quantités indiquées sont les montants unitaires requis pour chaque porte mentionnée en référence.
- .5 Le Représentant du Ministère s'occupera du système de clé permanent.

3.9

LISTE DES ARTICLES DE QUINCAILLERIE

		F=fournir, I=installer, RM=Représentant du Ministère, Ent. = Entrepreneur	
Article	1	Portes du vestibule d'entrée	Responsabilités
D100, D101			
	1 chacun	Dispositif de sortie de type à mortaise, loquet de nuit, pêne demi-tour électrique rétractée à clé ou par activation du lecteur de cartes, option de demande de sortie pour désactiver l'alarme, à sécurité intégrée, avec source d'alimentation à distance et bloc d'alimentation d'appoint. Barillet de construction. Fixer sur la garniture extérieure.	F et I par l'Ent. Connexion du système de sécurité et barillet permanent par le RM.
	3 chacun	Charnières, A5111 - 114 x 114 x goupilles indégondables	Entrepreneur
	1 chacun	Lecteur de carte	F et I par RM
	1 chacun	Contact de porte	F et I par RM
	1 chacun	Barillet Medeco mortaisé avec clé du système MEDECO TC haute sécurité.	F et I par RM
	1 chacun	Butoir au sol, LO2141 - dôme au plancher.	Entrepreneur
	3 chacun	Amortisseurs de porte	Entrepreneur
	1 chacun	Ferme-porte monté en surface du côté poussée	Entrepreneur
	1 chacun	Plaque de protection de bas de porte	Entrepreneur
	D100		
	1 seulement	Astragale recouvrant tout le côté verrou de la porte. Épaisseur de cal. 14 (2 mm)	Entrepreneur
	1 chacun	Transfert de puissance, encastré dans la porte et le bâti	Entrepreneur
Article	2	Portes de placard doubles	
D129			
	3 chacun	Charnières, A5111 - 114 x 114	Entrepreneur
	1 chacun	Verrou à galet, monté sur le haut du bâti	Entrepreneur
	1 chacun	Fausse garniture du levier. Style levier et rose assortis aux verrous mortaisés	Entrepreneur
	1 chacun	Butoir aérien. Butoir seulement monté en surface, série 90 robuste, à plage d'ouverture de 85 à 110 degrés, U32D	Entrepreneur
Article	3	Portes de grange en verre coulissantes	
D103	D104, D105, D106, D110		
D123	D124, D125, D126		
	1 chacun	Poignées spéciales des deux côtés.	Entrepreneur
	1 chacun	Système de quincaillerie coulissant à rail de type porte de grange spécial.	Entrepreneur
	1 chacun	Butoir au sol intégré dans la base de la porte.	Entrepreneur
		Voir la section 08 42 26.13	
Article	4	Porte du local électrique	
D107			
	3 chacun	Charnières, A5111 - 114 x 114 x goupilles indégondables	Entrepreneur
	1 chacun	Serrure à mortaise, F07	Entrepreneur
	1 chacun	Ferme-porte monté en surface du côté poussée	Entrepreneur
	3 chacun	Amortisseur de porte	Entrepreneur
Article	5	Porte du local de télécoms, porte de local sécurisé	
D109, D111			
	3 chacun	Charnières, A5111 - 114 x 114 x goupilles indégondables	Entrepreneur
	1 chacun	Serrure à mortaise, F07	Entrepreneur
	1 chacun	Gâche électrique	F et I par l'Ent. Connexion du système de sécurité et barillet permanent par le RM.
	1 chacun	Lecteur de carte	F et I par l'Ent. Connexion du système de sécurité et barillet permanent par le RM.
	1 chacun	Contact de porte	F et I par l'Ent. Connexion du système de sécurité et barillet permanent par le RM.
	3 chacun	Amortisseur de porte	Entrepreneur
	1 chacun	Ferme-porte monté en surface du côté poussée	Entrepreneur
	1 chacun	Butoir au sol, LO2141 - dôme au plancher.	Entrepreneur
	1	Ferme-porte à montage sur le haut de la porte. Monté en applique, série 90, extra robuste, ferme-porte seulement. Champ d'ouverture 85 à 100 degrés, US32D. Porte D109 seulement.	Entrepreneur

3.9 LISTE DES ARTICLES DE QUINCAILLERIE suite

Article	6	Porte de salle de réunion	
D122			
	1 chacun	Serrure à mortaise, F04	F et I par l'Ent. Barillet permanent par le RM.
	3 chacun	Charnières, A5111 - 114 x 114 x goupilles indégondables	Entrepreneur
	1 chacun	Butoir au sol, LO2141 - dôme au plancher.	Entrepreneur
	1 chacun	Plaque de bas de porte:	Entrepreneur
	3 chacun	Amortisseurs de porte	Entrepreneur
Article	7	Portes de salle de toilettes	
D112,D115			
	3 chacun	Charnières, A5111 - 114 x 114	Entrepreneur
	1 chacun	opérateur de porte automatique	Entrepreneur
	2 chacun	Activeurs de porte, bouton-poussoir conforme à B651-18	Entrepreneur
	1 chacun	Plaque de poussée	Entrepreneur
	1 chacun	Poignée en D à tirer, montée sur la plaque de poignée	Entrepreneur
	1 chacun	Plaque de bas de porte	Entrepreneur
	1 chacun	butoir de porte, monté au mur, coordonné avec la position de la poignée en D à tirer	Entrepreneur
	3 chacun	Amortisseur de porte	Entrepreneur
Article	8	Porte de salle de toilettes universelle	
D116			
	3 chacun	Charnières, A5111 - 114 x 114	Entrepreneur
	1 chacun	Serrure à mortaise électromécanique, F70, de 12 ou 24 volts, avec bloc d'alimentation, activateurs de verrou de porte, voyant d'occupation et système de commande au complet	Entrepreneur
	1 chacun	Opérateur d'ouvre-porte automatique, manœuvre coordonnée avec le verrou à mortaise électromécanique.	Entrepreneur
	1 chacun	Transfert de puissance, encastré dans la porte et le bâti	Entrepreneur
	3 chacun	Amortisseur de porte	Entrepreneur
	1 chacun	Butoir au sol, LO2141 - dôme au plancher.	Entrepreneur
Article	9	Paire de portes extérieures en aluminium	
D127		Note : aucune accès de l'extérieur	
	1 chacun	Charnière continue	
	1 chacun	Dispositif de sortie de type à mortaise, sortie retardée de 15 secondes, la sortie active l'alarme, à sécurité intégrée, avec source d'alimentation à distance et batterie de secours. Aucune garniture extérieure.	F et I par l'Entrepreneur. Raccordement du système de sécurité par le RM.
	1 chacun	Montant / astragale fixes	Entrepreneur
	1 chacun	Ferme-porte dissimulé monté dans le linteau du bâti, à bras parallèle.	Entrepreneur
	1 chacun	Transfert de puissance, encastré dans la porte et le bâti	Entrepreneur
	1 chacun	Contact de porte	F et I et connexion par le RM.
	1 chacun	Seuil	Entrepreneur
	1 jeu	Coupe-bise et garniture de bas de porte	Entrepreneur
Article	10	Porte de sortie d'escalier existante	
D113.E		Note : Nouvelle porte et nouveau bâti dans l'ouverture existante. Sortie seulement. Aucune accès de 113.	
	3 chacun	Charnières, A5111 - 114 x 114 x goupilles indégondables	Entrepreneur
	1 chacun	Dispositif de sortie de type à mortaise, sortie retardée de 15 secondes, la sortie active l'alarme, à sécurité intégrée, avec source d'alimentation à distance et batterie de secours. Aucune garniture extérieure.	F et I par l'Entrepreneur. Raccordement du système de sécurité par le RM.
	1 chacun	Astragale pleine hauteur	Entrepreneur
	1 chacun	Ferme-porte monté en surface du côté poussée	Entrepreneur
	1 chacun	Contact de porte	F et I et connexion par le RM.
	1 chacun	Transfert de puissance, encastré dans la porte et le bâti	Entrepreneur
	1 chacun	Ensemble insonorisant à fournir par le fournisseur des portes, incluant les garnitures d'insonorisation, bas de porte automatique et le cadre.	Entrepreneur

FIN DE LA SECTION

