



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving Public Works and Government
Services Canada/Réception des soumissions Travaux
publics et Services gouvernementaux Canada
Room 100,
167 Lombard Ave.
Winnipeg
Manitoba
R3B 0T6
Bid Fax: (204) 983-0338

SOLICITATION AMENDMENT MODIFICATION DE L'INVITATION

The referenced document is hereby revised; unless otherwise
indicated, all other terms and conditions of the Solicitation
remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire,
les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

L'amendement 006 est nécessaire pour appliquer la
modification No 6.

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Public Works and Government Services Canada -
Western Region
Room 100,
167 Lombard Ave.
Winnipeg
Manitoba
R3B 0T6

Title - Sujet Advanced Manufacturing Program	
Solicitation No. - N° de l'invitation ET025-193096/A	Amendment No. - N° modif. 006
Client Reference No. - N° de référence du client NRC-ET025-193096	Date 2019-06-12
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$PWZ-014-10812	
File No. - N° de dossier PWZ-8-41223 (014)	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-06-14	Time Zone Fuseau horaire Central Daylight Saving Time CDT
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input checked="" type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Fagan, Mike	Buyer Id - Id de l'acheteur pwz014
Telephone No. - N° de téléphone (204) 296-5375 ()	FAX No. - N° de FAX (204) 983-7796
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Solicitation No. - N° de l'invitation
ET025-193096/A

Amd. No. - N° de la modif.
006

Buyer ID - Id de l'acheteur
pwz014

Client Ref. No. - N° de réf. du client
NRC-ET025-193096

File No. - N° du dossier
PWZ-8-41223 (014)

CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME

AVIS AUX SOUMISSIONNAIRES

Amendement 006 pour sollicitation numéro ET025-193096/A est publiée pour les éléments suivants:

1) Voir la modification No6 attaché.

Si votre soumission nous a déjà été transmise et que vous souhaitez la réviser, vos révisions doivent être reçues par l'Unité de réception des soumissions avant la date de clôture. Le numéro de soumission ainsi que la date de clôture doivent être clairement indiqués.

FIN D'AMENDMENT 006

**NRC ADVANCED MANUFACTURING PROGRAM (AMP)
WINNIPEG, MB**

ISSUED BY



ALL BIDDERS SHALL READ THE ENTIRE ADDENDUM AND TAKE INTO ACCOUNT AS PART OF THE TENDER DOCUMENTS.

WHERE A REVISION IS CALLED FOR IN A DRAWING OR IN A SECTION OF A SPECIFICATION, IT SHALL BE CONSIDERED REVISED FOR ALL RELATED DRAWINGS AND SECTIONS OF THE SPECIFICATION.

Contents

No. of Pages

Addendum No. 6

2

Attachments:

No Attachments.

1.0 ARCHITECTURAL SPECIFICATIONS

1.1 Refer to Specification Section 07 52 00 Modified Bituminous Membrane Roofing R1 issued with Addendum No. 5:

- .1 Article 2.2 Membrane Material; revise paragraph 2.2.1.1 and 2.2.1.2 with the following;
 - “1 Base Sheet: SBS modified bitumen, adhered base sheet meeting CGSB 37-GP-56M Type 2, grade 2 Class P, 180g/m2 polyester reinforced, SBS modified bitumen coated and sanded top and bottom surface.
 - .2 Base Sheet Stripping: SBS modified bitumen, adhered base sheet meeting CGSB 37-GP-56M Type 2, grade 2 Class P, 140g/m2 polyester reinforced, SBS modified bitumen coated and sanded top and bottom surface, Thickness; Minimum 4.0mm.”

2.0 REQUESTS FOR EQUALS

2.1 Refer to Request for Equal Log attached to Addendum No.5

- .1 Revise No.14 Request with the following;

“.14	15-May	Triatek Venturi Valves	Mechanical	Rejected	-	Quad Valve assembly does not meet dimensional constraints. Required to be 4 x 1 configuration. Request for Equals for Phoenix Valves not required.”
------	--------	------------------------	------------	----------	---	---

END OF ADDENDUM