



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur

Issuing Office - Bureau de distribution

Ship Refits and Conversions / Radoubss et
modifications de navires and / et

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

6C2, Place du Portage

Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet GCC Griffon Radoub a Flot 2019	
Solicitation No. - N° de l'invitation F2599-195010/A	Amendment No. - N° modif. 005
Client Reference No. - N° de référence du client F2599-195010	Date 2019-06-19
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$MD-039-27329	
File No. - N° de dossier 039md.F2599-195010	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-06-20	Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT
F.O.B. - F.A.B.	
Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Blackburn, Jessica	Buyer Id - Id de l'acheteur 039md
Telephone No. - N° de téléphone (873) 469-3297 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Modification 005 à l'appel d'offres vise à :

1. Fournir des réponses aux questions des soumissionnaires;
2. Révisé Point de Spécification 12.1.D.2.2;
3. Révisé Point de Spécification 11.1.C.4.2;
4. Révisé Points de Spécification 10.3.C.2.6 et 10.3.C.2.7
5. Ajouter l'article 14.0 Distribution du système d'alimentation à la spécification;
6. Fournir le document "Crew's mess underlay".

1. Fournir des réponses aux questions des soumissionnaires :

Q1 : Article. 10.3 Inspection annuelle du système d'incendie: 10.3.C.2.1. L'entrepreneur doit fournir les services d'un FSR Kidde et Notifier certifié et du matériel pour effectuer les travaux décrits dans cette section de l'EDT.

Question: Si le fournisseur de service est certifié par le notifiant FSR et approuvé par la classe (ABS, L'loyds Register, DNV-GL) et non certifié par Kidde, pouvez-vous confirmer qu'il sera accepté comme fournisseur de service?

Réponse : Oui

Q2 : Article. 10.3 Inspection annuelle du système d'incendie: 10.3.C.2.2. L'entrepreneur doit inspecter, tester et certifier le système de détection d'incendie NFS-640 de Notifier.

Question: Pouvez-vous fournir un dessin avec spécification et plus d'informations sur ce système?

Réponse : Voir les documents apporté à la modification 003 avec la date du 13 juin 2019 :

- 640 Programming Manual
- 640 Installation Manual
- 640 Operation Manual
- Drawing 788211-1-1.pdf
- Drawing 788211-1-2.pdf

Q3 : Article. 10.3 Inspection annuelle du système d'incendie: 10.3.C.2.3. L'entrepreneur doit inspecter, mettre à l'essai et certifier les barges de travail et les systèmes d'extinction d'incendie Fast Rescue Craft FM-200 (6 sur)

Question: Pouvez-vous fournir un dessin avec spécification et plus d'informations sur ce système?

Réponse : Voir les rapports d'inspection des systèmes d'incendie 2017 et 2018 apporté à la modification 003 avec la date du 13 juin 2019.

Q4 : Article. 10.3 Inspection annuelle du système d'incendie: 10.3.C.2.4. L'entrepreneur doit inspecter, tester et certifier les systèmes fixes de suppression de CO2 des systèmes fixes de suppression des émissions de CO2 du NGCC Griffon.

Question: Pouvez-vous fournir un dessin avec spécification et plus d'informations sur ce système?

Réponse : Voir les rapports d'inspection des systèmes d'incendie 2017 et 2018 apporté à la modification 003 avec la date du 13 juin 2019.

Q5 : Tel qu'indiqué dans la présente demande de soumissions, la date de clôture des soumissions est le 18 juin 2019.

Question: Peut-on prolonger la date de clôture des offres d'une semaine, le 26 juin au lieu du 18 juin 2019?

Réponse : En raison du peu de temps entre la clôture des soumissions et la date de début des travaux nous ne pouvons prolonger la date de clôture que le 20 juin 2019.

Q6 : Article. 10.2 Sondage sur les réservoir de gicleurs: 10.2.C.4.2 . L'entrepreneur doit remplir le réservoir d'eau douce.

Question : S'il vous plaît confirmer que l'eau douce pour remplir le réservoir d'arrosage sera fourni par le navire.

Réponse : Oui. L'entrepreneur peut se servir de la ligne d'eau potable du navire raccordée directement au réservoir de gicleurs pour le remplissage du réservoir.

Q7 : Article 10.1 Nettoyage de la cale : 10.1.C.1.6 Comme option, l'entrepreneur doit fournir un devis pour un deuxième nettoyage de cale.

Question : Veuillez fournir et spécifier la quantité et le type de déchets de cales attendus pour l'élimination à inclure dans notre proposition facultative pour le nettoyage de la deuxième cale.

Réponse : Estimé pour la salle des moteurs de propulsion: 3000L d'eaux huileuses. Estimé pour la salle des machines: 5000L d'eaux huileuses

Q8 : Article 11.1 Installation des fenêtres de la passerelle : 11.1.D.2.1 L'entrepreneur doit effectuer un essai d'arrosage sur toutes les fenêtres au moyen d'une buse de 12 mm de diamètre placée à 3 mètres de distance, fournissant une pression d'eau de 60 psi.

Question : Veuillez confirmer si le système de lutte contre l'incendie des navires sera disponible et peut être utilisé pour l'essai de tuyau d'arrosage, comme discuté lors de la visite du site?

Réponse : Selon l'amendement 003, l'entrepreneur aura accès à un hydrant ayant une pression nominale de 100psi.

Q9 : Article 12.1 L'inspection des pompes principales de l'appareil à gouverner : 12.1.D.2.2 Tous les défauts doivent être réparés par l'entrepreneur, à ses frais.

Question : Veuillez préciser que seuls les défauts liés à l'emploi inclus dans le présent contrat doivent être réparés par l'entrepreneur, au lieu de ``TOUT Defauts`` tels qu'ils sont écrits dans cet article.

Réponse : A L'article 12.1.D.2.2, supprimer dans son intégralité et remplace par :

L'entrepreneur est responsable de fournir toute la main-d'œuvre et tout l'équipement nécessaires pour la mise à l'essai de l'appareil à gouverner en présence de l'inspecteur de la SMTC et de l'AT. Tous les défauts résultant des travaux dans ce contrat doivent être réparés par l'entrepreneur, à ses frais.

Q10 : Article 12.2 Inspections des systèmes de télémoteur : 12.2.C.3.1 L'entrepreneur doit recueillir et éliminer l'huile des systèmes de télémoteur bâbord et tribord.

Question : S'il vous plaît spécifier la quantité d'huile à égoutter – éliminé.

Réponse : 350L par système de télémoteur pour un total de 700L.

Q11 : Pouvons-nous supposer que la sous-pose et l'isolation de l'A60 sont dans le même état que lorsqu'elle a été installée et qu'il n'y a pas eu de détérioration?

Je demande parce que dans l'article 11.4.C.1.7 la responsabilité de la couverture supérieure est sur l'entrepreneur. Si le sous-couche ou l'isolation a été endommagé ou détérioré, le revêtement de sol pourrait être endommagé instantanément.

Réponse : Oui. Il y a environ 8" de béton insulite dans le secteur des réparations. La GCC n'a aucune raison de croire que cette sous-plancher est endommagée. Voir le document ci-joint "Crew's mess underlay.pdf"

Q12 : Fenêtres de la passerelle 11.1.C.4.2 L'entrepreneur doit fournir de nouveaux joints d'étanchéité pour les fenêtres coulissantes, leurs poignées d'opérations, ainsi que pour le hublot tournant.

Question : Veuillez fournir des renseignements détaillés sur les joints requis ou confirmer que beclawat le fournira (tel que discuté lors de la réunion de visite du site).

Réponse : A l'article 11.1.C.4.2, retirer dans son intégralité et remplacer par :

L'entrepreneur doit enlever et conserver les joints d'étanchéité des fenêtres coulissantes existantes. L'entrepreneur doit retirer et conserver pour réutilisation la bande de retenue en aluminium et les vis associées retenant les joints d'étanchéité des fenêtres, puis retirer et ranger les joints d'étanchéité pour les réutiliser. L'entrepreneur doit clairement identifier l'emplacement et la position du joint afin qu'il soit réinstallé au même endroit. Tous les joints doivent être réinstallés avec le joint en haut de l'ouverture de la fenêtre. L'entrepreneur doit fournir et installer de nouveaux joints d'étanchéité pour les poignées de fenêtre coulissantes en caoutchouc néoprène de 1/8 po. Les joints d'étanchéité doivent être découpés pour s'adapter, d'environ 1 ½ po de diamètre. Il y a 4 joints par poignées de fenêtre coulissantes pour un total de 16. Les joints Clearview des deux côtés de la vitre de fenêtre sont inclus dans l'assemblage Speich Clearview fourni et sont MFG. Tous les joints doivent être fabriqués dans un matériau approprié pour une utilisation prolongée dans toutes les conditions météorologiques identifiées dans le tableau 1.

4. Révisé Points de Spécification 10.3.C.2.6 et 10.3.C.2.7 :

Aux éléments de spécification 10.3.C.2.6 et 10.3.C.2.7, supprimez dans leur intégralité et remplacez-les par :

10.3.C.2.6 L'entrepreneur doit faire tester hydrostatiquement les extincteurs d'incendie suivants :

Ext. #	Location	Size	Type
1	Wheel House Center	10lbs	ABC Dry Chem
4	Bridge Deck Alleyway-By Comm Center	10 lbs	ABC Dry Chem
13	M/G Compartment- Aft (for fueling)	10lbs	ABC Dry Chem
14	Fire Deck Locker	10 lbs	CO2
15	Fire Deck Locker	10 lbs	CO2
16	Emergency Generator Room Stbd	10 lbs	ABC Dry Chem
17	Upper Fan Room	5 lbs	CO2
18	Officer's Mess	5 lbs	CO ₂
19	Poop Deck Alleyway Stdb- By fire station #8	10 lbs	ABC Dry Chem
20	Officer's Lounge	10 lbs	ABC Dry Chem
21	Pop Deck Alleyway Fwd	10 Lbs	ABC Dry Chem
27	Tween Deck Center	10lbs	ABC Dry Chem
28	Tween Deck Port- Lower Stairway	20lbs	ABC Dry Chem

29	Cargo Hold Aft Post	20 lbs	ABC Dry Chem
30	Cargo Hold End of stairway	10 lbs	ABC Dry Chem
35	Refrigerator Flats	10 Lbs	ABC Dry Chem
36	Laundry Flats	10 lbs	ABC Dry Chem
37	Outside Exercise Room	10lbs	ABC Dry Chem
39	Galley center	6 L	Wet Chemical K
45	By Control Room Entrance	5lbs	ABC Dry Chem
52	Sewage Compartment	10 lbs	ABC Dry Chem
53	Lower Engine Room Aft Port	10 lbs	ABC Dry Chem
55	In Between Stbd Main Engines	20 lbs	ABC Dry Chem
58	Engine Room Workshop	15 lbs	CO ₂
59	Barge	5 lbs	ABC Dry Chem
61	STBD Boom Cab	5 lbs	ABC Dry Chem
62	In Between Port Main Engines	20 lbs	ABC Dry Chem
63	Port Boom Cab	5 lbs	ABC Dry Chem
66	M/G Compartment	10 lbs	ABC Dry Chem
68	Battery Locker	5 lbs	CO ₂
69	Machinery Control Room	10 lbs	CO ₂
70	Engine Room Workshop Starboard	15 lbs	CO ₂
78	FRC	5 lbs	ABC Dry Chem
79	CO ₂ Room	10 lbs	CO ₂

10.3.C.2.7 L'entrepreneur doit effectuer une inspection de 5 ans sur les extincteurs suivants:

Ext. #	Location	Size	Type
7	Upper Fan Room	5 lbs	ABC Dry Chem
10	Boat Deck Alleyway- By Engineer Office	10 lbs	ABC Dry Chem

22	Paint Locker	5 lbs	ABC Dry Chem
23	Lower Fan Room	5 lbs	ABC Dry Chem
24	Poop Deck Alleyway aft- By Passenger Cabin #4	5 lbs	ABC Dry Chem
25	M/G compartment- FWD	5 lbs	ABC Dry Chem
26	CO2 Room	5 lbs	ABC Dry Chem
33	Upper Deck Alleyway Stbd	10 lbs	ABC Dry Chem
34	Steering Gear Compartment	10 lbs	ABC Dry Chem
42	Upper Engine Room By Entrance	5 lbs	ABC Dry Chem
43	Upper Engine Room Fwd	5 lbs	ABC Dry Chem
46	Control Room by computer	5 lbs	ABC Dry Chem
49	By stairway	5 lbs	ABC Dry Chem
50	By watertight door control	5 lbs	ABC Dry Chem
54	Lower Engine Room Aft Stbd- by water tight door	5 lbs	ABC Dry Chem
56	Lower Engine Room Fwd Stbd	5 lbs	ABC Dry Chem
57	Lower Engine Room Fwd Port	5 lbs	ABC Dry Chem
60	CO2 Room	5 lbs	ABC Dry Chem
74	Flight Deck Locker	20 lbs	ABC Dry Chem

5. Ajouter l'article 14.0 Distribution du système d'alimentation à la spécification :

À l'article 14.0 de la spécification, Insérez :

14.0 Systèmes de distribution d'énergie

14.1 INSPECTION DES MOTOEURS ÉLECTRIQUES DES POMPES PRINCIPALES DE L'APPAREIL À GOUVERNER

14.1.A Identification

14.1.A.1 Les moteurs électriques des pompes de l'appareil à gouverner nécessitent une inspection tous les cinq ans par la SMTC.

14.1.A.2 L'inspection doit comprendre le démontage du moteur, le nettoyage et l'inspection des enroulements, l'inspection des paliers, la vidange de l'huile des paliers, le test au Megger des enroulements, le remontage et la réinstallation.

14.1.B Références

14.1.B.1 Données d'équipement

14.1.B.1.1 Moteurs électriques:

- a) Scott (Belfast) Cadre moteur C234
- b) 12 BHP, 440V, 19,2 A
- c) Isolation 690 t / min, 3PH, Delta, classe E
- d) Machine à bâbord N ° de machine 276020
- e) Machine à tribord N ° de machine 276019

14.1.B.2 Dessins

14.1.B.2.1 Tous les dessins sont énumérés dans les notes générales.

14.1.B.3 Règlements et normes

14.1.B.3.1 Les normes et règlements suivants s'appliquent aux travaux effectués dans cette section; L'entrepreneur doit s'assurer que tous les travaux effectués dans cette section sont conformes aux présentes normes et règlements, ainsi qu'à tout autre règlement ou norme fédéral / territorial pertinent:

Procédures du Manuel de sûreté et de sécurité de la Flotte (MSSF)	Titre	Inclus – Oui/Non
Publications		
Normes		
TP127	Normes d'électricité régissant les navires	Non
Règlements		

14.1.C Énoncé de travail

14.1.C.1 Général

- 14.1.C.1.1 L'entrepreneur doit coordonner les travaux de la présente spécification avec ceux de la section 12 de l'énoncé des travaux.
- 14.1.C.1.2 Tous les raccords sur les moteurs de l'appareil à gouverner sont britanniques.
- 14.1.C.1.3 L'entrepreneur doit mesurer et consigner l'alignement du moteur et de la pompe avant le démontage et fournir à l'AT les mesures d'alignement détectées avant l'alignement final des moteurs révisés. L'alignement doit être effectué à l'aide d'un outil laser.
- 14.1.C.1.4 L'entrepreneur doit vider les réservoirs d'huile de roulement, libérer et déposer les moteurs électriques des pompes principales de l'appareil à gouverner pour révision. Le stator du moteur peut rester en place pendant cette inspection pour permettre un alignement plus aisé du moteur.
- 14.1.C.1.5 La révision doit comprendre l'ouverture, le nettoyage et l'inspection, les mesures et le remontage. Les réparations effectuées en dehors de cette étendue seront considérées comme du travail supplémentaire et doivent être approuvées par l'AT via le formulaire 1379 de TPSGC avant que les réparations ne soient effectuées.
- 14.1.C.1.6 L'entrepreneur doit mesurer et inspecter l'arbre et les roulements. Les rapports d'état de chaque moteur, y compris les mesures des roulements, des entrefers du bobinage, du jeu en bout d'arbre et de l'état général, doivent être fournis à l'AT avant le réassemblage.
- 14.1.C.1.7 Les entrepreneurs doivent dégraisser le bobinage électrique à l'aide d'un solvant de nettoyage électrique adapté aux machines d'isolation de classe E.
- 14.1.C.1.8 L'entrepreneur doit mesurer le champ du stator à 1000 VDC à l'aide d'un megohmètre. Les résultats doivent être inclus dans le rapport final.
- 14.1.C.1.9 Après approbation de la SMTC et de l'AT, l'entrepreneur doit réassembler le moteur et les roulements, et les coupler à la pompe. L'alignement du moteur et de la pompe doit être effectué à l'aide d'un outil d'alignement laser calibré.
- 14.1.C.1.10 Avant de démarrer les moteurs, l'entrepreneur doit remplir les réservoirs d'huile pour roulements jusqu'à atteindre le niveau de fonctionnement en utilisant l'huile MFG Turboflow R & O 68.

14.1.D Preuve de performance

14.1.D.1 Points d'inspection

14.1.D.1.1 L'entrepreneur doit donner à l'AT et à la SMTC la possibilité d'inspecter les moteurs démontés nettoyés avant de les remonter.

14.1.D.1.2 L'entrepreneur doit donner à l'AI la possibilité d'assister à l'alignement au laser des moteurs des pompes principales de l'appareil à gouverner .

14.1.D.2 Essais

14.1.D.2.1 L'entrepreneur doit effectuer un rodage opérationnel de 2 heures avec les températures des roulements du moteur et des boîtier d'enroulement mesurées et enregistrées toutes les 15 minutes sur chaque moteur des pompes principales de l'appareil à gouverner.

14.1.D.3 Certification - Non utilisé

14.1.D.4 Documentation

14.1.D.4.1 L'entrepreneur doit fournir à l'AT les documents suivants:

- a) Les mesures d'alignement des moteurs telles que trouvées;
- b) Le compte-rendu de l'état du moteur au démontage;
- c) Lectures de megohmmètre;
- d) Mesures finales d'alignement laser;
- e) Données du rodage opérationnel avec des lectures de température et observations.

Liste des composants renouvelés, le cas échéant.

6. Fournir le document "Crew's mess underlay".

Ci-joint en tant en document séparé.

TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉES

ANNEXE H – Appendice 1 - Fiches de renseignements concernant l'établissement cumulatif des prix F2599-195010 rev 18 juin

Pour remplir la Fiches de renseignements concernant l'établissement cumulatif des prix, le soumissionnaire doit attribuer un prix à toutes les lignes, comme indiqué ci-dessous. La ligne

Nom de la compagnie:		Radoub à quai d'été 2019 du NGCC Griffon						
N° de réf.	N° de spéc.	Description	Heures totales	Coût total de la main-d'œuvre (\$)	Coût total des matériaux (\$)	Coût total des inspecteurs de maintenance et des sous-traitants (\$)	Prix ferme total (\$)	Coût unitaire (\$)
S1.0		Services						
S1.1		Généralités						
S1.8		Inspections du lieu de travail						
S1.9		Protection contre les incendies						
		Coût total - Spec S1.0 - Services						
10		Sécurité et Sûreté						
10.1		Nettoyage de la cale						
10.1.C.1		Nettoyage initial de la cale						
10.1.C.1.4		Retrait et l'élimination de déchets huileux - 20m ³						
10.1.C.1.4		Retrait et l'élimination de déchets huileux - Coût Unitaire						\$ _____/m ³
10.1.C.1.6		OPTION Deuxième nettoyage de la cale						
10.1.C.2		Réservoir de boues de la soute à marchandises et puisards d'assèchement						
10.1.C.2.1		Retrait et l'élimination déchets d'eaux huileuses - 1m ³						
10.1.C.2.1		Retrait et élimination de déchets d'eaux huileuses - Coût Unitaire						\$ _____/m ³
10.1.C.2.1		Retrait et élimination de d'hydrocarbures solides - 0.5m ³						
10.1.C.2.1		Retrait et élimination de d'hydrocarbures solides - Coût Unitaire						\$ _____/m ³
10.1.C.2.2		Retrait et élimination d'eaux huileuses - 200L						
10.1.C.2.2		Retrait et élimination d'eaux huileuses - Coût Unitaire						\$ _____/ltre
10.1.C.2.2		Retrait et élimination de déchets d'hydrocarbures solides - 20L						
10.1.C.2.2		Retrait et élimination de déchets d'hydrocarbures solides - Coût Unitaire						\$ _____/ltre
10.2		Inspection du réservoir de gicleurs						
10.2.C.3.2		Revêtement intérieur du réservoir - 30f ²						
10.2.C.3.2		Prix unitaire par pied carré pour le revêtement intérieur du réservoir						\$ _____/ft ²
10.3		Inspection annuelle du système de détection d'incendie						
10.3.C.2.6		Essais hydrostatiques des extincteurs d'incendie						
10.3.C.3		Inspection de conformité de l'ABS						
		Coût total - Spec 10 - Sécurité et Sûreté						
11		Coque et structures connexes						
11.1		Installation des fenêtres de la passerelle						
11.1.C.3.5		Remplacement de bois/mélamine - 34 m ²						
11.1.C.3.5		Remplacement du bois/mélamine - Coût Unitaire						\$ _____/m ²
11.2		Réparation de la traversée du pont supérieur						
11.3		Remplacement des tapis de cabines						
11.4		Réparation de membrure de coque						
		Coût total - Spec 11 - Coque et structures connexes						
12		Propulsion et Manoeuvre						
12.1		Inspection des pompes principales de l'appareil à gouverner						
12.1.C.2.2		Allocation du représentant détaché MMH Marine			\$ 15,000.00			
12.2		Inspection des systèmes téléMOTEUR						
		Coût total - Spec 12 - Propulsion et Manoeuvre						
14		Systèmes de distribution d'énergie						
14.1		Inspection des moteurs électriques des pompes principales de l'appareil à gouverner						
		Coût total - Spec 14 - Systèmes de distribution d'énergie						
16		Systèmes intérieurs						
16.1		Entretien de systèmes de réfrigération et de chauffage, ventilation et climatisation						
16.2		Réparation du système de chauffage, ventilation et climatisation de la salle de commande des machines						
16.2.C.3		Installation de traversées de cloison						
16.2.C.4		Modifications et réparations du système						
		Coût total - Spec 16 - Systèmes intérieurs						
17		Équipement de pont ou systèmes de soutien						
17.1		Inspection quinquennale de la grue de balisage Arva						
17.1.C.1.2		Allocation du représentant détaché Arva			\$ 25,000.00			
17.1.C.4.5		Inspection des soudures par END - 200ft						
17.1.C.4.5		Inspection des soudures par END - Coût Unitaire						\$ _____/ft
17.2		Inspection du bossoir de la barge						
17.2.C.1.3		Allocation du représentant détaché Palfinger			\$ 25,000.00			
		Inspection des soudures par END - 50ft						
17.2.C.3.5		Inspection des soudures par END - Coût Unitaire						\$ _____/ft
		Cout totale - Spec 17 - Equipement de pont ou systèmes de soutien						
		Total						

Transfer this amount under Annex H, Table H1.