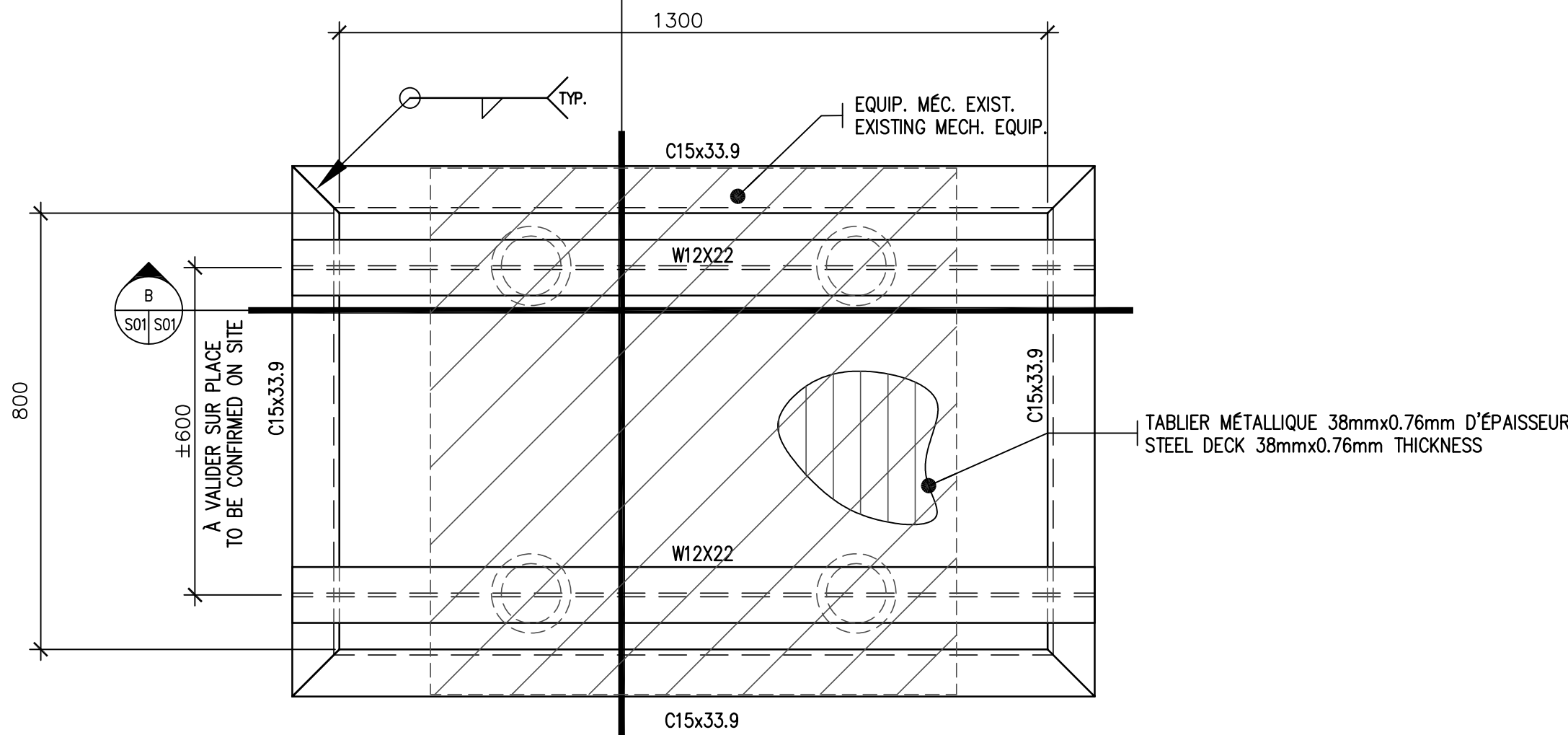


COUPE
ÉCHELLE/SCALE: 1:10

COUPE
ÉCHELLE/SCALE: 1:10



PLAN VUE / VIEW PLAN
ÉCHELLE/SCALE: 1:10
LOCALISATION, (VOIR ARCH.)/ LOCATION,(SEE ARCH)

NOTES GÉNÉRALES:

A-CALCUL

1. CALCULS DE STRUCTURE EXÉCUTÉS SELON LES EXIGENCES DU CODE NATIONAL DU BÂTIMENT DU CANADA, ÉDITION 2010.

B-ACIER DE CHARPENTE ET POUTRELLES D'ACIER

1. LE CALCUL DES ASSEMBLAGES, LE DÉTAILLAGE, LA FABRICATION, ET LE MONTAGE DEVRONT ÊTRE RÉALISÉS SELON LA NORME S16.
2. PROFILÉS W: CONFORMES À LA NORME CSA G40.21M NUANCE 350 W.
3. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME W59.1.
4. LE LAITIER DOIT ÊTRE ENLEVÉ DES SOUDURES FINES ET AVANT LE SOUDAGE SUR MÉTAL DÉJÀ POSÉ. DE PLUS, UNE COUCHE D'APPRÊT DOIT ÊTRE APPLIQUÉE SUR LES SOUDURES FINES.
5. LE SOUDAGE NE DOIT PAS ÊTRE EFFECTUÉ LORSQUE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE EST INFÉRIEURE À -18°C (0°F) OU LORSQUE LA SURFACE EST MOUILLÉE (PLUIE/NEIGE).
6. LES SURFACES À SOUDER DOIVENT ÊTRE EXEMPTES DE CALAMINE NON ADHÉRENTE, DE LAITIER, DE ROUILLE ÉCAILLÉE, DE PEINTURE, DE GRAISSE, D'HUMIDITÉ, DE GALVANISATION ET AUTRES CORPS ÉTRANGERS DANS UN RAYON DE 50mm D'UNE SOUDURE.
7. ASSEMBLAGES: SOUDÉS À L'USINE, BOULONNÉS OU SOUDÉS AU CHANTIER BOULONS HAUTE RÉSISTANCE A-325.
8. SAUF INDICATION CONTRAIRE, LES ASSEMBLAGES EN CISAILEMENT DES POUTRES NON-COMPOSITE DEVRONT ÊTRE CONÇUS POUR UNE CHARGE ÉGALE À $4M_r/L$.
9. LES ASSEMBLAGES MONTRÉS SUR LES DESSINS NE LE SONT QUE POUR ILLUSTRER LES PRINCIPES D'ASSEMBLAGE. TOUTS LES ASSEMBLAGES DOIVENT ÊTRE CONÇUS PAR LE FABRICANT POUR LES EFFORTS INDICÉS.
10. PEINTURE: UNE COUCHE DE PEINTURE RÉPONDANT AUX EXIGENCES DE LA NORME CISC/CPMA 1-73a EN USINE, RETOUCHES AU CHANTIER.
11. TOUTS LES TROUS DE BOULONS EFFECTUÉS AU CHANTIER DANS LES NOUVELLES PIÈCES OU LES PIÈCES EXISTANTES LE SERONT PAR PERÇAGE MÉCANIQUE. AUCUN TROU EFFECTUÉ PAR OXYCOUPAGE NE SERA TOLÉRÉ.
12. LE FABRICANT DEVRA ÊTRE CERTIFIÉ PAR LE BUREAU CANADIEN DE LA SOUDURE.

C-TABLIER MÉTALLIQUE

1. MATÉRIEL CONFORME À LA NORME ASTM A653-SS-G230.
2. INSTALLER LE TABLIER CONFORMÉMENT AUX MÉTHODES DÉCRITES AUX PUBLICATIONS SUIVANTES:
 - CSSBI-10M-08 STANDARD FOR STEEL ROOF DECK
 - CSSBI-12M-08 STANDARD FOR COMPOSITE STEEL DECK
3. FIXATION DU TABLIER MÉTALLIQUE (SAUF INDICATIONS CONTRAIRES AUX PLANS)
 - SUPPORTS TRANSVERSAUX: POINT DE SOUDURE DE 20mm À CHAQUE 2 NERVURES.
 - JOINTS LONGITUDINAUX DE FEUILLE: VIS #10 @ 600mm C/C.
 - FIXATIONS AU PÉRIMÈTRE: POINT DE SOUDURE DE 20mm À CHAQUE 2 NERVURES OU À 300mm C/C.
4. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE CONFORMES À LA NORME W59.1.
5. TOUTES LES SOUDURES DE TABLIER NON-RECOUVERT DE BÉTON, DOIVENT ÊTRE RETOUCHÉES À L'AIDE D'UNE PEINTURE RICHE EN ZINC.

D-GÉNÉRALITÉS

1. TOUTES LES DIMENSIONS AYANT RAPPORT AVEC L'EXISTANT DEVRONT ÊTRE VÉRIFIÉES SUR LE SITE PAR L'ENTREPRENEUR ET COORDONNÉES AVEC CES DOCUMENTS AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX. AUCUNE DIMENSION NE DOIT ÊTRE PRISE À L'ÉCHELLE SUR LES PLANS.
2. CES DESSINS ONT ÉTÉ RÉALISÉS À L'AIDE DE RELEVÉS PARTIELS, ILS DEVRONT ÊTRE REVUS ET CORRIGÉS APRÈS LA MISE À NU DE LA CHARPENTE ET INSPECTION PAR LE REPRÉSENTANT MINISTÉRIEL.
3. LIRE CES DOCUMENTS CONJOINTEMENT AVEC LES DESSINS DES AUTRES DISCIPLINES.

GENERAL NOTES:

A-DESIGN

1. THE STRUCTURAL DESIGN CONFORMS TO NATIONAL BUILDING CODE OF CANADA, 2010 EDITION.

B-STRUCTURAL STEEL AND STEEL JOISTS

1. DESIGN OF CONNECTIONS, DETAILING, FABRICATION AND ERECTION SHALL COMPLY WITH CSA S16.
2. W SHAPES: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 350 W.
3. OTHERS: COMPLY TO CSA G40.21M GRADE 300 W.
4. WELDING SHALL CONFORM TO CSA W59.1.
5. SLAG SHALL BE REMOVED FROM ALL FINISHED WELDS AND BEFORE WELDING OVER PREVIOUSLY DEPOSITED METAL. FINISHED WELDS SHALL BE PAINTED.
6. WELDING SHALL NOT BE DONE WHEN THE AMBIENT TEMPERATURE IS LOWER THAN -18°C (0°F) OR WHEN THE SURFACE IS WET (RAIN/SNOW).
7. SURFACES TO BE WELDED SHALL BE FREE FROM LOOSE OR THICK SCALE, SLAG, LOOSE RUST, PAINT, GREASE, GALVANIZATION, MOISTURE WITHIN 2" OF ANY WELD LOCATION.
8. CONNECTIONS: WELDED AT SHOP, BOLTED OR WELDED ON SITE. HIGH STRENGTH BOLTS A-325.
9. UNLESS NOTED OTHERWISE SHEAR CONNECTIONS FOR NON-COMPOSITE BEAMS SHALL BE DESIGNED FOR A LOAD EQUAL TO $4M_r/L$.
10. CONNECTIONS SHOWN ON THE STRUCTURAL DRAWINGS ARE TO ILLUSTRATE CONNECTION PRINCIPLES ONLY. ALL CONNECTIONS SHALL BE DESIGNED BY THE FABRICATOR FOR LOADS INDICATED.
11. PAINTING: ONE COAT OF PAINT MEETING THE REQUIREMENTS OF CISC/CPMA 1-73a APPLIED IN THE SHOP. TOUCH UPS IN THE FIELD.
12. STEEL SUBCONTRACTOR MUST BE CERTIFIED BY THE CANADIAN WELDING BUREAU.

C-STEEL DECK

1. MATERIAL SHALL CONFORM TO ASTM A653-SS-G230.
2. STEEL DECK SHALL BE INSTALLED ACCORDING TO THE METHODS DESCRIBED IN THE FOLLOWING PUBLICATIONS:
 - CSSBI-10M-08 STANDARD FOR STEEL ROOF DECK
 - CSSBI-12M-08 STANDARD FOR COMPOSITE STEEL DECK
3. STEEL DECK FASTENING (UNLESS OTHERWISE INDICATED)
 - TRANSVERSE SUPPORTS: 3/4" DIAM. PUDDLE WELDS AT EVERY OTHER RIB.
 - SIDE LAPS: #10 SCREWS @ 24" C/C
 - PERIMETER FASTENING: 3/4" DIAM. PUDDLE WELDS AT EVERY OTHER RIB OR @ 12" C/C
4. ALL WELDS SHALL CONFORM TO W59.1 STANDARDS.
5. ALL WELDS IN DECK NOT COVERED WITH CONCRETE, SHALL BE TOUCHED UP WITH ZINC RICH PAINT.

D-GENERAL

1. ALL DIMENSIONS RELATING TO EXISTING CONDITIONS TO BE CHECKED ON SITE BY CONTRACTOR AND COORDINATED WITH THESE DOCUMENTS BEFORE THE BEGINNING OF THE WORK. NO DIMENSIONS SHALL BE SCALED ON DRAWINGS.
2. THESE DRAWINGS WERE PREPARED FROM PARTIAL SURVEYS. THEY MUST BE REVIEWED AND ADJUSTED AFTER STRIPPING OF STRUCTURE AND INSPECTION BY THE ENGINEER.
3. READ THESE DOCUMENTS TOGETHER WITH THE ARCHITECTURE DRAWINGS.

	Public Works and Government Services Canada
Direction générale des biens immobiliers	Real Property branch
Région du Québec	Quebec region

Plan clé

Architecte

BISSONFORTIN

ARCHITECTURE + DESIGN

T 450.882.8980 F 450.882.1751

2555, boul. La Corbuserie, bureau 200, Laval (Québec) H7S 1Z4

www.bissonfortin.ca

Ingénieur méca./élec.

PAGEAUMOREL

Pageau Morel et associés inc.

210, boul. Crémazie Ouest, bur. 110

Montréal (Québec) H3K 1G6

T 514.382.5150 F 514.384.9872

www.pageaumorel.com

sdk

1751, rue Richardson, bureau 2120

Montréal (Québec) H3K 1G6

Tél. : 514 938-5995

www.sdkbb.com

STRUCTURE • GÉNIE CIVIL • STRUCTURE INDUSTRIELLE • VERRE STRUCTUREL

01	ÉMIS POUR SOUMISSION / ISSUED FOR BID	19-06-17
révisions revisions		date

A no. du détail
detail no.

B no. de la feuille—où détail
exigé
sheet no. — where detail
required

C no. de la feuille—où détaillé
sheet no. — where detailed

Projet

AAC - CENTRE DE RECHERCHE ET
DEVELOPPEMENT
AAC - RESEARCH AND
DEVELOPMENT CENTRE

3600, Boulevard Cartier, bureau 1000
(Ouellet)

REFECTION DE TOITURE
LOT 3

Dessin

Structure

Conçu par

P.O-GINGRAS

Date

2019-01-15

Dessiné par

A.DE LGADO

Date

2019-01-16

Approuvé par

S.BLAIS

Date

2019-01-17

Soumission

Gestionnaire de projet TPSCG

M. LAABADI

PWGSC Project Manager

Tender

No de projet

Project number

No de projet

Project number

R.091106.001

190109

TPSCG

PWGSC

Client

Client

Norm du fichier

File name

No de classement

No de plan ou dessin

File name

No feuille

Sheet no

BASE EQUIPEMENT

S01