



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

**Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC**

11 Laurier St. / 11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III

Core 0B2 / Noyau 0B2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

Vendor/Firm Name and Address

**Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Defence Communications Division. (QD)

11 Laurier St./11, rue Laurier

Place du Portage, Phase III, 8C2

Gatineau, Québec K1A 0S5

Title - Sujet (TPSNG2) Test Equipment	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8476-195946/A	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client W8476-195946	Date 2019-07-02
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$QD-021-27266	
File No. - N° de dossier 001qd.W8476-195946	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-07-23	Time Zone Fuseau horaire Eastern Daylight Saving Time EDT
F.O.B. - F.A.B. Specified Herein - Précisé dans les présentes Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input checked="" type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Heather Mitchell	Buyer Id - Id de l'acheteur 001qd
Telephone No. - N° de téléphone (819) 420-2197 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction:	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

**DEMANDE DE PROPOSITION
W8476-195946/A
MODIFICATION 03**

La modification 03 à la Demande de proposition vise à:

- A. Prolonger la date de clôture de la demande de proposition**
- B. Mettre à jour les informations de l'autorité contractante;**

Ainsi qu'à modifier les documents de la DDP :

- C. L'Annexe A - Énoncé des travaux de l'ébauche du contrat incluant son Appendice A1 -Produits Livrables**
- D. L'Appendice A2 - Données livrables, et l'Appendice A4 - Équipement fourni; et**
- E. L'Annexe B - Base de Paiement.**
- F. Cette modification vise à fournir toutes les Questions des soumissionnaires incluant les # 33 à # 43;**

A. La date de clôture de cette DDP est prolongée **du 5 juillet, 2019 au 23 juillet, 2019** à 2:00 PM EST.

B. Effacer: Article 7.5.1 dans son intégralité; et

Insérer: 7.5.1 Autorité contractante

L'autorité contractante pour le contrat est :

Nom: **Heather Mitchell**
Titre: Supply Team Leader
Public Works and Government Services Canada
Acquisitions Branch
Direction: EMTSPD
Adresse: 11 rue Laurier, Gatineau QC K1A 0S5
Téléphone: **819-420-2197**
Courriel: Heather.Mitchell@tpsgc-pwgsc.gc.ca

L'autorité contractante est responsable de la gestion du contrat, et toute modification doit être autorisée, par écrit par l'autorité contractante. L'entrepreneur ne doit pas effectuer de travaux dépassant la portée du contrat ou des travaux qui n'y sont pas prévus suite à des demandes ou des instructions verbales ou écrites de toute personne autre que l'autorité contractante.

Annexe A – Énoncé des travaux (EDT)

1. **Supprimer :** [Article 1.2.1.4, au complet;](#)

Insérer : [1.2.1.4 Ordinateur d'aide à la maintenance – Lecteur de disque dur de remplacement](#)

Pour que l'ordinateur d'AM puisse fonctionner avec le DCCS, il faut mettre à niveau son lecteur de disque dur au moyen d'un remplacement. La Figure A-11 ci-dessous montre le lecteur de disque dur de remplacement COTS, soit un lecteur de disque dur interne hautes performances BarraCuda Pro de Seagate, SATA 2,5 po de 500 Go, 6 Go/s, 7200 tr/min, 128 Mo de mémoire cache, N/P ST500LM034.

Figure A-11 : Ordinateur d'aide à la maintenance – Lecteur de disque dur de remplacement



2. **Supprimer :** [Article 1.2.2, au complet;](#)

Insérer : [1.2.2 Boîtiers d'équipement](#)

L'EMENG (V2) est actuellement monté sur bâti, comme l'indique la Figure A-2 ci-dessus. Les boîtiers d'équipement de fabrication sur mesure ont été conçus pour améliorer la transportabilité de l'EMENG (V2) ainsi que celle du système d'essai de radiocommunication (SERC). Les articles suivants répondent à ce besoin ferme :

- a. ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2), N/P 1480580;
- b. ensemble boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2),

N/P 1480581;

- c. ensemble boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2), N/P 1480582;
- d. ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 1 du SERC, N/P 1480583;
- e. dispositif d'affichage, N/P RACKCONS1501;
- f. câble d'alimentation électrique, N/P 9383396.

3. Ajouter : [Article 1.2.2.5 Dispositif d'affichage](#)

Le dispositif d'affichage, N/P RACKCONS1501, illustré à la Figure A-16 ci-dessous, assure l'interface opérateur avec l'EMENG (V2) lorsque ce dernier est monté dans les boîtiers d'équipement.

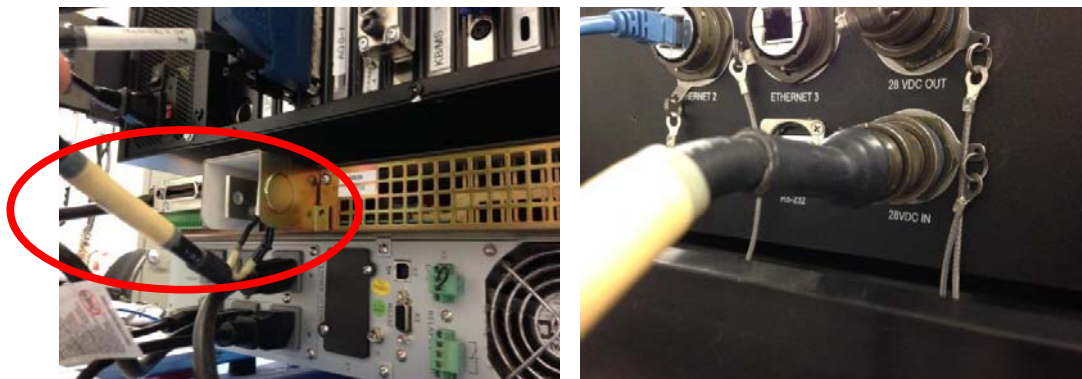
Figure A-16 : Dispositif d'affichage



4. Ajouter : [Article 1.2.2.6 Câble d'alimentation électrique](#)

Le câble d'alimentation électrique, N/P 9383396, illustré à la Figure A-17 ci-dessous, fournit l'alimentation au DCCS, lorsque ce dernier est monté dans le boîtier d'équipement.

Figure A-17 : Câble d'alimentation électrique



5. **Supprimer :** [Article 1.2.2.5 Éléments de rechange du boîtier d'équipement, au complet;](#)

Insérer : [Article 1.2.2.7 Éléments de rechange du boîtier d'équipement](#)

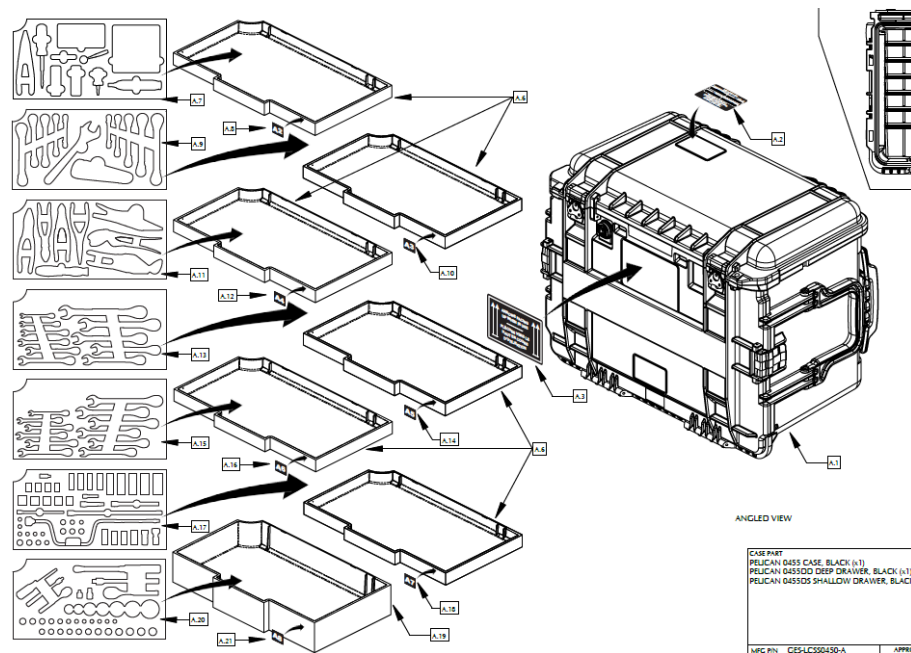
Les réparations en service d'une portée limitée des boîtiers d'équipement seront effectuées par les unités de campagne du MDN. La fourniture des pièces de rechange supplémentaires des boîtiers d'équipement nécessaires au soutien de cette activité est comprise dans la portée des travaux.

6. **Supprimer :** [Article 1.2.3.1, au complet;](#)

Insérer : [Article 1.2.3.1 Boîtier A \(principal\) de trousse d'outils du SSCFT](#)

Le boîtier A (principal) de trousse d'outils du SSCFT, N/P 1698166, contient une clé dynamométrique, un multimètre, des jeux de clés à rochet et de douilles, des jeux de clés Allen, diverses clés et pinces et divers tournevis, comme le montre la Figure A-18 ci-dessous.

Figure A-18 : Boîtier A (principal) de trousse d'outils du SSCFT



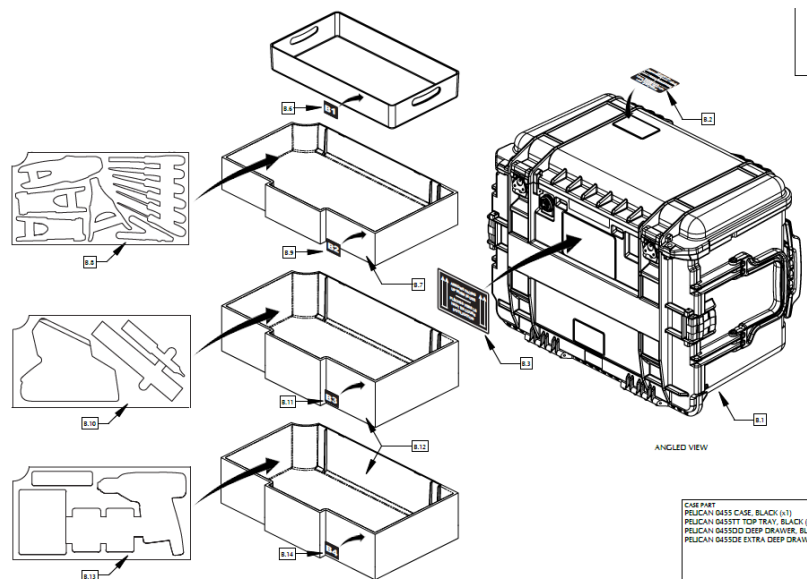
7. **Supprimer :** [Article 1.2.3.2, au complet;](#)

Insérer : [Article 1.2.3.2 Boîtier B \(supplémentaire\) de trousse d'outils du SSCFT](#)

Le boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils du SSCFT, N/P 1698167, contient une perceuse-visseuse électrique, un fer à souder, un pistolet électrique à air chaud et divers dénudeurs, outils d'insertion et/ou d'extraction et outils de

sertissage, comme le montre la Figure A-19 ci-dessous.

Figure A-19 : Boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils du SSCFT



8. **Supprimer :** [Article 1.2.4, au complet;](#)

Insérer : [Article 1.2.4 Bloc d'alimentation de remplacement](#)

Le bloc d'alimentation EMENG existant, N/P XFR 35-35, est désuet et doit être remplacé. Le bloc d'alimentation COTS XG 40-38-MEB, illustré à la Figure A-20 ci-dessous, a été sélectionné pour répondre à cette exigence facultative.

Figure A-20 : Bloc d'alimentation de remplacement



9. **Supprimer :** [Article 2.6.2, au complet;](#)

Insérer : [Article 2.6.2 Rapports techniques](#)

L'entrepreneur doit présenter des rapports techniques, conformément à l'article **020** de la LDEC et à la DED SE-005.

10. **Supprimer :** [Article 3.1.2.1, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.1.2.1 Lorsque le Canada demande une modification, un écart, une exemption ou des travaux supplémentaires par rapport au modèle](#)

- a. L'AT fournira à l'AC une description de la modification, de l'écart ou des travaux supplémentaires par rapport au modèle et donnera assez de détails pour permettre à l'entrepreneur d'y donner suite en documentant les répercussions sur les exigences du contrat, le prix et l'échéancier.
- b. L'AC transmettra ensuite la description à l'entrepreneur.
- c. L'entrepreneur doit remplir le formulaire approprié indiqué ci-dessous, et le présenter dûment rempli à l'AC aux fins d'évaluation et de négociation :
 - i. MDN 672, Modification du modèle ou écart autorisé, conformément à l'article **022** de la LDEC et à la DED IS-007;
 - ii. MDN 675, Exemption, conformément à l'article **023** de la LDEC et à la DED IS-008;
 - iii. PWGSC-TPSGC 1379, Travaux imprévus, conformément à l'article **024** de la LDEC et à la DED IS-009.
- d. Le formulaire rempli doit préciser ce qui suit :
 - i. tout impact de la modification, de l'écart, de l'exemption ou des travaux supplémentaires par rapport au modèle sur les exigences du contrat;
 - ii. une ventilation des prix (augmentation ou réduction) découlant de la mise en œuvre de la modification ou de l'écart par rapport au modèle, ou de la réalisation des travaux supplémentaires;
 - iii. un calendrier pour effectuer la modification ou l'écart par rapport au modèle, ou réaliser les travaux supplémentaires, ainsi que l'impact sur le calendrier de livraison du contrat.
- e. **Pour les modifications ou écarts et les exemptions par rapport au modèle** – Une fois l'entente conclue, les formulaires MDN 672 et MDN 675 doivent être signés par toutes les parties visées, dans les blocs-signatures appropriés. Ils constituent l'autorisation écrite permettant à l'entrepreneur d'exécuter les travaux, et le contrat sera modifié en conséquence.

- f. **Pour les travaux supplémentaires** – Une fois l'entente conclue, le MDN publiera un formulaire MDN 626. Celui-ci constitue l'autorisation écrite permettant à l'entrepreneur d'exécuter les travaux supplémentaires.

11. **Supprimer :** [Article 3.1.3, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.1.3 Information et équipement fournis par le gouvernement](#)

L'AT fournira à l'entrepreneur l'information fournie par le gouvernement (IFG) précisée à l'annexe A3.

Un des articles constituant la TMEME est un CD d'installation de logiciel de l'EMENG, N/P O-12460-_TPS_R2013MMDD. L'AT fournira à l'entrepreneur ce logiciel à titre d'équipement fourni par le gouvernement (EFG). L'entrepreneur doit copier le logiciel sur des CD et inclure un CD avec chaque TMEME à livrer conformément au numéro d'inscription au contrat (NIC) 001 du Tableau 1 de l'appendice A1.

12. **Supprimer :** [Article 3.1.6, au complet;](#)

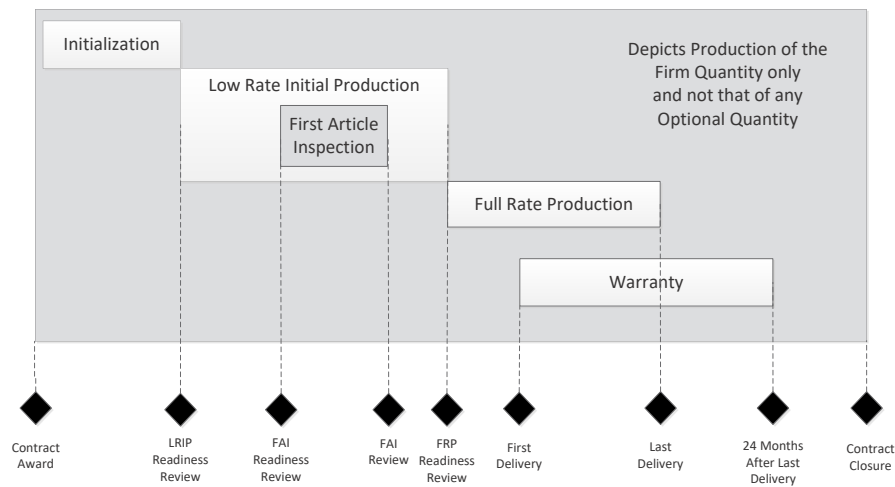
Insérer : [Article 3.1.6 Processus de production](#)

L'entrepreneur doit établir et exécuter la production séparément pour la TMEME, les boîtiers d'équipement et les trousseaux d'outils, en trois phases séquentielles comme suit :

- a. initialisation;
- b. production initiale à faible régime (PIFR);
- c. production à plein régime (PPR).

La Figure **A-21** ci-dessous illustre les différentes phases de production (cases blanches) et les principaux jalons de production (losanges noirs) à atteindre pour passer d'une phase à la phase suivante (de gauche à droite).

Figure A-21 : Phases et jalons de production



13. **Supprimer :** [Article 3.1.6.1.2.1, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.1.6.1.2.1 Délai d'exécution](#)

L'entrepreneur doit examiner le dossier technique (TDP) et les nomenclatures (NOM) et repérer tous les éléments à long délai d'exécution qui pourraient influencer sur le calendrier de livraison. Toutes les listes des pièces qui sont définies dans le TDP doivent être considérées comme des nomenclatures.

L'entrepreneur doit signaler tout problème de long délai d'exécution dans le rapport technique, conformément à la DED IS-005.

14. **Supprimer :** [Article 3.1.11, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.1.11 Livraison](#)

L'entrepreneur doit livrer tous les articles ayant satisfait à toutes les exigences liées aux essais.

L'entrepreneur doit présenter des rapports de livraison conformément à l'article **021** de la LDEC et à la DED IS-006.

15. **Supprimer :** [Article 3.2.2.1.1.3, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.2.2.1.1.3 Rapport sur la fiabilité de tiers](#)

L'entrepreneur doit présenter un rapport sur la fiabilité de tiers (RFT), conformément à l'article **019** de la LDEC et à la DED IS-004.

16. **Supprimer :** [Article 3.2.3, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.2.3 Production à plein régime \(PPR\)](#)

Après avoir reçu l'autorisation de le faire au cours de la réunion d'examen de l'état de préparation de la PPR de la TMEME conformément au

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

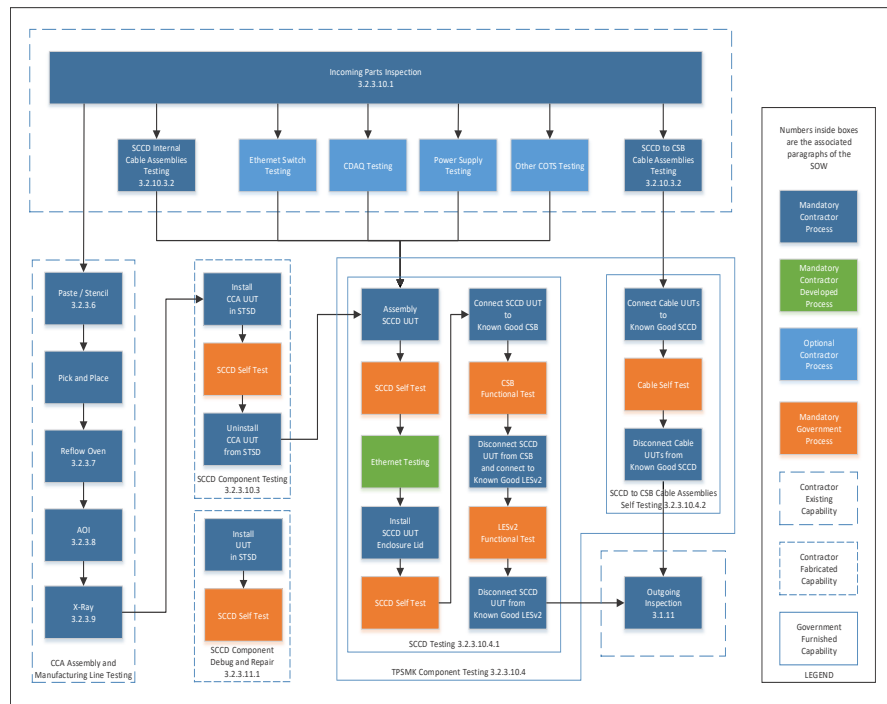
Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

paragraphe 3.2.2.2 ci-dessus, l'entrepreneur doit :

- a. livrer le lot PIFR de la TMEME conformément à la section 3.1.11 ci-dessus;
- b. effectuer la PPR de la TMEME en utilisant les processus et la configuration de l'équipement de production et d'essai établis et approuvés pendant la PIFR de la TMEME, moins l'IPA. Le processus de production de TMEME est décrit à la Figure **A-22** ci-dessous.

Figure **A-22 : Processus de production de TMEME**



17. Supprimer : Article 3.2.3.10.2, au complet;

Insérer : Article 3.2.3.10.2 Essais de la qualité des ensembles câble

L'entrepreneur doit mettre à l'essai tous les ensembles câble suivants :

- ensemble câble, câble d'alimentation interne du DCCS pour le panneau avant de l'ensemble CCI (ECCI), N/P 0976632;
- ensemble câble, SA NI-9269 interne du DCCS, N/P 0976633;
- ensemble câble, distribution de 28 V c.c. interne du DCCS, N/P 0976634;
- ensemble câble, distribution c.a. interne du DCCS, N/P 0976635;
- ensemble câble, alimentation de l'équipement interne du DCCS, N/P 0976642;
- ensemble câble, mise à la masse des CCI du DCCS, N/P 0978583;
- ensemble câble, mise à la masse des dispositifs du DCCS, N/P 0978584;
- ensemble câble, ventilateur de refroidissement, N/P 1277467;
- ensemble câble, voyant-poussoir, N/P 1277468;
- ensemble câble, DCCS L1 à BSC L1, N/P 0976611;
- ensemble câble, DCCS D1 à BSC D1, N/P 0976612;
- ensemble câble, DCCS H1 à BSC H1, N/P 0976613;

- m. ensemble câble, DCCS R1 à BSC R1, N/P 0976614;
- n. ensemble câble, DCCS au module d'interface, N/P 0976615;
- o. ensemble câble, mise à la masse du bâti, N/P 1277469.

Les essais des ensembles câble doivent comprendre les essais et les inspections précisés dans le Tableau A-1 ci-dessous. Ces essais et inspections ne remplacent pas les autres essais que l'entrepreneur peut réaliser sur les ensembles câble :

- a. essai de continuité : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.5.1, classe 2;
- b. essai en court-circuit : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.5.2, classe 2;

(Remarque : Voir la section 19-5 de la norme IPC/WHMA-A-620B, qui précise que l'essai n'est pas requis si l'essai de tension de résistance diélectrique [DWV] ou de résistance d'isolement [IR] est effectué);
- c. essai de tension de résistance diélectrique (DWV) et de rigidité électrique : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.5.3, classe 2;
- d. résistance d'isolement (IR) : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.5.4, classe 2;
- e. essais mécaniques :
 - i. essai de hauteur de sertissage : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.1, classe 2,
 - ii. essai de force de traction ou essai de traction : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.2, classe 2,
 - iii. contrôle de la force de sertissage : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.3, classe 2,
 - iv. qualification de l'outil de sertissage : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.4, classe 2,
 - v. vérification de la force de retenue de contact : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.5, classe 2;
- f. inspection conforme à la norme IPC/WHMA-A-620B.

Tableau A-1 : Exigences liées à l'essai des ensembles câble

Ensemble câble	Essai					
	Continuité	Court-circuit	Diélectrique	Isolement	Mécanique	Inspection
Ensemble câble, câble d'alimentation interne du DCCS pour le panneau avant de l'ECCI, N/P 0976632	✓	✓		✓	✓	✓
Ensemble câble, SA NI-9269 interne du DCCS, N/P 0976633	✓	✓		✓	✓	✓
Ensemble câble, distribution de 28 V c.c. interne du DCCS, N/P 0976634	✓	✓		✓	✓	✓
Ensemble câble, distribution c.a. interne du DCCS, N/P 0976635	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ensemble câble, alimentation de l'équipement interne du DCCS, N/P 0976642	✓	✓		✓	✓	✓
Ensemble câble, mise à la masse des CCI du DCCS, N/P 0978583	✓	✓		✓	✓	✓
Ensemble câble, mise à la masse des dispositifs du DCCS, N/P 0978584	✓	✓		✓	✓	✓
Ensemble câble, ventilateur de refroidissement, N/P 1277467	✓	✓		✓	✓	✓
Ensemble câble, voyant-poussoir, N/P 1277468	✓	✓		✓	✓	✓
Ensemble câble, DCCS L1 à BSC L1, N/P 0976611	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ensemble câble, DCCS D1 à BSC D1, N/P 0976612	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ensemble câble, DCCS H1 à BSC H1, N/P 0976613	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ensemble câble, DCCS R1 à BSC R1, N/P 0976614	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ensemble câble, DCCS au module d'interface, N/P 0976615	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ensemble câble, mise à la masse du bâti, N/P 1277469	✓				✓	✓

Les essais des ensembles câble doivent être effectués après l'assemblage des câbles et avant leur installation dans le DCCS ou la TMEME.

L'entrepreneur doit fournir l'équipement d'essais des ensembles câble nécessaires.

18. Supprimer : [Article 3.2.3.10.4, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.2.3.10.4 Essai des éléments de la TMEME](#)

À l'aide d'un EMENG (V2) fourni par le gouvernement et en remplaçant son DCCS réputé bon par un DCCS de production, ou en remplaçant ses ensembles câble réputés bons par des ensembles câble de production, l'entrepreneur doit mettre à l'essai tous les éléments suivants de la TMEME conformément aux sous-paragraphes ci-après :

- dispositif de connexion et de conditionnement de signaux, N/P 0976609;
- ensemble câble, DCCS L1 à BSC L1, N/P 0976611;
- ensemble câble, DCCS D1 à BSC D1, N/P 0976612;
- ensemble câble, DCCS H1 à BSC H1, N/P 0976613;
- ensemble câble, DCCS R1 à BSC R1, N/P 0976614;
- ensemble câble, DCCS au module d'interface, N/P 0976615.

19. Supprimer : [Article 3.2.3.10.4.2, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.2.3.10.4.2 Autovérification des ensembles câble du DCCS au BSC](#)

L'entrepreneur doit mettre à l'essai chacun des ensembles câble entre le DCCS et le BSC, N/P 0976611, 0976612, 0976613 et 0976614, à l'aide d'un DCCS réputé bon, selon la procédure d'autovérification des câbles du DCCS qui commence au paragraphe 12 de la section 3 de la partie 4 du document C-53-996-000/MB-001.

Si les câbles réussissent l'autovérification, ils obtiendront un résultat d'essai réussi.

Le temps d'essai de cinq (5) minutes, qui exclut l'installation et le démontage, pour chaque groupe de quatre (4) ensembles câble, doit être utilisé aux fins de planification.

20. Ajouter : [Article 3.2.2.10.4.3 Essais fonctionnels des ensembles câble du DCCS au module d'interface](#)

L'entrepreneur doit mettre à l'essai chacun des ensembles câble entre le DCCS et le module d'interface, N/P 0976615, à l'aide d'un DCCS réputé bon.

Si le module d'interface reçoit l'alimentation du DCCS, l'ensemble câble obtient un résultat d'essai réussi.

Le temps d'essai de deux (2) minutes, qui exclut l'installation et le démontage, pour chaque ensemble câble, doit être utilisé aux fins de planification.

21. Supprimer : [Article 3.3.2.1.4, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.3.2.1.4 Rapport d'inspection du premier article](#)

L'entrepreneur doit documenter l'IPA des boîtiers d'équipement portatifs comme suit :

- a. RIPA – Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2), conformément à l'article 012 de la LDEC et à la DED IS-003;
- b. RIPA – Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2), conformément à l'article 013 de la LDEC et à la DED IS-003;
- c. RIPA – Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2), conformément à l'article 014 de la LDEC et à la DED IS-003;
- d. RIPA – Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 1 du SERC, conformément à l'article 015 de la LDEC et à la DED IS-003;
- e. RIPA – Câble d'alimentation électrique, conformément à l'article 016 de la LDEC à la DED IS-003.

22. Supprimer : [Article 3.3.3.3, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.3.3.3 Essais](#)

3.3.3.3.1 Inspection d'entrée des pièces

L'entrepreneur doit effectuer l'inspection d'entrée conformément au paragraphe 3.1.7 ci-dessus sur tous les éléments COTS des boîtiers d'équipement, en plus de tous les éléments de fabrication sur mesure et COTS modifiés faits en sous-traitance.

3.3.3.3.2 Essais de la qualité des ensembles câble

L'entrepreneur doit mettre à l'essai tous les ensembles câble d'alimentation électrique, N/P 9383396. Les essais des ensembles câble doivent comprendre les essais et les inspections qui suivent. Ces essais et inspections ne remplacent pas les autres essais que l'entrepreneur peut réaliser sur les ensembles câble :

- a. essai de continuité : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.5.1, classe 2;
- b. essai en court-circuit : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.5.2, classe 2;

(Remarque : Voir la section 19-5 de la norme IPC/WHMA-A-620B, qui précise que l'essai n'est pas requis si l'essai de tension de résistance diélectrique [DWV] ou de résistance d'isolement [IR] est effectué);
- c. essai de tension de résistance diélectrique (DWV) et de rigidité électrique : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.5.3, classe 2;
- d. résistance d'isolement (IR) : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.5.4, classe 2;
- e. essais mécaniques :
 - i. essai de hauteur de sertissage : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.1, classe 2,
 - ii. essai de force de traction ou essai de traction : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.2, classe 2,
 - iii. contrôle de la force de sertissage : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.3, classe 2,
 - iv. qualification de l'outil de sertissage : selon la norme IPC/WHMA-A-620B, section 19.7.4, classe 2,
- f. inspection conforme à la norme IPC/WHMA-A-620B.

Les essais des ensembles câble doivent être effectués après l'assemblage des câbles et avant leur installation dans le DCCS ou la TMEME.

L'entrepreneur doit fournir l'équipement d'essais des ensembles câble nécessaires.

3.3.3.3.3 Essais fonctionnels des ensembles câble

À l'aide d'un EMENG (V2) fourni par le gouvernement, tel que décrit au paragraphe 3.2.3.10.4 ci-dessus, et en remplaçant ses ensembles câble réputés bons par des ensembles câble de production, l'entrepreneur doit mettre à l'essai chacun des ensembles câble d'alimentation électrique, N/P 9383396.

Si le DCCS reçoit l'alimentation, l'ensemble câble obtient un résultat d'essai réussi.

Le temps d'essai de deux (2) minutes, qui exclut l'installation et le démontage, pour chaque ensemble câble, doit être utilisé aux fins de planification.

23. **Supprimer :** [Article 3.4.2.1.4, au complet;](#)

Insérer : [Article 3.4.2.1.4 Rapport d'inspection du premier article](#)

L'entrepreneur doit documenter la réalisation de l'IPA des trousse d'outils comme suit :

- a. RIPA – Boîtier A (principal) de trousse d'outils du SSCFT conformément à l'article **017** et à la DED IS-003;
- b. RIPA – Boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils du SSCFT conformément à l'article **018** et à la DED IS-003.

24. **Supprimer :** [Article 4, au complet;](#)

Insérer : [Article 4 Conditions de garantie](#)

4.1 L'entrepreneur doit fournir des services de garantie, conformément aux conditions générales énoncées dans le contrat.

4.1.2 De plus, l'entrepreneur doit, pour chaque DCCS ou câble d'essai retourné sous garantie :

- a. effectuer des essais conformément au paragraphe 3.2.3.10.3 ci-dessus et au paragraphe 3.2.3.10.4 ci-dessus, selon le cas;
- b. réaliser le débogage et la réparation et/ou le remplacement par suite d'échec aux essais, conformément à la section 3.2.3.11 ci-dessus;
- c. effectuer à nouveau des essais conformément au paragraphe et au paragraphe 3.2.3.10.4 ci-dessus, selon le cas;
- d. saisir les données d'essais, conformément au paragraphe 3.2.3.11.3 ci-dessus;
- e. fournir un rapport de réparation sous garantie, conformément à l'article **025** de la LDEC et à la DED SES-001.

4.1.3 De plus, l'entrepreneur doit, pour chaque boîtier d'équipement ou trousse d'outils retournés sous garantie :

- a. inspecter, réparer et/ou remplacer, ainsi que vérifier l'article, conformément au paragraphe 3.3.3.3 ci-dessus ou au

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

paragraphe 3.1.3.3 ci-dessus;

- b. fournir un rapport de réparation sous garantie, conformément à l'article 025 de la LDEC et à la DED SES-001.

4.1.4 L'entrepreneur doit analyser les données accumulées d'essai, de débogage et de réparation sous garantie, conformément au paragraphe 3.2.3.11.2 ci-dessus, et faire état de toutes les tendances négatives à l'AT.

4.1.5 L'entrepreneur doit effectuer une analyse des problèmes conformément au paragraphe 3.2.3.12 ci-dessus pour toutes les tendances négatives identifiées conformément au paragraphe 4.1.4 ci-dessus.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Appendice A1 Produits livrables

1. Supprimer : [Tableau 1, au complet;](#)

Insérer : [Tableau 1 – Produits livrables](#)

Article		N° de pièce	NCAGE	NNO ou NPCS	QAC	CDM
N°	Description					
TMEME et pièces de rechange						
001	Trousse de modification, EMENG v2	0976650-1	35907	5895-20-010-1082	C	F
002	Dispositif de connexion et de conditionnement de signaux	0976609-1	35907	6625-20-008-7429	C	D
003	Câble, DCCS L1 à BSC L1	0976611-1	35907	5995-20-008-9326	C	A
004	Câble, DCCS D1 à BSC D1	0976612-1	35907	5995-20-008-9320	C	A
005	Câble, DCCS H1 à BSC H1	0976613-1	35907	5995-20-008-9316	C	A
006	Câble, DCCS R1 à BSC R1	0976614-1	35907	5995-20-008-9310	C	A
007	Câble, du DCCS au module d'interface	0976615-2	35907	5995-20-008-9141	C	A
008	Ensemble carte de circuits, interface du DCCS	0976645-1	35907	5998-20-010-0534	C	D
009	Ensemble carte de circuits, panneau avant du DCCS	0976648-1	35907	5998-20-010-0535	C	D
010	Câble, distribution c.a. interne du DCCS	0976635-1	35907	5995-20-011-1016	C	A
011	Câble, distribution 28 V c.c. interne du DCCS	0976634-1	35907	5995-20-011-1012	C	A
012	Câble, sortie analogique (SA) NI-9269 interne du DCCS	0976633-1	35907	5995-20-011-1010	C	A
013	Câble, alimentation interne du DCCS, panneau avant	0976632-1	35907	5995-20-011-1007	C	A
014	Câble, alimentation de l'équipement interne du DCCS	0976642-1	35907	5995-20-011-1017	C	A
015	Câble, ventilateur de refroidissement	1277467-1	35907	4140-20-011-0897	C	A
016	Câble, voyant-poussoir	1277468-1	35907	5995-20-011-1018	C	A
017	Câble Ethernet, 1,5 m	TRD815SPL-5	43321	5995-01-575-7802	C	A
018	Câble série, 9 broches, 1,5 m	CSMN9MF-5	43321	6150-01-517-3120	C	A
019	Support, retenu du bâti de l'EME pour DCCS et POE	0976636-1	35907	5340-20-008-9399	C	A
020	Câble, mise à la terre du bâti	1277469-1	35907	5995-20-008-9322	C	A
021	Disque dur	ST500LM034	53V32	7025-14-594-4393	C	D
Boîtiers d'équipement portatifs et pièces de rechange						
022	Boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG v2	1480580-1	35907	8145-20-009-4584	C	Q
023	Boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG v2	1480581-1	35907	8145-20-009-4596	C	Q
024	Boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG v2	1480582-1	35907	8145-20-009-4564	C	Q
025	Boîtier d'équipement, boîtier 1 de 1 du SERC	1480583-1	35907	8145-20-009-4572	C	Q
026	Dispositif d'affichage	RACKCONS1501	3AF91	7025-20-004-6938	C	A
027	Câble d'alimentation électrique	9383396-2	35907	5995-20-009-9140	C	A
028	Barre d'alimentation	1582H6B1BKRA	73831	6150-20-009-9132	C	A
029	Câbles, mise à la terre, statique	1698170-1	35907	5999-20-010-1791	C	A
030	Goujon de serrage, module d'interface	1480557-1	35907	5306-20-010-9869	C	A
031	Goujon de serrage, SERC	1480557-2	35907	5306-20-010-9868	C	A
032	Collier de serrage, module d'interface et SERC	1480569-1	35907	5340-20-010-9343	C	A
033	Bride, ordinateur tactique	1480560-1	35907	5340-20-010-9344	C	A
Trousse d'outils						
034	Boîtier A (principal) de trousse d'outils portative du SSCFT	1698166-1	38905	4940-20-010-3360	C	A
035	Boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils portative du SSCFT	1698167-1	38905	4940-20-010-3361	C	A

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Alimentation						
036	Alimentation	XG 40-38-MEB	25965	6130-01-672-6862	C	A

Les versions des numéros de pièce doivent être conformes au JDT, sauf lorsqu'elles sont remplacées par une modification ou un écart par rapport au modèle autorisé.

2. **Supprimer :** [Tableau 2, au complet;](#)
- Insérer :** [Tableau 2 – Calendrier de livraison \(quantité ferme\)](#)

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Article		Production initiale à faible régime Quantité	Production à plein régime		Qté totale
N°	Description		1 MAINC Qté	2 MAINC Qté	
TMEME et pièces de rechange					
001	Trousse de modification, EMENG v2	5	35	35	75
002	Dispositif de connexion et de conditionnement de signaux			8	8
003	Câble, DCCS L1 à BSC L1			15	15
004	Câble, DCCS D1 à BSC D1			15	15
005	Câble, DCCS H1 à BSC H1			15	15
006	Câble, DCCS R1 à BSC R1			15	15
007	Câble, du DCCS au module d'interface			15	15
008	Ensemble carte de circuits, interface du DCCS	5		10	15
009	Ensemble carte de circuits, panneau avant du DCCS	5		10	15
010	Câble, distribution c.a. interne du DCCS	5		10	15
011	Câble, distribution 28 V c.c. interne du DCCS	5		10	15
012	Câble, NI-9269 AO interne du DCCS	5		10	15
013	Câble, alimentation interne du DCCS, panneau avant	5		10	15
014	Câble, alimentation de l'équipement interne du DCCS	5		10	15
015	Câble, ventilateur de refroidissement	5		10	15
016	Câble, voyant-poussoir	5		10	15
017	Câble Ethernet, 1,5 m			15	15
018	Câble série, 9 broches, 1,5 m			15	15
019	Support, retenu du bâti de l'EME pour DCCS et POE			15	15
020	Câble, mise à la terre du bâti			15	15
021	Disque dur			15	15
Boîtiers d'équipement portatifs et pièces de rechange					
022	Boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG v2	5	35	35	75
023	Boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG v2	5	35	35	75
024	Boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG v2	5	35	35	75
025	Boîtier d'équipement, boîtier 1 de 1 du SERC	5	35	35	75
026	Dispositif d'affichage			85	85
027	Câble d'alimentation électrique	5	35	45	85
028	Barre d'alimentation			10	10
029	Câbles, mise à la terre, statique			10	10
030	Goujon de serrage, module d'interface			20	20
031	Goujon de serrage, SERC			20	20
032	Collier de serrage, module d'interface et SERC			20	20
033	Bride, ordinateur tactique			10	10
Trousse d'outils					
034	Boîtier A (principal) de trousse d'outils portative du SSCFT				
035	Boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils portative du SSCFT				
Alimentation					
036	Alimentation				

MAINC = mois après l'approbation de production à rythme maximal

Appendice A2 Données livrables

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

1. **Supprimer :** [Tableau 1, au complet;](#)

Insérer : [Tableau 1 – Données livrables](#)

Numéro d'élément dans la LDEC	Identifiant DED	Titre
001	PM-001	Ordre du jour de la réunion et documents de présentation
002	PM-002	Procès-verbal de la réunion
003	PM-003	Registre des mesures à prendre
004	PM-004	Calendrier principal de projet
005	PM-005	Rapport de situation
006	PM-006	Rapport de clôture
007	SE-001	Plan qualité
008	SE-002	Procédure d'approbation du premier article – TMEME
009	SE-002	Procédure d'approbation du premier article – Étuis de matériel
010	SE-002	Procédure d'approbation du premier article – Trousses d'outils
011	SE-003	Rapport d'inspection du premier article – TMEME
012	SE-003	Rapport d'inspection du premier article – Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2)
013	SE-003	Rapport d'inspection du premier article – boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2)
014	SE-003	Rapport d'inspection du premier article – boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2)
015	SE-003	Rapport d'inspection du premier article – boîtier 1 de 1 du SERC
016	SE-003	Rapport d'inspection du premier article – ensemble câble d'alimentation électrique
017	SE-003	Rapport d'inspection du premier article – boîtier A (principal) de trousse d'outils du SSCFT
018	SE-003	Rapport d'inspection du premier article – boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils du SSCFT
019	SE-004	Rapport sur la fiabilité de tiers
020	SE-005	Rapport technique
021	SE-006	Rapport de livraison
022	SE-007	Modification technique/écart par rapport au modèle
023	SE-008	Demande de renonciation
024	SE-009	Demande de travaux supplémentaires
025	ISS-001	Rapport sur les réparations couvertes par la garantie

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

2. **Supprimer :** [LISTE DES PRODUITS LIVRABLES ESSENTIELS AU CONTRAT – Numéros d'élément 016 à 024, au complet;](#)
- Insérer :** [LISTE DES PRODUITS LIVRABLES ESSENTIELS AU CONTRAT – Numéros d'élément 016 à 025](#)

N° du contrat
W8476-195946/A

N° de modif.
003

Id de l'acheteur
021qd

N° de réf. du client
W8476-195946/A

N° de dossier

1. ITEM NUMBER / DÉLÈMENT	2. TITLE OR DESCRIPTION – TITRE OU DESCRIPTION	6. REQUIRING OFFICE BUREAU DEMANDEUR		10. FREQUENCY FRÉQUENCE	12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE	14. DISTRIBUTION AND ADDRESSES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address – Regular Copies / Destinataire – nombre d’originaux réguliers Repro Copies – prêts à reproduire)
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITÉ (numéro d’élément de données)	5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT	7. 8. APP CODE CODE D’APPROBATION	9. INPUT MISE EN COMMUN	11. AS OF DATE DATE DES DONNÉES	13. DATE OF SUBSEQUENT SUB EVENT ID DATE DE PRÉSENTATION SUBSEQUENTE/IDENTIFIÉVÈNÈMENT	
1. 016	2. Rapport d’inspection du premier article (RIPA)	6. Responsable technique		10. UNE/R	12.	14.
	3. Ensemble câble d'alimentation électrique					
4. SE-003	5. Annexe A, Article 3.3.2.1.4.e	7. SD	8. A (voir le bloc 16)	11. (voir le bloc 16)	13.	14. AC RA AT
16. REMARKS – REMARQUES						
Date des données (Bloc 11) : L’entrepreneur doit présenter le RIPA préliminaire pour l’ensemble câble d’alimentation électrique, aux fins d’examen avant la réunion sur l’examen du premier article des boîtiers d’équipement portatifs.						
Approbation (Bloc 8) : Le gouvernement du Canada fournira des commentaires à l’égard de l’examen du RIPA préliminaire pour l’ensemble câble d’alimentation électrique, dans les dix (10) jours suivant la réception du rapport.						
L’entrepreneur doit présenter le RIPA définitif pour l’ensemble câble d’alimentation électrique, qui prend en compte les commentaires du gouvernement du Canada, dans les dix (10) jours ouvrables suivant la réception des commentaires de ce dernier et avant la réunion d’examen de l’état de préparation à la production à plein régime des boîtiers d’équipement.						
15. TOTAL				3		

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMERO DU DOCUMENT	18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT
--	--	--

Contract No.
W8476-195946/A/QD

Amd. No.
003

Buyer ID
045qd

Client Ref. No.
W8476-195946

File No.
W8476-195946/A/QD

1. ITEM NUMBER NUMÉRO D'ÉLÉ- MENT		2. TITLE OR DESCRIPTION – TITRE OU DESCRIPTION		6. REQUIRING OFFICE BUREAU DEMANDEUR		10. FREQUENCY FRÉQUENCE		12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE		14. DISTRIBUTION AND ADDRESSEES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address – Regular Copies / Destinataire – nombre d'originaux réguliers Repro Copies – prêts à reproduire)					
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITÉ (numéro d'élément de données)		5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT		7.		8. APP CODE CODE D'APPRO- BATION		9. INPUT MISE EN COM- MUN		11. AS OF DATE DATE DES DONNÉES		13. DATE OF SUBSEQUENT SUB EVENT ID DATE DE PRÉSENTATION SUBSEQUENTE/IDENTIFI- CATION DU SOUS- ÉVÈNEMENT		15. TOTAL	
1. 017	2. Rapport d'inspection du premier article (RIPA)		6. Responsable technique		10. UNE/R		12.		14.		1st Papi er		Subseq. Élect roniq ue		
	3. Boîtier A (principal) de la trousse d'outils du SSCFT		7. SD A (voir le bloc 1 6)		9.		11. (voir le bloc 16)		13.		AC		1		
	4. SE-003		5. Annexe A, Article 3.4.2.1.4.a		7.		8.		9.		RA		1		
												AT		1	

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMÉRO DU DOCUMENT	
18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	
19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT	

Contract No. W8476-195946/A/QD	Amd. No. 003	Buyer ID 045qd
Client Ref. No. W8476-195946	File No. W8476-195946/A/QD	

1. ITEM NUMBER D'ÉLÉMENT	2. TITLE OR DESCRIPTION - TITRE OU DESCRIPTION	3. SUBTITLE - SOUS-TITRE	6. REQUIRING OFFICE BUREAU DEMANDEUR			10. FREQUENCY FRÉQUENCE	12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE	14. DISTRIBUTION AND ADDRESSEES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address - Regular Copies / Destinataire - nombre d'originaux réguliers Repro Copies - prêts à reproduire)
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITE (numéro d'élément de données)	5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT		7. APP CODE CODE D'APPROBATION	8. APP CODE CODE D'APPROBATION	9. INPUT MISE EN COMMUN	11. AS OF DATE DATE DES DONNÉES	13. DATE OF SUBSEQUENT SUB EVENT ID DATE DE PRÉSENTATION SUBSEQUENTE/IDENTIFICATION DU SOUS-ÉVÈNEMENT	
1. 018	2. Rapport d'inspection du premier article (RIPA)		6. Responsable technique			10. UNE/R	12.	14.
4. SE-003	3. Boîtier B (supplémentaire) de la trousse d'outils du SSCFT		7. SD A (voir le bloc 1 6)	8.	9.	11. (voir le bloc 16)	13.	14. AC RA AT
16. REMARKS - REMARQUES								
Date des données (Bloc 11) : L'entrepreneur doit présenter le RIPA préliminaire pour le boîtier B (supplémentaire) de la trousse d'outils du SSCFT aux fins d'examen avant la réunion sur l'examen du premier article.								
Approbation (Bloc 8) : Le gouvernement du Canada fournira des commentaires à l'égard de l'examen du RIPA préliminaire pour le boîtier B (supplémentaire) de la trousse d'outils du SSCFT dans les dix (10) jours suivant la réception du rapport.								
L'entrepreneur doit présenter le RIPA définitif pour le boîtier B (supplémentaire) de la trousse d'outils du SSCFT, qui prend en compte les commentaires du gouvernement du Canada, dans les dix (10) jours ouvrables suivant la réception des commentaires de ce dernier et avant la réunion d'examen de l'état de préparation à la production à plein régime des troussees d'outils.								
15. TOTAL								
3								

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMÉRO DU DOCUMENT	
18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	
19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT	

Contract No. W8476-195946/A/QD Client Ref. No. W8476-195946	Amd. No. 003 File No. W8476-195946/A/QD	Buyer ID 045qd
--	---	-------------------

1. ITEM NUMBER D'ÉLEMENT	2. TITLE OR DESCRIPTION - TITRE OU DESCRIPTION	6. REQUIRING OFFICE BUREAU DEMANDEUR			10. FREQUENCY FRÉQUENCE	12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE	14. DISTRIBUTION AND ADDRESSEES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address - Regular Copies / Destinataire - nombre d'originaux réguliers Repro Copies - prêts à reproduire)
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITE (numéro d'élément de données)	5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT	7.	8. APP CODE CODE D'APPROBATION	9. INPUT MISE EN COMMUN	11. AS OF DATE DATE DES DONNEES	13. DATE OF SUBSEQUENT SUB EVENT ID DATE DE PRÉSENTATION SUBSEQUENTE/IDENTIFIÉVÈNÈMENT	
1. 019	2. Rapport sur la fiabilité de tiers	6. Responsable technique			10. UNE/R	12.	14.
4. SE-004	5. Annexe A, Article 3.2.2.1.1.3	7. SD	8. A (voir le bloc 16)	9.	11. (voir le bloc 16)	13.	14. AC RA AT
16. REMARKS - REMARQUES Date des données (Bloc 11) : L'entrepreneur doit présenter le rapport préliminaire sur la fiabilité de tiers aux fins d'examen avant la réunion sur l'examen du premier article de la TMEME. Approbation (Bloc 8) : Le gouvernement du Canada fournira des commentaires à l'égard de l'examen du rapport préliminaire sur la fiabilité de tiers dans les dix (10) jours suivant la réception du rapport. L'entrepreneur doit présenter le rapport définitif sur la fiabilité de tiers, qui prend en compte les commentaires du gouvernement du Canada, dans les dix (10) jours ouvrables suivant la réception des commentaires de ce dernier et avant la réunion d'examen de l'état de préparation à la production à plein régime de la TMEME.							
				15. TOTAL		3	

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMÉRO DU DOCUMENT	
18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	
19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT	

Contract No. W8476-195946/A/QD	Amd. No. 003	Buyer ID 045qd
Client Ref. No. W8476-195946	File No. W8476-195946/A/QD	

16. REMARKS - REMARQUES	15. TOTAL	3	3	19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT
<p><u>Approbation (Bloc 8)</u> : Le format et le contenu du rapport technique doivent être établis par l'examen et l'approbation du « premier » rapport technique, conformément au paragraphe 2.6.2.1 de l'annexe A.</p> <p>Le gouvernement du Canada fournira des commentaires à l'égard de l'examen du « premier » rapport technique dans les dix (10) jours ouvrables à compter de la réception du rapport.</p> <p>L'entrepreneur doit présenter une version révisée du « premier » rapport technique, qui prend en compte les commentaires du gouvernement du Canada, dans les dix (10) jours ouvrables suivant la réception des commentaires de ce dernier et avant la réunion d'examen de l'état de préparation à la production à plein régime de la TMEME.</p> <p>Les rapports techniques subséquents n'exigent pas l'approbation du gouvernement du Canada.</p> <p><u>Soumission initiale (Bloc 12)</u> : Après la saisie et l'analyse de suffisamment de données d'essai de la PIFR de la TMEME, l'entrepreneur doit présenter le « premier » rapport technique aux fins d'examen et d'approbation par le gouvernement du Canada.</p> <p><u>Soumissions subséquentes (Bloc 13)</u> : L'entrepreneur doit soumettre les rapports techniques subséquents, avec un contenu et un format conformes à ce qui avait été approuvé pour le « premier » rapport, cinq (5) jours ouvrables avant chaque REAT mensuelle suivant l'approbation du « premier » rapport technique. Si aucune REAT n'est tenue au cours d'un mois donné, l'entrepreneur doit présenter le rapport technique mensuel, cinq (5) jours ouvrables avant la date à laquelle la REAT devrait être tenue (voir paragraphe 2.1.2 de l'annexe A).</p>				

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

1. ITEM NUMBER D'ÉLEMENT	2. TITLE OR DESCRIPTION – TITRE OU DESCRIPTION 3. SUBTITLE – SOUS-TITRE	6. REQUIRING OFFICE BUREAU DEMANDEUR		10. FREQUENCY FRÉQUENCE	12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE	14. DISTRIBUTION AND ADDRESSEES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address – Regular Copies / Destinataire – nombre d'originaux réguliers Repro Copies – prêts à reproduire)	
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITE (numéro d'élément de données)	5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT	7. 8. APP CODE CODE D'APPRO- -BATION	9. INPUT MISE EN COM- MUN	11. AS OF DATE DATE DES DONNEES	13. DATE OF SUBSEQUENT SUB EVENT ID DATE DE PRÉSENTATION SUBSEQUENTE/IDENTIFI- CATION DU SOUS- ÉVÈNEMENT		
1. 021	2. Rapport de livraison 3.	6. Responsable technique		10. MENS	12. (voir le bloc 16)		
4. SE-006	5. Annexe A, Article 3.1.11	7. SS	8. 9.	11.	13. (voir le bloc 16)		
16. REMARKS – REMARQUES							
Soumission initiale (Bloc 12) : L'entrepreneur doit soumettre le premier rapport de livraison cinq (5) jours ouvrables avant la première REAT mensuelle tenue après la fin le mois au cours duquel les livraisons sont effectuées.							
Soumissions subséquentes (Bloc 13) : L'entrepreneur doit présenter les rapports de livraison subséquents, cinq (5) jours ouvrables avant chaque REAT mensuelle subséquente. Si aucune REAT n'est tenue au cours d'un mois donné, l'entrepreneur doit présenter le rapport de livraison mensuel, cinq (5) jours ouvrables avant la date à laquelle la REAT devrait être tenue (voir paragraphe 2.1.2 de l'annexe A).							
14.				15. TOTAL			
				3			

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMÉRO DU DOCUMENT	
18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	
19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT	

Contract No. W8476-195946/A/QD Client Ref. No. W8476-195946	Amd. No. 003 File No. W8476-195946/A/QD	Buyer ID 045qd
--	---	-------------------

1. ITEM NUMBER NUMÉRO D'ÉLÉ- MENT		2. TITLE OR DESCRIPTION – TITRE OU DESCRIPTION 3. SUBTITLE – SOUS-TITRE		6. REQUIRING OFFICE BUREAU DEMANDEUR		10. FREQUENCY FRÉQUENCE		12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE		14. DISTRIBUTION AND ADDRESSEES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address – Regular Copies / Destinataire – nombre d'originaux réguliers Repro Copies – prêts à reproduire)				
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITÉ (numéro d'élément de données)		5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT		7.	8. APP CODE CODE D'APPRO- BATION	9. INPUT MISE EN COM- MUN	11. AS OF DATE DATE DES DONNÉES	13. DATE OF SUBSEQUENT SUB EVENT ID DATE DE PRÉSENTATION SUBSEQUENTE/IDENTIFI- CATION DU SOUS- ÉVÈNEMENT	14.		Subseq.			
1. 022	3.	2. Demande de modification technique/écart par rapport au modèle		6. Responsable technique			10. AB (voir le bloc 16)	12.	14.		1 ^{er}			
							Papi er		Élect roniq ue					
							1		1					
4. SE-007		5. Annexe A, Article 3.1.2.1.c.i		7.	8.	9.	11.	13.	RA		1			
				SD A (voir le bloc 1 6)			AT		1					
16. REMARKS – REMARQUES											15. TOTAL		3	
Fréquence (Bloc 10) : L'entrepreneur doit soumettre les demandes de modification technique ou d'écart par rapport au modèle, conformément à ce qui est requis à l'annexe A, paragraphe 3.1.2.														
Approbation (Bloc 8) : L'approbation de toutes les demandes de modification technique/écart par rapport au modèle est régie par l'annexe A, paragraphe 3.1.2.														

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMÉRO DU DOCUMENT	
18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	
19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT	

Contract No. W8476-195946/A/QD Client Ref. No. W8476-195946	Amd. No. 003 File No. W8476-195946/A/QD	Buyer ID 045qd
--	---	-------------------

1. ITEM NUMBER NUMÉRO D'ÉLÉ- MENT		2. TITLE OR DESCRIPTION – TITRE OU DESCRIPTION		6. REQUIRING OFFICE BUREAU/DEMANDEUR			10. FREQUENCY FRÉQUENCE		12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE		14. DISTRIBUTION AND ADDRESSEES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address – Regular Copies / Destinataire – nombre d'originaux réguliers Repro Copies – prêts à reproduire)						
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITÉ (numéro d'élément de données)		5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT		8. APP CODE D'APPRO -BATION		9. INPUT MISE EN COM- MUN		11. AS OF DATE DATE DES DONNÉES		13. DATE OF SUBSEQUENT SUB EVENT ID DATE DE PRÉSENTATION SUBSEQUENTE/IDENTIFI CATION DU SOUS- ÉVÈNEMENT							
1.	2. Demande de renonciation			6. Responsable technique		10. AB (voir le bloc 16)		12.		14.		1 ^{er}		Subséqu.			
023	3.											Papi er	Élect roniq ue	Élect roniq ue			
4.	SE-008	5. Annexe A, Article 3.1.2.1.c.ii		7. SD		8. A (voir le bloc 1 6)		9.		11.		1		1			
				Annexe A, Article 3.1.2.1.c.ii						13.		1		1			
												1		1			
16. REMARKS – REMARQUES												15. TOTAL		3		3	
Fréquence (Bloc 10) : L'entrepreneur doit soumettre les demandes de renonciation, conformément à ce qui est indiqué à l'annexe A, paragraphe 3.1.2.																	
Approbation (Bloc 8) : L'approbation de toutes les demandes de renonciation est régie par l'annexe A, paragraphe 3.1.2.																	

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMERO DU DOCUMENT	
18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	
19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT	

Contract No. W8476-195946/A/QD Client Ref. No. W8476-195946	Amd. No. 003 File No. W8476-195946/A/QD	Buyer ID 045qd
--	---	-------------------

1. ITEM NUMBER D'ÉLEMENT	2. TITLE OR DESCRIPTION - TITRE OU DESCRIPTION	6. REQUIRING OFFICE BUREAU DEMANDEUR			10. FREQUENCY FRÉQUENCE	12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE	14. DISTRIBUTION AND ADDRESSEES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address - Regular Copies / Destinataire - nombre d'originaux réguliers Repro Copies - prêts à reproduire)
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITE (numéro d'élément de données)	5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT	7.	8. APP CODE CODE D'APPROBATION	9. INPUT MISE EN COMMUN	11. AS OF DATE DATE DES DONNEES	13. DATE OF SUBSEQUENT SUB EVENT ID DATE DE PRÉSENTATION SUBSEQUENTE/IDENTIFICATION DU SOUS-ÉVÈNEMENT	
1. 024	2. Demande de travaux supplémentaires	6. Responsable technique			10. AB (voir le bloc 16)	12.	14.
4. SE-009	5. Annexe A, Article 3.1.2.1.c.iii	7. SD	8. A (voir le bloc 16)	9.	11.	13.	14. AC RA AT
16. REMARKS - REMARQUES							
Fréquence (Bloc 10) : L'entrepreneur doit soumettre les demandes de travaux supplémentaires, conformément à ce qui est indiqué à l'annexe A, paragraphe 3.1.2.							
Approbation (Bloc 8) : L'approbation de toutes les demandes de travaux supplémentaires est régie par l'annexe A, paragraphe 3.1.2.							
15. TOTAL					3		

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMÉRO DU DOCUMENT	
18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	
19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT	

Contract No. W8476-195946/A/QD Client Ref. No. W8476-195946	Amd. No. 003 File No. W8476-195946/A/QD	Buyer ID 045qd
--	---	-------------------

1. ITEM NUMBER D'ÉLÉMENT	2. TITLE OR DESCRIPTION – TITRE OU DESCRIPTION 3. SUBTITLE – SOUS-TITRE	6. REQUIRING OFFICE BUREAU DEMANDEUR		10. FREQUENCY FRÉQUENCE	12. DATE OF 1ST SUBMISSION DATE DE PRÉSENTATION INITIALE	14. DISTRIBUTION AND ADDRESSEES DISTRIBUTION ET DESTINATAIRES (Address – Regular Copies / Destinataire – nombre d'originaux réguliers Repro Copies – prêts à reproduire)
4. AUTHORITY (Data Item Number) AUTORITE (numéro d'élément de données)	5. CONTRACT REFERENCE RENVOI AU CONTRAT	7.	8. APP CODE CODE D'APPRO- BATION	9. INPUT MISE EN COM- MUN	11. AS OF DATE DATE DES DONNEES	
1. 025	2. Rapport sur les réparations couvertes par la garantie 3.	6. Responsable technique		10. AB (voir le bloc 16)	12.	14.
4. ISS-001	5. Annexe A, Article 4	7. SS	8.	9.	13.	
16. REMARKS – REMARQUES Fréquence (Bloc 10) : L'entrepreneur doit soumettre un rapport sur les réparations couvertes par la garantie pour chaque article sous garantie retourné à l'entrepreneur.						
				15. TOTAL	3	3

17. CONTRACT FILE / DOCUMENT NUMBER DOSSIER DE L'ENTREPRENEUR / NUMÉRO DU DOCUMENT	
18. ESTIMATED NUMBER OF PAGES NOMBRE ESTIMÉ DE PAGES	
19. ESTIMATED PRICE ESTIMATION DU COÛT	

Contract No. W8476-195946/A/QD Client Ref. No. W8476-195946	Amd. No. 003 File No. W8476-195946/A/QD	Buyer ID 045qd
--	---	-------------------

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

3. **Supprimer :** DESCRIPTION DE DONNÉES – Numéro d'identification SE-002, au complet;

Insérer : DESCRIPTION DE DONNÉES – Numéro d'identification SE-002

1. TITLE – TITRE Procédure d'approbation du premier article (PAPA)		2. IDENTIFICATION NUMBER – NUMÉRO D'IDENTIFICATION SE-002	
3. DESCRIPTION / PURPOSE – DESCRIPTION / OBJET La PAPA doit présenter les détails des procédures d'inspection à exécuter pour un sous-ensemble initial d'articles livrables, qui constituent les « premiers articles » de la chaîne de production de l'entrepreneur.			
4. APPROVAL DATE DATE D'APPROBATION 5 juillet 2018	5. OFFICE OF PRIMARY INTEREST (OPI) BUREAU DE PREMIÈRE RESPONSABILITÉ (BPR) Responsable technique		6. GIDEP APPLICABLE – GIDEP PERTINENT
7. APPLICATION / INTERRELATIONSHIP – APPLICATION / INTERDÉPENDANCE Le format et le contenu de la PAPA doivent être compatibles avec ceux du Rapport d'inspection du premier article (DED SE-003).			
8. ORIGINATOR – AUTEUR Responsable technique		9. APPLICABLE FORMS – FORMULAIRES PERTINENTS	
10. PREPARATION INSTRUCTIONS – INSTRUCTIONS RELATIVES À LA PRÉPARATION Référence : Aérospatiale AS9102, exigences d'inspection du premier article 10.1 Format 10.1.1 Le format du PAPA doit correspondre à la norme AS9102. Les copies papier doivent être imprimées sur des feuilles de dimension de 8,5 po sur 11 po (216 mm sur 279 mm). Les copies électroniques doivent être compatibles avec la suite MS Office 2010, toutefois, les copies PDF peuvent être présentées en plus des copies en format MS Office pour faciliter l'obtention et la présentation des signatures officielles. 10.1.2 Le format d'attribution des noms de fichiers électroniques doit être le suivant : <div style="text-align: center;"><p>TPSNG_008_FAAP_YYYY-MM-DD_Final</p><pre>graph TD A[TPSNG_008_FAAP_YYYY-MM-DD_Final] --- B[« EMENG »] A --- C[Numéro d'élément de la LDEC 008, 009 ou 010] A --- D[« Plan d'approbation du premier article »] A --- E[Date de la révision du plan] A --- F[Révision : version provisoire ou définitive]</pre></div>			

1.2 **Objet**

L'IPA vise à fournir des preuves objectives que l'entrepreneur a compris, pris en compte, vérifié et documenté toutes les exigences liées à la conception technique et aux spécifications.

1.3 **Convention**

La terminologie figurant dans la norme AS9102 (voir la référence 2 du paragraphe 2.0, ci-après) s'applique à la présente PAPA.

2.0 **RÉFÉRENCES**

1. Annexe A du marché W8476-195946 (l'EDT, dans le présent document)
2. Aérospatiale AS9102, exigences d'inspection du premier article, révision A, 2004-01 (AS9102, dans le présent document)

3.0 **DÉFINITIONS**

Les définitions figurant dans le document AS9102 s'applique à la présente PAPA.

4.0 **APPLICABILITÉ**

La présente PAPA s'applique aux ensembles et sous-ensembles de *[insérer TMEME, ou insérer ensembles boîtier d'équipement ou insérer trousse d'outils du SSCFT]*. La présente PAPA s'applique à *[insérer le nom de l'entrepreneur]* et aux organisations sous-contractantes responsables de la production des caractéristiques de conception de *[insérer TMEME, ou insérer ensembles boîtier d'équipement ou insérer trousse d'outils du SSCFT]*. *[Insérer le nom de l'entrepreneur]* doit transmettre les exigences de la présente PAPA aux fournisseurs qui produisent les caractéristiques de conception.

5.0 **EXIGENCES**

5.1 **Exigences relatives aux pièces**

[Insérer le nom de l'entrepreneur] doit mener l'IPA sur les échantillons des produits énumérés ci-après, ayant été sélectionnés de manière aléatoire par le MDN, dans le cadre de la première série limitée (PSL).

5.1.1 **Ensembles** : *[insérer le nom de l'entrepreneur]* doit mener l'IPA sur les ensembles suivants :

[pour la TMEME, insérer

0976650-1, TMEME]

ou

[pour les ensembles boîtier d'équipement, insérer

1480580-1, Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2);

1480581-1, Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2);

1480582-1, Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2);

1480583-1, Ensemble boîtier d'équipement, SERC;

9383396-2, Ensemble câble d'alimentation électrique.]

ou

[pour les trousse d'outils du SSCFT, insérer

1698166-1, Boîtier A (principal) de trousse d'outils du SSCFT;

1698167-1, Boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils du SSCFT.]

5.1.2 Sous-ensembles : [insérer le nom de l'entrepreneur] doit mener l'IPA sur les sous-ensembles suivants :

[pour la TMEME, insérer :

0976609, Ensemble électronique, Dispositif de connexion et de conditionnement de signaux :

0976628, Ferrure, Retenant, Source d'alimentation DCCS;

0976629, Ensemble, Cadre de renforcement de coffret DCCS;

0976630, Ensemble coffret DCCS;

0976632, Ens. câble, Câble d'alimentation interne DCCS pour panneau frontal;

0976633, Ens. câble, NI-9269 AO interne DCCS;

0976634, Ens. câble, DCCS, Distribution 28 V c.c. interne;

0976635, Ens. câble, DCCS, Distribution CA interne;

0976642, Ens. câble, DCCS interne, Matériel d'alimentation;

0976645, Ensemble carte de circuits, Interface DCCS :

0976644-1, Carte imprimée, Interface DCCS;

0976648, Ensemble carte de circuits, Panneau frontal DCCS :

0976647-1, Carte imprimée, Panneau frontal DCCS;

1277415, Dissipateur thermique, Résistance de fortes puissances;

1277418, Porte-clé USB;

0978583, Ens. câble, DCCS, Mise à terre PCB;

0978584, Ens. câble, DCCS, Mise à terre, Dispositifs;

1277409, Étiquette, Plaque d'identification;

1277467, Ens. câble, Ventilateur;

1277468, Ens. câble, Indicateur d'aiguillage;

0976611, Ensemble câble, DCCS L1 à BSC L1;

0976612, Ensemble câble, DCCS D1 à BSC D1;

0976613, Ensemble câble, DCCS H1 à BSC H1;

0976614, Ensemble câble, DCCS R1 à BSC R1;

0976615, Ensemble câble, DCCS au module d'interface;

0976636, Ferrure, Retenant, Étagère TPS pour DCCS et POE;

1277469, Ens. câble, Étagère, Mise à terre;

1277421, Patte, Panneau frontal DCCS TPS]

ou

[pour Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2), insérer :

9381496-12, Ens. sangle de la mise à terre, long
1079430-1, Barre, Mise à la terre
1480555-1, Ens. support, Équipement électronique, gauche :
 1480553-1, Ferrure de support, Équipement électronique, gauche;
 1480554-1, Coussin de glissement, Ferrure de support;
1480555-2, Ens. support, Équipement électronique, droit :
 1480553-2, Ferrure de support, Équipement électronique, droit;
 1480554-1, Coussin de glissement, Ferrure de support;
1480556-1, Ferrure de montage, Support d'équipement :
 1480556-2, Corps, Ferrure;
1480557-1, Goujon de serrage, 8,50 long;
1480560-1, Collier de serrage, Calculateur tactique;
1480563-1, Entretoise, Module d'interface;
1480569-1, Ens. ferrure de serrage :
 1480558-1, Ferrure de serrage :
 1480558-2, Corps, Ferrure;
 1480568-1, Coussin, Ferrure de serrage;
1480572-1, Barre, Support de câble;
1480576-1, Plaque d'identification, Boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2);
1480589-1, Ens. tube d'appui :
 1480570-1, Coussinet d'appui;
 1480588-1, Tube d'appui;
1480589-2, Ens. tube d'appui :
 1480570-1, Coussinet d'appui;
 1480588-1, Tube d'appui;
1480590-1, Étiquette, Boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2);
1480595-1, Ferrure, Rangement de câble, droite;
1480595-2, Ferrure, Rangement de câble, gauche;
1698170-1, Ens. câble, Mise à la terre, statique.

et pour Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2), insérer :

9381496-12, Ens. sangle de la mise à terre, long
1079430-1, Barre, Mise à la terre
1480564-1, Ferrure de support, DCCS, gauche :
1480564-2, Ferrure de support, DCCS, droite :

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

1480565-1, Ferrure de serrage, Bloc d'alimentation;
1480566-1, Bloc de montage, Support d'équipement, avant;
1480567-1, Bloc de montage, Support d'équipement, arrière;
1480572-1, Barre, Support de câble;
1480577-1, Plaque d'identification, Boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2);
1480591-1, Étiquette, Boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2);
1480595-1, Ferrure, Rangement de câble, droite;
1480595-2, Ferrure, Rangement de câble, gauche;
1480596-1, Ens. ferrure, Interrupteur en ligne :
 1480598-1, Ferrure, Interrupteur en ligne;
 1480600-1, Coussin, Interrupteur en ligne;
1480597-1, Ens. collier de serrage, Interrupteur en ligne :
 1480599-1, Collier de serrage, Interrupteur en ligne;
 1480600-1, Coussin, Interrupteur en ligne;
1480601-1, Ens. ferrure, Adaptateur c.a. :
 1480603-1, Ferrure, Adaptateur c.a.;
 1480605-1, Coussin, Adaptateur c.a.;
1480602-1, Ens. collier, Adaptateur c.a. :
 1480604-1, Collier de serrage, Adaptateur c.a.;
 1480605-1, Coussin, Adaptateur c.a.;
1480606-1, Entretoise, DCCS;
1698170-1, Ens. câble, Mise à la terre, statique.

et pour Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2), insérer :

1079430-1, Barre, Mise à la terre
1480565-1, Ferrure de serrage, Bloc d'alimentation;
1480572-1, Barre, Support de câble;
1480578-1, Plaque d'identification, Boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2);
1480589-2, Ens. tube d'appui :
 1480570-1, Coussinet d'appui;
 1480588-1, Tube d'appui;
1480595-1, Ferrure, Rangement de câble, droite;
1480595-2, Ferrure, Rangement de câble, gauche;
1480592-1, Étiquette, Boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2);
1698170-1, Ens. câble, Mise à la terre, statique.

et pour Ensemble boîtier d'équipement, SERC, insérer :

9381496-12, Ens. sangle de la mise à terre, long
1079430-1, Barre, Mise à la terre
1480555-1, Ens. support, Équipement électronique, gauche :
 1480553-1, Ferrure de support, Équipement électronique, gauche;
 1480554-1, Coussin de glissement, Ferrure de support;
1480555-2, Ens. support, Équipement électronique, droit :
 1480553-2, Ferrure de support, Équipement électronique, droit;
 1480554-1, Coussin de glissement, Ferrure de support;
1480556-1, Ferrure de montage, Support d'équipement :
 1480556-2, Corps, Ferrure;
1480557-2, Goujon de serrage, 14,75 long;
1480569-1, Ens. ferrure de serrage :
 1480558-1, Ferrure de serrage :
 1480558-2, Corps, Ferrure;
 1480568-1, Coussin, Ferrure de serrage;
1480572-1, Barre, Support de câble;
1480574-1, Ens. crochet, Ferrure d'équipement, droit;
1480574-2, Ens. crochet, Ferrure d'équipement, gauche;
1480579-1, Plaque d'identification, Boîtier 1 de 1, SERC;
1480593-1, Étiquette, Boîtier 1 de 1, SERC;
1480595-2, Ferrure, Rangement de câble, gauche;
1698170-1, Ens. câble, Mise à la terre, statique.]

ou

[pour Boîtier A (principal) de la trousse d'outils du SSCFT, insérer :

0976355-1, Fixture du connecteur du BSC :
 0976355-2, Plaque de base;
 0976355-3, Goupille de blocage courte;
 0976355-4, Goupille de blocage longue;
1698328-1, Plaque d'identification;
GES-LCSS450-A, Boîtier A, trousse d'outils du SSCFT.

et pour Boîtier B (supplémentaire) de la trousse d'outils du SSCFT, insérer :

1698329-1, Plaque d'identification;

GES-LCSS450-B, Boîtier B, trousse d'outils du SSCFT.]

5.2 Activités d'évaluation

L'IPA doit comprendre les activités d'évaluation suivantes. L'AT assistera à l'IPA :

5.2.1 Inspection de premier article : [insérer le nom de l'entrepreneur] doit mener les activités d'évaluation de l'IPA figurant dans l'EDT, conformément à la norme AS9102.

5.2.2 Certificats de conformité : dans le cadre de l'IPA, [insérer le nom de l'entrepreneur] présentera les certificats de conformité suivants pour examen, à la demande de l'AT :

[pour la TMEME, insérer :

ST500LM034, Lecteur de disque dur interne hautes performances BarraCuda Pro de Seagate, SATA 2,5 po de 500 Go, 6 Go/s, 7200 tr/min, 128 Mo de mémoire cache

AC30UNA, CÂBLE, RoHS, cordon d'alimentation 120 V

CSMN9MF-5, CÂBLE RoHS DB9M À DB9F COMPLET BLINDÉ 5 PI

TRD815SPL-5, CÂBLE CAT 5E BLINDÉ MULTIBRIN CÂBLE DE RACCORDEMENT 5 PI

1277469-1, ENSEMBLE CÂBLE, MISE À LA MASSE DU BÂTI

1421, VIS RoHS 0,625 PO À TÊTE OVALE FENDUE 10-32 AVEC JEU DE RONDELLES DE 4

008314.436, VIS RoHS 16 mm 18-8 ACIER INOXYDABLE À TÊTE CYLINDRIQUE M3;

027110.800, VIS RoHS 6 mm Z/S À TÊTE CYLINDRIQUE AVEC VERROU INTERNE;

08051C104KAZ2A, CONDENSATEUR RoHS 100n 100 V 10 % X7R 0805;

08055C472KAZ2A, CONDENSATEUR RoHS 4n7 50 V 10 % X7R 0805;

100-001A500, TRESSE MÉTALLIQUE POUR BLINDAGE CONTRE LE BEM, FEUILLE ÉTAÏN/CUIVRE, DIAM 1/2 PO, ROHS;

100-001A781, TRESSE MÉTALLIQUE POUR BLINDAGE CONTRE LE BEM, FEUILLE ÉTAÏN/CUIVRE, DIAM 25/32 PO, ROHS;

1131C, CÂBLE, 2 CONDUCTEURS, 18 AWG, ISOLATION PVC, GAINÉ PVC, NON BLINDÉ;

153008, PORTE-FUSIBLE RoHS POUR MINI FUSIBLE DE TYPE LAME, TH;

165-002, ÉCROU, AUTO-FREINÉ, HEXAGONAL, TOUT EN MÉTAL, DE TYPE « FUJILOK », 0,250-20 UNC-2B, ACIER, ZINGUÉ;

1776906, CONN RoHS 1x4 TH ST 5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE;

1835300, CONN RoHS 1x4 ST 5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE MVSTBW2,5/4-STF;

1843224, CONN RoHS 1x2 TH ST 3,5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE;

1843237, CONN RoHS 1x3 TH ST 3,5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE;

1843279, CONN RoHS 1x7 TH ST 3,5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE;

1843282, CONN RoHS 1x8 TH ST 3,5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE;

1843321, CONN RoHS 1x12 TH ST 3,5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE;

1863107, FICHE À 12 BROCHES POUR TÊTE CCI, 12 POS, ESPACEMENT 3,5 mm, VERTE;

1863301, CONN RoHS 1x2 ST 3,5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE MCVR 1,5/2-STF-3,5;

1863314, CONN RoHS 1x3 TH ST 3,5 mm MÂLE À VIS DE BLOCAGE (MCVR 1,5/3-STF-3,5);

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

1863356, CONN RoHS, TÊTE CCI, FEM, 7 POS, 3,5 mm PI, FILETAGE CYLINDRIQUE, MCVR 1,5/7-STF-3,5;

1863369, CONNECTEUR POUR TÊTE CCI, FEMELLE, 8 POS, ESPACEMENT DE 3,5 mm, VERT, CYLINDRIQUE, CONN À VIS;

1891C SL005, FIL RoHS 14 AWG 2 COND NON BLINDÉ PVC/PVC;

19073-0148, COSSE À ANNEAU ROHS AWG 10/12 NO 14, PLOT 1/4 PO (M6);

202C621-71/42-0, GAINÉ PROTECTRICE CONTOURNÉE, ENVELOPPE 06 À 09, ROHS, POLYOLÉFINE, NOIRE AVEC ADHÉSIF;

24241, FREIN POUR FILETS, LOCTITE 242, BLEU, BOUTEILLE DE 250 ml, RoHS;

2466C, FIL RoHS 22 AWG 2 PAIRES, BLINDÉ AVEC FEUILLES;

250G, PÂTE, DISSIPATEUR THERMIQUE;

297002, FUSIBLE RoHS MINI LAME FUSIBLE À ACTION RAPIDE 2A/32 V;

3075-BK, FIL RoHS 18 AWG 1 COND NOIR PVC CSA 105 C UL 105 C 600 V;

3075-GY, FIL RoHS 18 AWG 1 COND VERT/JAUNE PVC CSA 105 C UL 105 C 600 V;

3075-RD, FIL RoHS 18 AWG 1 COND ROUGE PVC CSA 105 C UL 105 C 600 V;

3075-RDFIL RoHS 18 AWG 1 COND ROUGE PVC CSA 105 C UL 105 C 600 V;

3075-WH, FIL RoHS 18 AWG 1 COND BLANC PVC CSA 105 C UL 105 C 600 V;

3221 SL005, FIL RoHS 24 AWG 1 PAIRE BLINDÉ AVEC FEUILLES NYLON/PVC;

553-50039, GAINÉ THERMORÉTRÉCISSABLE, 1,0 PO, RAPPORT DE RÉTRÉCISSEMENT 1:3, POUR ÉTIQUETAGE DE CÂBLES, 1,9 PO LONG, IMPRESSION PAR TRANSFERT THERMIQUE;

573-004, VIS À SOUDER PAR PROJECTION;

5747150-2, CONN RoHS DB9 FEMELLE TH VERT DORÉ;

57605, FIL RoHS 24 AWG 5 PAIRES, BLINDÉ AVEC FEUILLES;

5787685-1, CONN RoHS DB37 FEMELLE TH VERT DORÉ;

58401, FIL RoHS 24 AWG 1 PAIRE, BLINDÉ AVEC FEUILLES;

600-052, BANDE DE SERRAGE POUR CONNECTEURS CIRCULAIRES, ACIER INOXYDABLE, DIAM MAX 1,8 PO, RoHS M85049/128-3;

605441-942A, CONN, RÉCEPTION, CONTRE-ÉCROU, D38999, 13-35, 22 BROCHES, N-KY, ZN-CO, OD ROHS0;

605443-942A, CONN, RÉCEPTION, CONTRE-ÉCROU, D38999, 13-35, 22 DOUILLES, B-KY, ZN-CO, OD ROHS0;

610586-942A, CONN, CIRC, RÉCEPTION, SHL10, 76INSR, AVEC 7 #20 ET 6 #22 SKT, F-KY ROHS0;

611747-942A, CONN, RÉCEPTION, CONTRE-ÉCROU, D38999, 13-35, 22 DOUILLES, D-KY, ZN-CO, OD ROHS0;

6202C, FIL RoHS 24 AWG 2 PAIRES, BLINDÉ AVEC FEUILLES;

6210C, CÂBLE 24 AWG 10 PAIRE, BLINDÉ AVEC FEUILLES;

62-5338-1076PF, ENVELOPPE D'ISOLATEUR SÉRIE 5001, ENVELOPPE 10, CIRCULAIRE, BLINDÉE, POUR 62GB;

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

6719-GY, FIL DE BRANCHEMENT, 10 AWG, 105/30 VERT/JAUNE, 600 V;
6829-BK, FIL RoHS 14 AWG 1 COND NOIR PPE CSA 90C UL 105 V 300 V;
6829-RD, FIL RoHS 14 AWG 1 COND ROUGE PPE CSA 90C UL 105 V 300 V;
690-004-621-013, CONN RoHS USB TH RA RCP TYPE A;
7257, VIS RoHS 3/16 PO ACIER INOXYDABLE, NOIRE, JEU 3/16 PO L=10/16 PO NO 4-40;
9604, CÂBLE 26 AWG 2 PAIRES, CAT 5, BLINDÉ AVEC FEUILLES;
AFB0624HH-AR00, VENTILATEUR 24 V C.C. 60 mm SQ X 25 mm D 500 TR/MIN 7980 m3/min.;
AIA-5001-10-00-00-10-AA-04, ENVELOPPE D'ISOLATEUR SÉRIE 5001, ENVELOPPE 10, CIRCULAIRE, BLINDÉE, POUR 62GB;
B260A-13-F, DIODE RoHS SCHOTKY 60 A 2 A SMA;
BAV99WT-TP, DIODE RoHS DEUX INTERRUPTEURS 75 V 150 mA SOT323;
BSO-440-20ZI, ENTRETOISE FILETÉE 4-40 L=0,625 PO P=0,165 PO BSO, RONDE;
C1608X7R2A103K08AA, CONDENSATEUR RoHS 10n 100 V 10 % X7R 0603;
C3216X5R1E476M, CONDENSATEUR RoHS 47u 25 V 20 % X5R 1206;
C3225X7R1C106K200AB, CONDENSATEUR RoHS 10u 16 V 10 % X7R 1210;
CBL-USB2-2824, FIL RoHS USB 24 AWG, ALIMENTATION / 28 AWG, BLINDAGE TORSADÉ;
CMJH100 DIODE SANS PLOMB RoHS À LIMITATION DE TENSION 50 V 10 mA 400 mW SOD-123FL SMD;
CRCW0805330RJNEA, RÉSISTANCE RoHS 330R 5 % 1/10 W 0805;
D38999/26WC35PB, CONNECTEUR, MÂLE, CIRCULAIRE, GAINÉ 13, FICHE DROITE, RAINURE DE CLAVETTE LETTRE B, BROCHE À CONTACT DE GENRE;
D38999/26WC35SN, CONNECTEUR, FEMELLE, CIRCULAIRE, GAINÉ 13, FICHE DROITE, DOUILLE À CONTACT DE GENRE;
DNF-18-187FIB-C, FEMELLE DIS., 18-22 AWG, ISOLATION COMPLÈTE, 0,187 PO X 0,032 PO;
DR-25-1-0, GAINÉ THERMORÉTRÉCISSABLE, 1 PO (25 MM), RAPPORT 2:1, TEMPÉRATURE DE RÉTRÉCISSEMENT MINIMALE 150 DEGRÉS, RÉSISTANTE AUX PRODUITS PÉTROCHIMIQUES, ROHS;
DR-25-3/4-0, TUBE THERMORÉTRÉCISSABLE ROHS 3/4 PO 2:1 RÉSISTANT AUX PRODUITS PÉTROCHIMIQUES TEMPÉRATURE DE 150 C;
EEU-FC1H221S, CONDENSATEUR ÉLECTROLYTIQUE RoHS 220u 50 V 20 % 1,15 A 110 mR 12,5 X 15 mm;
EHF-120-01-L-D-SM, CONN RoHS 2x20 SMT ST 1,27 mm MÂLE CARÉNAGE TÊTE DORÉE VERROU;
ERG-2SJ200, RÉSISTANCE RoHS 20R 5 % 2 W TH;
ERJ-3EKF1000V, RÉSISTANCE RoHS 100R 1 % 1/16 W 0603;
ERJ-3EKF2002V, RÉSISTANCE RoHS 20K0 1 % 1/16 W 0603;
ERJ-3EKF2490V, RÉSISTANCE RoHS 249R 1 % 1/16 W 0603;
ERJ-3EKF2870V, RÉSISTANCE RoHS 287R 1 % 1/16 W 0603;
ERJ-3EKF3002V, RÉSISTANCE RoHS 30K 1 % 1/10 W 0603;

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

ERJ-3EKF4751V, RÉSISTANCE RoHS 4K75 1 % 1/16 W 0603;
ERJ-3EKF6040V, RÉSISTANCE RoHS 604R 1 % 1/10 W 0603;
ERJ-3EKF6192V, RÉSISTANCE RoHS 61K9 1 % 1/10 W 0603;
ERJ-3EKF7500V, RÉSISTANCE RoHS 750R 1 % 1/16 W 0603;
ERJ-3GEY0R00V, RÉSISTANCE RoHS 0R0 5 % 1/16 W 0603;
ERJ-3GEYJ105V, RÉSISTANCE RoHS 1M0 5 % 1/16 W 0603;
ERJ-3GEYJ331V, RÉSISTANCE RoHS 330R 5 % 1/16 W 0603;
ERJ-6ENF2201V, RÉSISTANCE RoHS 2K2 1 % 1/8 W 0805;
ERJ-6ENF3010V, RÉSISTANCE RoHS 301R 1 % 1/10 W 0805;
ERJ-6ENF6812V, RÉSISTANCE RoHS 0805 SMT 68K1 1/8 W 1 %;
ERJ-6GEY0R00V, RÉSISTANCE RoHS 0R0 5 % 1/10 W 0805;
ERJ-6GEYJ102V, RÉSISTANCE RoHS 1K0 5 % 1/10 W 0805;
ERJ-6GEYJ105V, RÉSISTANCE RoHS 0805 SMT 1M0 1/10 W 5 %;
FH-M4-10ZI, GOIJON RoHS, TÊTE AFFLEURANTE M4, AUTORIVEURS;
FSD74-6-D, EPIN ROHS FERRURE 24 AWG TURQUOISE, BARRIL 6 MM;
FSD75-6-D, EPIN ROHS FERRURE 22 AWG BLANC, BARRIL 6 MM;
FSD76-6-D, EPIN ROHS FERRURE 20 AWG GRIS, BARRIL 6 MM;
FSD77-6-D, EPIN ROHS FERRURE 18 AWG ROUGE, BARRIL 6 MM;
G2RL-14-E RELAIS DC24 RoHS SPDT 16 A 24 V C.C. TH;
G6J-2P-Y RELAIS DC24 RoHS DPDT 1 A 24 V C.C. TH;
IHLP2525CZER2R2M01, IND RoHS 2,2 uH 8 A 20 mR 2525;
LM317S/NOPB, CI RoHS POS RÉG LINÉAIRE 1,25 V-37 V,1,5 A, RÉGLABLE SOT-263;
M85049/52-1-14W, CONN RÉDUCTEUR DE TENSION MIL CALIBRE 14 CAD PLT VERT OLIVE;
MET-31, TRANSFORMATEUR RoHS AUDIO 600R:600R AVEC CT 300 Hz/100 KHz TH;
MS3420-6, BAGUE RÉDUCTRICE POUR CONN CIRC ID 0,312 PO OD 0,427 PO;
MS3474W14-4P, CONNECTEUR, CIRCULAIRE, PRISE, GAINÉ 14, 4 COND, BROCHES, MONTAGE CONTRE-ÉCROU;
MS3474W14-4S, CONNECTEUR, CIRCULAIRE, PRISE, GAINÉ 14, 4 COND, DOUILLES, MONTAGE CONTRE-ÉCROU;
MS3476W14-4P, CONN CIRCULAIRE, FICHE, GAINÉ 14, 4 COND, BROCHES;
MS3476W14-4S, CONN CIRCULAIRE, FICHE, GAINÉ 14, 4 COND, DOUILLES;
NUD3124DMT1G, CI RoHS CIRCUIT D'ATTAQUE TEC DOUBLE 24 V 200 mA SC74;
PGB1010402KR, DIODE RoHS TVS 12 V C.C. 0402;
PGB1010603MR, DIODE RoHS TVS 24 V C.C. 0603;
PLT1.5I-M300, ATTACHE AUTOBLOQUANTE RoHS 14,2 cmL 3,6 mmW NYL 6,6 NOIRE STAB CHALEUR DIAM 3,5 cm;
PLT1M-M300, ATTACHE AUTOBLOQUANTE RoHS 10 cmL 2,5 mmW NYL 6,6 NOIRE STAB

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

CHALEUR DIAM 2,2 cm;
PS2703-1-A, OPTO-ISOLATEUR RoHS PHOTOTRANSISTOR 120 V SOP4;
PWR220T-20-1000F, RÉSISTANCE RoHS 100R 1 % 20 W TO220-2;
Q150K-1-02-QB48IN-5, TUBE THERMORÉTRÉCISSABLE ROHS 1 PO TRANSPARENT;
RM3U1918SBK-SPEC, COFFRET RoHS EXTRUDÉ ALUMINIUM NOIR 3U 16,6x18,0 PO, NON PEINT;
S-440-1-ZI, ÉCROU RoHS PLAQUÉ ZINC NO 4-40 AUTOBLOQUANT TYPE S;
SB-BAB0-1308-UN40, ENVELOPPE D'ISOLATEUR POUR CONN CIRCULAIRE MIL D38999 TYP III, GAINÉ 13, PROTECTION CONTRE LE BMI ET LE RFI, AVEC BANDE EMI ET JOINT D'ÉTANCHÉITÉ;
SMBJ100CA, DIODE RoHS TVS 100 V 600 W BI-DIR SMB;
SML-E12P8WT86, DEL RoHS VERTE 2,2 V 20 mA MONTAGE EN SURFACE 0603;
SN74AHCT374PWR, CI RoHS OCTAL BASCULES TYPE D AVEC VERROU 20-TSSOP;
SS71800-027F, CONN RoHS RJ45/8 TH VERT MOD PRISE BLINDÉ DORÉ;
SS-M5-2-ZI, ÉCROU RoHS PLAQUÉ ZINC M5x0.8 AUTOBLOQUANT ACIER INOXYDABLE;
SUMITUBE B2-1/2-BLACK, TUBE THERMORÉTRÉCISSABLE ROHS ½ PO 2:1 POLYOLÉFINE TEMPÉRATURE DE RÉTRÉCISSEMENT : 90 C;
SUMITUBE B2-3/8-BLACK, TUBE THERMORÉTRÉCISSABLE ROHS 3/8 PO 2:1 POLYOLÉFINE TEMPÉRATURE DE RÉTRÉCISSEMENT : 90 C;
TAG3T3-100B, ÉTIQUETTE ROHS ENVELOPPANTE 1 PO LARGEUR X 3,75 PO DIAM 5/16 PO À 7/8 PO;
TAG9T3-100B, ÉTIQUETTE ROHS ENVELOPPANTE 1 PO LARGEUR X 2,25 PO DIAM 1/4 PO À 1/2 PO;
TEN 5-2411, CONVERTISSEUR RoHS C.C.-C.C. 18/36 V À 5,0 V 6 W 1,0 A ISO;
TH-1.6-1.0-M3, ENTRETOISE RoHS M3 1,0x5,0x3,5 mm LAITON, RONDE;
TMDEN2-4, COSSE À ANNEAU ROHS AWG 6-14;
TMEDN630809-FA, DÉCONNEXION RAPIDE ROHS AWG 16/20 ROUGE 1/4 PO;
TMEDN630820-FA, ROHS DÉCONNEXION POUR BORNE AWG 14-16 0,25 BLEUE;
TPS-4mm-10, GOIJON RoHS L=10 mm P=4 mm AUTOBLOQUANT TPS;
USBLC6-2P6, DIODE RoHS PROTECTION USB SOT666;
WMUFD002G-HEITI-3L, ACC PC RoHS CLÉ USB 2 GO 2.0 SPÉC TEMP INDUSTRIELLE.]

ou

[pour Ensembles boîtier d'équipement, insérer :

RACKCONS1501, Dispositif d'affichage;

1582H6B1BKRA, Barre de prises à montage mural 19,00, puissance de 15 A, six prises NEMA5-15R pour fiches à lamelles plates, cordon d'alimentation de 15 pi long, couleur noire;

165-002, Écrou autofreiné, hexagonal, tout en métal, de type « FUJILOK » 0,250-20 UNC-2B, acier,

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

zingué;

170021, Câble à souder, isolé EPDM, 105 °C, 600 Volts 2 AWG, couleur noire;

23702, Borne, cosse à anneau, non isolée, calibre de fil 2 AWG, calibre de goujon 0,25;

242, Frein pour filets, adhésif, amovible;

30-16166-1700, Boîtier, Équipement de communications électronique;

3029T132, Serre-câbles autogrippant 12,00 long X 0,63 large, couleur noire;

573-004, Vis à souder par projection;

84765A343, Poussoir à ressort, corps court, type à long nez, corps en acier inoxydable avec nez en plastique;

90126A029, Rondelle plate, ronde, 0.250 nom, norme SAE, acier, zinguée;

90126A512, Rondelle plate, ronde, n° 8, norme SAE, acier, zinguée;

90126A514, Rondelle plate, ronde, n° 10, norme SAE, acier, zinguée;

90128A942, Vis d'assemblage, tête hexagonale, 0,190-32 UNF-2A X 0,50 long, acier, zinguée;

90128A944, Vis d'assemblage, tête hexagonale, 0,190-32 UNF-2A X 0,63 long, acier, zinguée;

90272A204, Vis à métaux, tête cylindrique large, empreinte cruciforme, 0,164-32 UNC-2A X 1,75 long, acier, zinguée;

90272A829, Vis à métaux, tête cylindrique large, empreinte cruciforme, 0,190-32 UNF-2A X 0,50 long, acier, zinguée;

90272A830, Vis à métaux, tête cylindrique large, empreinte cruciforme, 0,190-32 UNF-2A X 0,63 long, acier, zinguée;

90272A831, Vis à métaux, tête cylindrique large, empreinte cruciforme, 0,190-32 UNF-2A X 0,75 long, acier, zinguée;

90272A836, Vis à métaux, tête cylindrique large, empreinte cruciforme, 0,190-32 UNF-2A X 1,50 long, acier, zinguée;

90272A837, Vis à métaux, tête cylindrique large, empreinte cruciforme, 0,190-32 UNF-2A X 1,75 long, acier, zinguée;

90273A829, Vis à métaux, tête plate 82°, empreinte cruciforme, 0,190-32 UNF-2A X 0,50 long, acier, zinguée;

90303A130, Vis d'assemblage, tête hexagonale, pointe douce, 0,250-20 UNC-3A X 0,75 long, acier, zinguée;

90665A136, Vis d'assemblage, tête hexagonale basse, 0,190-32 UNF-2A X 0,50 long, acier, zinguée;

91102A735, Rondelle de blocage, de type hélicoïdale fendue, n° 8, acier, zinguée;

91102A740, Rondelle de blocage, de type hélicoïdale fendue, n° 10, acier, zinguée;

94639A358, Entretoise, 0,192 DI X 0,312 DE X 0,88 long, type 6/6 nylon;

94846A029, Contre-écrou hexagonal, 0,250-20 UNC-2B, acier, zingué;

94945A205, Écrou autofreiné, hexagonal, nylon, de type faible hauteur, 0,250-20 UNC-2B, SAE grade 8, acier, zingué;

P130-0107-25, Tablette coulissante, bâti pouces, avec quincaillerie de montage;

PBPA19001BK2, Panneau de support, 19,00 X 1,75 nom, aluminium, couleur noire;

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

RDRW1900322, Tiroir de stockage à montage mural 19,00, de type à verrouillage, 3,50 haut X 22,00 profond nom, avec brides de support arrière, couleur noire;

RDRW1900522BK1, Tiroir de stockage à montage mural 19,00, de type à verrouillage, 5,25 haut X 22,00 profond nom, avec brides de support arrière, couleur noire;

RDWK, Verrou à aileron de type bouton;

RNF-100 3/4-BK, Tube, à usage général, polyoléfine, flexible, ignifuge, couleur;

RT375 3/4-X, Tube, flexible, fluoropolymère, ignifuge, transparent;

TMS-SCE-3/4-2.0-9, Marqueur d'identification, manchon, thermorétrécissable;

Sangle tressée, 25,4 x 7 AWG, fil tressé, cuivre étamé, construction 48-18-36;

Cosse à anneau, non isolée, n° 6 Ø 6,35 (1/4 po) M6;

Cosse à anneau, non isolée, n° 6 Ø 9,53 (3/8 po) M10.]

ou

[pour Trousses d'outils du SSCFT, insérer :

10008, PISTOLET DE CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE;

103S, OUTIL À DÉNUDER ET COUPE-CÂBLE, FIL, À MAIN, ROUGE;

1040-025-100, MICRO BOÎTIER, 6,50 LONGUEUR X 3, 87 LARGEUR X 1,75 PROFONDEUR, COUVERCLE TRANSPARENT, DOUBLURE NOIRE, ÉTANCHE À L'EAU, RÉSISTANT AUX ÉCRASEMENTS, ÉTANCHE À LA POUSSIÈRE;

113TMMY, JEU DE DOUILLES, MÉTRIQUE, PRISE 1/4 PO;

2765 LAMPE FRONTALE, NOIRE, PELICAN;

2CSK-R, PINCE À DÉNUDER LES CÂBLES, À MAIN;

30-000399, ENSEMBLE CÂBLE GERBER, OUTILS MULTIPLES, REPLIABLE, POCHE;

30-506, PINCE À SERTIR MAÎTRESSE, BLEUE, IDEAL;

30-576, ENSEMBLE DE MATRICES POUR PINCE À SERTIR MAÎTRESSE;

45-097, DÉNUDEUR DE FILS, À MAIN, STRIPMASTER;

47114, JEU DE DOUILLES, STD, PRISE 1/4 PO;

52138, JEU DE DOUILLES, STD, PRISE 3/8 PO;

52216, JEU DE DOUILLES, MÉTRIQUE, PRISE 3/8 PO;

5255, ADAPTATEUR, CLÉ À DOUILLES;

57HLP, PINCES;

91002, JEU DE TOURNEVIS PICQUIC, POINTE CRUCIFORME;

98880, TOURNEVIS, POINTES MULTIPLES;

A2A, ADAPTATEUR, CLÉ À DOUILLES;

AWEF9K, JEU DE CLÉS ALLEN, STD;

AWMEF7K, JEU DE CLÉS ALLEN, MÉTRIQUE;

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

B121, OUTIL À SERTIR, POUR BORNES, À MAIN;
BOER26, COMBINAISON DE CLÉS À ROCHET, BLUE POINT, 13/16 PO;
BOER28, COMBINAISON DE CLÉS À ROCHET, BLUE POINT, 7/8 PO;
BOER708, JEU, COMBINAISON DE CLÉS À ROCHET, 8 PIÈCES, mm, 5/16-3/4 PO, BLUE POINT;
BOER8, COMBINAISON DE CLÉS À ROCHET, BLUE POINT, 1/4 PO;
BOERM712, JEU, COMBINAISON DE CLÉS À ROCHET, MÉTRIQUE, 12 PIÈCES, mm, 8 mm - 19 mm, BLUE POINTE;
BT-BS-609, CLÉ À COURROIE;
BT-J-126AL, DOUILLE POUR CONTRE-ÉCROU, ALUMINIUM;
BT-J-128AL, DOUILLE POUR CONTRE-ÉCROU, ALUMINIUM;
BT-J-137AL, DOUILLE POUR CONTRE-ÉCROU, ALUMINIUM;
BT-J-138AL, OUTIL D'ADAPTATEUR, ALUMINIUM, À MAIN;
BT-J-143AL, DOUILLE POUR CONTRE-ÉCROU, ALUMINIUM;
BT-J-145AL, DOUILLE POUR CONTRE-ÉCROU, ALUMINIUM;
BT-J-150AL, DOUILLE POUR CONTRE-ÉCROU, ALUMINIUM;
CDI 401SM, CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE, 0,56-5,6 Nm, 5-50 LB-PO, PRISE 1/4;
CDR8850H, MARTEAU PERFORATEUR, ÉLECTRIQUE, PORTATIF, 18 V, PRISE 1/2 POUCE, SANS FIL;
EEDM503B, MULTIMÈTRE, NUMÉRIQUE;
FADH10A, CLÉ À MOLETTE;
FB325A, JAUGE D'ÉPAISSEUR;
FM-39.5H, CLÉ, 5 mm;
FM-39.6, CLÉ, 6 mm;
HBFN120B, JEU DE LIMES 12 PIÈCES SWS NDL;
M705632-231652-1, FICHE MODULAIRE POUR SERTISSAGE, BLACK POINT 8 (PORTION B1/B2);
M705632-231652-8, FICHE MODULAIRE POUR SERTISSAGE, BLUE POINT, 2,4,6 (PORTION B1/B2);
M81969/14-01, OUTIL D'INSERTION/EXTRACTION, VERT;
M81969/14-04, OUTIL D'INSERTION/EXTRACTION, JAUNE;
M81969/14-11, OUTIL D'INSERTION/EXTRACTION, ROUGE;
PL300CF, JEU DE PINCES;
PTB32K, JEU D'EMBOUS, TOURNEVIS;
PWC52A, PINCES À JOINT COULISSANT, AVEC CAOUTCHOUC;
QD2R200, CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE, 4,5-22,6 Nm, 40-200 LB-PO, PRISE 3/8;
RBYA605, JEU DE CLÉS À ROCHET, STD;
RBYAM605, JEU DE CLÉS À ROCHET, MÉTRIQUE;
SGFMN106, JEU DE LIMES, À MAIN (6 PIÈCES);

SRPC3890, PINCES POUR ANNEAU ÉLASTIQUE;

VGP12712, PINCES POUR CLÉ;

VS8B.85TH, CLÉ À FOURCHE;

XSST3, PINCETTE, POINTE DROITE, MÂCHOIRES LISSES, ANTIMAGNÉTIQUE, ANTI-ACIDE, 4,5
PO LONG, ACIER INOXYDABLE;

YA476, SERINGUE E DESSOUDURE;

YAKS22, FER À SOUDER, ÉLECTRIQUE.]

5.2.3 Données d'essai : (s'applique seulement à la TMEME) Dans le cadre de l'IPA de la TMEME, [insérer le nom de l'entrepreneur] présentera pour examen, à la demande de l'AT, les données d'essai pour les essais effectués selon l'EDT sur ce qui suit :

0976609, Dispositif de connexion et de conditionnement de signaux.

0976611, Ensemble câble, DCCS L1 à BSC L1;

0976612, Ensemble câble, DCCS D1 à BSC D1;

0976613, Ensemble câble, DCCS H1 à BSC H1;

0976614, Ensemble câble, DCCS R1 à BSC R1;

0976615, Ensemble câble, DCCS au module d'interface;

0976632, Ensemble câble, Câble d'alimentation interne DCCS pour panneau frontal;

0976633, Ensemble câble, NI-9269 AO interne DCCS;

0976634, Ensemble câble, DCCS, Distribution 28 V c.c. interne;

0976635, Ensemble câble, DCCS, Distribution CA interne;

0976642, Ensemble câble, DCCS interne, Matériel d'alimentation;

0976645, ECC, Interface DCCS;

0976648, ECC, Panneau frontal DCCS;

0978583, Ensemble câble, DCCS, Mise à terre PCB;

0978584, Ensemble câble, DCCS, Mise à terre, Dispositifs;

1277467, Ensemble câble, Ventilateur;

1277468, Ensemble câble, Indicateur d'aiguillage;

1277469, Ensemble câble, Étagère, Mise à terre.

5.2.4 Essais de fiabilité par un tiers : (s'applique seulement à la TMEME) Dans le cadre de l'IPA de la TMEME, [insérer le nom de l'entrepreneur] effectuera également les essais de fiabilité suivants sur les échantillons de la première série limitée de chacun des types d'ensemble carte de circuits (ECC) comme indiqué dans l'EDT :

1. Essais de cisaillement : [indiquer, de préférence sous forme de diagramme, les emplacements sur chaque type d'ECC, où les essais de cisaillement seront effectués]
2. Essais de chute : [indiquer, de préférence sous forme de diagramme, les emplacements sur chaque type d'ECC, où les essais de chute seront effectués]
3. Essais de traction : [indiquer, de préférence sous forme de diagramme, les emplacements sur chaque type d'ECC, où les essais de traction seront effectués]
4. Analyse en coupe transversale : [indiquer, de préférence sous forme de diagramme, les zones sur

chaque type d'ECC, où les analyses en coupe transversale seront effectuées]

5.3 IPA partielle ou réexécution

[*Insérer le nom de l'entrepreneur*] doit se conformer aux exigences l'exécution partielle ou de réexécution figurant dans la norme AS9102.

5.4 Traitement des non-conformités

[*Insérer le nom de l'entrepreneur*] doit se conformer aux exigences en matière de traitement des non-conformités figurant dans la norme AS9102.

5.5 Documents

5.5.1 Formulaires : [*insérer le nom de l'entrepreneur*] doit utiliser les formulaires figurant dans la norme AS9102 pour consigner les résultats de l'IPA.

5.5.2 Responsabilité liée aux caractéristiques : [*insérer le nom de l'entrepreneur*] doit vérifier chaque caractéristique de conception pendant l'IPA, conformément aux procédures figurant dans la norme AS9102.

5.5.3 Consignation des résultats : [*insérer le nom de l'entrepreneur*] doit consigner les résultats de l'IPA, conformément aux procédures figurant dans la norme AS9102.

5.5.4 Production de rapports : [*insérer le nom de l'entrepreneur*] doit produire un rapport sur les résultats de l'IPA, conformément à l'EDT, comme suit :

1. Rapport d'inspection du premier article :

[*insérer TME*];

ou

insérer Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2),

Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2),

Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2),

Ensemble boîtier d'équipement, SERC;

Ensemble câble d'alimentation électrique;

ou

Boîtier A (principal) de la trousse d'outils du SSCFT,

Boîtier B (supplémentaire) de la trousse d'outils du SSCFT]

2. Rapport sur la fiabilité de tiers (s'applique seulement à la TME).

5.6 Contrôle des dossiers

[*Insérer le nom de l'entrepreneur*] doit conserver tous les documents liés à l'IPA pendant la durée du marché.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

4. **Supprimer :** DESCRIPTION DE DONNÉES – Numéro d'identification SE-005, au complet;

Insérer : DESCRIPTION DE DONNÉES – Numéro d'identification SE-005

1. TITLE – TITRE Rapport technique		2. IDENTIFICATION NUMBER – NUMÉRO D'IDENTIFICATION SE-005	
3. DESCRIPTION / PURPOSE – DESCRIPTION / OBJET Le rapport technique doit résumer les progrès réalisés par l'entrepreneur en rapport avec les jalons de la production, les calendriers, les plans et les produits livrables. Il dresse l'état des travaux exécutés par rapport à la planification et signale les points problématiques et les mesures correctives prises pour y remédier.			
4. APPROVAL DATE DATE D'APPROBATION 5 juillet 2018	5. OFFICE OF PRIMARY INTEREST (OPI) BUREAU DE PREMIÈRE RESPONSABILITÉ (BPR) Responsable technique		6. GIDEP APPLICABLE – GIDEP PERTINENT
7. APPLICATION / INTERRELATIONSHIP – APPLICATION / INTERDÉPENDANCE			
8. ORIGINATOR – AUTEUR Responsable technique		9. APPLICABLE FORMS – FORMULAIRES PERTINENTS	
10. PREPARATION INSTRUCTIONS – INSTRUCTIONS RELATIVES À LA PRÉPARATION			
<p>10.1 Format</p> <p>10.1.1 Le format de l'entrepreneur est acceptable. Les copies papier doivent être imprimées sur des feuilles de dimension de 8,5 po sur 11 po (216 mm sur 279 mm). Les copies électroniques doivent être compatibles avec la suite MS Office 2010.</p> <p>10.1.2 Le format d'attribution des noms de fichiers électroniques doit être le suivant :</p> <div style="text-align: center;"> <p>TPSNG_019_TR_YYYY-MM-DD</p> <pre> graph TD A[TPSNG_019_TR_YYYY-MM-DD] --- B[« EMENG »] A --- C[Numéro d'élément dans la LDEC] A --- D[« Rapport technique »] A --- E[Date du rapport] </pre> </div>			
<p>10.2 Contenu</p> <p>10.2.1 Le rapport technique doit comporter différentes sections thématiques qui sont précisées aux paragraphes suivants.</p> <p>10.2.2 Résumé Cette section du rapport doit résumer toutes les autres parties de façon à permettre au lecteur d'avoir rapidement une vision de l'ensemble du rapport sans devoir le lire entièrement.</p> <p>10.2.3 Fabrication La section relative à la fabrication doit comporter différentes sections thématiques qui sont précisées aux paragraphes suivants.</p>			

10.2.3.1 Manufacturabilité du produit

L'entrepreneur doit rendre compte en détail des possibles modifications techniques ou écarts par rapport au modèle qui permettraient d'améliorer la manufacturabilité et la supportabilité du produit.

10.2.3.2 Processus de fabrication

L'entrepreneur doit rendre compte en détail de tous les travaux supplémentaires ou de toutes les modifications apportées au processus de fabrication ou à l'installation de production envisagés, conformément aux paragraphes 4.2.2.9 et 4.3.2.7 de l'annexe A.

10.2.3.1 Travaux en cours

L'entrepreneur doit rendre compte des renseignements suivants en relation avec les travaux en cours à la fin de la période de référence, pour la TMEME, les étuis de matériel portatif, les trousseaux d'outils et les blocs d'alimentation, de même que pour chaque étape d'essai majeure du processus de fabrication :

- a. nombre d'unités;
- b. pourcentage du nombre total d'unités.

Voici les étapes importantes du processus de fabrication :

- a. production et acquisition de composants;
- b. assemblage;
- c. mise à l'essai, conformément au paragraphe 10.2.4 ci-après;
- d. débogage et réparation;
- e. expédition.

10.2.3.3 Remise en fabrication

L'entrepreneur doit rendre compte des progrès de toutes les remises en fabrication liées à des modifications techniques ou à des écarts par rapport au modèle ou encore, à des travaux additionnels approuvés après le début de la cadence optimale de production.

10.2.3.4 Demandes de renonciation

L'entrepreneur doit rendre compte en détail des éventuelles demandes de renonciation.

10.2.4 Mise à l'essai

La section relative à la mise à l'essai doit comporter différentes sections thématiques qui sont précisées aux paragraphes suivants.

10.2.4.1 Rendement

L'entrepreneur doit rendre compte des renseignements suivants relatifs au rendement pour la TMEME, pour la période de référence et pour chaque étape majeure du processus d'essai, s'il y a lieu :

- a. efficacité au premier traitement d'une commande (également appelée rendement de production cumulatif) – nombre de pièces acceptables à la fin d'une étape d'essai, divisé par le nombre de pièces au départ, à l'exclusion des rebuts et des remises en fabrication;
- b. rendement de production totale – probabilité que l'ensemble du processus ne produise aucune défaillance;
- c. rendement normalisé – rendement moyen par étape d'essai. Il s'agit de la probabilité pour une pièce de passer avec succès une étape de l'essai sans remise en fabrication.

10.2.4.2 Tendances relatives aux pannes

L'entrepreneur doit rendre compte en détail des aspects suivants :

- a. toutes les tendances déterminées par l'analyse de tendances relatives aux pannes menée pendant la période de référence, conformément au paragraphe 3.2.3.11.3 de l'annexe A;
- b. la résolution subséquente des problèmes, effectuée conformément au paragraphe 3.2.3.12 de l'annexe A.

10.2.4.3 **Processus d'essai**

L'entrepreneur doit rendre compte des résultats cumulés du contrôle statistique du processus, effectué conformément au paragraphe 3.1.8 de l'annexe A. Le rapport doit répertorier les défauts détectés en précisant, entre autres choses, leur pourcentage et leur fréquence. Voici quelques exemples de défauts :

- a. soudure insuffisante;
- b. soudure excessive;
- c. soudure à froid;
- d. courts-circuits et ponts;
- e. éclaboussures de soudure et globules de soudure;
- f. joints ouverts;
- g. piqûres et vides;
- h. erreurs de sertissage des câbles;
- i. égratignures de la peinture;
- j. erreurs dans le revêtement.

10.2.4.4 **Remise en état des appareils ne passant pas les essais initiaux**

L'entrepreneur doit rendre compte de tous les équipements à l'essai des DCCS qui n'ont *pas* passé avec succès tous les essais pendant trente (30) jours civils après le début des essais. Les renseignements suivants doivent être communiqués :

- a. numéro de série de l'équipement d'essai;
- b. date de début des essais sur l'équipement d'essai;
- c. justification du retard;
- d. date de remise en état prévue.

La liste des équipements d'essai doit être triée en ordre descendant sur la « date de début des essais sur l'équipement d'essai », en affichant les équipements d'essai les plus « anciens » en début de liste. La liste doit être cumulative, c'est-à-dire qu'il ne faut pas retirer un équipement d'essai de la liste avant qu'il ait réussi tous les essais.

10.2.4.7 **Équipement servant aux examens**

L'entrepreneur doit signaler l'état des EMENG (V2) fournis par le gouvernement et des dispositifs d'autovérification de la connexion produits par l'entrepreneur, conformément aux paragraphes suivants.

- a. Défectuosité : un résumé des épisodes où le matériel d'essai était inexploitable ou non disponible.
- b. Débit : L'entrepreneur doit rendre compte, pour chacun des éléments suivants, du nombre d'équipements mis à l'essai pendant la période de référence et de la durée moyenne des essais.
- c. Utilisation : nombre d'heures d'utilisation de l'**équipement** d'essai pendant la période de référence.

10.2.5 **Chaîne d'approvisionnement**

La chaîne d'approvisionnement doit comporter différentes sections thématiques qui sont précisées aux paragraphes suivants.

- a. Délai d'exécution : conclusions des examens des délais d'exécution menés conformément aux

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

paragraphe 3.2.1.1, 3.3.1.1 et 3.4.1.1 de l'annexe A.

- b. Obsolescence : obsolescence des composants et solutions recommandées, conformément au paragraphe 3.1.6.1.2.4 de l'annexe A.

10.2.6

Contrats de sous-traitance

La section consacrée à la sous-traitance doit rendre compte de tous les problèmes avec les fournisseurs susceptibles d'influer négativement sur l'exécution des exigences du contrat.

10.2.7

Retours sous garantie

La section consacrée aux retours sous garantie doit fournir les renseignements suivants :

- a. une liste cumulée de tous les rapports sur les retours sous garantie présentée conformément à la LDEC 020, en déterminant l'origine du problème pour chaque article;
- b. une analyse des tendances en matière de défaillances portant sur l'ensemble des retours sous garantie, exécutée conformément au paragraphe 3.2.3.11.3 de l'annexe A, ainsi que l'origine des tendances désignées, conformément au paragraphe 3.2.3.13 de l'annexe A.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Appendice A4 – Équipement fourni par le gouvernement

1. **Supprimer :** [Tableau – Équipement fourni par le gouvernement, au complet;](#)

Insérer : [Tableau – Équipement fourni par le gouvernement](#)

Article	NNO	Quantité
Ensemble de mise à l'essai de nouvelle génération (EMENG)	7021-21-920-5076	2
** MODULE D'INTERFACE (EMENG) SUB-ECL S66213 datée du 2018-07-23	6625-21-920-7729	2
** CONTENANT D'EXPÉDITION ET DE STOCKAGE (EMENG BOÎTIER 1 DE 3)	8145-20-009-4584	2
** CONTENANT D'EXPÉDITION ET DE STOCKAGE (EMENG BOÎTIER 2 DE 3)	8145-20-009-4596	2
** CONTENANT D'EXPÉDITION ET DE STOCKAGE (EMENG BOÎTIER 3 DE 3)	8145-20-009-4564	2
** DISPOSITIF D'AFFICHAGE (KVM)	7025-01-538-6990	2
** ENS. CÂBLE (GPIO, 2 MÈTRES)	6150-01-483-6119	2
** ENS. CÂBLE, ENTRÉE VCC DCCS – 2 MÈTRES	5995-20-009-9140	2
CÂBLE, CÂBLE DCCS – ORDI AM PORT SÉRIE COM 4 À DCCS	6150-01-517-3120	2
CÂBLE, CÂBLE DCCS – CÂBLE ETHERNET ENTRE ORDI AM ET DCCS ETH	5995-01-575-7802	2
DISPOSITIF DE CONNEXION ET DE CONDITIONNEMENT DE SIGNAUX (DCCS)	6625-20-008-7429	2
CÂBLE, CÂBLE DCCS – BSC R1	5995-20-008-9310	2
CÂBLE, CÂBLE DCCS – BSC H1	5995-20-008-9316	2
CÂBLE, CÂBLE DCCS – BSC D1	5995-20-008-9320	2
CÂBLE, DCCS et câble de mise à la terre de l'alimentation Xantrex	5995-20-008-9322	4
CÂBLE, CÂBLE DCCS – BSC L1	5995-20-008-9326	2
ENS. CÂBLE, SORTIE, V.C.C. DU DCCS – 2 MÈTRES	5995-20-009-9141	2
GABARIT À GOUJONS, PANNEAU AVANT DU DCCS	5110-20-008-9291	4
BOÎTIER D'ÉQUIPEMENT, BOÎTIER 1 DE 1 DU SERC	8145-20-009-4572	1
Boîtier sélecteur de communication (BSC)	5895-20-007-4008	3
Commutateur Ethernet de réseau local V2 (CERL v2)	5895-20-005-7476	3
Boîtier A (principal) portatif de trousse d'outils du SCCFT	4940-20-010-3360	1
Boîtier B (supplémentaire) portatif de trousse d'outils du SCCFT	4940-20-010-3361	1

** REMARQUE : Tous les articles reçus déjà installés dans les trois boîtiers EMENG, et qui sont répertoriés dans les listes de vérification de l'équipement comme séparément exigible et séparément responsable (SESR), seront ajoutés au compte de prêt comme des articles séparés.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
 Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
 003
 File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
 045qd

Annexe B – Base de paiement

1. **Supprimer :** [Tableau 3 – Modifications et écarts de conception autorisés, au complet;](#)

Insérer : [Tableau 3 – Modifications et écarts de conception autorisés](#)

Modification, écart, exemption ou déviation					Coût			Incidence sur le prix unitaire			
N° de série de l'entrepreneur	Titre	Élément touché	N° de référence	N° COCO M	Non récurrent	Récurrent	Total	NIC	Période du contrat	Année d'option 1	Année d'option 2
-	Remplacer l'ens. câble 0976615-1 par 0976615-2	TMEME	DAPSCT-16-012	-							
-	Ajouter deux outils à la trousse d'outils – Boîtier B	Trousse d'outils	DAPSCT-18-010	-							
Total											

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Questions et réponses des soumissionnaires 1-32, reçues jusqu'au 2019-05-23

Question 1

Annexe A - Section 3.2.3.9 « doit effectuer une inspection 3D par rayons X sur 100 % des ECC, du panneau avant du DCCS, N/P 0976648 »

Question – Nous avons une capacité d'inspection 2D par rayons X avec vue oblique (Permet une inclinaison de 70 % avec une vue à 360 degrés) – Notre expérience en matière de fabrication nous a montré que cette technologie est comparable à l'inspection 3D par rayons X pour la détection des flux non activés thermiquement. La section peut-elle être mise à jour pour permettre une conformité basée sur l'inspection 3D par rayons X et 2D par rayons X avec vue oblique?

Réponse 1

Oui, le paragraphe 3.2.3.9 de l'annexe A sera révisé comme suit, « L'entrepreneur doit inspecter tous les ECC pour les flux non activés thermiquement. L'entrepreneur :

- a. doit effectuer une inspection 3D par rayons X ou 2D par rayons X avec vue oblique sur 100 % des ECC, du panneau avant du DCCS, N/P 0976648,
- b. peut effectuer une inspection 3D par rayons X ou 2D par rayons X avec vue oblique sur 100 % des ECC, de l'interface DCCS, N/P 0976645,

pendant l'assemblage des ECC. Il doit fournir l'équipement à rayons X nécessaire. Les ECC non conformes aux normes du paragraphe 3.2.3.5 ci-dessus doivent être réparés conformément au paragraphe 3.2.3.11.1 ci-dessous. »

Question 2

DP - Section 5.1.2.1 « au moins 80 % du prix total de la soumission se rapporte à des produits canadiens tels qu'ils sont définis à l'article 1 de la clause A3050T. »

Question – 80% est un nombre significatif basé sur le grand nombre de composants électroniques et de produits commerciaux qui sont fournis par les États-Unis et d'autres pays étrangers. L'exigence peut-elle être assouplie à 70%?

Réponse 2

Non, l'exigence ne peut pas être assouplie de 80% à 70%.

Question 3

La diapositive 7 (Calendrier) du briefing de la conférence des soumissionnaires représente une période de six mois entre l'attribution du contrat et le début de la production initiale à faible régime. Que fera le MDN si les délais d'approvisionnement de certains composants sont supérieurs à six mois?

Réponse 3

La durée de la phase d'initialisation est estimée à environ six mois sur la base de l'expérience acquise, mais la durée de six mois n'est pas spécifiée dans l'Annexe A comme condition. L'autorisation de débiter la phase PIFR sera accordée lors de l'examen de l'état de préparation de la PIFR une fois toutes les activités de la phase d'initialisation (voir paragraphes 3.2.1.3, 3.3.1.3 et

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

3.4.1.3 de l'annexe A) terminées, y compris l'acquisition par l'entrepreneur de tous les composants nécessaires. Par conséquent, il est probable que le début de la période de la PIFR sera établi en fonction du délai le plus long.

Question 4

Pourquoi ne pas avoir fait appel aux sociétés de conception en tant que fournisseur exclusif pour l'approvisionnement?

Réponse 4

Un contrat non concurrentiel n'était pas justifiable selon l'[Avis sur la politique des marchés 2007-04 – Marchés non concurrentiels](#) de SPAC.

Question 5

SPAC autorisera-t-il une prolongation d'un mois?

Réponse 5

La date de clôture des soumissions sera prolongée du 2019/06/05 au 2019/07/05.

Question 6

Quand commence la période de garantie de deux ans?

Réponse 6

Conformément à l'Article 7.2.2 du contrat, et au paragraphe 1 de la section 22 (2014-09-25), Conditions générales 2030, « La période de la garantie commence à la date de la livraison ».

Question 7

La section 3.1.3 (Information fournie par le gouvernement) de l'annexe A de la DP énonce « L'AT fournira à l'entrepreneur, après attribution du contrat, l'IFG précisée à l'appendice A3 ». Difficile de donner un prix avec des informations manquantes, voir appendice A3, page 183.

Réponse 7

Le paragraphe 3.1.3 de l'annexe A indique que l'IFG précisée à l'appendice A3 de l'annexe A sera fournie « à l'entrepreneur, après attribution du contrat », ce qui est vrai. L'appendice A3 de l'annexe A stipule que l'IFG précisée à l'appendice A3 de l'annexe A sera fournie « aux soumissionnaires sur demande et à l'entrepreneur, avec le contrat », ce qui est également vrai. À ce titre, aucune IFG n'est manquante. Toutes les IFG énumérées sont également disponibles pour les soumissionnaires et l'entrepreneur gagnant. Par souci de cohérence, les mots « après l'attribution du contrat » seront supprimés du paragraphe 3.1.3 de l'annexe A. Les soumissionnaires doivent noter que les documents identifiés comme étant IFG dans l'appendice A3 de l'annexe A sont essentiels à la préparation d'une soumission. Les soumissionnaires devraient demander la fourniture de l'IFG conformément à l'article 2.6 de la DP.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Question 8

Est-ce que les cartes nécessitent une forme quelconque de nanorevêtement ou de revêtement conforme?

Réponse 8

Non, les ensembles carte de circuits du DCCS ne nécessitent pas de nanorevêtement ou de revêtement conforme.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Question 9

Les nomenclatures (BOM) des ECCI peuvent-elles comprendre les fabricants pour chaque composant (LFA)?

Réponse 9

Les dessins des ensembles carte de circuits du DCCS dans le dossier technique (TDP) de la TMEME comprennent les listes de pièces, c.-à-d. les nomenclatures (BOM), qui indiquent le code OTAN d'organisme commercial ou gouvernemental (NCAGE) du fournisseur requis pour chaque composant.

Question 10

Existe-t-il des directives de tolérance esthétique pour le DCCS? (Qu'est-ce qui n'est pas accepté? Taches, égratignures, etc.?)

Réponse 10

Les exigences relatives à la finition du boîtier du DCCS sont spécifiées dans le dossier technique et n'incluent pas de directives de tolérance esthétique telles que les exigences en matière de retouche spécifiées dans la norme MIL-DTL-53072D.

Question 11

Sommes-nous libres de choisir les fournisseurs pour les CCI et les éléments métalliques?
Utilisation de nos propres fournisseurs?

Réponse 11

Tous les éléments de fabrication sur mesure peuvent provenir de fournisseurs à la discrétion du soumissionnaire. Les éléments de fabrication sur mesure sont ceux ayant un code NCAGE de 35907. Tous les éléments COTS doivent provenir du fournisseur spécifié. Voir aussi la réponse 14 ci-dessous.

Question 12

Qu'est-ce que le MDN veut que soit fait avec le matériel et le lecteur de disque dur retirés?
(Retourné, recyclé ou détruit?)

Réponse 12

Conformément au paragraphe 1.1.a de l'annexe A, « L'entrepreneur doit fabriquer des trousse de modification de l'ensemble de mise à l'essai (TMEME), que le MDN utilisera par la suite pour moderniser les EMENG existants vers EMENG (V2) ». Également, « L'entrepreneur doit produire les boîtiers d'équipement. Le MDN enlèvera par la suite les éléments de l'EMENG (V2) des bâtis existants et les installera dans les boîtiers d'équipement ». Il en va de même pour les blocs d'alimentation de remplacement facultatifs. À ce titre, mis à part les EFG utilisés pour mettre à l'essai les produits, l'entrepreneur n'est pas tenu de retirer, d'installer ou de manipuler de quelque manière que ce soit l'équipement d'essai EMENG existant du MDN. Cette activité sera effectuée par le MDN après que l'entrepreneur aura livré les TMEME et les boîtiers d'équipement.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Question 13

Les boîtiers d'équipement devront-ils être assemblés vides ou dotés des éléments suivants: module d'interface, ordinateur d'aide à la maintenance, appareil de mesure d'alimentation électrique par Ethernet, DCCS, bloc d'alimentation et alimentation sans coupure?

Réponse 13

L'entrepreneur doit livrer les boîtiers d'équipement configurés conformément au dossier technique, ce qui ne comprend l'installation d'aucun équipement d'essai EMENG du MDN. Veuillez-vous reporter à la réponse 12 ci-dessus.

Question 14

Le MDN devra-t-il approuver les listes de fournisseurs auxiliaires (LFA) pour les éléments COTS?

Réponse 14

Oui, conformément au paragraphe 3.1.6.1.2.3 de l'annexe A, « L'entrepreneur doit utiliser seulement les éléments et le matériel dont la description, la marque de fabrique, le modèle et/ou le numéro de pièce sont identiques à ceux précisés dans le TDP (y compris la LFA) ou dans une modification, un écart ou une exemption par rapport au modèle approuvé conformément au paragraphe 3.1.2 ci-dessus.

L'entrepreneur ne doit pas utiliser d'éléments et de matériel qui ne sont pas précisés dans le TDP, la LFA ou une modification, un écart ou une exemption par rapport au modèle autorisé. »

Ce qui précède s'applique à toutes les pièces et tous les matériaux commerciaux sur étagère (COTS). Voir aussi la réponse 15 ci-dessous. Pour plus de clarté, les mots « (y compris la LFA) » seront supprimés du paragraphe 3.1.6.1.2.3 de l'annexe A.

Question 15

Y a-t-il une LFA?

Réponse 15

Non, les dossiers techniques de la TMEME, des boîtiers d'équipement et des troussees d'outils n'incluent pas de listes de fournisseurs auxiliaires (LFA), et les LFA ne sont pas disponibles pour y être incluses.

Question 16

Existe-t-il des exigences en matière de nettoyage / non nettoyage / RoHS?

Réponse 16

Non, il n'existe aucune exigence en matière de nettoyage / non nettoyage / RoHS?

Question 17

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Existe-t-il une exigence de test de propreté, par exemple R.O.S.E?

Réponse 17

Non, il n'existe aucune exigence de test de propreté pour les ensembles carte de circuits du DCCS.

Question 18

Les essais fonctionnels du BSC et du CERLv2, du DCCS sont-ils automatisés ou semi-automatisés?

Si semi-automatisé, quelle est la proportion de l'intervention de la part de l'opérateur par rapport au temps de cycle de chaque essai? Par exemple, pour un cycle de 10 minutes, l'intervention d'un opérateur avec l'UAE est requise 3 minutes ou 30% du temps.

Réponse 18

L'auto-vérification du DCCS, l'essai fonctionnel du BSC et l'essai fonctionnel du CERLv2 sont semi- automatisés dans la mesure où une intervention par l'opérateur est requise.

La durée de l'auto-vérification du DCCS, de l'essai fonctionnel du BSC et de l'essai fonctionnel du CERLv2 est indiquée au paragraphe 3.2.3.10.4.1 de l'annexe A. La proportion de la durée de l'essai nécessitant une intervention de l'opérateur n'est pas disponible, mais le manuel des instructions d'utilisation de l'EMENG (V2), C-53-996-B00/MB-001, fourni par le gouvernement, donne une compréhension très claire de la quantité d'intervention de l'opérateur.

Question 19

L'entrepreneur est-il libre d'effectuer des essais électriques au niveau de la carte après l'inspection par rayons X 3.2.3.9 à la figure A-20 de la DP W8476-195946 sur certains des ECC du DCCS?

Réponse 19

Oui. L'annexe A précise les exigences minimales des essais. L'entrepreneur peut effectuer des essais supplémentaires à sa discrétion.

Question 20

Existe-t-il de l'IFG fournissant des modes de défaillance des essais et de diagnostic du DCCS?

Réponse 20

Non, aucune IFG ne fournit des modes de défaillance du DCCS autres que les résultats des essais de l'auto-vérification du DCCS. Les paragraphes 8 et 9 de la section 3 de la partie 4 du manuel des instructions d'utilisation de l'EMENG (V2), C-53-996-B00/MB-001, fourni par le gouvernement, indique les options des essais, c'est-à-dire mettre à l'essai l'ensemble du DCCS par l'entremise de l'auto-vérification du DCCS, ou exécuter un essai spécifique dans le groupe d'essais spécifique, via une boîte de sélection.

Question 21

Existe-t-il une IFG qui fournit le rendement moyen normalisé de la production d'EMENG?

Réponse 21

Aucune information sur le rendement moyen normalisé n'est disponible pour la production antérieure d'EMENG (c'est-à-dire module d'interface). De telles informations ne seraient pas représentatives de la production d'EMENG (V2) (c'est-à-dire DCCS). De plus, étant donné que seuls deux DCCS de pré-production ont été produits, aucune information sur le rendement moyen normalisé n'est disponible pour la production d'EMENG (V2).

Question 22

Existe-t-il un format précis pour les résultats des essais?

Réponse 22

Il n'y a pas de format précis pour les données des essais recueillies. Cependant, un format précis pour les données des essais est inclus dans le rapport technique selon la description de données SE-006 de l'appendice A2 de l'annexe A.

Question 23

Les résultats des essais sont-ils accessibles à l'entrepreneur pour analyse?

Réponse 23

Oui, l'EMENG (V2) génère des fichiers journaux lors de l'auto-vérification du DCCS et de l'auto-vérification de câble que l'entrepreneur peut analyser pour isoler les défaillances du DCCS. Des exemples de fichiers journaux seront inclus en tant qu'IFG disponible conformément à l'article 2.6 de la DP, et seront automatiquement fournis aux soumissionnaires qui ont déjà demandé l'IFG.

Question 24

Existe-t-il une liste d'outils que l'entrepreneur doit fournir pour le débogage et le dépannage?

Réponse 24

Conformément au paragraphe 3.2.3.11.1 de l'annexe A, l'entrepreneur peut utiliser l'EMENG (V2) fourni par le gouvernement et le dispositif de connexion d'auto-vérification (STCD) fourni par le gouvernement ou fabriquer par l'entrepreneur pour aider au débogage du DCCS et des éléments du DCCS respectivement. Voir le paragraphe 3.1.4 de l'annexe A concernant l'EFG et le paragraphe

3.2.3.10.3 de l'annexe A à propos du STCD. Tout autre outil nécessaire au débogage et au dépannage est à la discrétion du soumissionnaire.

Question 25

Les critères RÉUSSITE/ÉCHEC des résultats de séquence d'essai sont-ils disponibles via le logiciel d'essai de l'EMENG?

Réponse 25

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Oui, les fichiers journaux de l'auto-vérification du DCCS et de l'auto-vérification de câble qui sont disponibles selon la réponse 23 ci-dessus fournissent : noms d'étape d'essai, valeurs limites maximales et minimales et unités, valeurs mesurées et résultats d'essai.

Question 26

Existe-t-il un contrat de soutien avec Avera ou General Dynamics pour la prise en charge des EFG utilisés pour les essais fonctionnels du système?

Réponse 26

L'autorité technique assurera le soutien de maintenance de l'équipement fourni par le gouvernement, conformément au paragraphe 3.1.4.2 de l'annexe A.

Question 27

Veuillez préciser comment le risque identifié aux paragraphes 3.2.2, 3.3.2 et 3.4.2 de l'annexe A doit être traité en ce qui concerne le délai d'exécution entre la PIFR et la PPR?

Réponse 27

Le deuxième sous-paragraphe des paragraphes suivants de l'annexe A seront modifiés comme suit :

Paragraphe 3.2.2, PIFR TMEME : « Le Canada accepte le risque de changement de composant ou de matériau associé au fait que l'entrepreneur commande tous les composants et les matériaux autorisés nécessaires pour produire les quantités indiquées sous les colonnes PIRF et PPR du tableau 2 à l'appendice A1 au moment de l'attribution du contrat. Toutefois, advenant que l'entrepreneur décide de produire un nombre de TMEME supérieur aux quantités autorisées de la PIFR avant de recevoir l'autorisation de commencer la PPR au moyen de l'examen de l'état de préparation de la PPR de la TMEME, il le fera à son propre risque. L'AT n'acceptera aucune livraison tant que l'IPA n'aura pas été réalisée de façon satisfaisante et que toutes les mesures correctives, y compris celles visant l'EFG, n'auront pas été approuvées et instituées conformément au paragraphe 3.2.2.1.7 ci-dessous. »

Paragraphe 3.3.2, PIFR Boîtiers d'équipement : « Le Canada accepte le risque de changement de composant ou de matériau associé au fait que l'entrepreneur commande tous les composants et les matériaux autorisés nécessaires pour produire les quantités indiquées sous les colonnes PIRF et PPR du tableau 2 à l'appendice A1 au moment de l'attribution du contrat. Toutefois, advenant que l'entrepreneur décide de produire des quantités de boîtiers d'équipement au-delà des quantités autorisées de la PIFR, avant de recevoir l'autorisation de commencer la PPR dans le cadre de l'examen de l'état de préparation de la PPR de boîtiers d'équipement, il le fera à son propre risque. L'AT n'acceptera aucune livraison de produit tant que l'IPA n'aura pas été réalisée de façon satisfaisante et que toutes les mesures correctives, y compris celles visant l'EFG, n'auront pas été approuvées et instituées conformément au paragraphe 3.3.2.1.6 ci-dessous. »

Paragraphe 3.4.2, PIFR Trousse d'outils : « Le Canada accepte le risque de changement de composant ou de matériau associé au fait que l'entrepreneur commande tous les composants et les matériaux autorisés nécessaires pour produire les quantités indiquées sous les colonnes PIRF et PPR du tableau 2 à l'appendice A1 au moment de l'attribution du contrat. Toutefois, advenant que l'entrepreneur décide de produire des quantités de trousse d'outils au-delà des quantités autorisées de la PIFR avant de recevoir l'autorisation de commencer la PPR dans le cadre de l'examen de l'état de préparation de la PPR des trousse d'outils, il le fera à son propre risque.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

L'AT n'acceptera aucune livraison de produit tant que l'IPA n'aura pas été réalisée de façon satisfaisante et que toutes les mesures correctives, y compris celles visant l'EFG, n'auront pas été approuvées et instituées conformément au paragraphe 3.4.2.1.6 ci-dessous. »

Question 28

Veuillez expliquer en quoi consiste une preuve objective de la conformité du produit?

Réponse 28

Conformément au paragraphe 10.2.1.13 de la DD SE-001 de l'appendice A2 de l'annexe A, pour fournir une preuve objective de la conformité du produit, le soumissionnaire doit définir ce qui suit :

- Exigences en matière d'essais et de performances, Équipement d'essais, Processus d'essais et données d'essais pour les ensembles câble identifiés au paragraphe 3.2.3.10.2 de l'annexe A;
- Exigences en matière d'essais et de performances, Équipement d'essais, Processus d'essais et données d'essais pour les éléments du DCCS identifiés au paragraphe 3.2.3.10.3 de l'annexe A;
- Exigences en matière d'essais et de performances, Équipement d'essais, Processus d'essais et données d'essais pour les éléments de la TMEME identifiés au paragraphe 3.2.3.10.4 de l'annexe A;
- Exigences en matière d'essais et de performances, Équipement d'essais, Processus d'essais et données d'essais pour les boîtiers d'équipement, trousse d'outils et blocs d'alimentation identifiés aux paragraphes 1.2.2, 1.2.3, et 1.2.4 de l'annexe A respectivement.

Question 29

Quel est le poids de chaque boîtier d'équipement?

Réponse 29

Le poids des boîtiers d'équipement et des boîtiers de trousse d'outils de l'EMENG (V2), configurés pour la livraison, est le suivant :

- Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2), N/P 1480580-1 – 145 livres
- Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2), N/P 1480581-1 – 122 livres
- Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2), N/P 1480582-1 – 162 livres
- Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 1 du SERC, N/P 1480583-1 – 113 livres
- Boîtier A (principal) de trousse d'outils du SSCFT portable, N/P 1698166-1 – 70 livres
- Boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils du SSCFT portable, N/P 1698167-1 – 60 livres

Question 30

Est-il possible d'avoir une photo d'un EMENG (V2) configuré dans les boîtiers d'équipement?

Réponse 30

Vous trouverez ci-dessous une photographie des articles de l'EFG tels qu'ils ont été présentés à la conférence des soumissionnaires. La photo montre l'équipement d'essai EMENG (V2) installé dans les boîtiers d'équipement. Un CERL v2 apparaît sur le dessus du boîtier d'équipement supérieur gauche, et un BSC avec des câbles d'essai le reliant au DCCS apparaît sous le clavier, dans le boîtier supérieur droit.

N° du contrat
W8476-195946/A
N° de réf. du client
W8476-195946/A

N° de la modif.
003
N° de dossier

Id de l'acheteur
021qd



Question 31

Demande les documents gouvernementaux suivants conformément à vos instructions dans l'appendice A3 de l'appel d'offre :

- c. L-53-996-BAD/LC-000, Liste de vérification de l'équipement, Ensemble de mise à l'essai de nouvelle génération;
- d. L-53-996-BAD/LC-000, Liste de vérification de l'équipement, Module d'interface entre équipements de communication;
- e. Jeu de documents techniques, Trousse de modification de l'ensemble de mise à l'essai;
- f. Jeu de documents techniques, Étuis de matériel portable;
- g. Jeu de documents techniques, Trousse d'outils.

Réponse 31

Tous les documents demandés sont disponibles sur le DVD qui a été fourni aux soumissionnaires à leur demande, conformément à l'article 2.6 de la DP, comme suit :

- a. L-53-996-BA0/LC-000, Liste de vérification de l'équipement, Ensemble de mise à l'essai de

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

nouvelle génération se trouve sur le DVD ne contenant pas de marchandises contrôlées dans le dossier intitulé « GFI ».

- b. L-53-996-B00/LC-000, Liste de vérification de l'équipement, Module d'interface entre équipements de communication se trouve sur le DVD ne contenant pas de marchandises contrôlées dans le dossier intitulé « GFI ».
- c. Jeu de documents techniques, Trousse de modification de l'ensemble de mise à l'essai se trouve :

sur le DVD contenant les marchandises contrôlées dans le dossier intitulé « TPSMK (CG) »;

sur le DVD ne contenant pas de marchandises contrôlées dans le dossier intitulé « TPSMK (Non-CG) ».

- d. Jeu de documents techniques, Étuis de matériel portatif se trouve sur le DVD ne contenant pas de marchandises contrôlées dans les dossiers intitulés :
- « Eqpt Case Assembly, RCTS Case 1 of 1, PN 1480583 »;
 - « Eqpt Case Assembly, TPSNGv2 Case 1 of 3, PN 1480580 »;
 - « Eqpt Case Assembly, TPSNGv2 Case 2 of 3, PN 1480581 »;
 - « Eqpt Case Assembly, TPSNGv2 Case 3 of 3, PN 1480582 ».
- e. Jeu de documents techniques, Trousse d'outils se trouve sur le DVD ne contenant pas de marchandises contrôlées dans les dossiers intitulés :
- « Portable LCSS Toolkit Case A (Primary), PN 1698166 »;
 - « Portable LCSS Toolkit Case B (Supplementary), PN 1698167 ».

Question 32

En ce qui concerne le point e ci-dessus, est-il possible pour le GCVM du projet de fournir un exemple d'ensemble d'outils pour assurer un montage et une présentation corrects dans les boîtiers d'outils?

Réponse 32

Oui. L'appendice A4 sera modifiée pour inclure les deux articles EFG suivants :

<u>Article</u>	<u>NNO</u>	<u>Quantité</u>
Boîtier A (principal) de trousse d'outils du SSCFT portable	4940-20-010-3360	1
Boîtier B (supplémentaire) de trousse d'outils du SSCFT portable	4940-20-010-3361	1

Prendre note que ces exemples de boîtier de trousse d'outils fournis par le gouvernement sont des modèles de pré-production. Le TDP des boîtiers de trousse d'outils de production diffère légèrement en ce que la modification technique DLCSPM-18-010 a été incorporée pour ajouter deux outils. La modification technique DLCSPM-18-010 sera incluse en tant qu'IFG disponible en vertu de l'article 2.6 de la DP et sera fournie automatiquement aux soumissionnaires qui ont déjà demandé l'IFG.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

Questions et réponses des soumissionnaires 33-43, reçues jusqu'au 2019-06-28

Question 33

Le MDN fournira-t-il des schémas / dessins des différents câbles nécessaires à la construction de l'équipement requis dans le cadre de l'appel d'offres?

Réponse 33

Toutes les informations requises fournies par le gouvernement sont disponibles sur les DVD fournis aux soumissionnaires en réponse aux demandes présentées conformément à l'article 2.6 de la DP.

Pour les câbles de fabrication sur mesure suivants indiqués dans le jeu de documents techniques de la TMEME, les documents demandés se trouvent sur le DVD ne contenant pas de marchandises contrôlées dans le dossier intitulé « TPSMK (Non-CG) » > « 0976650 Mod Kit » > « 0976609 SCCD »:

- a. Câbles internes du DCCS énumérés au paragraphe 1.2.1.1.4 de l'annexe A.
- b. Ensembles câbles de la TMEME énumérés à la section 1.2.1.2 de l'annexe A.

Pour les câbles COTS qui sont indiqués dans le jeu de documents techniques de la TMEME, l'information demandée n'est pas nécessaire.

Question 34

Veuillez fournir des informations complémentaires ou un dessin pour le numéro de pièce O-12460-TPS_R2013MMDD dans la liste de pièces 0976650-1.

Réponse 34

L'autorité technique fournira la dernière version de ce logiciel (article n ° 11 de PL-0976650-1) à l'entrepreneur en tant que matériel fourni par le gouvernement (MFG). L'entrepreneur doit copier le logiciel sur des CD et inclure un CD dans chaque TMEME à livrer selon le numéro d'inscription au contrat (NIC) 001 au tableau 1 de l'appendice A1.

En revanche, l'entrepreneur doit acheter des logiciels et / ou des licences (articles 12 et 17 de PL-0976650-1) et en livrer un de chaque élément avec chaque TMEME à livrer selon le NIC 001.

Annexe A (Énoncé des travaux) : Le paragraphe 3.1.3 sera révisé pour clarifier cette exigence.

Question 35

Veuillez fournir les documents pour l'ensemble câble 9383396-2.

Réponse 35

Le dessin 9383396-2 Câble électrique, alimentation, de fabrication sur mesure, pour le NIC 027 a été omis par inadvertance dans le JDT des boîtiers d'équipement. Il sera inclus en tant qu'information fournie par le gouvernement (IFG) disponible en vertu de l'article 2.6 de la DP et sera fourni automatiquement aux soumissionnaires qui ont déjà demandé l'IFG.

De plus, des modifications seront apportées aux documents suivants de la DP, comme indiqué ci-dessous :

- a. Annexe A (Énoncé des travaux) :
 - i. Section 1.2.2 : sera révisée pour décrire les exigences relatives à l'ensemble câble,

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

- ii. Paragraphe 3.3.2.1.4 : sera révisé afin de préciser l'exigence d'un rapport d'inspection du premier article (RIPA) pour l'ensemble câble.
- iii. Section 3.3.3.3 : sera révisée pour préciser les exigences liées aux essais pour l'ensemble câble.
- b. Appendice A1 (Produits livrables) : Le NIC 027 au tableau 2 (Calendrier de livraison) sera révisé afin d'exiger la production initiale à faible régime (PIFR) de l'ensemble câble.
- c. Appendice A2 (Données livrables) :
 - i. Tableau 1 : sera révisé pour insérer le nouveau numéro d'élément dans la LDEC 016 pour un rapport d'inspection du premier article (RIPA) pour l'ensemble câble. Les éléments dans la LDEC qui le suivent seront renumérotés.
 - ii. Numéro d'élément dans la LDEC 016 (RIPA – Câble électrique, alimentation) : sera ajouté.
 - iii. Identifiant DED SE-002 (Procédure d'approbation du premier article) : Les paragraphes 5.1.1 et 5.5.4 seront révisés pour inclure l'inspection du premier article (IPA) et les exigences de production de rapport pour l'ensemble câble.

Question 36

Veuillez confirmer la documentation pour le numéro de pièce 0976615-1 (Ensemble câble, DCCS au J5300) énuméré dans la trousse de modification, 0976650-1. Le dessin fait uniquement référence à 0976615-1, pas -2. Les exigences incluent 0976615-2, les documents sont donc nécessaires.

Réponse 36

L'exigence exacte est pour le Câble, DCCS au module d'interface J-5300/G, N/P 0976615-2, conformément au NIC 007.

La demande de modification technique approuvée DLCSPM-16-012, qui a été omise par inadvertance dans le JDT de la TMEME, sera incluse comme information fournie par le gouvernement (IFG) disponible conformément à l'article 2.6 de la DP, et sera automatiquement fournie aux soumissionnaires qui ont déjà demandés l'IFG.

Les modifications suivantes seront apportées aux documents de la DP énumérés ci-dessous :

- a. Annexe A (Énoncé des travaux) : La section 3.2.3.10.4 sera révisée afin de préciser des exigences d'essais supplémentaires pour le câble.
- b. Annexe B (Base de paiement) : Le tableau 3 (Modifications et écarts de conception autorisés) sera révisé pour ajouter ECR DLCSPM-16-012.

Question 37

Dispositif d'affichage, numéro de pièce 1UCABCONS, numéro d'inscription au contrat 026 n'est plus disponible.

Réponse 37

Le dispositif d'affichage de remplacement autorisé est le N/P RACKCONS1501, NCAGE 3AF91. Les modifications suivantes seront apportées aux documents de la DP énumérés ci-dessous :

- a. Annexe A (Énoncé des travaux) : La section 1.2.2 sera révisée pour décrire les exigences relatives au dispositif d'affichage.

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

- b. Appendice A1 (Produits livrables) : Le NIC 026 au tableau 1 sera révisé pour fournir le numéro de pièce, le code OTAN d'organisme commercial ou gouvernemental (NCAGE) et le numéro de nomenclature OTAN (NNO) du dispositif d'affichage de remplacement.
- c. Appendice A2 (Données livrables) : Le paragraphe 5.2.2 de l'identifiant DED SE-002 (Procédure d'approbation du premier article) sera révisé pour inclure les exigences relatives au Certificat de conformité (CC) pour le dispositif d'affichage.

Une modification de conception sera promulguée en temps voulu pour documenter cette modification.

Question 38

Veuillez confirmer le statut de l'article APRO N/P WМУFD002G-ADISI-3. La base d'approvisionnement a répondu que l'article est en fin de vie depuis de nombreuses années. La base d'approvisionnement a recommandé comme solution alternative, la clé USB 3.0 SLC de qualité industrielle série HERMIT-E (APRO N/P WМУFD002G-HEITI-3EL), celle-ci étant plus fiable et avec une offre d'approvisionnement plus longue.

Réponse 38

L'article de remplacement autorisé pour la clé USB de l'ECC du panneau avant du DCCS est le N/P WМУFD002G-MPBTI, NCAGE SJN07.

Appendice A2 (Données livrables) : Le paragraphe 5.2.2 de l'identifiant DED SE-002 (Procédure d'approbation du premier article) sera révisé pour inclure les exigences relatives au Certificat de conformité (CC) pour la clé USB.

Une modification de conception sera promulguée en temps voulu pour documenter cette modification.

Question 39

Veuillez confirmer le statut de l'article ST500LM021. CDW Canada, le fournisseur du disque dur, déclare que l'article ST500LM021 n'est plus disponible et est remplacé par ST500LM034.

Réponse 39

L'article de remplacement autorisé pour le lecteur de disque dur de remplacement de l'ordinateur d'aide à la maintenance est le N/P ST500LM034, NCAGE 53V32. Les modifications suivantes seront apportées aux documents de la DP énumérés ci-dessous :

- a. Annexe A (Énoncé des travaux) : La section 1.2.1.4 (Ordinateur d'aide à la maintenance – Lecteur de disque dur de remplacement) sera révisée pour décrire le lecteur de disque dur de remplacement.
- b. Appendice A1 (Produits livrables) : Le NIC 021 au tableau 1 (Produits livrables) sera révisé pour fournir le numéro de pièce, NCAGE et NNO du lecteur de disque dur de remplacement.
- c. Appendice A2 (Données livrables) : Le paragraphe 5.2.2 de l'identifiant DED SE-002 (Procédure d'approbation du premier article) sera révisé pour inclure les exigences relatives au Certificat de conformité (CC) pour le lecteur de disque dur de remplacement.

Une modification de conception sera promulguée en temps voulu pour documenter cette modification.

Question 40

Les dessins pour les ensembles boîtier d'équipement indiquent 11214 comme NCAGE pour deux articles. Veuillez indiquer s'il existe un fournisseur canadien pour ces articles?

Réponse 40

La dernière révision des dessins suivants des boîtiers d'équipement a été omise par inadvertance du JDT des boîtiers d'équipement. Les dessins suivants, qui représentent la dernière révision, incluent un fournisseur canadien pour les articles en question. Les dessins seront inclus en tant qu'information fournie par le gouvernement (IFG) disponible conformément à l'article 2.6 de la DP, et seront automatiquement fournis aux soumissionnaires qui ont déjà demandé l'IFG:

- a. 1480580-1_RevB, Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 3 de l'EMENG (V2).
- b. 1480581-1_RevB, Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 2 de 3 de l'EMENG (V2).
- c. 1480582-1_RevB, Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 3 de 3 de l'EMENG (V2).
- d. 1480583-1_RevB, Ensemble boîtier d'équipement, boîtier 1 de 1 du SERC.

Question 41

Pour l'Ensemble câble, mise à la masse des CCI du DCCS (Dessin # 0978583). Veuillez confirmer que TMDEN2-4 (article 4 de la liste des pièces) est erroné. La cosse à anneau est pour 16-14AWG tandis que le fil utilisé dans cet ensemble est de 10AWG. Veuillez confirmer que la cosse à anneau doit être TMDEN5.5-4.

Réponse 41

Plutôt que de simplement aborder la question de la cosse à anneau, l'ensemble câble, mise à la masse des CCI du DCCS au complet a été examiné. Par conséquent, les modifications suivantes au document PL-0978583-1 sont autorisées :

Article #1 Cosse à anneau : Supprimer cet article.

Article #2 Fil de montage : Modifier le calibre de 10AWG à 12AWG comme suit :

- Remplacer le 'Numéro de pièce ou d'identification' « 6719-GY » par « 6718-GY ».
- Remplacer la 'Nomenclature ou Description' « HOOKUP WIRE, 10AWG, 105/30 GREEN/YELLOW, 600V » par « HOOKUP WIRE, 12AWG, 65/30 GREEN/YELLOW, 600V ».
- Remplacer le 'Numéro de référence Avera' « Wire050005 » par « TBD ».

Article #4 Cosse à anneau :

- Remplacer la 'Qté Req' « 1 » par « 2 ».
- Remplacer la 'Nomenclature ou Description' « TERMINAL RING ROHS AWG 6-14 » par « TERMINAL RING ROHS AWG 16-14 ».
- Remplacer la 'Désignation de référence' « PCB\GND » par « cDAQ\GND, PCB\GND ».

En raison de la révision ci-dessus, l'Ensemble câble, mise à la masse des dispositifs du DCCS a également été révisé. Par conséquent, les modifications suivantes au document PL-0978584-1 sont autorisées :

Article #1 Cosse à anneau :

- Remplacer la 'Qté Req' « 2 » par « 1 ».
- Remplacer la 'Désignation de référence' « SCCD\GND, cDAQ\GND » par « SCCD\GND ».

Article #2 Fil de montage : Modifier le calibre de 10AWG à 12AWG comme suit :

Contract No.
W8476-195946/A/QD
Client Ref. No.
W8476-195946

Amd. No.
003
File No.
W8476-195946/A/QD

Buyer ID
045qd

- Remplacer le 'Numéro de pièce ou d'identification' « 6719-GY » par « 6718-GY ».
- Remplacer la 'Nomenclature ou Description' « HOOKUP WIRE, 10AWG, 105/30 GREEN/YELLOW, 600V » par « HOOKUP WIRE, 12AWG, 65/30 GREEN/YELLOW, 600V ».
- Remplacer le 'Numéro de référence Avera' « Wire050005 » par « TBD ».

Article #4 Cosse à anneau : Insérer un nouvel article comme suit :

- 'Qté Req' : « 1 ».
- 'UDM' : « EA ».
- 'Numéro de pièce ou d'identification' : TMDEN2-4.
- 'Nomenclature ou Description' : « TERMINAL RING ROHS AWG 16-14 ».
- 'Code d'Ident' (NCAGE): « S7913 ».
- 'Désignation de référence' : « cDAQ/GND ».
- 'Numéro de référence Avera' : « EPINR00006 ».

Une modification de conception sera promulguée en temps voulu pour documenter ces modifications.

Question 42

Pour l'Ensemble câble, DCCS R1 à BSC R1 (Dessin # 0976614), l'Ensemble câble, DCCS D1 à BSC D1 (Dessin # 0976612), et l'Ensemble câble, DCCS L1 à BSC L1 (Dessin # 0976611). Impossible de trouver la pièce SB-BAB0-1308-UN40. Veuillez confirmer le fabricant ou fournir une fiche signalétique.

Réponse 42

Le 'Code d'ident' (NCAGE) pour le 'Numéro d'identification de la pièce' « SB-BAB0-1308-UN40 » est « 3AN64 », Cleeve Technology Inc. Voir Page 3-43 du catalogue de la compagnie à <https://www.cleevetechnology.ca/products.html>. À noter que SB-BAB0-1308-UN40 n'est pas mentionné dans le document PL-0976614-1.

Question 43

Pour l'Ensemble câble, DCCS à J5300 (Dessin # 0976615). Veuillez confirmer que Q150K-1-02-QB48IN-5 est trop large (diamètre de 1 po. avec un taux de rétraction de 2:1). Le câble utilisé a un diamètre extérieur de seulement 0,26 po. Veuillez confirmer que le tube thermorétractable devrait être de ½ po. ou de 3/8 po.

Réponse 43

D'après les observations effectuées avec les unités de pré-production, le tube thermorétractable indiqué dans le document PL-0976615-1 est acceptable.

TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉS