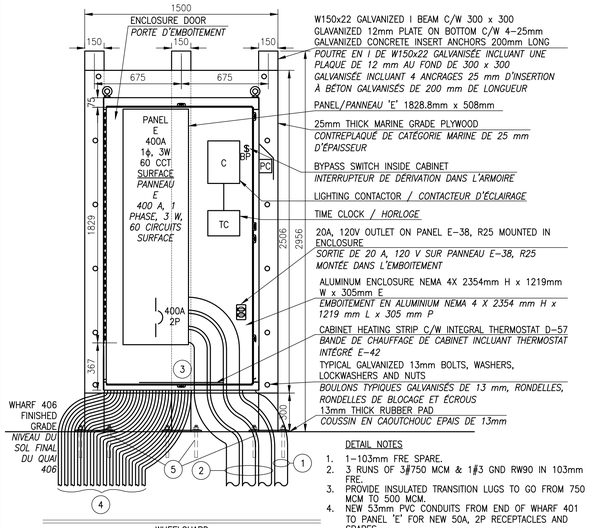


W150x22 GALVANIZED I BEAM C/W 300 x 300 GLAVANIZED 12mm PLATE ON BOTTOM C/W 4–25mm GALVANIZED CONCRETE INSERT ANCHORS 200mm LONG
POUTRE EN I DE W150x22 GALVANISÉE INCLUANT UNE PLAQUE DE 12 mm AU FOND DE 300 x 300 GALVANISÉE INCLUANT 4 ANCRAGES 25 mm D'INSERTION À BÉTON GALVANISÉS DE 200 mm DE LONGUEUR

PANEL/*PANNEAU* 'E' 1828.8mm x 508mm

25mm THICK MARINE GRADE PLYWOOD
CONTREPLAQUÉ DE CATEGORIE MARINE DE 25 mm D'ÉPAISSEUR

BYPASS SWITCH INSIDE CABINET
INTERRUPTEUR DE DÉRIVATION DANS L'ARMOIRE

LIGHTING CONTACTOR / *CONTACTEUR D'ÉCLAIRAGE*

TIME CLOCK / *HORLOGE*

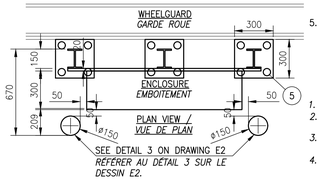
20A, 120V OUTLET ON PANEL E–38, R25 MOUNTED IN ENCLOSURE
SORTIE DE 20 A, 120 V SUR PANNEAU E–38, R25 MONTÉE DANS L'EMBOÎTEMENT

ALUMINUM ENCLOSURE NEMA 4X 2354mm H x 1219mm W x 305mm E
EMBOÎTEMENT EN ALUMINIUM NEMA 4 X 2354 mm H x 1219 mm L x 305 mm P

CABINET HEATING STRIP C/W INTEGRAL THERMOSTAT D–57
BANDE DE CHAUFFAGE DE CABINET INCLUANT THERMOSTAT INTÉGRÉ E–42

TYPICAL GALVANIZED 13mm BOLTS, WASHERS, LOCKWASHERS AND NUTS
BOULONS TYPIQUES GALVANISÉS DE 13 mm, RONDELLES, RONDELLES DE BLOCAGE ET ÉCROUS

13mm THICK RUBBER PAD
COUSSIN EN CAOUTCHOUC EPAIS DE 13mm



SEE DETAIL 3 ON DRAWING E2
RÉFÉRER AU DÉTAIL 3 SUR LE DESSIN E2.

DETAIL NOTES
1. 1–103mm FRE SPARE.
2. 3 RUNS OF 3#750 MCM & 1#3 GND RW90 IN 103mm FRE.
3. PROVIDE INSULATED TRANSITION LUGS TO GO FROM 750 MCM TO 500 MCM.
4. NEW 53mm PVC CONDUITS FROM END OF WHARF 401 TO PANEL 'E' FOR NEW 50A, 2P RECEPTACLES AND SPARES.
5. 4–16mm DIA. GALV. ANCHOR BOLTS, EMBEDDED 200MM MIN. INTO 19mm DIA. HOLES DRILLED INTO CONCRETE FILLED WITH APPROVED EPOXY GROUT. HOLES IN BASE PLATE TO BE 19mm DIA. SHROUD TO BE BOLTED DOWN WITH NEOPRENE GASKET, 6mm THICK GALVANIZED WASHERS AND GALVANIZED NUTS

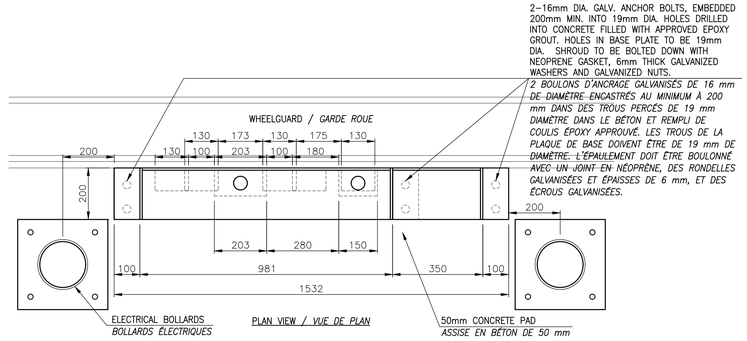
NOTES DE DÉTAIL
1. *1 FRE DE 103 mm DE RECHANGE.*
2. *3 LONGUEURS DE 3#750 MCM ET 1#3 MISE À LA TERRE RW90 DANS FRE DE 103 mm.*
3. *FOURNIR DES BORNES DE TRANSITION ISOLÉES POUR ALLER DE 750 MCM À 500 MCM.*
4. *NOUVEAUX CONDUITS EN PVC À PARTIR DE L'EXTRÉMITÉ DU QUAI 401 VERS LE PANNEAU 'E' POUR NOUVELLE PRISE 50 A, 2 PÔLES ET DE RECHANGE.*
5. *4 BOULONS D'ANCRAGE GALVANISÉS DE 16 mm DE DIAMÈTRE ENCASTRÉS AU MINIMUM À 200 mm DANS DES TROUS PERCÉS DE 19 mm DIAMÈTRE DANS LE BÉTON ET REMPLI DE COULIS ÉPOXY APPROUVÉ. LES TROUS DE LA PLAQUE DE BASE DOIVENT ÊTRE DE 19 mm DE DIAMÈTRE. L'ÉPAULEMENT DOIT ÊTRE BOULONNÉ AVEC UN JOINT EN NÉOPRÈNE, DES RONDELLES GALVANISÉES ET ÉPAISSES DE 6 mm, ET DES ÉCROUS GALVANISÉES.*

EXISTING PANEL 'E' DETAIL
DÉTAIL DU PANNEAU 'E' EXISTANT

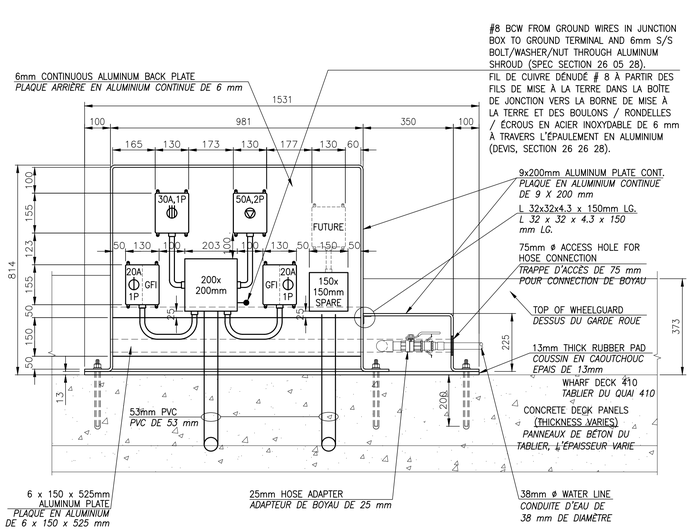
1 / E7

SCALE/ÉCHELLE: 1:20

0mm 500mm 1000mm 1500mm 2000mm 2500mm



2–16mm DIA. GALV. ANCHOR BOLTS, EMBEDDED 200mm MIN. INTO 19mm DIA. HOLES DRILLED INTO CONCRETE FILLED WITH APPROVED EPOXY GROUT. HOLES IN BASE PLATE TO BE 19mm DIA. SHROUD TO BE BOLTED DOWN WITH NEOPRENE GASKET, 6mm THICK GALVANIZED WASHERS AND GALVANIZED NUTS.
2 BOULONS D'ANCRAGE GALVANISÉS DE 16 mm DE DIAMÈTRE ENCASTRÉS AU MINIMUM À 200 mm DANS DES TROUS PERCÉS DE 19 mm DIAMÈTRE DANS LE BÉTON ET REMPLI DE COULIS ÉPOXY APPROUVÉ. LES TROUS DE LA PLAQUE DE BASE DOIVENT ÊTRE DE 19 mm DE DIAMÈTRE. L'ÉPAULEMENT DOIT ÊTRE BOULONNÉ AVEC UN JOINT EN NÉOPRÈNE, DES RONDELLES GALVANISÉES ET ÉPAISSES DE 6 mm, ET DES ÉCROUS GALVANISÉES.



#8 BCW FROM GROUND WIRES IN JUNCTION BOX TO GROUND TERMINAL AND 6mm S/S BOLT/WASHER/NUT THROUGH ALUMINUM SHROUD (SPEC SECTION 26 05 28).
FIL DE CUIVRE DÉNUDÉ # 8 À PARTIR DES FILS DE MISE À LA TERRE DANS LA BOÎTE DE JONCTION VERS LA BORNE DE MISE À LA TERRE ET DES BOULONS / RONDELLES / ÉCROUS EN ACIER INOXYDABLE DE 6 mm À TRAVERS L'ÉPAULEMENT EN ALUMINIUM (DEVIS, SECTION 26 26 28).

9x200mm ALUMINUM PLATE CONT.
PLAQUE EN ALUMINIUM CONTINUE DE 9 X 200 mm

L 32x32x4.3 x 150mm LG.
L 32 x 32 x 4.3 x 150 mm LG.

75mm ø ACCESS HOLE FOR HOSE CONNECTION
TRAPPE D'ACCÈS DE 75 mm POUR CONNECTION DE BOYAU

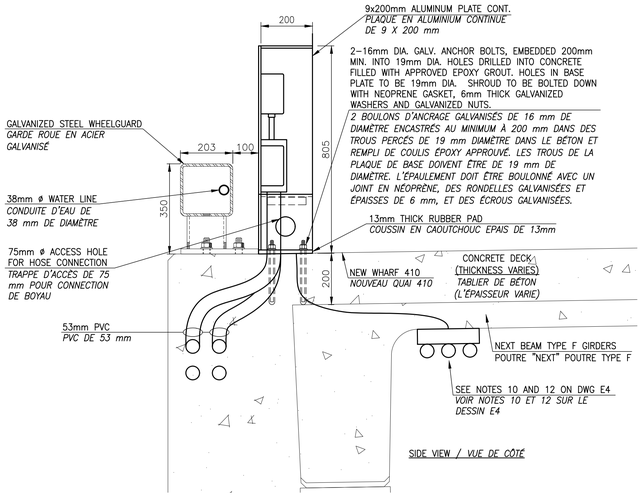
TOP OF WHEELGUARD
DESSUS DU GARDE ROUE

13mm THICK RUBBER PAD
COUSSIN EN CAOUTCHOUC EPAIS DE 13mm

WHARF DECK 410
TABLIER DU QUAI 410

CONCRETE DECK PANELS (THICKNESS VARIES)
PANNEAUX DE BÉTON DU TABLIER, L'ÉPAISSEUR VARIE

FRONT VIEW / *VUE AVANT*



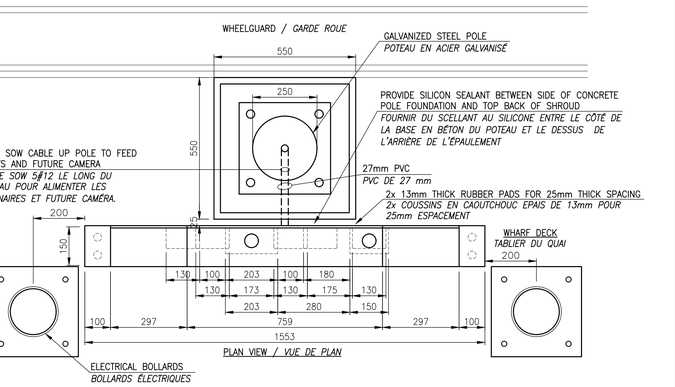
SIDE VIEW / *VUE DE CÔTE*

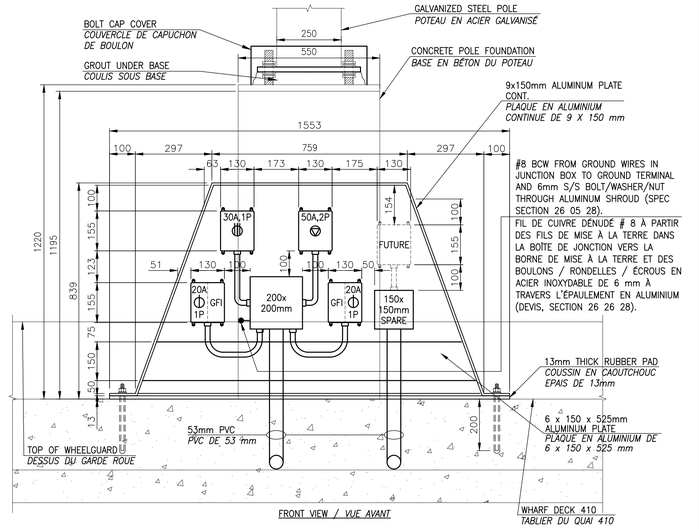
TYPE 1 – SHROUD 9 DETAILS
TYPE 1 – DÉTAILS DES OUVRAGE D'ÉPAULEMENT 9

2 / E7

SCALE/ÉCHELLE: 1:10

0mm 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000mm





BOLT CAP COVER
COUVERCLE DE CAPUCHON DE BOULON

1–16mm DIA. GALVANIZED ANCHOR, EMBEDDED 200mm INTO 19mm HOLES DRILLED INTO CONCRETE C/W EPOXY GROUT AND NEOPRENE GASKET, 6mm GALVANIZED WASHERS AND GALVANIZED NUTS.
1 ANCRAGE GALVANISÉ DE 16 mm DE DIAMÈTRE, ENCASTRÉ À 200 mm DANS DES TROUS DE 19 mm PERCÉS DANS LE BÉTON INCLUANT DU COULIS ÉPOXY ET UN JOINT EN NÉOPRÈNE, DES RONDELLES GALVANISÉES DE 6 mm ET DES ÉCROUS GALVANISÉS.

5#12 TECK CABLE UP WOOD POLE TO FEED LIGHTS AND FUTURE CAMERA
CÂBLE TECK 5#12 LE LONG DU POTEAU EN BOIS POUR ALIMENTER LES LUMINAIRES ET FUTURE CAMÉRA.

GALVANIZED STEEL POLE
POTEAU EN ACIER GALVANISÉ

27mm PVC CONDUIT
CONDUIT EN PVC DE 27 mm

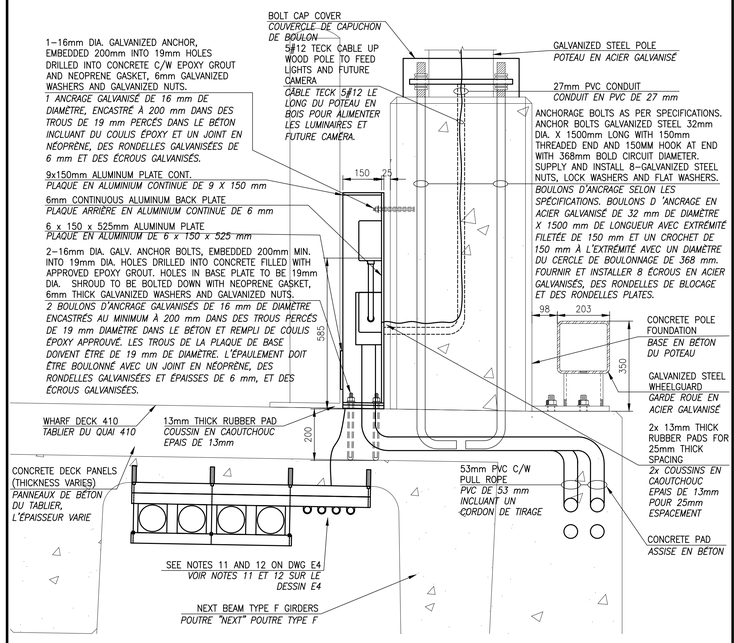
ANCHORAGE BOLTS AS PER SPECIFICATIONS. ANCHOR BOLTS GALVANIZED STEEL 32mm DIA. X 1500mm LONG WITH 150mm THREADED END AND 150MM HOOK AT END WITH 368mm BOLD CIRCUIT DIAMETER. SUPPLY AND INSTALL 8–GALVANIZED STEEL NUTS, LOCK WASHERS AND FLAT WASHERS.
BOULONS D'ANCRAGE SELON LES SPÉCIFICATIONS. BOULONS D 'ANCRAGE EN ACIER GALVANISÉ DE 32 mm DE DIAMÈTRE X 1500 mm DE LONGUEUR AVEC EXTRÉMITÉ FILETÉE DE 150 mm ET UN CROCHET DE 150 mm À L'EXTRÉMITÉ AVEC UN DIAMÈTRE DU CERCLE DE BOULONNAGE DE 368 mm. FOURNIR ET INSTALLER 8 ÉCROUS EN ACIER GALVANISÉS, DES RONDELLES DE BLOCAGE ET DES RONDELLES PLATES.

9x150mm ALUMINUM PLATE CONT.
PLAQUE EN ALUMINIUM CONTINUE DE 9 X 150 mm

6mm CONTINUOUS ALUMINUM BACK PLATE
PLAQUE ARRIÈRE EN ALUMINIUM CONTINUE DE 6 mm

6 x 150 x 525mm ALUMINUM PLATE
PLAQUE EN ALUMINIUM DE 6 x 150 x 525 mm

2–16mm DIA. GALV. ANCHOR BOLTS, EMBEDDED 200mm MIN. INTO 19mm DIA. HOLES DRILLED INTO CONCRETE FILLED WITH APPROVED EPOXY GROUT. HOLES IN BASE PLATE TO BE 19mm DIA. SHROUD TO BE BOLTED DOWN WITH NEOPRENE GASKET, 6mm THICK GALVANIZED WASHERS AND GALVANIZED NUTS.
2 BOULONS D'ANCRAGE GALVANISÉS DE 16 mm DE DIAMÈTRE ENCASTRÉS AU MINIMUM À 200 mm DANS DES TROUS PERCÉS DE 19 mm DIAMÈTRE DANS LE BÉTON ET REMPLI DE COULIS ÉPOXY APPROUVÉ. LES TROUS DE LA PLAQUE DE BASE DOIVENT ÊTRE DE 19 mm DE DIAMÈTRE. L'ÉPAULEMENT DOIT ÊTRE BOULONNÉ AVEC UN JOINT EN NÉOPRÈNE, DES RONDELLES GALVANISÉES ET ÉPAISSES DE 6 mm, ET DES ÉCROUS GALVANISÉES.



TYPE 2 – SHROUD 13 DETAILS
TYPE 2 – DÉTAILS DES OUVRAGE D'ÉPAULEMENT 13

3 / E7

SCALE/ÉCHELLE: 1:10

0mm 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000mm

Public Works and Government Services Canada / Travaux Publics et Services gouvernementaux Canada

primary consultant
SHM CANADA
INNOVATIVE ENGINEERING AND DESIGN
STRUCTURAL ENGINEERING | STRUCTURAL HEALTH MONITORING

electrical consultant
RSEI Consultants Ltd.
564 Prospect St, Fredericton, NB Canada E3B 9M3 • 506.451.0005

Stamp / Etampe
REGISTERED PROFESSIONAL ENGINEER
Ralph A. Smith
15 JUL 2019
PROVINCE OF NEW BRUNSWICK
rsmith@rsei.nb.ca

revisions	description	date
0	ISSUED FOR TENDER / *FOURNI POUR OFFRE*	2019 07.15

project / projet
WHARF RECONSTRUCTION
RECONSTRUCTION DU QUAI
STRUCTURE 410 – PHASE 1
RICHIBUCTO
NEW BRUNSWICK

drawing / dessin
PANEL & SHROUD LAYOUTS & DETAILS
PANNEAU ET ÉPAULEMENTS AMÉNAGEMENT ET DÉTAILS

designed RALPH SMITH — conçu
date 2019.07.15
drawn JODI PARKER — dessiné
date 2019.07.15
approved RALPH SMITH — approuvé
date 2019.07.15
Tender — Soumission
PWGSC Project Manager — Administrateur de projets TPSGC
project number / no. du projet: R.097241.002
drawing no. / no. du dessin: E7 of/de 9

PWGSC B1 (2004)
E–DRM/GDD–E: 552898
1849